CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 1/74

OBJETO DA LICITAÇÃO:

Registro de Preços para futura e eventual aquisição de tubos e conexões por parte dos consorciados do CISAM MO, com entrega na sede dos respectivos prestadores, conforme descrição no Anexo I e II

ATA DE REUNIÃO DE JULGAMENTO DE PROPOSTAS Nr.

Ao(s) 28 de Novembro de 2022, às 15:14 horas, na sede da(o) CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE, reuniram-se os membros da Comissão de Licitação, desiginada pela(o) Resolução nº 23/2022, para julgamento das propostas de preço das proponentes habilitadas para fornecimento e/ou execução dos itens descritos no Processo Licitatório nº 19/2022, Licitação nº 16/2022 - PR, na modalidade de PREGÃO PRESENCIAL.

Inicialmente procedeu-se a leitura do teor das propostas para estudo e análise de preço e outros fatores previstos no edital. Logo após julgadas as parecer discriminando o(s) vencedor(es)

A PROPOSTA REFERENTE AOS ITENS: ATENDEU AO PREVISTO NO EDITAL, E OS PREÇOS ESTÃO DE ACORDO COM OS PREÇOS DE MERCADO. OS PARTICIPANTES PRESENTES NÃO DEMONSTRARAM Parecer da Comissão: A PROPOSTA REFERENTE AOS ITENS:

INTERESSE EM ENTRAR COM RECURSO QUANTO AO CERTAME.

157 - N.B. FALCE E CIA LTDA Participante:

	THICIDANTE: 197 - N.B. FALCE E CIA LIDA	1 1	0.1.6 : :		T	B 11 22 1 11	
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
85	Curva 90 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 300mm.	UN	17,00	PAM	0,0000	2.015,89	34.270,13
155	Luva com bolsas de grande tolerância, corpo e contra flange fabricados em ferro fundido dúctil conforme norma ABNT NBR 6916, classe de pressão PN 16, conforme ABNT NBR 7675, revestido interna e externamente de epóxi pó depositado eletrostaticamente com espessura mínima de 250 mm, bolsa junta elástica com anel de vedação em elastômero epdm. Tirantes e porcas em aço galvanizado a quente conforme norma ABNT NBR 11207, deflexão angular admissível no assentamento de 6º por junta e torque de aperto dos parafusos de 6 m.dan. CoMPatível com a maioria dos DNs externos permite a interligação dos diversos tipos de materiais existentes correspondentes a um mesmo DN. Campo de diâmetro externo (de): mínimo: 97mm máximo: 127mm		21,00	PAM	0,0000	454,45	9.543,45
156	Luva com bolsas de grande tolerância, corpo e contra flange fabricados em ferro fundido dúctil conforme norma ABNT NBR 6916, classe de pressão PN 16, conforme ABNT NBR 7675, revestido interna e externamente de epóxi pó depositado eletrostaticamente com espessura mínima de 250 mm, bolsa junta elástica com anel de vedação em elastômero epdm. Tirantes e porcas em aço galvanizado a quente conforme norma ABNT NBR 11207, deflexão angular admissível no assentamento de 6º por junta e torque de aperto dos parafusos de 6 m.dan. CoMPatível com a maioria dos DNs externos permite a interligação dos diversos tipos de materiais existentes correspondentes a um mesmo DN. Campo de diâmetro externo (de): mínimo: 123mm máximo: 153mm	UN	21,00	PAM	0,0000	539,33	11.325,93
157	Luva com bolsas de grande tolerância, corpo e contra flange fabricados em ferro fundido dúctil conforme norma ABNT NBR 6916, classe de pressão PN 16, conforme ABNT NBR 7675, revestido interna e externamente de epóxi pó depositado eletrostaticamente com espessura mínima de 250 mm, bolsa junta elástica com anel de vedação em elastômero epdm. Tirantes e porcas em aço galvanizado a quente conforme norma ABNT NBR 11207, deflexão angular admissível no assentamento de 6º por junta e torque de aperto dos parafusos de 6 m.dan. CoMPatível com a maioria dos DNs externos permite a interligação dos diversos tipos de materiais existentes correspondentes a um mesmo DN. Campo de diâmetro externo (de): mínimo: 151mm máximo: 181mm		31,00	PAM	0,0000	550,43	17.063,33
158	Luva com bolsas de grande tolerância, corpo e contra flange fabricados em ferro fundido dúctil conforme norma ABNT NBR 6916, classe de pressão PN 16, conforme ABNT NBR 7675, revestido interna e externamente de epóxi pó depositado eletrostaticamente com espessura mínima de 250 mm, bolsa junta elástica com anel de vedação em elastômero epdm. Tirantes e porcas em aço galvanizado a quente conforme norma ABNT NBR 11207, deflexão angular admissível no assentamento de 6º por junta e torque de aperto dos parafusos de 6 m.dan. CoMPatível com a maioria dos DNs externos permite a interligação dos diversos tipos de materiais existentes correspondentes a um mesmo DN. Campo de diâmetro externo (de): mínimo: 211mm máximo: 241mm		21,00	PAM	0,000	737,32	15.483,72

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 2/74

Participante: 157 - N.B. FALCE E CIA LTDA

ltem	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
159	Luva com bolsas de grande tolerância, corpo e contra flange fabricados em ferro fundido dúctil conforme norma ABNT NBR 6916, classe de pressão PN 16, conforme ABNT NBR 7675, revestido interna e externamente de epóxi pó depositado eletrostaticamente com espessura mínima de 250 mm, bolsa junta elástica com anel de vedação em elastômero epdm. Tirantes e porcas em aço galvanizado a quente conforme norma ABNT NBR 11207, deflexão angular admissível no assentamento de 6º por junta e torque de aperto dos parafusos de 6 m.dan. CoMPatível com a maioria dos DNs externos permite a interligação dos diversos tipos de materiais existentes correspondentes a um mesmo DN. Campo de diâmetro externo (de): mínimo: 260mm máximo: 290mm	UN	21,00	PAM	0,0000	926,23	19.450,83
239	Redução concêntrica com flanges em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200 x DN 150mm	UN	5,00	PAM	0,0000	576,94	2.884,70
246	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200 x 80 mm.	UN	10,00	PAM	0,000	377,59	3.775,90
326	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilineo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser com extremidades flangedas conforme ABNT 7675/2005 e acionamento através de volante a ser fornecido junto com a válvula. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 50 mm	UN	35,00	PAM	0,0000	433,56	15.174,60
327	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser com extremidades flangedas conforme ABNT 7675/2005 e acionamento através de volante a ser fornecido junto com a válvula. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 80 mm	UN	35,00	PAM	0,0000	588,59	20,600,65
330	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser com extremidades flangedas conforme ABNT 7675/2005 e acionamento através de volante a ser fornecido junto com a válvula. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 200 mm	UN	21,00	PAM	0,0000	1.998,58	41.970,18
331	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser com extremidades flangedas conforme ABNT 7675/2005 e acionamento através de volante a ser fornecido junto com a válvula. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 250 mm	UN	8,00	PAM	0,0000	2.731,24	21.849,92

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 3/74

Participante: 157 - N.B. FALCE E CIA LTDA

	rticipante: 1	ο <i>ι</i> -	N.B. FALCE E	JA LIDA	T., -	T	1			
ltem			Especificação	_	Un.Med.			Desconto	Preço Unitário	Preço Total
332	de elastômero: vál (gaveta ou cunha) retilineo perpendic integralmente (inci elastômero. O pad as normas da ABN conforme norma IS	vula o que ular a uindo rão c T NE O 57 er con e acio n a v	de bloqueio dotar se desloca segu no sentido do flux nota a passagei onstrutivo devera R 14968:2003, c 152 série 14. A v. n extremidades f namento através álvula. De fácil al	m da haste) com á ser conforme com com corpo curto álvula gaveta a ser angedas conforme s de volante a ser pertura e	UN	5,00	PAM	0,0000	4.441,17	22.205,85
335	Válvula gaveta de de elastômero: vál (gaveta ou cunha) retilineo perpendic integralmente (incl elastômero. O pad as normas da ABN conforme norma IS	vula o que ular a uindo rão c T NE O 57 er con e acid hame	de bloqueio dotar se desloca segu no sentido do flux i toda a passagei onstrutivo devers IR 14968:2003, c '52 série 14. A v. n extremidades f inamento através	da de um obturador indo um movimento ico, revestido m da haste) com á ser conforme com como corpo curto álvula gaveta a ser angeadas conforme de cabeçote. De	UN	35,00	PAM	0,000	588,59	20.600,65
340	de elastômero: vál (gaveta ou cunha) retilineo perpendic integralmente (incl elastômero. O pad as normas da ABN conforme norma IS	vula o que ular a uindo rão c T NE O 57 er con e acio hame	de bloqueio dotar se desloca segu no sentido do flux i toda a passagei onstrutivo devens IR 14968:2003, c 52 série 14. A v. n extremidades f mamento através	n da haste) com á ser conforme com com corpo curto álvula gaveta a ser angeadas conforme s de cabeçote. De	UN	2,00	PAM	0,0000	4.322,01	8.644,02
394	de elastômero: vál (gaveta ou cunha) retilíneo perpendic integralmente (incl elastômero. O pad as normas da ABN conforme norma IS	vula o que ular a uindo rão c T NE GO 57 er con e acio n a v	de bloqueio dotar se desloca segu no sentido do flux noda a passagei onstrutivo devera IR 14968:2003, c 152 série 14. A v: n extremidades f namento através álvula. De fácil al	m da haste) com á ser conforme com com corpo curto álvula gaveta a ser angedas conforme s de volante a ser pertura e	UN	25,00	PAM	0,0000	2.088,96	52.224,00
601	CAP DN 100: Fabr PVC, para a execu sanitário, fabricado cor ocre, extremio elástica será aquel será fabricado por de PVC mais os ao O pigmento devera composto e a coloi uniforme, não se a diferentes. O empr pelo prestador de s	ção o a para de o a do proceditivo a esta de o	de sistemas de e artir de PVC rígido com bolsa para ju tipo junta elástica asso de injeção a s necessários à ar total e adequaía do cap deveráa ndo trechos com de material repro co, somente resía inado da fabrica asma formulação de conexão pode á fabricado aten ABNT NBR 736	sgotamento o liso pigmentado na unta elástica. A junta a integrada. O cap a partir de composto sua transformação. damente disperso no ter absolutamente tonalidades de cor cessado é vetado duos gerados pelo ção do mesmo tipo do composto rão ser dendo a todas as	1	1.750,00	SHIVA	0,000	10,78	18.865,00
632	Curva de 45° raio l marrom, por proce extremidades com	ongo sso d bolsa norm	, fabricada a par le injeção, PN 75 as para junta solo na da ABNT NBF	dável, conforme com 1 5648 e respectivas	·]	1.240,00	SHIVA	0,000	1,82	2.256,80
633	Curva de 45° raio l marrom, por proce extremidades com	ongo sso d bolsa norm	, fabricada a par le injeção, PN 75 as para junta solo na da ABNT NBF	tir de PVC rígido 6,3 50 kPa, dável, conforme com t 5648 e respectivas	·]	1.255,00	SHIVA	0,0000	2,57	3.225,35
635	Curva de 45° raio l marrom, por proce extremidades com	ongo sso d bolsa norm	, fabricada a par le injeção, PN 75 as para junta solo na da ABNT NBF	tir de PVC rígido 6,3 50 kPa, dável, conforme com t 5648 e respectivas	· 1	755,00	SHIVA	0,0000	5,68	4.288,40

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 4/74

Participante: 157 - N.B. FALCE E CIA LTDA

Item	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
636	Curva de 45° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 50 mm	UN	250,00	SHIVA	0,000	10,57	2.642,50

Total do Participante -----> 348.345,91

Pa	rticipante: 158 - VIA D AGUA COM. DE PROD. DE N	IEDICAO H	ID. E SANEAM	l.			
ltem	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
32	Adaptador com rosca macho diâmetro: ½" para mangueira, com espiga ½", em latão	UN	50,00	GARDEN	0,0000	17,00	850,00
33	Adaptador com rosca macho diâmetro: 3/4" para mangueira, com espiga 3/4", em latão	UN	50,00	GARDEN	0,0000	26,88	1.344,00
35	Barra de tubo galvanizado, classe pesada, barras de 6 metros, tubo de aço soldado por alta frequência e produzido a partir de aço SAE 1008 ou SAE 1010 no mínimo, atendendo às especificações da norma da ABNT NBR 5580-p, DIN 2440, NM 271 e AST M a53, destinados à condução de água potável, extremidades roscadas, rosca externa (macho) — BSP cônica, isenta de imperfeições, conformes com a norma da ABNT NBR NM ISO r7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização (imersão à quente) com aplicação mínima do revestimento de 400 g/m², devendo o revestimento ser uniforme e aderente, sem falhas e excessos em toda sua extensão. O tubo a ser fornecido deverá ter certificação de ensaio de uniformidade da camada de revestimento, massa da camada de revestimento protetor de zinco, ensaio hidrostático e ensaio de eddY current. O comprimento dos tubos deverá ser de 6,00 m e a espessura será aquela indicada em norma para tubos de aplicação tipo pesada (4,50mm). Necessário a apresentação ao ente consorciado	UN	85,00	TUBO MASTER	0,0000	374,38	31.822,30
36	da certificação de produto da ABNT pelo fabricante, DNR 1". Barra de tubo galvanizado, classe pesada, barras de 6 metros, tubo de aço soldado por alta frequência e produzido a partir de aço SAE 1008 ou SAE 1010 no mínimo, atendendo às especificações da norma da ABNT NBR 5580-p, DIN 2440, NM 271 e ASTM a53, destinados à condução de água potável, extremidades roscadas, rosca externa (macho) — BSP cônica, isenta de imperfeições, conformes com a norma da ABNT NBR NM ISO r7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização (imersão à quente) com aplicação mínima do revestimento de 400 g/m², devendo o revestimento ser uniforme e aderente, sem falhas e excessos em toda sua extensão. O tubo a ser fornecido deverá ter certificação de ensaio de uniformidade da camada de revestimento, massa da camada de revestimento protetor de zinco, ensaio hidrostático e ensaio de eddY current. O comprimento dos tubos deverá ser de 6,00 m e a espessura será aquela indicada em norma para tubos de aplicação tipo pesada (5,60mm). Necessário a apresentação ao ente consorciado da certificação de produto da ABNT pelo fabricante, DNR 1.1/4".	UN	95,00	MASTER	0,0000	405,00	38.475,00
37	Barra de tubo galvanizado, classe pesada, barras de 6 metros, tubo de aço soldado por alta frequência e produzido a partir de aço SAE 1008 ou SAE 1010 no mínimo, atendendo às especificações da norma da ABNT NBR 5580-p, DIN 2440, NM 271 e ASTM a53, destinados à condução de água potável, extremidades roscadas, rosca externa (macho) — BSP cônica, isenta de imperfeições, conformes com a norma da ABNT NBR NM ISO r7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização (imersão à quente) com aplicação mínima do revestimento de 400 g/m², devendo o revestimento ser uniforme e aderente, sem falhas e excessos em toda sua extensão. O tubo a ser fornecido deverá ter certificação de ensaio de uniformidade da camada de revestimento, massa da camada de revestimento protetor de zinco, ensaio hidrostático e ensaio de eddY current. O comprimento dos tubos deverá ser de 6,00 m e a espessura será aquela indicada em norma para tubos de aplicação tipo pesada (4,50mm). Necessário a apresentação ao ente consorciado da certificação de produto da ABNT pelo fabricante, DNR 1.1/2".	UN	85,00	MASTER	0,0000	506,00	43.010,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 5/74

Pa	rticipante: 158	- VIA D AGUA COM. DE PROD. DE	MEDICAO H	D. E SANEAN	Л.			
ltem		Especificação	Un Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
38	metros, tubo de aço sa partir de aço SAE 1 atendendo às especificatendendo às especificatendendo às especificatendendo às especificatendendo activa de agua po externa (macho) — Bi conformes com a nor revestimento interno galvanização (imersã revestimento de 400 uniforme e aderente, extensão. O tubo a se ensaio de uniformidad a camada de revest hidrostático e ensaio tubos deverá ser de é indicada em norma p (4,50mm). Necessário	zado, classe pesada, barras de 6 soldado por alta frequência e produzido 008 ou SAE 1010 no mínimo, icações da norma da ABNT NBR M 271 e ASTM a53, destinados à tável, extremidades roscadas, rosca SP cônica, isenta de imperfeições, ma da ABNT NBR NM ISO 77-1, e externo por processo de o à quente) com aplicação mínima do g/m², devendo o revestimento ser sem falhas e excessos em toda sua er fornecido deverá ter certificação de de da camada de revestimento, massa imento protetor de zinco, ensaio de eddY current. O comprimento dos 6,00 m e a espessura será aquela ara tubos de aplicação tipo pesada o a apresentação ao ente consorciado duto da ABNT pelo fabricante, DNR 2	a	75,00	TUBO MASTER	0,0000	701,00	52.575,00
39	Barra de tubo galvani metros, tubo de aço sa partir de aço SAE 1 atendendo às especif 5580-p, DIN 2440, NI condução de água po externa (macho) Bi conformes com a nor revestimento interno galvanização (imersã revestimento de 400 uniforme e aderente, extensão. O tubo a se ensaio de uniformidad a camada de revest hidrostático e ensaio tubos deverá ser de 6 indicada em norma p (4,50mm). Necessário	zado, classe pesada, barras de 6 soldado por alta frequência e produzido 008 ou SAE 1010 no mínimo, icações da norma da ABNT NBR M 271 e ASTM a53, destinados à stável, extremidades roscadas, rosca SP cônica, isenta de imperfeições, ma da ABNT NBR NM ISO r7-1, e externo por processo de o à quente) com aplicação mínima do g/m², devendo o revestimento ser sem falhas e excessos em toda sua er fornecido deverá ter certificação de de da camada de revestimento, massa imento protetor de zinco, ensaio de eddY current. O comprimento dos 6,00 m e a espessura será aquela ara tubos de aplicação tipo pesada o a apresentação ao ente consorciado duto da ABNT pelo fabricante, DNR	UN o	45,00	TUBO MASTER	0,0000	890,00	40.050,00
40	Barra de tubo galvani metros, tubo de aço s a partir de aço SAE 1 atendendo às especif 5580-p, DIN 2440, NI condução de água po externa (macho) Bi conformes com a nor revestimento interno galvanização (imersã revestimento de 400 uniforme e aderente, extensão. O tubo a se ensaio de uniformidad a camada de revest hidrostático e ensaio tubos deverá ser de 6 indicada em norma p (4,50mm). Necessárie	zado, classe pesada, barras de 6 soldado por alta frequência e produzido 008 ou SAE 1010 no mínimo, icações da norma da ABNT NBR M 271 e ASTM a53, destinados à stável, extremidades roscadas, rosca SP cônica, isenta de imperfeições, ma da ABNT NBR NM ISO 77-1, e externo por processo de o à quente) com aplicação mínima do g/m², devendo o revestimento ser sem falhas e excessos em toda sua er fornecido deverá ter certificação de de da camada de revestimento, massa imento protetor de zinco, ensaio de eddY current. O comprimento dos 6,00 m e a espessura será aquela ara tubos de aplicação tipo pesada o a apresentação ao ente consorciado eduto da ABNT pelo fabricante, DNR 3'	a	20,00	TUBO MASTER	0,0000	00,998	17.980,00
46	dúctil, conforme norm bruta ou tratada, deve	lsas - JGS DN300: Em ferro fundido la NBR 7675, para transporte de água erá ser fornecido com os devidos anéi os itens necessários para respectiva a tubulação.		15,00	PAM	0,0000	657,00	9.855,00
53	conforme norma NBR ou tratada.	ida DN200: Em ferro fundido dúctil, ? 7675, para transporte de água bruta	UN	15,00	PAM	0,0000	660,31	9.904,65
58	conforme norma NBR ou tratada deverá ser borracha e todos os i montagem da peça n			30,00		0,0000	308,00	9.240,00
60	conforme norma NBR ou tratada deverá ser	s - JGS DN250: Em ferro fundido dúct r 7675, para transporte de água bruta r fornecido com os devidos anéis de tens necessários para respectiva a tubulação.	il, UN	20,00	PAM	0,0000	653,50	13.070,00
61	Curva 45° com Bolsa conforme norma NBF ou tratada deverá ser	s - JGS DN300: Em ferro fundido dúct ? 7675, para transporte de água bruta : fornecido com os devidos anéis de tens necessários para respectiva	il, UN	15,00	PAM	0,000	1.009,00	15.135,00
62	Curva 45° com Bolsa conforme norma NBF ou tratada deverá ser	s - JGS DN400: Em ferro fundido dúct ? 7675, para transporte de água bruta : fornecido com os devidos anéis de tens necessários para respectiva	il, UN	5,00	INAPI	0,0000	2.079,00	10.395,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 6/74

	Especificação ARME	Un.Med.	Qtde Cotada		Desconto	Preço Unitário	Preço Total
68	Curva 45 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200 mm.	UN	16,00		0,0000	749,67	11.994,72
136	Joelho 90° soldável com bucha de latão 20 mm x 1/2"	UN	210,00	TIGRE	0,0000	2,84	596,40
137	Joelho 90° soldável com bucha de latão 25 mm x 1/2"	UN	150,00	TIGRE	0,0000	3,02	453,00
139	Joelho 90° soldável com bucha de latão 32 mm x 3/4"	UN	150,00	TIGRE	0,0000	5,02	753,00
180	Luva soldável com bucha de latão 20 mm x 1/2"	UN	220,00	TIGRE	0,0000	2,68	589,60
181	Luva soldável com bucha de latão 25 mm x 1/2"	UN	200,00	TIGRE	0,0000	2,77	554,00
195	Níple galvanizado 3", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades, uma com rosca externa (macho), roscas conforme a norma da ABNT NBR NM ISO r7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN		TUPY	0,0000	55,29	1.105,80
196	Niple Duplo de Redução de 3" para 2": Conexões em ferro fundido maleável galvanizado com rosca BSP, utilizados para condução de fluidos não corrosivos em instalações industriais, prediais, pneumáticas e redes de incêndios. Fabricadas de acordo com as normas NBR 6943 com acabamento galvanizado e classe de pressão de 150 LBS.	UN	20,00	TUPY	0,0000	70,00	1.400,00
241	Redução concêntrica com flanges em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150 x DN 80 mm	UN	20,00	PAM	0,0000	478,00	9.560,00
285	Tampão galvanizado fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 1".	UN	5,00	TUPY	0,000	5,25	26,25
286	Tampão galvanizado fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 1.1/2".	UN	•	TUPY	0,0000	10,58	52,90
287	Tampão galvanizado rosca fêmesxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 1.1/4".	UN	5,00	TUPY	0,0000	7,90	39,50
291	TÊ 90 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150 mm.	UN	5,00	PAM	0,0000	712,00	3.560,00
292	TÊ 90 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200 mm.	UN	5,00	PAM	0,000	1.150,00	5.750,00
	•	UN	210.00	TUPY	0,0000	3,01	632,10
305	TÊ soldável com bucha de latão 20 mm x 1/2"	UN	210,00		-,		002,10
305 306	TE soldável com bucha de latão 20 mm x 1/2" TÊ soldável com bucha de latão 25 mm x 1/2"	UN	200,00		0,0000	3,23	646,00
				TUPY			

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 7/74

Item		Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
312	Tubo de Aço Carbono Imersão a Quente, No metros de compriment de plásticos nas ponta encomenda). Tubos do não corrosivos como: a industriais, residenciai Especificações técnica Rosqueadas (BSP ou Testes: Eddy Current o Material com costura, alta frequência. Tolerâ 12,5% / Comprimento: (RIR) / Protetores plás Longitudinal. Processo Carbono Galvanizado quente através de 05 p Hidróxido de Sódio pa Decapagem: As peças para remoção de camir Fluxagem: Composta Cinco tem o objetivo de alvanização. Zincage objetivo é revestir toda	ogo 2" (60,30 x 3,00 mm x 6 Mts); Galvanizado à Fogo pelo Processo de matizado NBR 5580. Barras com 6 o com rosca BSP e tampão protetor s. (Padrão NPT produzidas sob estinados para condução de fluidos água / Vapor / Gás em instalações s. prediais e redes de incêndio. s: Extremidades: Lisas (corte reto) / NPT), Classe de pressão: 150 LBS. ou Hidrostático. Tipo de Solda: soldados por resistência elétrica de noias de Fabricação: Espessura: ± 50mm. Acabamento: Sem rebarba ilicos nas pontas / Gravação de Galvanização: Tubo de Aço a Fogo pelo processo de Imersão a orocessos: Desengraxante: Banho de ra remoção de óleos e graxas. são decapadas em acido clorídrico	UN	ļi.	TUBO MASTER	0,0000	453,00	154.020,00
401	fêmea, com reforço me	são em polipropileno, com rosca etálico externo, conforme ABNT NBR erviço 1,0 MPa, para transição PEAD	UN	50,00	ARANGUL	0,000	106,53	5.326,50
402	Adaptador de compres	são em polipropileno para PEAD ne ABNT NBR 15813:2. Pressão de	UN	3.200,00	TIGRE	0,0000	1,85	5.920,00
405	Adaptador de compres rosca macho, conform	são em polipropileno para PEAD com e ABNT NBR 15813:2. Pressão de	UN	200,00	ARANGUL	0,0000	6,70	1.340,00
407	rosca macho, conform	são em polipropileno para PEAD com e ABNT NBR 15813:2. Pressão de	UN	210,00	ARANGUL	0,0000	12,80	2.688,00
413	fêmea, com reforço me	são em polipropileno, com rosca etálico externo, conforme ABNT NBR erviço 1,0 MPa, para transição PEAD	UN	70,00	DONSEN	0,0000	135,74	9.501,80
415	Adaptador de compres fêmea, com reforço mo	são em polipropileno, com rosca etálico externo, conforme ABNT NBR erviço 1,0 MPa, para transição PEAD	UN	260,00	ARANGUL	0,0000	42,00	10.920,00
425	CAP de compressão e	m polipropileno para PEAD, conforme ressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro:	UN	40,00	ARANGUL	0,0000	209,00	8.360,00
431	CAP, fabricado com co aplicação em redes de Eletrofusão . PN 16. Fa	omposto de polietileno PE 100, para PEAD através do processo de abricado de acordo com as normas BR 15593 e NBR 7675. SDR 11, na	UN	40,00	AG RU	0,000	673,00	26.920,00
432	CAP de compressão e	m polipropileno para PEAD, conforme ressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro:	UN	110,00	ARANGUL	0,0000	12,51	1.376,10
433		m polipropileno para PEAD, conforme ressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro:	UN	105,00	POELSAN	0,0000	41,24	4.330,20
434		m polipropileno para PEAD, conforme ressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro:	UN	81,00	STP	0,0000	96,22	7.793,82
438	Colar de tomada de po	lipropileno com travas em PVC para e ABNT 11821. Classe 15. Diâmetro:	UN	35,00	IPAL	0,0000	5,00	175,00
439	Colar de tomada de po	lipropileno com travas em PVC para e ABNT 11821. Classe 15. Diâmetro:	UN	50,00	IPAL	0,0000	6,50	325,00
440	Colar de tomada de po	lipropileno com travas em PVC para e ABNT 11821. Classe 15. Diâmetro:	UN	35,00	IPAL	0,0000	6,50	227,50
460	Joelho 90° em PEAD p deve conter código de fabricado com compos aplicação em redes de	para Solda por Eletrofusão (a peça barras para calibração automática), to de polietileno PE 100, para água. PN 16. Fabricado de acordo 201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, n	UN	90,00	AG RU	0,000	65,00	5.850,00
470	para calibração autom 10, Fabricado com cor	peça deve conter código de barras ática) em PEAD DE 200: SDR 17, PN nposto de polietileno PE100 de acordo 201-3 e a ABNT NBR 15593, na cor	UN	102,00	AG RU	0,0000	230,00	23.460,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 8/74

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
472	Luva de Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática) em PEAD DE 200: SDR 11, PN 16, Fabricado com composto de polietileno PE100 de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. na cor preta.	UN	52,00	AGRU	0,0000	255,00	13.260,00
475	Luva em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 75 mm	UN	40,00	AGRU	0,0000	47,00	1.880,00
481	Luva de Redução em PEAD DE 63 X 40: Fabricado com composto de polietileno PE80, para utilização em redes de PEAD. Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, PN16. Cor preta. DE 110 X 63.	UN	74,00	AGRU	0,0000	91,00	6.734,00
490	Registro Vertical Modelo T DN 20 X DNR ½" Fabricado a partir de copolímero de polipropileno (PP) por processo de injeção, com manopia destacável localizada na extremidade superior do registro, a extremidade inferior do registro será junta mecânica tipo compressão (para conexão a tubos de polietileno (PEAD) PE 80 DN 20), garras internas fabricadas a partir de poliacetal branco (POM) com no mínimo dois anéis de travamento internos para evitar ruptura do tubo de PEAD, a derivação do registro será com rosca interna para junta roscável (onde será conectado tubete com rosca externa de DNR ½") e deverá possuir reforço metálico.	UN	4.200,00	POLIERG	0,0000	15,70	65.940,00
497	TÊ de compressão ou derivação, fabricado por processo de injeção a partir de copolímero de polipropileno, extremidades (incluindo a derivação) tipo junta mecânica, com garras de pollacetar, para conexão de tubos de PEAD, ABNT NBR 15813:2, diâmetro de 63 mm.	UN	53,00	ARANGUL	0,0000	70,00	3.710,00
511	TÊ de serviço integrado para execução de ramais prediais de polietileno derivados de rede de distribuição de água em PEAD. Corpo em Unidade monolítica (braçadeira superior, derivação de acoplamento e ferramenta de corte). Braçadeira inferior em Unidade monolítica e elementos de fixação (sistema articulado e parafusos), corpo e braçadeira inferior fabricadosa partir de copolímeros de polipropileno, garra fabricada a partir de policetal branco, vedação da braçadeira e da tampa em borracha nitrilica, ferramenta de corte deve ser monolítica e fabricada de um único material em liga de latão de alta resistência ou liga de aço inoxidável, elementos de fixação fabricados a partir a partir de liga de aço inoxidável AISI 304, roscas do corpo, ferramenta e tampa, conforme a ABNT NBR NM ISO r7 - 1 e a rosca do acoplamento da porca ao corpo conforme a norma ISO 228-1. Pressão de trabalho = 1,6 MPa. Todos os materiais empregados na fabricação da Unidade não devem alterar a qualidade da água de acordo com os parâmetros da legislação vigente. Não deverá ser útilizado material reprocessado ou reciclado na fabricação das Unidades. Unidade deve apresentar superfície com cor e aspecto uniformes, isenta de corpos estranhos, bolhas, fraturas, rebarbas, ou o defeitos que indiquem descontinuidade do material ou do processo de produção. Diâmetro: de 63 x 20mm	UN	1.040,00	DOAL PLASTIC	0,0000	29,75	30.940,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 9/74

Item	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
Item	Especificação Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD) de 110 mm. Fabricado pelo processo de extrusão com composto PE 80, destinados à execução de ramais prediais de água, projetados e fabricados para uma vida útil mínima de cinquenta (50) Anos e operando nas seguintes condições: pressão máxima 1,0 MPa, temperaturas de operação de até 25° C, tipo A, classificação conforme norma ISO 12162. Os tubos a serem fornecidos ao prestador de serviço deverão ser fabricados com polímero base de polietileno contendo os aditivos (antioxidantes, estabilizantes e pigmento azul) necessários à fabricação de tubos de polietileno conforme esta especificação. O composto deverá ser fornecido necessariamente pelo próprio fabricante do polímero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do tubo nada acrescente à matéria prima adquirida. O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo nela produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE	m	Qtde Cotada 10.300,00		0,0000	Preço Unitário 46,20	Preço Total 475.860,00
	MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O prestador de serviço. O composto deverá atender ao prescrito na Portaria n.º 912, da Secretaria de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde. Os tubos deverão ser fornecidos em bobinas de cem (100) metros cada e as extremidades dos mesmos serão para união do tipo junta mecânica ou solda por Eletrofusão (a peça deve conter						
	código de barras para calibração automática). As normas técnicas que deverão ser rigorosamente atendidas (todos os itens), para este fornecimento, de tubos de PEAD são: NTS 048:2006 Versão 3, NTS 051, NTS 052 e NTS 053 (normas técnicas SABESP). Os tubos serão fornecidos em rolos de 100 metros de cada.						
535	União de compressão em polipropileno para tubo PEAD, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro de 40mm	UN	210,00	POELSAN	0,0000	23,50	4.935,00
538	União de compressão em polipropileno para tubo PEAD, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro de 75mm	UN	120,00	POELSAN	0,0000	91,00	10.920,00
551	Adaptador curto para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta rosqueável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 20 mm x 1/2"	UN	4.600,00	TIGRE	0,0000	0,22	1.012,00
552	Adaptador curto para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta rosqueável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma. DN 25 mm x 3/4"	UN	605,00	TIGRE	0,0000	0,40	242,00
553	Adaptador curto para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta rosqueável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma. DN mm 32 x 1"	UN	605,00	TIGRE	0,0000	0,84	508,20
555	Adaptador curto para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta rosqueável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 40 mm x 1 1/4"	UN	470,00	TIGRE	0,0000	1,20	564,00
556	Adaptador curto para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta rosqueável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma. DN mm 50 x 1 1/2"	UN	355,00	TIGRE	0,0000	1,89	670,95
557	Adaptador curto para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta rosqueável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 60 mm x 2"	UN	312,00	TIGRE	0,000	3,32	1.035,84

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

19/2022 Processo de Licitação: Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 10/74

	rticipante: 158 - VIA D AGUA COM. DE PROD. DE M		ır.				
Item	Especificação	Un Med	,ı		Desconto	Preço Unitário	Preço Total
558	Adaptador curto para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta rosqueável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 75 mm x 2 1/2"	UN	100,00	TIGRE	0,0000	6,55	655,00
559	Adaptador curto para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta rosqueável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 85 mm x 3"	UN	152,00	TIGRE	0,0000	8,57	1.302,64
560	Adaptador curto para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta rosqueável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 110 mm x 4"	UN	122,00	TIGRE	0,0000	15,26	1.861,72
561	Adaptador DN 100 x DN 100: De policioreto de vinila PVC para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC Rigido LISO pigmentado na cor OCRE, extremidades uma com bolsa para junta elástica esgoto predial (conexão a tubo PVC Branco, Série Normal) e outra com ponta para junta elástica coletor de esgoto (conexão a tubo de PVC OCRE). O prestador de serviço dará preferência para fornecimento com junta elástica integrada. O Adaptador será fabricado por processo de extrusão a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do selim deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente residuos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. O ADAPTADOR será fabricado atendendo a todas as exigências das últimas versões das normas da ABNT NBR 5688 e NBR 7362e da norma da ABNT NBR 10569.	UN	345,00	TIGRE	0,0000	4,07	1.404,15
562	Adaptador DN 100 x DN 100: De policioreto de vinila pvc para execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC Rígido LISO pigmentado na cor OCRE, extremidades uma com bolsa para junta elástica esgoto (conexão a tubo PVC MARROM OCRE, Série Normal) e outra com ponta para junta elástica coletor PREDIAL (conexão a tubo de PVC OCRE). O prestador de serviço dará preferência para fornecimento com junta elástica integrada. O Adaptador será fabricado por processo de extrusão a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do selim deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente residuos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. O ADAPTADOR será fabricado atendendo a todas as exigências das últimas versões das normas da ABNT NBR 5688 e NBR 7362e da norma da ABNT NBR 10569.	UN	1.027,00		0,0000	4,07	4.179,89
563	Adaptador DNR ½": Auto ajustável para ser conectado à entrada de reservatórios domiciliares de água tratada, constituído por um corpo tubular, porca flangeada e junta de vedação. O corpo tubular fabricado a partir de PVC rígido branco e com as características físicas seguintes: Extremidades, uma com porca sextavada fixa e a outra com rosca externa, ao longo de todo o comprimento do corpo tubular rosca interna. A porca flangeada fabricada a partir de PVC rígido branco e constituída por: uma extremidade com flange e a outra extremidade com porca, ao longo de toda sua extensão a porca flangeada tem rosca interna. A junta de vedação é constituída por anel de borracha com perfil quadrado ou perfil o'ring. Os constituíntes de PVC do adaptador serão fabricados por processo de injeção e devem atender rigorosamente às exigências da norma da CEDIPLAC, peCP 34 (última versão) e da norma ABNT NBR 5648 (última versão), PN 750 kPa. A rosca interna da porca flangeada será idêntica à rosca externa da ponta do corpo tubular e está rosca será do tipo trapezoidal, a rosca interna do corpo tubular será conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. O prestador de serviço admitirá adaptadores com variações mínimas de branco, não serão toleradas outras cores.		3.525,00	TIGRE	0,0000	3,23	11.385,75

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 11/74

	rticipante: 158 - VIA D AGUA COM. DE PROD. DE N				T Y		
Item	Especificação	Un Med.	Qtde Cotada		Desconto	Preço Unitário	Preço Total
564	Adaptador para caixa d'água com flanges com anel de vedação, NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 20 mm x 1/2"	UN	30,00	TIGRE	0,0000	3,21	96,30
565	Adaptador para caixa d'água com flanges com anel de vedação NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 25 mm x 3/4"	UN	70,00	TIGRE	0,0000	3,75	262,50
566	Adaptador para caixa d'água com flanges com anel de vedação NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 32 mm x 1"	UN	70,00	TIGRE	0,0000	4,93	345,10
567	Adaptador para caixa d'água com flanges com anel de vedação NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 40 mm x 1	UN	70,00	TIGRE	0,0000	6,12	428,40
568	1/4" Adaptador para caixa d'água com flanges com anel de vedação, NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 50 mm x	UN	120,00	TIGRE	0,0000	7,11	853,20
569	1.1/2" Adaptador para caixa d'água com flanges com anel de vedação NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 60 mm x	UN	120,00	TIGRE	0,0000	11,87	1.424,40
577	2" Bucha de redução curta, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 25 mm x 20 mm	UN	1.420,00	TIGRE	0,0000	0,15	213,00
578	Bucha de redução curta, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 32 mm x 25 mm	UN	320,00	TIGRE	0,000,0	0,30	96,00
579	Bucha de redução curta, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 40 mm x 32 mm	UN	240,00	TIGRE	0,000,0	0,57	136,80
580	Bucha de redução curta, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN	UN	175,00	TIGRE	0,0000	1,37	239,75
581	50 mm x 32 mm Bucha de redução curta, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 50 mm x 40 mm	UN	370,00	TIGRE	0,0000	1,10	407,00
582	Bucha de redução curta, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 60 mm x 25 mm	UN	150,00	TIGRE	0,0000	1,80	270,00
583	Bucha de redução curta, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 60 mm x 32 mm	UN	150,00	TIGRE	0,0000	1,92	288,00
584	Bucha de redução curta, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 60 mm x 50 mm	UN	320,00	TIGRE	0,0000	1,53	489,60
585	Bucha de redução curta, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 75 mm x 60 mm	UN	170,00	TIGRE	0,0000	3,35	569,50
586	Bucha de redução curta, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 85 mm x 75 mm	UN	105,00	TIGRE	0,0000	3,08	323,40
587	Bucha de redução curta, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 110 x 85	UN	55,00	TIGRE	0,0000	13,33	733,15

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 12/74

Pa	rticipante: 158 - VIA D AGUA COM. DE PROD. DE M	EDICAO H	ID. E SANEAN	Л.			
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
588	Bucha de redução longa, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 32 mm x 20 mm	UN	455,00	TIGRE	0,000	0,45	204,75
589	Bucha de redução longa, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 32 mm x 25 mm	UN	50,00	TIGRE	0,0000	0,33	16,50
591	Bucha de redução longa, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 40 mm x 25 mm	UN	300,00	TIGRE	0,0000	0,84	252,00
592	Bucha de redução longa, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 40 mm x 32 mm	UN	255,00	TIGRE	0,0000	0,57	145,35
593	Bucha de redução longa, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 50 mm x 25 mm	UN	150,00	TIGRE	0,0000	1,13	169,50
594	Bucha de redução longa, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 50 mm x 32 mm	UN	250,00	TIGRE	0,0000	1,37	342,50
595	Bucha de redução longa, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 60 mm x 25 mm	UN	100,00	TIGRE	0,0000	1,80	180,00
596	Bucha de redução longa, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 60 mm x 32 mm	UN	200,00	TIGRE	0,0000	1,92	384,00
598	Bucha de redução longa, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 75 mm x 50 mm	UN	205,00	TIGRE	0,000,0	3,63	744,15
599	Bucha de redução rosqueável fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, diâmetro 1" x 3/4"	UN	270,00	TIGRE	0,000	0,60	162,00
600	Bucha de redução rosqueável fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, diâmetro 3/4" x 1/2"	UN	300,00	TIGRE	0,0000	0,31	93,00
603	CAP em PVC JE PBA com anel. Classe 15. NBR 5647. Diâmetro: DN100/DE110 mm	UN	50,00	TIGRE	0,0000	22,66	1.133,00
604	CAP em PVC JE PBA com anel. Classe 15. NBR 5647. Diâmetro: DN50/DE60 mm	UN	70,00	TIGRE	0,0000	5,00	350,00
605	CAP em PVC JE PBA com anel. Classe 15. NBR 5647. Diâmetro: DN75/DE85 mm	UN	70,00	TIGRE	0,000	11,50	805,00
606	CAP JE coletor de esgoto público DN150 mm	UN		TIGRE	0,0000	11,98	599,00
607	CAP rosqueável PVC branco, PN 750 kPa. Diâmetro: 1 1/2"	UN		TIGRE	0,0000	2,18	109,00
608	CAP rosqueável PVC branco, PN 750 kPa. Diâmetro: 1/2"	UN		TIGRE	0,0000	0,45	225,00
609 610	CAP rosqueável PVC branco, PN 750 kPa. Diâmetro: 2"	UN UN		TIGRE	0,0000	3,49 0.67	174,50 67.00
610 611	CAP rosqueável PVC branco, PN 750 kPa. Diâmetro: 3/4" CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativa da mesmas, DN 50 mm	UN		TIGRE TIGRE	0,0000 0,0000	0,67 1,65	67,00 336,60
612	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 110 mm	UN	55,00	TIGRE	0,0000	18,13	997,15

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 13/74

Pai	TICIPANTE: 158 - VIA D'AGUA COM. DE PROD. DE M	EDICAO F	IID. E SANEAN	1.			
ltem	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
613	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da	UN	520,00	TIGRE	0,0000	0,27	140,40
044	mesma, DN 20 mm		200.00	TIODE	0.0000	2.22	00.00
614	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 25 mm	UN	220,00	IIGRE	0,0000	0,38	83,60
615	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 32 mm	UN	200,00	TIGRE	0,0000	0,59	118,00
616	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da	UN	260,00	TIGRE	0,0000	3,52	915,20
617	mesma, DN 60 mm CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da	UN	74,00	TIGRE	0,0000	5,40	399,60
618	mesma, DN 75 mm CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da	UN	74,00	TIGRE	0,0000	7,80	577,20
619	mesma, DN 85 mm CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável,conforme com a última versão das norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da	UN	270,00	TIGRE	0,0000	1,10	297,00
620	mesma, DN 40 mm Colar de Tomada DE 32 x DNR ¾": Fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna	UN	150,00	TIGRE	0,0000	3,85	577,50
	(sem inserto metálico), DNR ¾", rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do mesmo material PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de anel de borracha nitrílica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 10390 e respectivas referências normativas da mesma.						
621	Colar de Tomada DE 40 x DNR 3/4": Fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR ¾", rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do mesmo material PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de anel de borracha nitrílica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT	UN	350,00	TIGRE	0,0000	3,71	1.298,50
622	NBR 10390 e respectivas referências normativas da mesma. Colar de Tomada DE 50 x DNR 3/4": Fabricado a partir de PVC rigido 6,3 marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR ¾", rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do mesmo material PVC rigido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de anel de borracha nitrílica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT	UN	150,00	TIGRE	0,0000	3,99	598,50
623	NBR 10390 e respectivas referências normativas da mesma. Colar de Tomada DE 60 x DNR 3/4": Fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR ¾", rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do mesmo material PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de anel de borracha nitrílica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 10390 e respectivas referências normativas da mesma.	UN	250,00	TIGRE	0,0000	4,00	1.000,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 14/74

ltem	Especificação	Un.Med.		Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
624	Colar de Tomada DE 85 x DNR 3/4": Fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR 3/4", rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do	UN	240,00	TIGRE	0,0000	5,57	1.336,80
	mesmo material PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de anel de borracha nitrílica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 10390 e respectivas referências normativas da mesma.						
625	Colar de Tomada DE 110 x DNR 3/4": Fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR ¾", rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do mesmo material PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de anel de borracha nitrilica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT	UN	22,00	TIGRE	0,0000	7,34	161,48
628	NBR 10390 e respectivas referências normativas da mesma. Cruzeta de redução em PVC JE PBA com anel. Classe 15.	UN	20.00	AMANCO	0,0000	68,25	1.365,00
630	NBR 5647. Diâmetro: DE 85/DE75 mm Curva de 45° Raio Longo DN 100mm: Fabricada a partir de poli (cloreto de vinila),PVC, para a execução de sistemas de	UN		TIGRE	0,0000	14,00	4.970,00
004	esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor branca, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. As curvas serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. As curvas serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010.		755.00	TIONE	0.0000	4.70	4 000 50
634	Curva de 45° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 32 mm	UN	755,00	TIGRE	0,0000	1,70	1.283,50
642	Curva de 90° Raio Curto DN 100mm: Fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor branca, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. As curvas serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. As curvas serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010.			TIGRE	0,0000	9,54	3.816,00
644	Curva de 90° Raio Longo DN 150: Fabricada a partir depoli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. Acurva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a curva será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007.	UN	50,00	TIGRE	0,0000	39,00	1.950,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 15/74

Pa	rticipante: 158 - VIA D AGUA COM. DE PROD. DE M	EDICAO HI	D. E SANEAN	Л.			
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
645	Curva de 90° Raio Longo DN 50mm: Fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor branca, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. As curvas serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente residuos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. As curvas serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010.	UN	3.500,00	TIGRE	0,0000	4,98	17.430,00
646	Curva de 90° Raio Longo DN 100mm: Fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor branca, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. As curvas serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente residuos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. As curvas serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010.	UN	550,00	TIGRE	0,0000	15,00	8.250,00
647	Curva de 90° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma. DN 20 mm	UN	350,00	TIGRE	0,0000	0,93	325,50
648	referências normativas da mesma, DN 20 mm Curva de 90° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 25 mm	UN	750,00	TIGRE	0,0000	1,44	1.080,00
649	Curva de 90° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 32 mm	UN	700,00	TIGRE	0,0000	2,80	1.960,00
650	Curva de 90° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 40 mm	UN	800,00	TIGRE	0,000	4,09	3.272,00
651	Curva de 90° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 50 mm	UN		TIGRE	0,0000	7,80	1.170,00
652	Curva de 90° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 60 mm	UN	160,00	TIGRE	0,0000	11,50	1.840,00
653	Curva de 90° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 65 DE 75 mm	UN	150,00	TIGRE	0,0000	19,50	2.925,00
655	Extremidade pvc/pba bolsa JE flange DE 110 mm fabricada por processo de injeção de pvc 6,3 marrom, conforme ABNT NBR 9815 e ABNT NBR 10351;classe 15 de pressão 0,75 mpa; tipo bolsa/flange, dn 100 de 110; junta elástica com anel de borracha epdm conforme ABNT NBR 7673 e ABNT NBR 6588; anel de vedação do flange em borracha epdm de acordo com NBR 7673, flange fabricado por processo de injeção e furação conforme norma ansi b16.5, a peça deverá ser compatível com tubos de pvc normatizados pela NBR 5647.	UN	60,00	TIGRE	0,0000	90,31	5,418,60
656	Joelho 45 soldável de acordo com NBR 5648, PVC PN 750 kPa. Diâmetro: 32 mm	UN	60,00	TIGRE	0,0000	1,15	69,00
657	Joelho 45 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 110 mm	UN	50,00	TIGRE	0,0000	27,30	1.365,00
658	Joelho 45 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 25 mm	UN	70,00	TIGRE	0,0000	0,55	38,50
659	Joelho 45 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 40 mm	UN	70,00	TIGRE	0,0000	1,65	115,50

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 16/74

Pai	ticipante: 158 - VIA D AGUA COM. DE PROD. DE MI	EDICAO H	IID. E SANEAN	Л.			
Item	Especificação	Un Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
660	Joelho 45 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 50 mm	UN	·	TIGRE	0,0000	2,90	174,00
661	Joelho 45 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 60 mm	UN		TIGRE	0,0000	5,12	307,20
662	Joelho 45 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 75 mm	UN		TIGRE	0,0000	9,71	534,05
663	Joelho 45 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 85 mm	UN		TIGRE	0,0000	14,79	813,45
668	Joelho 90 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 32 mm	UN	870,00		0,0000	1,31	1.139,70
671	Joelho 90 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 60 mm	UN	490,00		0,0000	6,62	3.243,80
672	Joelho 90 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 75 mm	UN	165,00	TIGRE	0,0000	13,42	2.214,30
673	Joelho 90 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 85 mm	UN		TIGRE	0,0000	19,48	5.162,20
674	Joelho 90 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 110 mm	UN	155,00	TIGRE	0,0000	33,54	5.198,70
675	Joelho 90 soldável e com rosca. PN 750 kPa. Fabricada a partir de PVC rígido 6,3,AZUL, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca interna para junta roscável, com BUCHA DE LATÃO conforme com as últimas versões das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas da mesma. Diâmetro: 20 mm x 1/2"	UN	2.400,00	TIGRE	0,0000	2,84	6.816,00
677	Joelho 90 soldável e com rosca. PN 750 kPa. Fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca interna para junta roscável, conforme com as últimas versões das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências	UN	4.300,00	TIGRE	0,0000	0,69	2.967,00
681	normativas da mesma. Diâmetro: 20 mm x 1/2" Luva DN 75: Fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor BRANCA, extremidades com ponta e bolsa para junta	UN	90,00	TIGRE	0,0000	3,20	288,00
	elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. Ostes serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração o te deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de						
	material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. Os tes serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010.						
686	Luva de correr PVC JEI PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN 20 mm	UN	255,00	TIGRE	0,0000	1,20	306,00
687	Luva de correr PVC JEI PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN 25 mm	UN	155,00	TIGRE	0,0000	1,82	282,10
688	Luva de correr PVC JEI PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN 32 mm	UN	655,00	TIGRE	0,0000	2,61	1.709,55
689	Luva de correr PVC JEI PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN 40 mm	UN	830,00	TIGRE	0,0000	5,10	4.233,00
691	Luva de correr PVC JEI PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN 60 mm	UN	1.650,00	TIGRE	0,0000	8,40	13.860,00
692	Luva de correr PVC JEI PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN 75 mm	UN	84,00	TIGRE	0,0000	14,28	1.199,52
693	Luva de correr PVC JEI PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN 85 mm	UN	285,00	TIGRE	0,0000	21,46	6.116,10
695	LUVA ROSQUEÁVEL. PVC BRANCO, PN 750 KPA. DIÂMETRO: 1"	UN	150,00	TIGRE	0,0000	1,62	243,00
696	LUVA ROSQUEÁVEL. PVC BRANCO, PN 750 KPA. DIÂMETRO: 2"	UN	50,00	TIGRE	0,0000	5,02	251,00
697	LUVA ROSQUEÁVEL. PVC BRANCO, PN 750 KPA. DIÂMETRO: 3"	UN	50,00	TIGRE	0,0000	10,72	536,00
698	LUVA ROSQUEÁVEL. PVC BRANCO, PN 750 KPA. DIÂMETRO: 4"	UN		TIGRE	0,0000	13,13	656,50
699	Luva PVC soldável Ir, junta rosqueável, fabricada por injeção, para sistemas prediais de água fria; norma: NBR 5648 (norma vigente) e NBR NM ISO 7-1 (norma vigente). Diâmetro: 20 mm x ½"	UN	4.350,00	TIGRE	0,0000	0,57	2.479,50
700	Luva PVC soldável Ir, junta rosqueável, fabricada por injeção, para sistemas prediais de água fria; norma: NBR 5648 (norma vigente) e NBR NM ISO 7-1 (norma vigente). Diâmetro: 25 mm x 3/4"	UN	560,00	TIGRE	0,0000	0,76	425,60
701	Luva PVC soldável Ir, junta rosqueável, fabricada por injeção, para sistemas prediais de água fria; norma: NBR 5648 (norma vigente) e NBR NM ISO 7-1 (norma vigente).	UN	170,00	TIGRE	0,0000	1,32	224,40
702	Diâmetro: 32 mm x 1" Luva PVC soldável Ir, junta rosqueável, fabricada por injeção, para sistemas prediais de água fria; norma: NBR 5648 (norma vigente) e NBR NM ISO 7-1 (norma vigente). Diâmetro: 40 mm x 1.1/4"	UN	165,00	TIGRE	0,0000	2,08	343,20

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 17/74

ltem	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
703	Luva PVC soldável Ir, junta rosqueável, fabricada por injeção, para sistemas prediais de água fria; norma: NBR 5648 (norma vigente) e NBR NM ISO 7-1 (norma vigente).	UN	145,00	TIGRE	0,0000	2,82	408,90
'04	Diâmetro: 50 mm x 1.1/2" Luva PVC soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com	UN	2.630,00	TIGRE	0,0000	0,38	999,40
	a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 20 mm			TIODE			
07	Luva PVC soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas	UN	460,00	HGRE	0,0000	1,44	662,40
80	referências normativas da mesma, DN 40 mm Luva PVC soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas	UN	175,00	TIGRE	0,0000	2,23	390,25
09	referências normativas da mesma, DN 50 mm Luva PVC soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas	UN	355,00	TIGRE	0,0000	3,88	1.377,40
10	referências normativas da mesma, DN 60 mm Luva PVC soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas	UN	172,00	TIGRE	0,0000	6,39	1.099,08
'11	referências normativas da mesma, DN 75 mm Luva PVC soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3,	UN	102.00	TIGRE	0.0000	10,91	1.112,82
11	marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão das normas da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 85 mm	ON	102,00	HOKE	0,0000	10,91	1.112,02
12	PLUG rosqueável PVC branco, PN 750 kPa. Diâmetro: 3/4" .	UN		TIGRE	0,0000	0,33	16,50
13	Redução PVC JE BB PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: de 110 x 60 mm	UN	41,00	TIGRE	0,0000	25,86	1.060,26
15	Redução PVC JE BB PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: de 85 x 60 mm	UN	41,00	TIGRE	0,0000	14,00	574,00
16	Redução PVC JE PB PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: de75 x de60 mm	UN	41,00	TIGRE	0,0000	9,10	373,10
19	Redução rosqueável PVC branco, PN 750 kPa. Diâmetro: 3/4" x 1/2"	UN	600,00	TIGRE	0,0000	0,31	186,00
720	Registro Tipo Esfera DE 20mm: Fabricado a partir de PVC Rígido 6,3 marrom, fabricado por processo de injeção (corpo e borboleta de acionamento), conjunto único formado por eixo (haste) e esfera fabricados a partir de poliacetal (POM) conforme com a norma ASTM D 3677 (preferencialmente) e anel de vedação em borracha nitrilica e tipo o 'ring (anéis de vedação do corpo com o eixo e do corpo com a esfera), os batentes laterais da esfera serão fabricados a partir de poliuretano, as extremidades serão do tipo BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, o travamento da borboleta no eixo do registro deverá ser feito através de encaixe sobre pressão simplesmente, o prestador de serviço não aceitará em hipótese alguma travamento da borboleta no eixo através de pinos metálicos (ou não ou qualquer outro dispositivo metálico), o acionamento do registro será feito por cabeça quadrada e borboleta, a pressão de trabalho deverá ser preferencialmente 1,6 MPa e o registro deverá atender a TODAS as exigências das normas da ABNT NBR 11306:1990 e NBR 5648.2010 e respectivas referências normativas das mesmas. OBSERVAÇÃO IMPORTANTE: estes registros serão conectados a tubos de PVC Rígido 6,3 JS, DE 20 de acordo com a nomenclatura da última versão da NBR 5648.	UN	5.000,00	TIGRE	0,0000	4,11 4,11	20.550,00 2.260,50
	com a NBR 5648/99, sistema dimensionado para suportar pressões de serviço de 750 kPa (75 m.c.a. ou 7,5 kgf/cm²). Diâmetro: 20mm				·		·
'22	Registro de borboleta PVC soldável. Fabricado de acordo com a NBR 5648/99, sistema dimensionado para suportar pressões de serviço de 750 kPa (75 m.c.a. ou 7,5 kgf/cm²). Diâmetro: 25 mm	UN	200,00	TIGRE	0,0000	4,69	938,00
723	Registro de borboleta PVC soldável. Fabricado de acordo com a NBR 5648/99, sistema dimensionado para suportar pressões de serviço de 750 kPa (75 m.c.a. ou 7,5 kgf/cm²). Diâmetro: 32 mm	UN	250,00	TIGRE	0,0000	7,99	1.997,50
724	Registro de borboleta PVC soldável. Fabricado de acordo com a NBR 5648/99, sistema dimensionado para suportar pressões de serviço de 750 kPa (75 m.c.a. ou 7,5 kgf/cm²). Diâmetro: 40 mm	UN	250,00	TIGRE	0,0000	10,07	2.517,50
725	Registro de borboleta PVC soldável. Fabricado de acordo com a NBR 5648/99, sistema dimensionado para suportar pressões de serviço de 750 kPa (75 m.c.a. ou 7,5 kgf/cm²). Diâmetro: 50 mm	UN	200,00	TIGRE	0,0000	13,30	2.660,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 18/74

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
726	Registro de borboleta PVC soldável. Fabricado de acordo com a NBR 5648/99, sistema dimensionado para suportar pressões de serviço de 750 kPa (75 m.c.a. ou 7,5 kgf/cm²).	UN	215,00	TIGRE	0,0000	19,50	4.192,50
729	Diâmetro: 60 mm Registro de Esfera com Rosca DNR 20 ½": Para conexão a	UN	2.400,00	TIGRE	0,0000	1,98	4.752,00
	ramais prediais, fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom por processo de injeção (corpo e borboleta de acionamento), conjunto único formado por eixo (haste) e esfera fabricados a partir de poliacetal (POM) conforme com a norma ASTM D3677 (preferencialmente) e anel de vedação em borracha nitrílica e tipo o'ring (anéis de vedação do corpo com o eixo						
	e do corpo com a esfera), as extremidades serão do tipo ponta com rosca externa (macho), o prestador de serviço não aceitará em hipótese alguma registros com bolsas com rosca interna (fêmea), o travamento da borboleta no eixo do registro deverá ser feito através de encaixe sobre pressão simplesmente, o prestador de serviço não aceitará em hipótese alguma travamento da borboleta no eixo através pinos metálicos ou qualquer outro dispositivo metálico, o registro deverá atender às exigências das normas da ABNT NBR 11306 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências						
731	normativas das mesmas. Selim Elástico DN 150 x DN 100: Fabricado a partir de PVC, para a execução de derivações para ramal de esgoto de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, o selim elástico será fabricado em duas partes constituintes, sendo a parte inferior para montagem na parte inferior do tubo coletor de esgoto e a parte superior será montada na parte superior do tubo coletor e terá uma derivação cuja extremidade é uma bolsa para junta elástica de tubos de PVC ocre para esgoto. A conexão da parte superior com a parte inferior do selim	UN	1.760,00	TIGRE	0,0000	15,50	27.280,00
	será através de dispositivo de encaixe em uma das extremidades e trava (similar às de colares de tomada de pve rígido) na outra extremidade, o diâmetro interno do selim equivalerá ao diâmetro externo do tubo coletor de esgoto liso ao qual será conectado. As partes constituintes do selim elástico serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pve mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do selim deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. Os selins elásticos serão fabricados atendendo a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 7362.						
732	Selim Elástico DN 200 x DN 100: Fabricado a partir de PVC, para a execução de derivações para ramal de esgoto de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rigido liso pigmentado na cor ocre, o selim elástico será fabricado em duas partes constituintes, sendo a parte inferior para montagem na parte inferior do tubo coletor de esgoto e a parte superior será montada na parte superior do tubo coletor e terá uma derivação cuja extremidade é uma bolsa para junta elástica de tubos de PVC ocre para esgoto. A conexão da parte superior com a parte inferior do selim será através de dispositivo de encaixe em uma das extremidades e trava (similar às de colares de tomada de pvc rígido) na outra extremidade, o diâmetro interno do selim equivalerá ao diâmetro externo do tubo coletor de	UN	130,00	TIGRE	0,0000	21,99	2.858,70
	esgoto liso ao qual será conectado. As partes constituintes do selim elástico serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do selim deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. Os selins elásticos serão fabricados atendendo a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 7362.						
735	TÊ de redução rosqueável PVC branco, PN 750 kPa.	UN	200,00	TIGRE	0,0000	1,56	312,00
736	Diámetro: 3/4" x 1/2" TÉ de redução soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 25 x 20 mm	UN	300,00	TIGRE	0,0000	0,93	279,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 19/74

Par	ticipante: 158 - VIA D AGUA COM. DE PROD. DE N	/IEDICAO H	ID. E SANEAN	Л.			
Item	Especificação	Un Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
737	TÊ de redução soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 32 x 25 mm		250,00	TIGRE	0,0000	1,48	370,00
738	TÊ de redução soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas		200,00	TIGRE	0,0000	2,61	522,00
739	referências normativas da mesma, DN 40 x 25 mm TÊ de redução soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas		200,00	TIGRE	0,000,0	3,20	640,00
740	referências normativas da mesma, DN 50 x 25 mm TÊ de redução soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas		100,00	TIGRE	0,000	3,92	392,00
741	referências normativas da mesma, DN 50 x 32 mm TÊ de redução soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas		50,00	TIGRE	0,000	6,19	309,50
742	referências normativas da mesma, DN 60 x 25 mm TÊ de redução soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas		50,00	TIGRE	0,000	12,77	638,50
743	referências normativas da mesma, DN 75 x 50 mm TÊ de redução soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas		50,00	TIGRE	0,000	22,78	1.139,00
751	referências normativas da mesma, DN 85 x 60 mm TÊ soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências	UN	410,00	TIGRE	0,000,0	1,86	762,60
752	normativas da mesma, DN 32 mm TÊ soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 40 mm	UN	255,00	TIGRE	0,0000	3,07	782,85
753	TÉ soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma. DN 50 mm	UN	195,00	TIGRE	0,000	4,98	971,10
754	TÉ soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma. DN 60 mm	UN	315,00	TIGRE	0,0000	8,81	2.775,15
755	TÊ soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 75 mm	UN	65,00	TIGRE	0,0000	17,00	1.105,00
756	TÊ soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 85 mm	UN	65,00	TIGRE	0,0000	24,88	1.617,20
776	União soldável de acordo com NBR 5648, PVC. PN 750 kPa.	. UN	505,00	TIGRE	0,0000	1,15	580,75
778	Diâmetro: 20 mm União soldável de acordo com NBR 5648, PVC. PN 750 kPa.	. UN	410,00	TIGRE	0,0000	3,13	1.283,30
779	Diâmetro: 32 mm União soldável de acordo com NBR 5648, PVC. PN 750 kPa.	. UN	410,00	TIGRE	0,0000	4,91	2.013,10
780	Diâmetro: 40 mm União soldável de acordo com NBR 5648, PVC. PN 750 kPa.	. UN	310,00	TIGRE	0,0000	7,41	2.297,10
781	Diâmetro: 50 mm União soldável de acordo com NBR 5648, PVC. PN 750 kPa.	. UN	310,00	TIGRE	0,0000	11,96	3.707,60
782	Diâmetro: 60 mm União soldável de acordo com NBR 5648, PVC. PN 750 kPa.	. UN	60,00	TIGRE	0,0000	40,81	2.448,60
783	85mm União soldável de acordo com NBR 5648, PVC. PN 750 kPa.	. UN	60,00	TIGRE	0,0000	52,41	3.144,60
784	110mm Válvula de Retenção com Rosca Interna Vertical 1": Pressão até 10kgf/cm a temperatura de 20°C, para velocidades máximas de fluxo de 3m/s (ABNT NBR 5626).	UN	26,00	TIGRE	0,000	11,17	290,42
785	Válvula de Retenção com Rosca Interna Vertical Pvc 1¼": Pressão até 10kgf/cm a temperatura de 20°C, para velocidades máximas de fluxo de 3m/s (ABNT NBR 5626).	UN	27,00	TIGRE	0,0000	17,47	471,69
786	Válvula de Retenção com Rosca Interna Vertical Pvc 1.½": Pressão até 10kgf/cm a temperatura de 20°C, para velocidades máximas de fluxo de 3m/s (ABNT NBR 5626).	UN	26,00	TIGRE	0,0000	23,32	606,32

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 20/74

Participante: 158 - VIA D AGUA COM. DE PROD. DE MEDICAO HID. E SANEAM.

788 789	Válvula de Retenção com Rosca Interna Vertical Pvc 2": Pressão até 10kgf/cm a temperatura de 20°C, para velocidades máximas de fluxo de 3m/s (ABNT NBR 5626). Válvula de Retenção Soldável Vertical Pvc 32mm: Pressão	UN	27,00	TIGRE	0,0000	34,31	926,37
789					0,0000	01,01	320,31
	até 10kgf/cm a temperatura de 20°C, para velocidades máximas de fluxo de 3m/s (ABNT NBR 5626).	UN	61,00	TIGRE	0,0000	11,29	688,69
790	Válvula de Retenção Soldável Vertical Pvc 40mm: Pressão até 10kgf/cm a temperatura de 20°C, para velocidades máximas de fluxo de 3m/s (ABNT NBR 5626).	UN	·	TIGRE	0,0000	17,47	541,57
	Válvula de Retenção Soldável Vertical Pvc 50mm: Pressão até 10kgf/cm a temperatura de 20°C, para velocidades máximas de fluxo de 3m/s (ABNT NBR 5626).	UN	37,00	TIGRE	0,0000	23,01	851,37
791	Válvula de Retenção Soldável Vertical Pvc 60mm: Pressão até 10kgf/cm a temperatura de 20°C, para velocidades máximas de fluxo de 3 m/s (ABNT NBR 5626).	UN	37,00	TIGRE	0,0000	33,11	1.225,07
797	Adesivo plástico para tubos e conexões de PVC rígido. Frasco com pincel aplicador de 175 gramas.	UN	300,00	PISAFIX	0,0000	9,00	2.700,00
798	Adesivo Plastico: Fornecido em bisnaga de 75 gramas, para promover a união de tubos e conexões de junta soldável por meio de soldagem a frio. O produto a ser ofertado ao prestador de serviço deverá ser a base de misturas de solventes formaldeidos, cetonas e resina de PVC, ser inflamável, estado físico liquido, forma fluída, cor azul ou incolor, odor característico, solvente não aquoso, com teor de voláteis em torno de 86 %, ponto de ebulição 42° C, limites de explosividade inferior 1,6 e superior 17,6, densidade 0,880 g/cm³ a 25° C e solúvel em acetona (insolúvel em água).	UN	3.450,00	PISAFIX	0,0000	3,80	13.110,00
805	Arruela de borracha, para uso em tubos, conexões, válvulas e acessórios com flanges, no diâmetro nominal 100mm.	UN	105,00	REBOR	0,0000	2,00	210,00
806	Arruela de borracha, para uso em tubos, conexões, válvulas e acessórios com flanges, no diâmetro nominal 150mm.	UN	105,00	REBOR	0,0000	3,44	361,20
807	Arruela de borracha, para uso em tubos, conexões, válvulas e acessórios com flanges, no diâmetro nominal 200mm.	UN	105,00	REBOR	0,0000	4,10	430,50
808	Arruela de borracha, para uso em tubos, conexões, válvulas e acessórios com flanges, no diâmetro nominal 250mm.	UN	130,00	REBOR	0,0000	6,90	897,00
809	Arruela de borracha, para uso em tubos, conexões, válvulas e acessórios com flanges, no diâmetro nominal 300mm.	UN	130,00	REBOR	0,0000	7,90	1.027,00
810	Arruela de borracha, para uso em tubos, conexões, válvulas e acessórios com flanges, no diâmetro nominal 400mm.	UN	50,00	REBOR	0,0000	11,20	560,00
811	Arruela de borracha, para uso em tubos, conexões, válvulas e acessórios com flanges, no diâmetro nominal 80mm.	UN	150,00	REBOR	0,0000	1,98	297,00
814	Furadeira para Ligação Ramal Predial PE	UN	20,00	TIGRE	0,0000	202,27	4.045,40
825	Mangueira para uso industrial água/ar, com tubo interno e externo confeccionados em PVC flexível, e com trama de poliéster, industrial de alta tenacidade, entre as camadas para reforço. Diâmetro interno 3/4". Temperatura de trabalho: -35°c a 100°c. Pressão de trabalho: 300 PSI. Pressão de ruptura: 900 PSI.	m	50,00	MANGUEPLA	S 0,0000	11,86	593,00
826	Mangueira transparente em PVC flexível, para controle de nível, DN $\frac{1}{2}$ "	m	150,00	MANGUEPLA	'	3,80	570,00
827	Mangueira transparente em PVC flexível, para controle de nível, DN 3/4"	m	150,00	MANGUEPLA	S 0,0000	5,74	861,00
835	Torneira Bóia Alta Vazão DN30 1": Fabricado em plástico de engenharia (ABS e PC), bronze ou metal, vedação interna EPDM ou borracha com parafusos de fixação em aço inox, pressão máxima de trabalho 100 m.c.a (10 kgf/cm²), abertura e fechamento instantâneo, regulagem milimétrica da altura do balão.	UN		GARDEN	0,0000	62,56	2.940,32
838	Torneira PVC preta 1/2"- 3/4" com bico para mangueira de diâmetro: 1/2"	UN		PLASBOHN	0,0000	1,98	336,60
839	Vaselina sólida branca, embalagem com alça de 3 kg, própria para o uso em redes de água	UN	152,00	RESIM	0,0000	69,00	10.488,00

Total do Participante ----->

1.534.496,41

Participante: 252 - HIDROLUNA MATERIAIS PARA SANEAMENTO LTDA.

ltem	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
43	Curva 11°15' com Bolsas - JGS DN150: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada deverá ser fornecido com os devidos anéis de borracha e todos os itens necessários para respectiva montagem da peça na tubulação.	UN	15,00	Lot	0,0000	310,00	4.650,00
44	Curva 11°15' com Bolsas - JGS DN200: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada deverá ser fornecido com os devidos anéis de borracha e todos os itens necessários para respectiva montagem da peça na tubulação.	UN	15,00	Lot	0,0000	400,00	6.000,00
45	Curva 11°15' com Bolsas - JGS DN250: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada, deverá ser fornecido com os devidos anéis de borracha e todos os itens necessários para respectiva montagem da peca na tubulação.	UN	15,00	Lot	0,0000	583,27	8.749,05

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 21/74

Participante: 252 - HIDROLUNA MATERIAIS PARA SANEAMENTO LTDA

Item	rticipante: 252 - HIDROLUNA MATERIAIS PARA SAI	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preco Total
	Especificação			Marca	.,		Preço Total
71	Curva 45 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 400mm.	UN	,	INAPI	0,0000	2.791,17	13.955,85
79	Curva 90 graus BB JGS DN400mm, conforme norma ABNT NBR 13.747, para tubo PVC DEFOFO de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha diâmetro.	UN	5,00	INAPI	0,0000	3.004,20	15.021,00
83	Curva 90 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200mm.	UN	21,00	SAINT GOBAIN	0,0000	802,70	16.856,70
84	Curva 90 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 250mm.	UN	24,00	SG	0,0000	1.543,93	37.054,32
86	Curva 90 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiga (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 400mm.	UN	5,00	INAPI	0,000	4.006,25	20.031,25
110	Extremidade Flange e Ponta - JGS DN200: Extremidade com flange e ponta com juntas JGS, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada. PN16	UN	20,00	SGB	0,0000	522,96	10.459,20
111	Extremidade Flange e Ponta - JGS DN250: Extremidade com flange e ponta com juntas JGS, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada. PN16	UN	20,00		0,0000	737,54	14.750,80
131	Flange cego de ferro fundido dúctil (nodular), conforme NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 250 mm.	UN	13,00	SAINT GOBAIN	0,0000	414,50	5.388,50
132	Flange cego de ferro fundido dúctil (nodular), conforme NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 300 mm.	UN	13,00	SAINT GOBAIN	0,0000	720,00	9.360,00
143	Junção em 45° com extremidades flangeadas, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 250mm	UN	5,00	INAPI	0,0000	3.300,00	16.500,00
202	Placa de redução, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 100 x DN 50 mm	UN	5,00	INAPI	0,0000	195,70	978,50
203	Placa de redução, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200 x DN 100 mm	UN	5,00	INAPI	0,0000	455,38	2.276,90
219	Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 1.1/2"x1".	UN	50,00	TUPY	0,0000	11,51	575,50

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 22/74

	rticipante: 252 - HIDROLUNA MATERIAIS PARA SAI		ir.	Marco	Desconto	Preco Unitório	Preco Total
247	Especificação Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200 x 100 mm.	Un.Med. UN	Qtde Cotada 10,00	Marca LOT	Desconto 0,0000	Preço Unitário 377,79	Preço Total 3.777,90
248	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200 x 150 mm.	UN	20,00	LOT	0,0000	430,00	8.600,00
252	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 300 x 150mm.	UN	10,00	SAINT GOBAIN	0,0000	757,10	7.571,00
253	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 300 x 200mm.	UN	15,00	SAINT GOBAIN	0,000	780,76	11.711,40
254	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 300 x 250mm.	UN	15,00	SAINT GOBAIN	0,0000	810,00	12.150,00
255	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 400 x 200mm.	UN	15,00	FANUEL	0,0000	773,37	11.600,55
297	TÉ de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidades bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 300mm.	UN	5,00	SAINT GOBAIN	0,0000	1.764,83	8.824,15
333	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilineo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser com extremidades flangedas conforme ABNT 7675/2005 e acionamento através de volante a ser fornecido junto com a válvula. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 400 mm	UN	2,00	IVALVULA:	S 0,0000	10.800,00	21.600,00
334	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser com extremidades flangeadas conforme ABNT 7675/2005 e acionamento através de cabeçote. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 10.	UN	80,00	IVALVE	0,0000	413,33	33.066,40
341	Diâmetro: DN 50 mm Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser com extremidades flangeadas conforme ABNT 7675/2005 e acionamento através de cabeçote. Pintura na cor azul. PN 10. Diâmetro: DN 400 mm	UN	2,00	IVALVULA	S 0,0000	11.515,00	23.030,00
356	Pintura na cor azul. PN 10. Diametro: DN 400 mm Válvula de retenção com portinhola em ferro fundido, tampa aparafusada, com vedação em inox AISI 410, extremidades flangeadas de acordo com a ABNT NBR 7675, PN 16. Diàmetro: 50mm	UN	10,00	IVALVULA:	S 0,0000	704,00	7.040,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 23/74

Participante: 252 - HIDROLUNA MATERIAIS PARA SANEAMENTO LTDA.

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
357	Válvula de retenção com portinhola em ferro fundido, tampa aparafusada, com vedação em inox AISI 410, extremidades flangeadas de acordo com a ABNT NBR 7675, PN 16.	UN	10,00	IVALVULAS	0,0000	2.076,00	20.760,00
397	Diâmetro: 150mm Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser com extremidades flangedas conforme ABNT 7675/2005 e acionamento através de volante a ser fornecido junto com a válvula. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 400 mm	UN	2,00	IVALVULAS	0,0000	11.123,73	22.247,46
398	Adaptador de compressão em polipropileno para PEAD, conforme ABNT NBR 15813:2, com flange metálico, conforme ABNT 7675/2005. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro: de 110 x 100 (4").	UN	50,00	UNIDELTA	0,0000	229,15	11.457,50
399	Adaptador de compressão em polipropileno, com rosca fêmea, com reforço metálico externo, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa, para transição PEAD x PVC. Diâmetro: de 32 mm x 1 "	UN	50,00	UNIDELTA	0,0000	9,27	463,50
491	TÊ de compressão em polipropileno para tubo PEAD, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro: 20mm x 20mm x 20mm	UN	850,00	IPAL	0,0000	6,73	5.720,50
492	TÊ de compressão em polipropileno para tubo PEAD, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro: 25mm x 25mm x 25mm	UN	150,00	UNIDELTA	0,0000	17,13	2.569,50
494	TÊ de compressão em polipropileno para tubo PEAD, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro: 40mm x 40mm x 40mm	UN	95,00	UNIDELTA	0,0000	37,09	3.523,55
495	TÊ de compressão ou derivação, fabricado por processo de injeção a partir de copolímero de polipropileno, extremidades (incluindo a derivação) tipo junta mecânica, com garras de poliacetar, para conexão de tubos de PEAD, ABNT NBR 15813:2, diâmetro de 20 mm.	UN	1.030,00	IPAL	0,0000	6,73	6.931,90
496	TÊ de compressão ou derivação, fabricado por processo de injeção a partir de copolímero de polipropileno, extremidades (incluindo a derivação) tipo junta mecânica, com garras de poliacetar, para conexão de tubos de PEAD, ABNT NBR 15813:2, diâmetro de 32 mm.	UN	105,00	UNIDELTA	0,0000	21,50	2.257,50
498	TÊ de compressão ou derivação, fabricado por processo de injeção a partir de copolímero de polipropileno, extremidades (incluindo a derivação) tipo junta mecânica, com garras de poliacetar, para conexão de tubos de PEAD, ABNT NBR 15813:2, diâmetro de 75 mm.	UN	50,00	UNIDELTA	0,0000	132,18	6.609,00
499	TÊ de compressão ou derivação, fabricado por processo de injeção a partir de copolímero de polipropileno, extremidades (incluindo a derivação) tipo junta mecânica, com garras de poliacetar, para conexão de tubos de PEAD, ABNT NBR 15813:2, diâmetro de 90 mm.	UN	50,00	UNIDELTA	0,0000	187,50	9.375,00
500	TÊ de compressão ou derivação, fabricado por processo de injeção a partir de copolímero de polipropileno, extremidades (incluindo a derivação) tipo junta mecânica, com garras de poliacetar, para conexão de tubos de PEAD, ABNT NBR 15813:2. diâmetro de 110 mm.	UN	20,00	UNIDELTA	0,0000	355,84	7.116,80
501	TÊ de compressão ou derivação, fabricado por processo de injeção a partir de copolímero de polipropileno, extremidades (incluindo a derivação) tipo junta mecânica, com garras de poliacetar, para derivação de redes em PEAD, com redução na derivação do TÊ. ABNT NBR 15813:2. Diâmetro de 32mm x 20mm x 32mm.	UN	100,00	UNIDELTA	0,0000	21,84	2.184,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 24/74

Participante: 252 - HIDROLUNA MATERIAIS PARA SANEAMENTO LTDA.

	rticipante: 252 - HIDROLUNA MATERIAIS PARA SAF		Ú.			<u></u>	
Item	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
514	Té de Serviço Integrado DE 90 x 20: Para ser aplicado na execução de ramais domiciliares (derivados de redes de distribuição de água tratada constituídas por tubos de PVC 6,3 rígido marrom junta elástica conformes com a último versão da norma ABNT NBR 5647). A vida útil mínima do tê de serviço será de 50 anos, nas condições de operação da rede de distribuição onde está implantado e a uma temperatura de 25°C. A configuração básica do tê de serviço será a seguinte: corpo fabricado em peça monolíticae neste se encontra abraçadeira superior, a derivação de acoplamento e a ferramenta de corte; braçadeira inferior que é unida ao corpo por meio de dispositivos de fixação o elementos de fixação, constituídos por parafusos, porcas e arruelas e sistema articulado. A fabricação do corpo e da braçadeira inferior será executada a partir de COPOLÍMERO DE PP, não se admitindo, em hipótese alguma o USO DE MATERIAL REPROCESSADO E/OU RECICLADOS, ao polímero base serão acrescentados os aditivos, absorvedores de UV, estabilizantes e pigmentos e o composto final deve obedecer a legislação sanitária nacional em vigor, não modificando a qualidade e potabilidade do fluído transportado e nem prejudicar a saúde pública. SERÃO OBRIGATORIAMENTE ANEXADOS CERTIFICADOS ATUALIZADOS COMPROVANDO ESTAS EXIGÊNCIAS. Os materiais metálicos do sistema de fixação (pino de articulação, parafusos, porcas e arruelas serão fabricados a partir de aço inoxidável AISI 304 L, os componentes de vedação serão fabricados em borracha nitrílica prensada, com dureza Shore A entre 50 e 70. Roscas, todas as roscas serão fabricadas de acordo com a norma ISO 228-1. As fixações no tê de serviço serão de um lado, através de união do corpo com a braçadeira inferior por meio de uma articulação, onde o pino será de aço inoxidável AISI 304 L e conforme com a NTS 175 da SABESP visual, dimensionalmente e matéria prima utilizada. Na outra extremidade a fixação se dará por meio de parafusos, porcas e arruelas do mesmo material. A empresa fornecedora deverá comprovar através de		40,00	DOAL PLASTIC	0,0000	38,01	1.520,40
539	União de compressão em polipropileno para tubo PEAD, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro de 90mm	UN	101,00	UNIDELTA	0,0000	112,90	11.402,90
541	União de dupla compressão em polipropileno para tubo PEAD, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro de 25mm	UN	120,00	UNIDELTA	0,0000	12,10	1.452,00
773	Tubo PVC PBA, JEI, marrom. Conforme NBR 5647. Barra de 6 metros. Diâmetro: DN125/de140 mm	UN	75,00	UNIONE	0,0000	1.625,00	121.875,00
802	ANEL DE BORRACHA PARA TUBO FERRO FUNDIDO. DIÂMETRO DN 400 MM	UN	100,00	ITEB	0,0000	47,46	4.746,00
				Tota	l do Participa	nte>	573.791,48

Participante: 258 - SANEFOUR ALMEIDA HIDRÁULICA LTDA

Item	Especificação	Un Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
403	Adaptador de compressão em polipropileno para PEAD (rosca macho), conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro de 20 mm x 3/4".	UN	1.200,00	KALTEX	0,0000	1,70	2.040,00
404	Adaptador de compressão em polipropileno para PEAD com rosca macho, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro: 20mm x 1/2"	UN	4.500,00	KALTEX	0,0000	1,40	6.300,00
421	Adaptador DN 20 X DNR 1/2": Fabricado a partir de copolímero de polipropileno (PP), extremidades, uma com junta mecânica tipo compressão (para a conexão de tubos de polietileno (PEAD) PE 80 DN 20), juntas mecânicas com garras internas fabricadas em poliacetal branco (POM) com no mínimo dois anéis de travamento internos para evitar ruptura do tubo de PEAD. NÃO SERÃO ACEITAS CONEXÕES QUE NÃO ATENDAM TAIS CARACTERÍSTICAS, a outra extremidade será com ponta roscável conf. a norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. Os adaptadores deverão atender RIGOROSAMENTE a todos os itens da norma técnica da SABESP NTS 179 e respectivas referências normativas da mesma e pressão de trabalho igual a 1,6 MPa.	UN	4.300,00	KALTEX	0,000	1,70	7.310,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 25/74

Participante: 258 - SANEFOUR ALMEIDA HIDRÁULICA LTDA

	rticipante: 258 - SANEFOUR ALMEIDA HIDRAULICA						
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
435	CAP de Compressão PP DN20: Fabricado a partir de PVC rígido, com extremidade com junta mecânica tipo compressão (para a conexão de tubos de polietileno (PEAD) PE 80 DN 20), juntas mecânicas com garras internas fabricadas em poliacetal branco (POM) com no mínimo dois anéis de travamento internos para evitar ruptura do tubo de PEAD. NÃO SERÃO ACEITAS CONEXÕES QUE NÃO ATENDAM TAIS CARACTERÍSTICAS, conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. Os adaptadores deverão atender RIGOROSAMENTE a todos os itens da norma da ABNT NBR 11306 (última versão) e respectivas referências	UN	3.040,00	KALTEX	0,0000	1,40	4.256,00
489	normativas da mesma. Luva Dupla de Compressão polipropileno (PP) 20mm ½": Ambas as extremidades com junta mecânica tipo compressão para a conexão de tubos de polietileno (PEAD) PE 80 DN 20, juntas mecânicas do tipo compressão com garras internas fabricadas em poliacetal branco (POM) ou outro material com qualidade comprovada, com no mínimo dois anéis de travamento internos para evitar ruptura do tubo de PEAD. NÃO SERÃO ACEITAS CONEXÕES QUE NÃO ATENDAM TAIS CARACTERÍSTICAS. As uniões deverão atender RIGOROSAMENTE a todos os itens da ultima versão da norma da ABNT NBR 9798 e respectivas referências normativas da mesma.	UN	5.140,00	KALTEX	0,0000	2,20	11.308,00
510	TÊ de serviço integrado articulado em polipropileno, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro: DN50/DE60 x 20.	UN	240,00	KALTEX	0,0000	18,30	4.392,00
513	Tâ de Serviço Integrado DE 60 x 20: Para ser aplicado na execução de ramais domiciliares (derivados de redes de distribuição de água tratada constituídas por tubos de PVC 6,3 rígido marrom junta elástica conformes com a última versão da norma ABNT NBR 5647). A vida útil mínima do tê de serviço será de 50 anos, nas condições de operação da rede de distribuição onde está implantado e a uma temperatura de 25°C. A configuração básica do tê de serviço será a seguinte: corpo fabricado em peça monolíticae neste se encontra abraçadeira superior, a derivação de acoplamento e a ferramenta de corte; braçadeira inferior que é unida ao corpo por meio de dispositivos de fixação e elementos de fixação, constituídos por parafusos, porcas e arruelas e sistema articulado. A fabricação do corpo e da braçadeira inferior será executada a partir de COPOLÍMERO DE PP, não se admitindo, em hipótese alguma o USO DE MATERIAL REPROCESSADO E/OU RECICLADOS, ao polímero base serão acrescentados os aditivos, absorvedores de UV, estabilizantes e pigmentos e o composto final deve obedecer a legislação sanitária nacional em vigor, não modificando a qualidade e potabilidade do fluído transportado e nem prejudicar a saúde pública. SERÃO OBRIGATORIAMENTE ANEXADOS CERTIFICADOS ATUALIZADOS COMPROVANDO ESTAS EXIGÊNCIAS. Os materiais metálicos do sistema de fixação (pino de articulação, parafusos, porcas e arruelas serão fabricados a partir de aço inoxidável AISI 304 L, os componentes de vedação serão fabricados em borracha nitrilica prensada, com dureza Shore A entre 50 e 70. Roscas, todas as roscas serão fabricadas de acordo com a norma da ABNT, NBR NM ISO 7-1, com exceção da rosca do acoplamento que será do tipo rápido e de acordo com a norma da ABNT, sa fixações no tê de serviço serão de um lado, através de união do corpo com a braçadeira inferior por meio de uma articulação, onde o pino será de aço inoxidável AISI 304 L e conforme com a NTS 175 da SABESP visual, dimensionalmente e matéria prima utilizada. Na outra extremidade a fixação se dará por		550,00	KALTEX	0,0000	18,30	10.065,00
540	ensaios previstos na NTS 17. União de dupla compressão em polipropileno para tubo PEAD, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro de 20 mm	UN	2.220,00	KALTEX	0,0000	2,20	4.884,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 26/74

Participante: 259 - G2 MATERIAIS HIDRAULICOS EIRELI - ME

Pa	rticipante:	259 -	G2 MATERIAIS H	IDRAULICOS EIR	ELI - ME					
ltem			Especificação		Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
116	sendo o elemer fundido, tampa	nto filtrar aparafu	em aço inox com 6 nte substituível, cor sada com vedação elo padrão ABNT 7	po em ferro em epdm,	UN	20,00	ACV	0,0000	450,00	9.000,00
148	mínimo de 18% anticorrosiva e ou interrupções conforme ABNT a-325 tipo 3 derer SAPESB 0100-fundido com a r devem apresen	o, confor acabam ; vedaçã I-eb 362 sse a ou ate por il 450 s7. rede em tar de fo	fundido nodular, come NBR 6916/81; lento interno come e ao através de elaste; parafusos e porca ASTM a-307 grb, mersão e cura, con Para vedação de tic carga. As secções orma visível o nome diâmetro nominal (pintura externa póxi, sem falhas ômero vulcanizado as em ASTM com revestimento forme norma ubulações de ferro de vedação e ou a marca do		30,00	PHS	0,0000	902,74	27.082,20
149	mínimo de 18% anticorrosiva e ou interrupções conforme ABNT a-325 tipo 3 cla metálico aderer SAPESB 0100-fundido com a r devem apresen	o, confor acabam ; vedaçã r-eb 362 sse a ou ate por in 450 s7. rede em tar de fo	fundido nodular, come NBR 6916/81; I ento interno com e ao através de elastic; parafusos e porco ASTM a-307 grb, mersão e cura, con Para vedação de tu carga. As secções orma visível o nome diâmetro nominal (pintura externa póxi, sem falhas ômero vulcanizado as em ASTM com revestimento forme norma ubulações de ferro de vedação e ou a marca do		20,00	PHS	0,0000	1.040,99	20.819,80
150	Luva bipartida e mínimo de 18% anticorrosiva e ou interrupções conforme ABNT a-325 tipo 3 cla metálico aderer fundido com a r devem apresen	o, confor acabam ; vedaçã l'-eb 362 sse a ou ate por in 450 s7. rede em tar de fo	fundido nodular, come NBR 6916/81; pento interno com e a a través de elasto; parafusos e porco l'ASTM a-307 grb, mersão e cura, con Para vedação de to carga. As secções orma visível o nome diâmetro nominal (pintura externa póxi, sem falhas ômero vulcanizado as em ASTM com revestimento forme norma ubulações de ferro de vedação e ou a marca do		20,00	PHS	0,000	3.110,98	62.219,60
151	Luva bipartida e mínimo de 18% anticorrosiva e ou interrupções conforme ABNT a-325 tipo 3 cla metálico aderer SAPESB 0100- fundido com a r devem apresen	o, confor acabam ; vedaça F-eb 362 sse a ou ate por in 450 s7. rede em tar de fo	fundido nodular, come NBR 6916/81; pento interno com e dio através de elastic; parafusos e porce a ASTM a-307 grb, mersão e cura, con Para vedação de tu carga. As secções orma visível o nome diâmetro nominal (pintura externa póxi, sem falhas ômero vulcanizado as em ASTM com revestimento forme norma ubulações de ferro de vedação e ou a marca do		20,00	PHS	0,0000	5.826,42	116.528,40
152	Luva bipartida e mínimo de 18% anticorrosiva e ou interrupções conforme ABNT a-325 tipo 3 cla metálico aderer SAPESB 0100- fundido com a r devem apresen	o, confor acabam ; vedaça r-eb 362 sse a ou ate por in 450 s7. rede em tar de fo	fundido nodular, come NBR 6916/81; ento interno com e a a través de elasto; parafusos e porco de ASTM a-307 grb, mersão e cura, con Para vedação de to carga. As secções orma visível o nome diâmetro nominal (pintura externa póxi, sem falhas ômero vulcanizado as em ASTM com revestimento forme norma ubulações de ferro de vedação e ou a marca do		5,00	PHS	0,000	9.161,31	45.806,55
153	Luva bipartida e mínimo de 18% anticorrosiva e ou interrupções conforme ABNT a-325 tipo 3 cla metálico aderer SAPESB 0100- fundido com a r devem apresen	o, confor acabam ; vedaçã I-eb 362 sse a ou ate por il 450 s7. rede em tar de fo	fundido nodular, come NBR 6916/81; pento interno com e fo através de elaste; parafusos e porca ASTM a-307 grb, mersão e cura, con Para vedação de to carga. As secções orma visível o nome diâmetro nominal (pintura externa póxi, sem falhas ômero vulcanizado as em ASTM com revestimento forme norma ubulações de ferro de vedação e ou a marca do		5,00	PHS	0,0000	7.983,60	39.918,00
182 189	Luva soldável c Níple galvaniza fabricado a part conforme com 5922 e EN 15 normas da ABN extremidades, u conforme a nor interno e extern (zincagem por i	do 1/2", tir de fer as nor 42, proc IT NBR uma con ma da A lo por pr mersão	na de latão 25 mm para condução de ro maleável preto, mas da ABNT NE esso de fabricação 6943, ISO 49 e EN nosca externa (ma.BNT NBR NM ISO ocesso de galvaniz a quente), process IT NBR 6323, ISO 4	água potável, matéria prima 6590, ISO conforme com as 10242, acho), roscas r7-1, revestimento: acção a fogo o este conforme	UN UN		PLASTILIT MECH	0,000 0,000	4,00 3,10	600,00 77,50

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 27/74

Participante: 259 - G2 MATERIAIS HIDRAULICOS EIRELI - ME

Pa	rticipante: 259	- G2 MATERIAIS HIDRAULICOS EIR	ELI - ME					
Item		Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada		Desconto	Preço Unitário	Preço Total
352	com base na norma A	zontal com Portinhola ½": Construção BNT NBR15055, PN16, rosca BSP, SI (9 BAR), água e óleo 200 PSI (14 etal/metal.	UN	20,00	GIPP	0,0000	69,00	1.380,00
379	Valvula esfera bronze plena PN 30 (pp), fabr com no minimo 9 fios dispensa lubrificação, acionamento em 1/4 d	com alavanca vermelha passagem icado conforme ABNT NBR 15055, de rosca, vedação da esfera em ptfe, rosca ABNT NBR 8133 (ISO 228/1), e volta, extremidades com rosca BSP erão aceitos valvulas com alavancas	UN	25,00	DULONG	0,0000	836,68	20.917,00
380	Valvula esfera bronze plena PN 30 (pp), fabr com no minimo 9 fios dispensa lubrificação, acionamento em 1/4 d	com alavanca vermelha passagem icado conforme ABNT NBR 15055, de rosca, vedação da esfera em ptfe, rosca ABNT NBR 8133 (ISO 228/1), e volta, extremidades com rosca BSP erão aceitos valvulas com alavancas	UN	27,00	DULONG	0,0000	854,68	23.076,36
409	Adaptador de compres	ssão em polipropileno para PEAD com e ABNT NBR 15813:2. Pressão de letro: 75mm x 2 1/2"	UN	100,00	ARANGU	0,0000	86,44	8.644,00
410	Adaptador de compres	são em polipropileno para PEAD com e ABNT NBR 15813:2. Pressão de	UN	100,00	ARANGU	0,0000	112,28	11.228,00
412	Adaptador de compres conforme ABNT NBR	ssão em polipropileno para PEAD, 15813:2, com flange metálico, 2005. Pressão de serviço 1,0 MPa.	UN	150,00	ARANGU	0,0000	49,32	7.398,00
420	Adaptador de compres macho, com reforço m	são em polipropileno, com rosca etálico externo, conforme ABNT NBR erviço 1,0 MPa, para transição PEAD	UN	50,00	ARANGU	0,0000	173,68	8.684,00
441	Colarinho para Flange polietileno PE 100, par Utilizado em conjunto tubo de PEAD com ou com as normas EN 12	DE 63: Fabricado com composto de a aplicação em redes de PEAD. com flange para transição ou união de tros materiais. Fabricado de acrodo 201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11,		170,00	AG RU	0,0000	40,13	6.822,10
502	de polietileno PE 80, p com tubos de PEAD. S conter código de barra Fabricado de acordo d	33: Cor Preta, fabricado com composto ara derivação de redes desenvolvidas Solda por Eletrofusão (a peça deve is para calibração automática). om as normas EN 12201-3 e a ABNT		120,00	GF	0,000	85,00	10.200,00
508	conter código de barra fabricado com compos aplicação em redes de	da por Eletrofusão (a peça deve is para calibração automática), sto de polietileno PE 100, para ságua. PN 16. Fabricado de acordo 201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11,	UN	10,00	GF	0,0000	3.162,82	31.628,20
571	Adaptador roscavel co 3" fabricado conforme referências, a partir de rosca de união dos flai	m anel de vedação p/ caixa d'agua de norma pecp 34 e respectivas : pvc rígido, roscas internas de 3" e nges conforme norma nm iso 7-1, al em borracha natural.	UN	10,00	CIPLA	0,0000	287,76	2.877,60
590	Bucha de redução long 6,3, marrom, por proce extremidades com por conforme com a última	arem bonadra natura. ga, fabricada a partir de PVC rígido esso de injeção, PN 750 kPa, nta e bolsa para junta soldável, a versão da norma da ABNT NBR erências normativas da mesma, DN	UN	270,00	PLASTILIT	0,0000	2,90	783,00
666	Joelho 90 soldável de kPa. Diâmetro: 20 mm		UN		PLASTILIT	,	0,56	1.579,20
669	kPa. Diâmetro: 40 mm		UN	,	PLASTILIT		1,75	892,50
678	com anéis. Conforme	C JE BBB PBA. Classe 15. Injetada nbr 5647. Diâmetro: dn50/de 60 mm PVC soldável. Eabricado de acordo	UN		TIGRE	0,0000	59,72	298,60
727	com a NBR 5648/99, s	PVC soldável. Fabricado de acordo sistema dimensionado para suportar e 750 kPa (75 m.c.a. ou 7,5 kgf/cm²).	UN	10,00	COVAL	0,0000	130,00	1.300,00
813	Fita veda rosca, fornec 50m de comprimento,	cida em rolos de 18mm de largura e conforme NBR 16368.	UN	4.300,00	NOAH	0,0000	4,00	17.200,00
815	Furadeira para Ligaçã		UN		TIGRE	0,0000	543,91	10.878,20
830	Reservatórios fabricad ABNT	e água com capacidade para 20000 L. los conforme norma NBR 13210 da		·	BAKOF	0,0000	12.105,32	193.685,12
831	Tanque de polietileno ABNT NBR 14799:201	com capacidade para 250 L, conforme 8.	UN	20,00	BAKOF	0,0000	251,18	5.023,60

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 28/74

Participante: 267 - TIGRE MATERIAIS E SOLUÇÕES PARA CONSTRUÇÃO LTDA

Item	1	Especificação	Un Med.	Qtde Cotada	Marca [Desconto	Preço Unitário	Preço Total
24	Tubo PVC DEFOEO n	ara água potável com JEI ou JERI	UN	320,00	iviai ca L	0,0000	224,90	71.968,00
24	fabricado de borracha serviço 1 MPa, compa de diâmetro equivalen	epdm (estireno butadieno) pressão de tível com conexões de ferro fundido te. Deverá atender a NBR 7665/2007. sigma 12. Cor azul e barra de 6	OIN	320,00		0,0000	224,90	71.900,00
25	fabricado de borracha serviço 1 MPa, compa de diâmetro equivalen	ara água potável com JEI ou JERI epdm (estireno butadieno) pressão de tível com conexões de ferro fundido te. Deverá atender a NBR 7665/2007. sigma 12. Cor azul e barra de 6 150 mm	UN	350,00		0,0000	472,00	165.200 _, 00
26	fabricado de borracha serviço 1 MPa, compa de diâmetro equivalen	ara água potável com JEI ou JERI epdm (estireno butadieno) pressão de tível com conexões de ferro fundido te. Deverá atender a NBR 7665/2007. sigma 12. Cor azul e barra de 6 200 mm	UN	390,00		0,0000	800,00	312.000,00
27	fabricado de borracha serviço 1 MPa, compa de diâmetro equivalen	ara água potável com JEI ou JERI epdm (estireno butadieno) pressão de tível com conexões de ferro fundido te. Deverá atender a NBR 7665/2007. sigma 12. Cor azul e barra de 6 250 mm	UN	105,00		0,0000	1.220,00	128.100,00
28	fabricado de borracha serviço 1 MPa, compa de diâmetro equivalen	ara água potável com JEI ou JERI epdm (estireno butadieno) pressão de tível com conexões de ferro fundido te. Deverá atender a NBR 7665/2007. sigma 12. Cor azul e barra de 6 300 mm	UN	70,00		0,0000	1.730,00	121.100,00
29	fabricado de borracha serviço 1 MPa, compa de diâmetro equivalen	ara água potável com JEI ou JERI epdm (estireno butadieno) pressão de tível com conexões de ferro fundido te. Deverá atender a NBR 7665/2007. sigma 12. Cor azul e barra de 6 400 mm	UN	50,00		0,0000	3.000,00	150.000,00
758	PVC, para a execução sanitário, fabricado a por BRANCA, extremielástica. A junta elástica do subos sextrusão a partir de conecessários à sua tratotal e adequadament do tubo deverá ser abadmitindo trechos con emprego de material reserviço, somente refabricante e originado e com a mesma formatipo de tubo poderão s fabricados em barras exigências da norma o DN 75	para esgoto. Fabricado a partir de de sistemas de esgotamento cartir de PVC rígido liso pigmentado na dades com ponta e bolsa para junta ca será aquela do tipo junta elástica erão fabricados por processo de imposto de pvc mais os aditivos insformação. O pigmento deverá estar e disperso no composto e a coloração solutamente uniforme, não se intonalidades de cor diferentes. O esprocessado é vetado pelo prestador esíduos gerados pelo próprio da fabricação do mesmo tipo \de tubo lação do composto utilizado para este er aproveitados. Os tubos serão de 6,0 metros atendendo a todas as da ABNT NBR 5688:2010. Diámetro:	UN	110,00		0,0000	50,00	5.500,00
759	Tubo de PVC branco pVC, para a execução sanitário, fabricado a por BRANCA, extremielástica. A junta elástiintegrada. Os tubos s extrusão a partir de concessários à sua tratotal e adequadament do tubo deverá ser abadmitindo trechos comemprego de material r de serviço, somente r fabricante e originado e com a mesma formutipo de tubo poderão s fabricados em barras	para esgoto. Fabricado a partir de o de sistemas de esgotamento partir de PVC rígido liso pigmentado na dades com ponta e bolsa para junta ca será aquela do tipo junta elástica erão fabricados por processo de imposto de pvc mais os adtivos insformação. O pigmento deverá estar e disperso no composto e a coloração solutamente uniforme, não se o tonalidades de cor diferentes. O eprocessado é vetado pelo prestador esíduos gerados pelo próprio da fabricação do mesmo tipo \de tubo lação do composto utilizado para este er aproveitados. Os tubos serão de 6,0 metros atendendo a todas as da ABNT NBR 5688:2010. Diâmetro:	UN	330,00		0,0000	54,00	17.820,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 29/74

Participante: 267 - TIGRE MATERIAIS E SOLUÇÕES PARA CONSTRUÇÃO LTDA

Pa —	rticipante: 267 -	TIGRE MATERIAIS E SOLUÇOES PA	ARA CONS	STRUÇAO LTDA				
Item		Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
760	de PVC, para a execuç condução de esgotos n PVC rígido liso pigmen ponta e bolsa para junt classe de rigidez CR se fabricados por process PVC mais os aditivos n pigmento deverá estar composto e a coloração uniforme, não se admit diferentes. O emprego pelo prestador de servi próprio fabricante e orige tubo e com a mesm para este tipo de tubula tubos serão fabricados metros e atendendo às	a coletor de esgoto. Fabricado a partir de faco de sistemas enterrados de fao pressurizado, fabricado a partir de tado na cor OCRE, extremidades com a elástica, junta elástica integrada, a erá de 2500 Pa. Os tubos serão o de extrusão a partir de composto de lecessários à sua transformação. O total e adequadamente disperso no o do tubo deverá ser absolutamente indo trechos com tonalidades de cor de material reprocessado é vetado ço, somente resíduos gerados pelo ginado da fabricação do mesmo tipo a formulação do composto utilizado ação poderão ser aproveitados. Os em barras com comprimento de 6,0 exigências e tolerâncias da norma da e as correções efetuadas em 2007.	UN	1.660,00		0,0000	93,00	154.380,00
761	Tubo de PVC ocre para de PVC, para a execuç condução de esgotos n PVC rígido liso pigmen ponta e bolsa para junt classe de rigidez CR se fabricados por process PVC mais os aditivos n pigmento deverá estar composto e a coloração uniforme, não se admit diferentes. O emprego pelo prestador de servi próprio fabricante e orige tubo e com a mesm para este tipo de tubula tubos serão fabricados metros e atendendo às	a coletor de esgoto. Fabricado a partir a coletor de sistemas enterrados de isó pressurizado, fabricado a partir de tado na cor OCRE, extremidades com a elástica, junta elástica integrada, a erá de 2500 Pa. Os tubos serão o de extrusão a partir de composto de lecessários à sua transformação. O total e adequadamente disperso no o do tubo deverá ser absolutamente indo trechos com tonalidades de cor de material reprocessado é vetado ço, somente resíduos gerados pelo ginado da fabricação do mesmo tipo a formulação do composto utilizado ação poderão ser aproveitados. Os em barras com comprimento de 6,0 exigências e tolerâncias da norma da e as correções efetuadas em 2007.	UN	2.450,00		0,0000	189,80	465.010,00
762	Tubo de PVC ocre para de PVC, para a execuç condução de esgotos n PVC rígido liso pigmen ponta e bolsa para junt classe de rigidez CR se fabricados por process PVC mais os aditivos n pigmento deverá estar composto e a coloração uniforme, não se admit diferentes. O emprego pelo SAMAE, somente fabricante e originado e com a mesma formul tipo de tubulação pode fabricados em barras catendendo às exigência	a coletor de esgoto. Fabricado a partir rão de sistemas enterrados de lão pressurizado, fabricado a partir de tado na cor OCRE, extremidades com a elástica, junta elástica integrada, a erá de 2500 Pa. Os tubos serão o de extrusão a partir de composto de lecessários à sua transformação. O total e adequadamente disperso no o do tubo deverá ser absolutamente indo trechos com tonalidades de cor de material reprocessado é vetado residuos gerados pelo próprio da fabricação do mesmo tipo de tubo ação do composto utilizado para este rão ser aproveitados. Os tubos serão om comprimento de 6,0 metros e as e tolerâncias da norma da ABNT orreções efetuadas em 2007.	UN	100,00		0,0000	331,00	33.100,00
763	Tubo de PVC ocre para de PVC, para a execuç condução de esgotos m PVC rígido liso pigmen ponta e bolsa para junt classe de rigidez CR se fabricados por process PVC mais os aditivos n pigmento deverá estar composto e a coloração uniforme, não se admit diferentes. O emprego pelo prestador de servi próprio fabricante e orige tubo e com a mesm para este tipo de tubula tubos serão fabricados metros e atendendo às	a coletor de esgoto. Fabricado a partir ão de sistemas enterrados de ão pressurizado, fabricado a partir de tado na cor OCRE, extremidades com a elástica, junta elástica integrada, a erá de 2500 Pa. Os tubos serão o de extrusão a partir de composto de lecessários à sua transformação. O total e adequadamente disperso no o do tubo deverá ser absolutamente indo trechos com tonalidades de cor de material reprocessado é vetado ço, somente residuos gerados pelo ginado da fabricação do mesmo tipo a formulação do composto utilizado ação poderão ser aproveitados. Os em barras com comprimento de 6,0 exigências e tolerâncias da norma da e as correções efetuadas em 2007.	UN	60,00		0,000	900,000	54.000,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 30/74

Participante: 267 - TIGRE MATERIAIS E SOLUÇÕES PARA CONSTRUÇÃO LTDA

ltem	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
764	Tubo de PVC rígido 6,3, marrom, classe 15, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 kPa à temperatura de 20°c (500 kPa pressão estática disponível máxima e 250 kPa de sobre pressão máxima), espessura da parede do tudo de 1,5 mm, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648 respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as	UN	2.720,00		0,0000	10,43	28.369,60
768	tolerâncias previstas em norma), DN 20 mm Tubo de PVC rígido 6,3, marrom, classe 20, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 kPa à temperatura de 20°c (500 kPa pressão estática disponível máxima e 250 kPa de sobre pressão máxima), espessura da parede do tudo de 3,0 mm, durabilidade vida útil de cinquenta (50) anos, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as	UN	2.410,00		0,000	74,02	178.388,20
769	tolerâncias previstas em norma), DN 50 Tubo de PVC rígido 6,3, marrom, classe 20, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 1,0 MPa à temperatura de 20°c, espessura da parede do tudo de 3,3 mm, durabilidade vida útil de cinquenta (50) anos, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648, com a norma técnica SAPESB NTS 187 (naquilo que for pertinente com) e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DN 60		510,00		0,0000	79,70	40.647,00
770	Tubo de PVC rígido 6,3, marrom, classe 20, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 1,0 MPa à temperatura de 20°c, espessura da parede do tudo de 4,2 mm, durabilidade vida útil de cinquenta (50) anos, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648, com a norma técnica SAPESB NTS 187 (naquilo que for pertinente com) e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DN 75		505,00		0,0000	136,00	68.680,00
771	Tubo de PVC rígido 6,3, marrom, classe 20, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 1,0 MPa à temperatura de 20°c, espessura da parede do tudo de 4,7 mm, durabilidade vida útil de cinquenta (50) anos, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648, com a norma técnica SAPESB NTS 187 (naquilo que for pertinente com) e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DN 100 / DE 110		405,00		0,000	281,96	114.193,80
772	Tubo PVC PBA, JEI, marrom. Conforme NBR 5647. Barra de 6 metros. Diâmetro: DN100/de110 mm	UN	305,00		0,0000	236,30	72.071,50
774	Tubo PVC PBA, JEI, marrom. Conforme NBR 5647. Barra de 6 metros. Diâmetro: DN50/de60 mm	UN	1.505,00		0,0000	60,73	91.398,65
775	Tubo PVC PBA, JEI, marrom. Conforme NBR 5647. Barra de 6 metros. Diâmetro: DN75/de85 mm	UN	305,00		0,0000	130,96	39.942,80

Participante: 314 - GUIMARAES COMERCIAL EIRELI ME

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
107	Extremidade Curta para Hidrômetro: Constituída por TUBETE, porca sextavada e dois anel de vedação. O tubete terá o corpo CURTO e tipo oitavado, fabricado a partir de copolímero de polipropileno (PP), rosca do tubete externa e com dimensões R ½", a porca sextavada a ser fornecida será fabricada a partir de copolímero de polipropileno (PP) com rosca interna e as dimensões da rosca interna serão G ¾", ou seja, para conectar a um hidrômetro cuja rosca, segundo a norma da ABNT NBR NM 212, é G ¾" R, a porca sextavada virá com inserto metálico fabricado a partir de liga de latão ou bronze e deverá dispor de dois furos para passagem de lacre posicionados a 180° um do outro e anel de vedação para conexão da porca sextavada ao hidrômetro, normalmente fabricado a partir de borracha nitrílica e com espessura de 3 mm. Todas as roscas deverão a tender rigorosamente à norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. O comprimento do tubete deverá atender à norma da ABNT NBR 8194.		3.600,00	ESSA	0,0000	2,30	8.280,00

Total do Participante ----->

2.311.869,55

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 31/74

Participante: 314 - GUIMARAES COMERCIAL EIRELI ME

Item	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
108	Extremidade Longa para Hidrômetro: Constituída por	UN	4.500,00		0,0000	2,80	12.600,00
100	TUBETE, porca sextavada e dois anel de vedação. O tubete terá o corpo LONGO e tipo oitavado, fabricado a partir de copolímero de polipropileno (PP), rosca do tubete externa e com dimensões R ½", a porca sextavada a ser fornecida será fabricada a partir de copolímero de polipropileno (PP) com rosca interna e as dimensões da rosca interna serão G ¾", ou seja, para conectar a um hidrômetro cuja rosca, segundo a norma da ABNT NBR NM 212, é G ¾" R, a porca sextavada virá com inserto metálico fabricado a partir de liga de latão ou bronze e deverá dispor de dois furos para passagem de lacre posicionados a 180° um do outro e anel de vedação para conexão da porca sextavada ao hidrômetro, normalmente fabricado a partir de borracha nitrílica e com espessura de 3 mm. Todas as roscas deverão atender rigorosamente à norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. O comprimento do tubete deverá atender à norma da ABNT	ON	4.500,00	LOOA	0,0000	2,00	12.000,00
512	NBR 8194. TÊ de serviço integrado para execução de ramais prediais de polietileno derivados de rede de distribuição de água em PEAD. Corpo em Unidade monolítica (braçadeira superior, derivação de acoplamento e ferramenta de corte). Braçadeira inferior em Unidade monolítica e elementos de fixação (sistema articulado e parafusos), corpo e braçadeira inferior fabricadosa partir de copolímeros de polipropileno, garra fabricada a partir de policetal branco, vedação da braçadeira e da tampa em borracha nitrílica, ferramenta de corte deve ser monolítica e fabricada de um único material em liga de latão de alta resistência ou liga de aço inoxidável, elementos de fixação fabricados a partir a partir de liga de aço inoxidável AISI 304, roscas do corpo, ferramenta e tampa, conforme a ABNT NBR NM ISO r7 - 1 e a rosca do acoplamento da porca ao corpo conforme a norma ISO 228-1. Pressão de trabalho = 1,6 MPa. Todos os materiais empregados na fabricação da Unidade não devem alterar a qualidade da água de acordo com os parâmetros da legislação vigente. Não deverá ser útilizado material reprocessado ou reciclado na fabricação das Unidades. Unidade deve apresentar superfície com cor e aspecto uniformes, isenta de corpos estranhos, bolhas, fraturas, rebarbas, ou o defeitos que indiquem descontinuidade do material ou do processo de produção. Diâmetro de 110 x 20mm	UN	150,00	ESSA	0,000	24,00	3.600,00
522	Tubete Cego 1/2": Para corte do fornecimento de água fabricado em Polipropileno PP, cor preto com rosca externa conforme NBR 6414, corpo fechado nas duas extremidades e um rasgo de aproximadamente 15mm x 18mm no meio do corpo, com reforço interno em "X", de forma e evitar a fraude através da perfuração do Tubete. Resistente a pressão de 15 Kgf/cm2.	UN	1.820,00		0,0000	0,70	1.274,00
730	Registro de esfera em PVC, cabeça com borboleta, com ambas as extremidade com junta mecânica para tubo PEAD. PVC rígido azul, pressão de serviço 1,0 MPa, conforma as normas ABNT: NBR 11306, NBR 9052 e respectivas referências normativas das mesmas. Dimensões 20 mm x DN 3/4"	UN	1.050,00	ESSA	0,0000	7,20	7.560,00
816	Lacre Anti Fraude Azul 3/4" para Hidrômetro: Composto de duas semi-calotas em polipropileno.	UN	3.000,00	ESSA	0,0000	0,36	1.080,00
				Tota	l do Participa	nte>	34.394,00
Pa	rticipante: 319 - TAF INDUSTRIA DE PLASTICOS LT	DΑ			•		
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
	•						

ltem	Especificação	Un Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total	
829	Tampa da Caixa de Proteção Hidrômetro: Com logo prestador de serviço Campos Novos - Incluindo aro e parafusos.	UN	2.000,00	TAF	0,000	42,00	84.000,00	
				Total	do Participa	nte>	84.000,00	

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 32/74

Participante: 320 - SANEAMENTO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO DE CONEXOES

Item	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
	Tê de Esgoto DN100: Fabricada a partir de PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. A luva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente residuos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a peça será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007.	UN	300,00	SHIVA	0,000	24,00	7.200,00

Total do Participante ----->

7.200,00

Participante: 321 - GEORG FISCHER SISTEMAS DE TUBULACOES LTDA

Participante: 321 - GEORG FISCHER SISTEMAS DE TUBULACOES LTDA									
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total		
426	CAP, fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de PEAD através do processo de Eletrofusão . PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3, ABNT NBR 15593 e NBR 7675. SDR 11, na cor preta. DE 63 mm	UN	45,00	GEORG FISCHER	0,0000	74,00	3.330,00		
427	CAP, fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de PEAD através do processo de Eletrofusão . PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3, ABNT NBR 15593 e NBR 7675. SDR 11, na cor preta	UN	40,00	GEORG FISCHER	0,0000	108,00	4.320,00		
429	CAP, fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de PEAD através do processo de Eletrofusão . PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3, ABNT NBR 15593 e NBR 7675. SDR 11, na cor preta. DE 125 mm	UN	40,00	GEORG FISCHER	0,0000	177,50	7.100,00		
430	CAP, fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de PEAD através do processo de Eletrofusão . PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3, ABNT NBR 15593 e NBR 7675. SDR 11, na cor preta. DE 160 mm	UN	40,00	GEORG FISCHER	0,0000	333,00	13.320,00		
450	Colarinho longo com flange, fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de PEAD através do processo de Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3, ABNT NBR 15593 e NBR 7675. SDR 11, na cor preta. DE 315 mm	UN	20,00	FGS BRASIL	0,0000	1.210,00	24.200,00		
453	Joelho 45º Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática) DE63: Fabricado a partir de polietileno de alta densidade (PEAD), PN 10, para utilização em sistemas de abastecimento de água, extremidades com boisas para união a pontas de tubos PEAD PE 80 via processo de Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). A conexão deverá estar em conformidade com as seguintes normas: ABNT NBR 15593.	UN	130,00	GEORG FISCHER	0,0000	63,00	8.190,00		
454	Joelho 45º em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 75 mm	UN	20,00	GEORG FISCHER	0,0000	140,00	2.800,00		
457	Joelho 45º em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 125 mm	UN	20,00	GEORG FISCHER	0,0000	352,00	7.040,00		
461	Joelho 90° em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 75 mm	UN	20,00	GEORG FISCHER	0,0000	120,00	2.400,00		
464	Joelho 90° em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 125 mm	UN	20,00	GEORG FISCHER	0,000	333,00	6.660,00		
465	Joelho 90° em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 160 mm	UN	30,00	GEORG FISCHER	0,0000	500,00	15.000,00		

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

89665-000 - Capinzal - SC C.E.P.:

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

19/2022 Processo de Licitação: Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 33/74

Pai	ticipante: 321 - GEORG FISCHER SISTEMAS DE TO	JBULACO	ES LTDA				
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
473	Luva de Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática) em PEAD DE 40: SDR 17, PN 10, Fabricado com composto de polietileno PE100 de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. na cor preta.	UN	320,00	GEORG FISCHER	0,0000	18,00	5.760,00
476	Luva em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 90 mm	UN	120,00	GEORG FISCHER	0,0000	47,00	5.640,00
478	Luva em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 125 mm	UN	30,00	GEORG FISCHER	0,0000	104,00	3.120,00
479	Luva em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 400 mm	UN	20,00	GEORG FISCHER	0,0000	1.714,00	34.280,00
480	Luva Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática) 315mm: Fabricada em PE 100 na cor preta com classe de operação PN 16, atendendo as norma para águas e líquidos em geral: NBR 15953, ISO 4427-3, EN 12201-3.	UN	165,00	GEORG FISCHER	0,0000	790,00	130.350,00
482	Luva de Redução em PEAD DE 110 X 63: Fabricado com composto de polietileno PE80, para utilização em redes de PEAD. Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, PN16. Cor preta. DE 110 X 63.	UN	155,00	GEORG FISCHER	0,0000	167,99	26.038,45
483	Luva de Redução em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11. Cor preta. DE 110 X 90 mm.	UN	25,00	GEORG FISCHER	0,0000	170,00	4.250,00
485	Luva de Redução em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática),fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11. Cor preta. DE 90 X 63 mm.	UN	65,00	GEORG FISCHER	0,0000	118,94	7.731,10
486	Luva de Transição Fêmea Porca Livre de Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática) DE 63 X 2": PN 10, em polietileno de alta densidade (PEAD) e cobre ou latão, rosca BSP DE 2" CONFORME NBR NM ISO 7-1, para transição PEAD X PVC. Uso em tubo PEAD X PVC, para água.	UN	165,00	FGS BRASIL	. 0,0000	185,00	30.525,00
487	Luva de Transição Fêmea Porca Livre de Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática) DE110 X 4": PN 10, em polietileno de alta densidade (PEAD) e cobre ou latão, rosca BSP DE 4", conforme NBR NM ISO 7-1, para transição PEAD X PVC. Uso em tubo PEAD X PVC, para água.	UN	112,00	FGS BRASIL	. 0,0000	530,00	59.360,00
488	Luva de Transição Fêmea Porca Livre para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática),fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11. Cor preta. DE 90 X 3" mm.	UN	12,00	FGS BRASIL	. 0,0000	934,00	11.208,00
504	Te 90º em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 75 mm	UN	10,00	GEORG FISCHER	0,0000	149,00	1.490,00
518	Tê de Serviço em PEAD DE 110 X 20: PE 80, SDR 11, PN 10,para derivação de redes desenvolvidas com tubos de PEAD. Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593.	UN	55,00	GEORG FISCHER	0,0000	214,00	11.770,00
519	Tê de Serviço em PEAD DE 110 X 40: PE 80, SDR 11, PN 10.para derivação de redes desenvolvidas com tubos de PEAD. Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593.	UN	12,00	GEORG FISCHER	0,0000	299,00	3.588,00
520	Tê de Serviço em PEAD DE 110 X 63: PE 80, SDR 11, PN 10, para derivação de redes desenvolvidas com tubos de PEAD. Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). Fabricado conforme as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593.	UN	·	GEORG FISCHER	0,0000	274,00	3.288,00
525	Tubo de PEAD (polietileno de alta densidade), deverá atender as especificações das normas ABNT NBR 15561 e DIN 8074, classe de pressão PN 16. Bobina de 100 metros. De 90mm	UN	35,00	FGS BRASIL	. 0,0000	4.194,00	146.790,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 34/74

Participante: 321 - GEORG FISCHER SISTEMAS DE TUBULACOES LTDA

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
526	Tubo de PEAD (polietileno de alta densidade), deverá atender as especificações das normas ABNT NBR 15561 e DIN 8074, classe de pressão PN 16. Bobina de 100 metros. De 110mm	UN	25,00	FGS BRASIL	. 0,0000	6.090,00	152.250,00

Total do Participante ----->

731.798,55

ltem	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
99	Curva 90° Dissimétrica para Hidrante de Coluna: Em ferro fundido dúctil tipo dissimétrica com flange dos dois lados, usada para montagem do hidrante completo de calçada, sendo que, quanto é para instalação na rede PBA diâmetro externo DE85, opção 100 x 80 curva com a redução. Itens necessários para instalação: anel de borracha abf, parafusos, porcas e arruelas. NBR 5667, PN10, na cor preta	UN	8,00	ANGOLINI	0,0000	1.000,00	8.000,00
106	Extremidade com bolsa e flange JGS ou JTI, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 400mm	UN	5,00	ANGOLINI	0,0000	1.404,01	7.020,05
109	Extremidade Flange e Ponta - JGS DN150: Extremidade com flange e ponta com juntas JGS, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada.	UN	20,00	ANGOLINI	0,0000	510,00	10.200,00
166	Luva de correr com bolsa junta mecânica, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16 revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha e parafusos em aço galvanizado a fogo. Diâmetro: DN 250mm		22,00	ANGOLINI	0,0000	1.434,00	31.548,00
167	Luva de correr com bolsa junta mecânica, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16 revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha e parafusos em aço galvanizado a fogo. Diâmetro: DN 300mm		22,00	ANGOLINI	0,0000	1.860,00	40.920,00
204	Placa de redução, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200 x DN 80 mm	UN	5,00	ANGOLINI	0,0000	490,00	2.450,00
205	Redução com ponta e bolsa JGS ou JTI, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16 revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 100 x DN 80 mm	UN	20,00	ANGOLINI	0,0000	177,00	3.540,00
206	Redução com ponta e bolsa JGS ou JTI, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16 revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150 x DN 100 mm	UN '	20,00	ANGOLINI	0,0000	257,00	5.140,00
.43	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 100 x 80mm.	UN	10,00	ANGOLINI	0,0000	170,00	1.700,00
256	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 400 x 250mm.		15,00	ANGOLINI	0,0000	1.427,00	21.405,00
281	Registro de Gaveta DE 60mm: Fabricado em ferro fundido dúctil conforme NBR 14968, com bolsas para tubo PVC PBA com anéis, conforme a norma NBR 5647, cunha emborrachada e cabeçote, revestido com epoxi, haste de manobra intelriça confeccionada em aço inox.	UN	60,00	ANGOLINI	0,0000	397,00	23.820,00
282	Registro de Gaveta DE 85mm: Fabricado em ferro fundido dúctil conforme NBR 14968, com bolsas para tubo PVC PBA com anéis, conforme a norma NBR 5647, cunha emborrachada e cabeçote, revestido com epoxi, haste de manobra inteiriça confeccionada em aço inox.	UN	34,00	ANGOLINI	0,0000	520,00	17.680,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Total do Participante ----->

445.738,05

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 35/74

Participante: 322 - ANGOLINI E ANGOLINI LTDA

Item	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
298	TÊ de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidades bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima	UN	5,00	ANGOLINI	0,0000	3.100,00	15.500,00
	aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 400mm.						
325	Válvula de pé com crivo, com corpo e base em ferro, conexão flange de acordo com a NBR 7675/PN 10, guia AISI 410, bucha de bronze, vedação em bronze e crivo em aço carbono. Diâmetro DN250 mm.	UN	5,00	ANGOLINI	0,0000	3.600,00	18.000,00
345	Válvula de pé com crivo, com corpo e base em ferro, conexão flange de acordo com a NBR 7675/PN 10, guia AISI 410, bucha de bronze, vedação em bronze e crivo em aço	UN	2,00	ANGOLINI	0,0000	1.340,00	2.680,00
346	carbono. Diâmetro DN100 mm. Válvula de pé com crivo, com corpo e base em ferro, conexão flange de acordo com a NBR 7675/PN 10, guia AISI 410, bucha de bronze, vedação em bronze e crivo em aço	UN	4,00	ANGOLINI	0,0000	2.040,00	8.160,00
385	carbono. Diâmetro DN150 mm. Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, acionamento via cabeçote, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se	UN	13,00	ANGOLINI	0,000	4.595,00	59.735,00
	desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser de padrão corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. Com bolsas para tubo PVC DEFOFO. Diâmetro: DN 300 mm						
387	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, acionamento via cabeçote, com cunha revestida de elastómero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastómero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser de padrão corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. De	UN	200,00	ANGOLINI	0,0000	395,00	79.000,00
388	fácil abertura e fechamento. Com bolsas para tubo PVC PBA. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 50 mm Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, acionamento via	UN	92.00	ANGOLINI	0,0000	520,00	47.840,00
	cabeçote, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser de padrão corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. De fácil abertura e fechamento. Com bolsas para tubo PVC						
389	PBA. Diâmetro: DN 75 mm Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, acionamento via cabeçote, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser de padrão corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14.de fácil abertura e fechamento. Com bolsas para tubo PVC PBA. Diâmetro: DN 100 mm	UN	60,00	ANGOLINI	0,0000	690,00	41,400,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

19/2022 Processo de Licitação: Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 36/74

Participante: 388 - TECSUL SANEAMENTO E CONSTRUCOES LTDA

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
283	Tampão Circular Articulado DN 600 Classe D400: Fabricado em conformidade com a norma da ABNT NBR 10160:2005. O tampão será composto por tampa e telar (aro) ambos em formato circular, fabricados a partir de ferro fundido dúctil (nodular), matéria prima esta conforme com a norma da ABNT NBR 6916 classe FE 42012 (alongamento mínimo de 7%) ou liga superior. Os tampões a serem fornecidos ao prestador de serviço deverão, ainda, atender às normas da ABNT NBR 10158 e NBR 10159, naquillo que diz respeito às dimensões e aos ensaios mecânicos (métodos de ensaio). O revestimento interno e externo das peças constituintes do tampão será executado a partir de pintura betuminosa. Esta pintura betuminosa deverá ter características técnicas tais que promova ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio) e nem deve ser pegajosa (quando calor). A carga de controle mínima a ser aplicada no ensaio mecânico, descrito na NBR 10159 será de 400 kN, para o caso desta classe de tampão. O tampão a ser proposto deverá possuir travamento automático através de barra elástica de ferro dúctil. A articulação da tampa será promovida por rótula e com ângulo de abertura de 110° e ângulo de bloqueio à 90°. Ainda assim o tampão deverá ter anel anti-ruído e antivibração para apoio da tampa. A tampa deverá ser entregue com as seguintes marcações: a identificação do fabricante, a classe, e a finalidade a que se destina através da inscrição ESGOTO e da inscrição prestador de serviço. Os tampões entregues NÃO DEVERÃO APRESENTAR, no exame visual, não conformidades como: rebarbas, inclusões de escória ou areia, oxidação, trincas, rexupe, junta fria ou quaisquer outros defeitos visiveis, INDEPENDENTE DO PONTO onde estiver localizado. Tampão deve ter medidas aproximadas de:	UN		TECSUL	0,0000	445,00	97.900,00
204	Conforme NBR 10160.	ON	100,00	12000	5,0000	200,00	03.300,00

Total do Participante ----->

134.800,00

Participante: 389 - NAVODAP COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRELI

Item	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
1	Adaptador Bolsa DE 140 X Ponta DN 150mm. Para execução de sistemas de infraestrutura de água fria, fabricado, por processo de conformação, a partir de tubo de PVC PBA Rígido Azul DEFOFO, extremidades com bolsa para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de PVC Rígido Marrom e ponta para junta elástica rormal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de ferro fundido nodular ou tubos de PVC Rígido DEFOFO, conexão fornecida com os respectivos anéis, preferivelmente fabricados em borracha EPDM ou produto equivalente, classe de pressão PN 1,0 MPa, conforme com todas as exigências das normas da ABNT NBR 7665, NBR 7675, NBR 5647 Partes 1 e 2 (partes pertinentes da última versão) e NBR 5647/77 e respectivas referências normativas das mesmas.	UN	3,00		0,000	100,00	300,00
2	Adaptador Bolsa DE 150 X Ponta DE 60mm: Para execução de sistemas de infraestrutura de água fria, fabricado, por processo de conformação, a partir de tubo de PVC Rígido Marrom 6,3 e tubo de PVC Rigido Azul DEFOFO, extremidades com bolsa para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de PVC Rígido Marrom e ponta para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de ferro fundido nodular ou tubos de PVC Rígido DEFOFO, conexão fornecida com os respectivos anéis, preferivelmente fabricados em borracha EPDM ou produto equivalente, classe de pressão PN 1,0 MPa, conforme com todas as exigências das normas da ABNT NBR 7665, NBR 7675, NBR 5647 Partes 1 e 2 (partes pertinentes da última versão) e NBR 5647/77 e respectivas referências normativas das mesmas.	UN	3,00	C&M	0,0000	63,50	190,50

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

19/2022 Processo de Licitação: Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 37/74

Pa	rticipante: 389 - NAVODAP COMERCIO DE MATERI	AIS HIDR	AULICOS EIRE	LI			
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
3	Adaptador Bolsa DE 200 X Ponta DN 150mm: Para execução de sistemas de infraestrutura de água fria, fabricado, por processo de conformação, a partir de tubo de PVC Rígido Marrom 6,3 e tubo de PVC Rígido Azul DEFOFO, extremidades com bolsa para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de PVC Rígido Marrom e ponta para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de ferro fundido nodular ou tubos de PVC Rígido DEFOFO, conexão fornecida com os respectivos anéis, preferivelmente fabricados em borracha EPDM ou produto equivalente, classe de pressão PN 1,0 MPa, conforme com todas as exigências das normas da ABNT NBR 7665, NBR 7675, NBR 5647 Partes 1 e 2 (partes pertinentes da última versão) e NBR 5647/77 e respectivas referências normativas das mesmas.	UN	2,00	C&M	0,0000	180,00	360,00
4	Adaptador Bolsa DN 150 DE 200 e Ponta DN 160mm: Para execução de sistemas de infraestrutura de água fria, fabricado, por processo de conformação, a partir de tubo de PVC PBA Rígido Marrom 6,3 e tubo de PVC Rígido Azul DEFOFO, extremidades com bolsa para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de PVC Rígido Marrom e ponta para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de ferro fundido nodular ou tubos de PVC Rígido DEFOFO, conexão fornecida com os respectivos anéis, preferivelmente fabricados em borracha EPDM ou produto equivalente, classe de pressão PN 1,0 MPa, conforme com todas as exigências das normas da ABNT NBR 7665, NBR 7675, NBR 5647 Partes 1 e 2 (partes pertinentes da última versão) e NBR 5647/77 e respectivas referências normativas das mesmas.	UN	3,00	C&M	0,0000	180,00	540,00
6	Adaptador DE 250mm: Para execução de sistemas de infraestrutura de água fria, fabricado, por processo de conformação, a partir de tubo de PVC Rígido Azul PBA DEFOFO, extremidades com bolsa para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de PVC Rígido Marrom e ponta para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de ferro fundido nodular ou tubos de PVC Rígido DEFOFO, conexão fornecida com os respectivos anéis, preferivelmente fabricados em borracha EPDM ou produto equivalente, classe de pressão PN 1,0 MPa, conforme com todas as exigências das normas da ABNT NBR 7665, NBR 7675, NBR 5647 Partes 1 e 2 (partes	UN	2,00	C&M	0,000	220,00	440,00
7	pertinentes da última versão) e NBR 5647/77. Curva 45 de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor	UN	50,00	C&M	0,0000	48,50	2.425,00
8	azul. Diâmetro: DN 100 mm Curva 45 de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 150 mm	UN	20,00	C&M	0,0000	133,00	2.660,00
9	Curva 45 de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 200 mm	UN		C&M	0,0000	257,00	2.570,00
11	Curva 45 de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 300 mm	UN		C&M	0,0000	562,50	5.625,00
12	Curva 90 de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 100 mm	UN		C&M	0,0000	61,70	1.234,00
13	Curva 90 de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 150 mm	UN		C&M	0,0000	151,00	7.550,00
14	Curva 90 de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 200 mm	UN	50,00		0,0000	371,50	18.575,00
15	Curva 90 de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 250 mm	UN	10,00	C&M	0,0000	566,50	5.665,00
17	Curva 90 de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 400 mm	UN	10,00	C&M	0,0000	1.700,00	17.000,00
18	Luva de correr de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 100 mm	UN	100,00	C&M	0,0000	43,90	4.390,00
19	Luva de correr de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 150 mm	UN	80,00	C&M	0,0000	85,90	6.872,00
20	Luva de correr de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 200 mm	UN	90,00	C&M	0,0000	144,50	13.005,00
21	Luva de correr de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 250 mm	UN	50,00	C&M	0,0000	240,00	12.000,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 38/74

ltem	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
22	Luva de correr de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor	UN	40,00	C&M	0,0000	350,00	14.000,00
23	azul. Diâmetro: DN 300 mm Luva de correr de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor	UN	50,00	C&M	0,000	1.100,00	55.000,00
30	azul. Diâmetro: DN 400 mm Tubo PVC DEFOFO para água potável com JEI ou JERI fabricado de borracha epdm (estireno butadieno) pressão de serviço 1,6 MPa, compatível com conexões de ferro fundido de diâmetro equivalente. Deverá atender a NBR 7665/2007. Matéria prima de PVC sigma 12. Cor azul e barra de 6	UN	140,00	AMANCO	0,0000	480,00	67.200,00
31	metros. Diâmetro: DN 100 mm Tubo PVC DEFOFO para água potável com JEI ou JERI fabricado de borracha epdm (estireno butadieno) pressão de serviço 1,6 MPa, compatível com conexões de ferro fundido de diâmetro equivalente. Deverá atender a NBR 7665/2007. Matéria prima de PVC sigma 12. Cor azul e barra de 6 metros. Diâmetro: DN 150 mm	UN	120,00	AMANCO	0,0000	890,00	106.800,00
47	Curva 11°15' com Bolsas - JTE DN300: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada deverá ser fornecido com os devidos anéis de borracha e todos os itens necessários para respectiva	UN	12,00	PAM	0,0000	2.100,00	25.200,00
48	montagem da peça na tubulação. Curva 22°30' com Bolsas - JGS DN150: Curva de 22°30? em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada deverá ser fornecido com os devidos anéis de borracha e todos os itens necessários para respectiva montagem da peça na tubulação.	UN	20,00	INAPI	0,000	280,00	5.600,00
49	Curva 22°30' com Bolsas - JGS DN200: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada deverá ser fornecido com os devidos anéis de borracha e todos os itens necessários para respectiva montagem da peça na tubulação.	UN	20,00	INAPI	0,000	455,00	9.100,00
51	Curva 22°30' com Bolsas - JGS DN300: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada deverá ser fornecido com os devidos anéis de borracha e todos os itens necessários para respectiva montagem da peça na tubulação.	UN	12,00	INAPI	0,0000	830,00	9.960,00
56	Curva 22°30' com Bolsas - JTE DN300: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada deverá ser fornecido com os devidos anéis de borracha e todos os itens necessários para respectiva montagem da peça na tubulação.	UN	10,00	PAM	0,0000	2.100,00	21.000,00
63	Curva 45° com Bolsas - JTE DN300: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada deverá ser fornecido com os devidos anéis de borracha e todos os itens necessários para respectiva montagem da peça na tubulação.	UN	10,00	PAM	0,000	2.300,00	23.000,00
67	Curva 45 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150 mm.	UN	20,00	INAPI	0,000	520,00	10.400,00
69	Curva 45 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 250 mm.	UN	16,00	INAPI	0,000	1.560,00	24.960,00
70	Curva 45 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor).	UN	6,00	INAPI	0,0000	1.651,93	9.911,58
72	Diâmetro: DN 300 mm. Curva 90 graus BB JGS conforme norma ABNT NBR 13.747, para tubo PVC DEFOFO de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha diâmetro: DN 80mm.	UN	10,00	INAPI	0,0000	184,90	1.849,00
74	Curva 90 graus BB JGS conforme norma ABNT NBR 13.747, para tubo PVC DEFOFO de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha diâmetro: DN 150 mm.	UN	30,00	INAPI	0,000	409,00	12.270,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 39/74

ltem	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
75	Curva 90 graus BB JGS conforme norma ABNT NBR 13.747, para tubo PVC DEFOFO de ferro dúcili (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha diâmetro: DN 200 mm.	UN	30,00	INAPI	0,0000	570,00	17.100,00
'6	Curva 90 graus BB JGS conforme norma ABNT NBR 13.747, para tubo PVC DEFOFO de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha diâmetro: DN 250 mm.	UN	20,00	INAPI	0,0000	894,00	17.880,00
7	Curva 90 graus BB JGS conforme norma ABNT NBR 13.747, para tubo PVC DEFOFO de ferro dúcili (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha diâmetro: DN 300 mm.	UN	11,00	INAPI	0,000	1.495,00	16.445,00
8	Curva 90 graus BB JTE conforme norma ABNT NBR 13.747, para tubo PVC DEFOFO de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha diâmetro: DN 300 mm.	UN	6,00	PAM	0,000	2.900,00	17.400,00
2	Curva 90 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150mm.	UN	30,00	INAPI	0,000	515,00	15.450,00
01	Extremidade com bolsa e flange JGS ou JTI, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 100 mm	UN	25,00	INAPI	0,0000	268,00	6.700,00
)2	Extremidade com bolsa e flange JGS ou JTI, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150 mm	UN	35,00	INAPI	0,0000	363,50	12.722,50
13	Extremidade com bolsa e flange JGS ou JTI, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200 mm	UN	30,00	INAPI	0,0000	524,00	15.720,00
)4	Extremidade com bolsa e flange JGS ou JTI, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 250mm	UN	20,00	INAPI	0,0000	757,00	15.140,00
05	Extremidade com bolsa e flange JGS ou JTI, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 300mm	UN	15,00	INAPI	0,0000	907,00	13.605,00
12	Extremidade Flange e Ponta - JGS DN300: Extremidade com flange e ponta com juntas JGS, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada. PN16	UN	20,00	INAPI	0,0000	1.350,00	27.000,00
15	Filtro tipo "Y", com tela em aço inox com 6mm de abertura, sendo o elemento filtrante substituível, corpo em ferro fundido, tampa aparafusada com vedação em epdm, conexões flangeadas pelo padrão ABNT 7675, PN 16. Diâmetro 2 1/2"	UN	20,00	MIPEL	0,0000	700,00	14.000,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 40/74

ltem	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
117	Filtro tipo "Y", com tela em aço inox com 6mm de abertura, sendo o elemento filtrante substituível, corpo em ferro fundido, tampa aparafusada com vedação em epdm, conexões flangeadas pelo padrão ABNT 7675, PN 16. Diâmetro 3"	UN	23,00	MIPEL	0,0000	844,00	19.412,00
118	Filtro tipo "Y", com tela em aço inox com 6mm de abertura, sendo o elemento filtrante substituível, corpo em ferro fundido, tampa aparafusada com vedação em epdm, conexões flangeadas pelo padrão ABNT 7675, PN 16. Diâmetro 4"	UN	23,00	MIPEL	0,0000	1.099,00	25.277,00
19	Filtro tipo "Y", com tela em aço inox com 6mm de abertura, sendo o elemento filtrante substituível, corpo em ferro fundido, tampa aparafusada com vedação em epdm, conexões flangeadas pelo padrão ABNT 7675, PN 16. Diâmetro 5"	UN	5,00	MIPEL	0,0000	1.600,00	8.000,00
20	Filtro tipo "Y", com tela em aço inox com 6mm de abertura, sendo o elemento filtrante substituível, corpo em ferro fundido, tampa aparafusada com vedação em epdm, conexões flangeadas pelo padrão ABNT 7675, PN 16. Diâmetro 6"	UN	7,00	MIPEL	0,0000	2.100,00	14.700,00
21	Filtro tipo "Y", com tela em aço inox com 6mm de abertura, sendo o elemento filtrante substituível, corpo em ferro fundido, tampa aparafusada com vedação em epdm, conexões flangeadas pelo padrão ABNT 7675, PN 16. Diâmetro 8"	UN	7,00	MIPEL	0,0000	3.700,00	25.900,00
22	Filtro tipo "Y", com tela interna em aço inox, corpo em bronze, rosca BSP, PN 16. Diâmetro 1 1/2"	UN	5,00	GENEBRE	0,0000	164,90	824,50
133	Flange de ferro fundido dúctil (nodular), conforme NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150 mm.	UN	52,00	INAPI	0,000	180,00	9.360,00
34	Flange de ferro fundido dúctil (nodular), conforme NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 300 mm.	UN	65,00	INAPI	0,0000	510,00	33.150,00
38	Joelho 90° soldável com bucha de latão 25 mm x 3/4"	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	3,50	700,00
140	Junção em 45º com extremidades flangeadas, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 100mm	UN	10,00	INAPI	0,0000	558,05	5.580,50
41	Junção em 45° com extremidades flangeadas, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150mm	UN	10,00	INAPI	0,0000	1.009,70	10.097,00
42	Junção em 45º com extremidades flangeadas, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200mm	UN	7,00	INAPI	0,0000	1.589,90	11.129,30
60	Luva com bolsas JGS de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha. Diâmetro: DN 75 mm.	UN	10,00	INAPI	0,0000	150,00	1.500,00
61	Luva com bolsas JGS de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha. Diâmetro: DN 100 mm.	UN	10,00	INAPI	0,0000	219,50	2.195,00
163	Luva com bolsas JGS de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha. Diâmetro: DN 200 mm.	UN	10,00	INAPI	0,0000	495,00	4.950,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 41/74

	ticipante: 389 - NAVODAP COMERCIO DE MATERIA						
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
164	Luva com bolsas JGS de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha. Diâmetro DN 250 mm.	UN	10,00	INAPI	0,0000	650,00	6.500,00
165	Luva de correr com bolsa junta mecânica, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha e parafusos em aço galvanizado a fogo. Diâmetro: DN 200mm	UN		AYOUB	0,0000	967,00	19.340,00
186	Luva tripartida de ferro fundido dúctil, revestida interna e externamente com pintura anticorrosiva, aderente, não pegajosa, ou com pintura de epóxi a pó, fornecida com uma manta de borracha perbunan de acordo com a DIN 3535, e conjunto de parafusos e porcas de aço carbono conforme ASTM a 325 - tipo 3 classe a, e arruelas de aço carbono de acordo com ASTM a 536 - grau a, galvanizados à fogo de acordo com ASTM a 153 classe c, para útilização em reparos e/ou estanqueidade de vazamentos decorrentes de trincas ou furos, com vedação por manta de borracha, em redes de distribuição de água potável. A luva tripartida deve apresentar na superfície externa, de forma visível e indelével, no mínimo as seguintes marcações: código de rastreabilidade ou data de fabricação (mês/ano), nome e/ou marca de identificação do fabricante e diâmetro nominal. Devem ser fornecidas duas (2) arruelas e uma(1) porca para cada parafuso. Diâmetro: 200mm	UN	12,00	FANUEL	0,0000	1.300,00	15.600,00
187	Luva tripartida de ferro fundido dúctil, revestida interna e externamente com pintura anticorrosiva, aderente, não pegajosa, ou com pintura de epóxi a pó, fornecida com uma manta de borracha perbunan de acordo com a DIN 3535, e conjunto de parafusos e porcas de aço carbono conforme ASTM a 325 - tipo 3 classe a, e arruelas de aço carbono de acordo com ASTM a 536 - grau a, galvanizados à fogo de acordo com ASTM a 153 classe c, para útilização em reparos e/ou estanqueidade de vazamentos decorrentes de trincas ou furos, com vedação por manta de borracha, em redes de distribuição de água potável. A luva tripartida deve apresentar na superfície externa, de forma visível e indelével, no mínimo as seguintes marcações: código de rastreabilidade ou data de fabricação (mês/ano), nome e/ou marca de identificação do fabricante e diâmetro nominal. Devem ser fornecidas duas (2) arruelas e uma(1) porca para cada parafuso. Diâmetro: 250mm	UN	10,00	FANUEL	0,0000	2.200,00	22.000,00
188	Luva tripartida de ferro fundido dúctil, revestida interna e externamente com pintura anticorrosiva, aderente, não pegajosa, ou com pintura de epóxi a pó, fornecida com uma manta de borracha perbunan de acordo com a DIN 3535, e conjunto de parafusos e porcas de aço carbono conforme ASTM a 325 - tipo 3 classe a, e arruelas de aço carbono de acordo com ASTM a 536 - grau a, galvanizados à fogo de acordo com ASTM a 153 classe c , para útilização em reparos e/ou estanqueidade de vazamentos decorrentes de trincas ou furos, com vedação por manta de borracha, em redes de distribuição de água potável. A luva tripartida deve apresentar na superfície externa, de forma visível e indelével, no mínimo as seguintes marcações: código de rastreabilidade ou data de fabricação (mês/ano), nome e/ou marca de identificação do fabricante e diâmetro nominal. Devem ser fornecidas duas (2) arruelas e uma(1) porca para cada parafuso. Diâmetro: 300mm	UN	12,00	FANUEL	0,0000	3.190,00	38.280,00
198	Parafuso de cabeça sextavada com rosca total para flange DN 150mm em aço galvanizado para juntas com flanges, conforme NBR 7675, com diâmetro de 20mm e comprimento de 90mm acompanhado de 1 (uma) porca e 2 (duas) arruelas.	UN	500,00	REX	0,0000	11,30	5.650,00
199	Parafuso de cabeça sextavada com rosca total para flange DN 200mm em aço galvanizado para juntas com flanges, conforme NBR 7675, com diâmetro de 20mm e comprimento de 90mm acompanhado de 1 (uma) porca e 2 (duas) arruelas.	UN	500,00	REX	0,0000	11,29	5.645,00
200	Parafuso de cabeça sextavada com rosca total para flange DN 250mm, em aço galvanizado para juntas com flanges, conforme NBR 7675, com diâmetro de 24mm e comprimento de 100mm acompanhado de 1 (uma) porca e 2 (duas) arruelas.	UN	200,00	REX	0,0000	16,00	3.200,00
201	Parafuso de cabeça sextavada com rosca total para flange DN 400mm, em aço galvanizado para juntas com flanges, conforme NBR 7675, com diâmetro de 27mm e comprimento de 120mm acompanhado de 1 (uma) porca e 2 (duas) arruelas.	UN	200,00	REX	0,0000	33,00	6.600,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 42/74

Pa	rticipante: 389 - NAVODAP COMERCIO DE MATERIA	AIS HIDRA	ULICOS EIRE	LI			
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
207	Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT	UN	57,00	GIPP	0,0000	100,00	5.700,00
208	NBR 6323. Diâmetro: 4" x 3". Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT	UN	50,00	GIPP	0,000	100,00	5.000,00
209	NBR 6323. Diâmetro: 4" x 2. 1/2". Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT	UN	55,00	GIPP	0,0000	95,50	5.252,50
210	NBR 6323. Diâmetro: 4"x 2". Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 3"x 2.172".	UN	55,00	GIPP	0,0000	50,00	2.750,00
211	Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 3" x 2".	UN	5,00	GIPP	0,0000	55,00	275,00
212	Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 3" x 1.1/2".	UN	52,00	GIPP	0,0000	50,00	2.600,00
213	Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 3" x 1.1/4".	UN	52,00	GIPP	0,0000	50,00	2.600,00
214	Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 3" x 1".	UN	52,00	GIPP	0,0000	50,00	2.600,00
215	Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 2 1/2" x 2".	UN	30,00	GIPP	0,0000	35,00	1.050,00
216	Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 2" x 1.1/2".	UN	50,00	GIPP	0,000	19,50	975,00
217	Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 2"x1".	UN	55,00	GIPP	0,0000	19,00	1.045,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 43/74

Item	rticipante: 389 - NAVODAP COMERCIO DE MATERIA Especificação	Un.Med.		1	Desconto	Preço Unitário	Preco Total
	, ,					, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	Preço Total
221	Redução com rosca fêmeaxfêmeaa, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 2" x 1.1/4".	UN	60,00	GIPP	0,0000	19,00	1.140,00
222	Redução com rosca fêmesxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 4" x 1.1/2".	UN	50,00	GIPP	0,0000	100,00	5,000,00
242	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 80 x 75mm.	UN	10,00	INAPI	0,0000	150,00	1.500,00
244	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150 x 80 mm.	UN	10,00	INAPI	0,0000	260,00	2.600,00
245	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150 x 100 mm.	UN	10,00	INAPI	0,0000	258,00	2.580,00
249	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 250 x 80mm.	UN	15,00	INAPI	0,0000	585,00	8.775,00
251	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 250 x 200mm.	UN	15,00	INAPI	0,0000	542,00	8.130,00
257	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 80 x 75mm.	UN	10,00	FANUEL	0,0000	210,00	2.100,00
258	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 100 x 80mm.	UN	10,00	FANUEL	0,0000	320,00	3.200,00
259	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150 x 80 mm.	UN	10,00	FANUEL	0,0000	230,00	2.300,00
260	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150 x 100 mm.	UN	10,00	FANUEL	0,0000	350,00	3.500,00
261	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200 x 80 mm.	UN	10,00	FANUEL	0,000	400,00	4.000,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 44/74

Item	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
262	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200 x 100 mm.	UN	10,00	FANUEL	0,0000	390,00	3.900,00
263	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200 x 150 mm.	UN	10,00	FANUEL	0,0000	450,00	4.500,00
264	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 250 x 80mm.	UN	10,00	FANUEL	0,0000	990,00	9.900,00
265	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 250 x 150mm.	UN	10,00	FANUEL	0,0000	600,00	6.000,00
266	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 250 x 200mm.	UN	10,00	FANUEL	0,0000	600,00	6.000,00
267	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 300 x 150mm.	UN	10,00	FANUEL	0,0000	600,00	6.000,00
268	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 300 x 200mm	UN	11,00	FANUEL	0,0000	700,00	7.700,00
269	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 300 x 250mm.	UN	10,00	FANUEL	0,0000	800,00	8.000,00
271	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JTI, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 400 x 250mm.	UN	10,00	FANUEL	0,0000	1.700,00	17.000,00
275	Registro de derivação TAP, diâmetro 1" BSPT em bronze, fabricado em liga de bronze 85-5-5-5 SAE 40, para adaptação do tubo pitot ou galgador, com rosca para adaptação diâmetro de 1 1/4" BSP, comprimento de 17 mm, rosca para fixação na tubulação diâmetro 1" BSPT (cônica), sistema de vedação interna metal/metal passagem diâmetro de 1", pressão de trabalho até 250 mca.	UN	17,00	MECALTEC	0,0000	350,00	5.950,00
319	União galvanizada 1", união de assento cônico, para condução de água potável, fabricada a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e en 10242, extremidades, com rosca interna (fêmea), rosca conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO r7-1, assento cônico fabricado a partir de liga de bronze, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	70,00	GIPP	0,0000	30,00	2.100,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 45/74

I	Participante:	389 - NAVODAP COMERCIO	O DE MATERIAIS HIDRA	ULICOS EIRE	LI			
Ite	m	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
320	condução de ág maleável preto, r ABNT NBR 6590 fabricação confo ISO 49 e en 1 (fêmea), rosca ISO r7-1, assent revestimento int galvanização a	da 1.1/4", união de assento c gua potável, fabricada a part matéria prima conforme com as , ISO 5922 e EN 1542, proces rme com as normas da ABNT 0242, extremidades, com ros conforme com a norma da AB o cônico fabricado a partir de li erno e externo por processo fogo (zincagem por imersão a onforme com as normas da AB EN 10242.	tir de ferro s normas da so de NBR 6943, sca interna BNT NBR NM iga de bronze, o de a quente),	55,00	GIPP	0,0000	41,30	2.271,50
321	condução de ág maleável preto, r ABNT NBR 6590 fabricação confo ISO 49 e en 1 (fêmea), rosca ISO r7-1, assent revestimento int galvanização a	da 1.1/2", união de assento c gua potável, fabricada a part matéria prima conforme com as), ISO 5922 e EN 1542, proces rme com as normas da ABNT 0242, extremidades, com ros conforme com a norma da AE o cônico fabricado a partir de li erno e externo por processo fogo (zincagem por imersão a onforme com as normas da AB EN 10242.	ir de ferro s normas da so de NBR 6943, sca interna BNT NBR NM iga de bronze, o de a quente),	55,00	GIPP	0,000	54,00	2.970,00
322	União galvanizad condução de ág maleável preto, r ABNT NBR 6590 fabricação confo ISO 49 e en 1 (fêmea), rosca ISO r7-1, assent revestimento int galvanização a	da 2", união de assento cônic gua potável, fabricada a part matéria prima conforme com as), ISO 5922 e EN 1542, proces rme com as normas da ABNT 0242, extremidades, com ros conforme com a norma da AE o cônico fabricado a partir de li erno e externo por processo fogo (zincagem por imersão a onforme com as normas da AB	tir de ferro s normas da so de NBR 6943, sca interna BNT NBR NM iga de bronze, o de a quente),	60,00	GIPP	0,0000	82,00	4.920,00
324	condução de ág maleável preto, r ABNT NBR 6590 fabricação confo ISO 49 e en 1 (fêmea), rosca ISO r7-1, assent revestimento int galvanização a	da 3", união de assento cônic gua potável, fabricada a part matéria prima conforme com as), ISO 5922 e EN 1542, proces rme com as normas da ABNT 0242, extremidades, com ros conforme com a norma da AB o cônico fabricado a partir de li erno e externo por processo fogo (zincagem por imersão a onforme com as normas da AB EN 10242	tir de ferro s normas da so de NBR 6943, sca interna BNT NBR NM iga de bronze, o de a quente),	20,00	GIPP	0,000	220,00	4.400,00
373	3 Válvulas Registro PN16: Composiç	o Esfera com Alavanca Ff Bsp ção básica liga de cobre (bronz enharia e elastômeros. Conforr	e e latão),	30,00	GENEBRE	0,000	185,00	5.550,00
374	Valvula esfera br plena PN 30 (pp) com no minimo s dispensa lubrifica acionamento em	ronze com alavanca vermelha), fabricado conforme ABNT NE 9 fios de rosca, vedação da esf ação, rosca ABNT NBR 8133 1/4 de volta, extremidades co não serão aceitos valvulas cor	BR 15055, fera em ptfe, (ISO 228/1), m rosca BSP	25,00	DOCOL	0,0000	56,00	1.400,00
376	Valvula esfera br plena PN 30 (pp com no minimo 9 dispensa lubrifica acionamento em	ronze com alavanca vermelha j), fabricado conforme ABNT NE 0 fios de rosca, vedação da esf ação, rosca ABNT NBR 8133 (1/4 de volta, extremidades con ñão serão aceitos valvulas com	BR 15055, fera em ptfe, (ISO 228/1), m rosca BSP	27,00	DOCOL	0,0000	135,00	3.645,00
377	plena PN 30 (pp) com no minimo 9 dispensa lubrifica acionamento em	ronze com alavanca vermelha j), fabricado conforme ABNT NE 0 fios de rosca, vedação da esf ação, rosca ABNT NBR 8133 (1/4 de volta, extremidades con não serão aceitos valvulas com processor de compressor de com	BR 15055, fera em ptfe, (ISO 228/1), m rosca BSP	25,00	DOCOL	0,0000	155,00	3.875,00
378	Valvula esfera br plena PN 30 (pp com no minimo s dispensa lubrifica acionamento em	ronze com alavanca vermelha j), fabricado conforme ABNT NE 9 fios de rosca, vedação da esf ação, rosca ABNT NBR 8133 i 1/4 de volta, extremidades coi não serão aceitos valvulas cor	BR 15055, fera em ptfe, (ISO 228/1), m rosca BSP	27,00	DOCOL	0,0000	260,00	7.020,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 46/74

Pai	rticipante: 389 - NAVODAP COMERCIO DE MAT	ERIAIS HIDRA	ULICOS EIREI	LI			
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
384	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, acionamento via cabeçote, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que desloca seguindo um movimento retilineo perpendicular a sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtiv deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser d padrão corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. O bolsas para tubo PVC DEFOFO. Diâmetro: DN 250 mm	se ao a vo e e com	18,00		0,0000	2.350,00	42.300,00
386	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, acionamento via cabeçote, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular a sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtiveverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser dadrão corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. Com bolsas para tubo PVC DEFOFO. Diâmetro: DN 400 mm	e se ao a vo	5,00	IVALVULAS	0,0000	9.349,50	46.747,50
390	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestic de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturad (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimer retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme co as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a se ofertada deverá ser com extremidades flangedas conform ABNT 7675/2005 e acionamento através de volante a ser fornecido junto com a válvula. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 50 mm	or nto om er ne	201,00	PAM	0,0000	448,90	90.228,90
391	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestic de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturad (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimer retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme co as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a se ofertada deverá ser com extremidades flangedas conform ABNT 7675/2005 e acionamento através de volante a ser fornecido junto com a válvula. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 80 mm	or nto om er ne	151,00	PAM	0,0000	609,20	91.989,20
392	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestid de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturad (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimer retilineo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme co as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a se ofertada deverá ser com extremidades flangedas conform ABNT 7675/2005 e acionamento através de volante a ser fornecido junto com a válvula. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 10 mm	or nto om er ne	111,00	PAM	0,0000	757,00	84.027,00
395	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestid de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturad (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimer retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme co as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a se ofertada deverá ser com extremidades flangedas conform ABNT 7675/2005 e acionamento através de volante a ser fornecido junto com a válvula. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 25 mm	or nto om er ne	21,00	PAM	0,0000	2.827,50	59.377,50
396	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestico de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturad (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimer retilineo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme co as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a se ofertada deverá ser com extremidades flangedas conform ABNT 7675/2005 e acionamento através de volante a ser fornecido junto com a válvula. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 30 mm	or nto om er ne	11,00	PAM	0,0000	4.625,90	50.884,90
408	Adaptador de compressão em polipropileno para PEAD o rosca macho, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro: 50mm x 1.1/2"	om UN	100,00	ARANGUL	0,0000	18,00	1.800,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 47/74

Item	rticipante: 389 - NAVODAP COMERCIO DE MATERI Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
416	Adaptador de compressão em polipropileno, com rosca fêmea, com reforço metálico externo, conforme ABNT NBR	UN	Ц	ARANGUL	0,0000	310,00	12.090 _, 00
417	15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa, para transição PEAD x PVC. Diâmetro: de 90mm x 4 " Adaptador de compressão em polipropileno, com rosca macho, com reforço metálico externo, conforme ABNT_NBR	UN	51,00	ARANGUL	0,0000	260,00	13.260,00
419	15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa, para transição PEAD x PVC. Diâmetro: de 110mm x 4" Adaptador de compressão em polipropileno, com rosca	UN	110,00	POLIERG	0,0000	42,00	4.620,00
	macho, com reforço metálico externo, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa, para transição PEAD x PVC. Diâmetro: de 63mm x 2"						
422	Adaptador para União de Tubos PEAD e PVC 40x 1 1/4": Adaptador para união de tubos PEAD e PVC, fabricado a partir de copolímero de polipropileno (PP), com extremidade do tipo junta roscável constituída por rosca interna (fêmea) conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7 -1 e reforço metálico externo, e outra extremidade do tipo junta mecânica para ser conectada a tubos de polietileno PE 80, com garras em poliacetal branco (POM). O adaptador deverá ser composto de 4 partes: corpo principal, garra de travamento, porca de acoplamento e elemento de vedação, fabricados em materiais que não alterem a potabilidade da água. O adaptador será conforme com a norma da NBR 15803 e respectivas referências normativas da mesma.	UN	180,00	ARANGUL	0,0000	16,50	2.970,00
423	Adaptador para União de Tubos PEAD e PVC 63x2": Adaptador para união de tubos PEAD e PVC, fabricado a partir de copolimero de polipropileno (PP), com extremidade do tipo junta roscável constituí da por rosca interna (fêmea) conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7 -1 e reforço metálico externo, e outra extremidade do tipo junta mecânica para ser conectada a tubos de polietileno PE 80, com garras em poliacetal branco (POM). O adaptador deverá ser composto de 4 partes: corpo principal, garra de travamento, porca de acoplamento e elemento de vedação, fabricados em materiais que não alterem a potabilidade da água. O adaptador será conforme com a norma da NBR 15803 e respectivas referências normativas da mesma.	UN	165,00	POLIERG	0,0000	39,00	6.435,00
424	Adaptador para União de Tubos PEAD e PVC 110x4": Adaptador para união de tubos PEAD e PVC, fabricado a partir de copolímero de polipropileno (PP), com extremidade do tipo junta roscável constituí da por rosca interna (fêmea) conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7 -1 e reforço metálico externo, e outra extremidade do tipo junta mecânica para ser conectada a tubos de polietileno PE 80, com garras em poliacetal branco (POM). O adaptador deverá ser composto de 4 partes: corpo principal, garra de travamento, porca de acoplamento e elemento de vedação, fabricados em materiais que não alterem a potabilidade da água. O adaptador será conforme com a norma da NBR 15803 e respectivas referências normativas da mesma.	UN	40,00	ARANGUL	0,0000	160,00	6.400,00
428	CAP, fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de PEAD através do processo de Eletrofusão . PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3, ABNT NBR 15593 e NBR 7675. SDR 11, na cor preta. DE 110 mm	UN	40,00	PLASSON	0,000	163,00	6.520,00
436	Colar de tomada de polipropileno com travas em PVC para tubos de PVC conforme ABNT 11821. Classe 15. Diâmetro: DN 32mm x 1/2"	UN	35,00	IPAL	0,0000	4,50	157,50
437	Colar de tomada de polipropileno com travas em PVC para tubos de PVC conforme ABNT 11821. Classe 15. Diâmetro: DN 40mm x 1/2"	UN	60,00	TIGRE	0,0000	5,50	330,00
442	Colarinho para Flange Longa 315mm: Em PE 100 na cor preto, podendo ser unido ao tubo por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), conforme ABNT NBR 15593, ISO 4427, ISO 4437, EN 1555 e EN 12201.	UN	20,00	PLASSON	0,000	834,00	16.680,00
451	Colarinho longo com flange, fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de PEAD através do processo de Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3, ABNT NBR 15593 e NBR 7675. SDR 11, na cor preta. DE 400 mm	UN	10,00	PLASSON	0,0000	2.799,00	27.990,00
452	Joelho 45º Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática) DE40: Fabricado a partir de polietileno de alta densidade (PEAD), PN 10, para utilização em sistemas de abastecimento de água, extremidades com bolsas para união a pontas de tubos PEAD PE 80 via processo de Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). A conexão deverá estar em conformidade com as seguintes normas: ABNT NBR 15593.	UN	40,00	PLASSON	0,0000	69,00	2.760,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 48/74

Par	ticipante: 389	- NAVODAP COMERCIO DE MATEI	RIAIS HIDRA	ULICOS EIRE	LI			
ltem		Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
455	deve conter código de fabricado com compos aplicação em redes de	para Solda por Eletrofusão (a peça e barras para calibração automática), sto de polietileno PE 100, para e água. PN 16. Fabricado de acordo 201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 1° m	UN	30,00	PLASSON	0,0000	145,20	4.356,00
456	para calibração autom polietileno de alta dens em sistemas de abast bolsas para união a po processo de Eletrofus barras para calibração	o (a peça deve conter código de barra íática) DE110: Fabricado a partir de sidade (PEAD), PN 10, para utilização ecimento de água, extremidades com ontas de tubos PEAD PE 80 via ão (a peça deve conter código de o automática). A conexão deverá esta a as seguintes normas: ABNT NBR)	82,00	PLASSON	0,0000	187,00	15.334,00
462	Joelho 90° em PEAD deve conter código de fabricado com compos aplicação em redes de	para Solda por Eletrofusão (a peça barras para calibração automática), sto de polietileno PE 100, para e água. PN 16. Fabricado de acordo 2201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11 m	UN	35,00	PLASSON	0,0000	146,50	5.127,50
463	Joelho 90° em PEAD deve conter código de fabricado com compos aplicação em redes de	para Solda por Eletrofusão (a peça barras para calibração automática), sto de polietileno PE 100, para e água. PN 16. Fabricado de acordo 201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 1	UN	72,00	PLASSON	0,0000	479,50	34.524,00
469	Joelho adaptador 90° PN 16, em polipropiler inox 304, anel de veda shore 60, conforme no travamento através de acetálica, corpo e porc	rosca macho de compressão, 20x1/2 no (pp) com reforço metálico em aço ação oring em borracha nitrílica durez orma sae standard as 568a, e membrana de copolímero de resina ca em pp, fabricado segundo ABNT NBR 15803. para uso em tubo pead		240,00	POLIERG	0,000	3,60	864,00
484	Luva de Redução em peça deve conter códi automática),fabricado para aplicação em red	PEAD para Solda por Eletrofusão (a go de barras para calibração com composto de polietileno PE 100 les de água. PN16. Fabricado de s EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. E 125 X 110 mm.	UN	10,00	PLASSON	0,000	215,00	2.150,00
493	TÊ de compressão en	n polipropileno para tubo PEAD, 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa	UN a.	160,00	DOAL	0,0000	21,00	3.360,00
503	polietileno PE 80, para com tubos de PEAD. S conter código de barra	110: Fabricado com composto de a derivação de redes desenvolvidas Solda por Eletrofusão (a peça deve as para calibração automática). com as normas EN 12201-3 e a ABNT PN 10, na cor preta.	UN -	31,00	PLASSON	0,0000	213,90	6.630,90
505	Tê 90º em PEAD para conter código de barra fabricado com compos aplicação em redes de	i Solda por Eletrofusão (a peça deve as para calibração automática), sto de polietileno PE 100, para e água. PN 16. Fabricado de acordo 201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 1	UN	15,00	PLASSON	0,0000	179,90	2.698,50
506	Te 90º em PEAD para conter código de barra fabricado com compos aplicação em redes de	i Solda por Eletrofusão (a peça deve as para calibração automática), sto de polietileno PE 100, para e água. PN 16. Fabricado de acordo 201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 1	UN	60,00	PLASSON	0,0000	230,00	13.800,00
507	Tê 90º PEAD para So conter código de barra fabricado com compos aplicação em redes de com as normas EN 12	lda por Eletrofusão (a peça deve as para calibração automática), sto de polietileno PE 100, para a água. PN 16. Fabricado de acordo 201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 1	UN	10,00	PLASSON	0,000	350,00	3.500,00
536		mm em polipropileno para tubo PEAD, 15813:2. Pressão de serviço 1,0 ΜΡε	UN a.	150,00	ARANGUL	0,0000	32,00	4.800,00
537	União de compressão	em polipropileno para tubo PEAD, 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa 63mm	UN a.	205,00	POLIERG	0,0000	44,00	9.020,00
543	Adaptador Cerâmico I	DN150 x DN150: Cor ocre, com Junta I), com composto nitrílico (NBR),	UN	20,00	C&M	0,0000	35,00	700,00
544	Adaptador Cerâmico I	DN200 x DN200: Cor ocre, com Junta l), composto nitrílico (NBR), produzio		10,00	C&M	0,0000	45,00	450,00
545	Adaptador Cerâmico I Elástica Integrada (JE conforme norma NBR	DN250 x DN250: Cor ocre, com Junta I), composto nitrílico (NBR), produzio 10569.	lo	10,00	C&M	0,0000	85,00	850,00
546		DN300 x DN300: Cor ocre, com Junta I), composto nitrílico (NBR), produzio		10,00	C&M	0,0000	165,00	1.650,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 49/74

ltem	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
548	Adaptador Ponta Cerâmica DN150: Para conectar os antigos condutores de efluente de cerâmica com os de PVC utilizados atualmente em redes coletoras de efluentes, ligações prediais, sistemas condominiais e interceptores de esgoto sanitário interno. Dimensionados para trabalhar enterrados e sem pressão. Sistema de junta elástica integrada. (JEI/JERI).	UN	100,00	C&M	0,0000	15,50	1.550,00
49	Adaptador Ponta Cerâmica DN200: Para conectar os antigos condutores de efluente de cerâmica com os de PVC utilizados atualmente em redes coletoras de efluentes, ligações prediais, sistemas condominiais e interceptores de esgoto sanitário interno. Dimensionados para trabalhar enterrados e sem pressão. Sistema de junta elástica integrada. (JEI/JERI).	UN	20,00	C&M	0,0000	25,50	510,00
60	Adaptador Ponta Cerâmica DN250: Para conectar os antigos condutores de efluente de cerâmica com os de PVC utilizados atualmente em redes coletoras de efluentes, ligações prediais, sistemas condominiais e interceptores de esgoto sanitário interno. Dimensionados para trabalhar enterrados e sem pressão. Sistema de junta elástica integrada. (JEI/JERI).	UN	20,00	C&M	0,0000	45,50	910,00
73	Adaptador PVC BP PBA x DEFOFO DN 140/DE 160MM (PBA) X DN 150/DE 170 MM (DEFOFO): Adaptador de PVC rígido, Classe 20 PN-1,0 MPA, cor marrom, com bolsa e ponta para interligar tubos PVC PBA NBR5647 com tubos PVC DEFOFO NBR7665, Junta elástica, fornecido com anel de borracha, para adução e distribuição de água fria, fabricado conforme NBR9815 e NBR10351.	UN	55,00	C&M	0,0000	110,00	6.050,00
02	CAP DN 200: Fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidade com bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. O cap será fabricado por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do cap deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. O cap será fabricado atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007.	UN	6,00	C&M	0,0000	49,00	294,00
27	Cruzeta PVC PBA, com anel, de acordo com a ABNT NBR	UN	10,00	AMANCO	0,0000	39,10	391,00
29	5647. Diâmetro: DN 60 mm Curva de 45° Raio Curto DN 100mm: Fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor branca, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. As curvas serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. As curvas serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010.	UN	155,00	PLASTILIT	0,0000	7,50	1.162,50
31	Curva de 45° Raio Longo DN 100mm: Fabricada a partir policioreto de vinila PVC para execução do sistema de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. Acurva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. A curva será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007.	UN	480,00	C&M	0,0000	13,00	6.240,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 50/74

Pai	TICIPANTE: 389 - NAVODAP COMERCIO DE MATERIA	IS HIDRAU	LICOS EIREI	LI			
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
637	Curva de 45° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa,	UN	174,00	PLASTILIT	0,0000	16,00	2.784,00
	extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão das norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 60 mm						
639	Curva de 45° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3,	UN	232,00	C&M	0,0000	38,00	8.816,00
	marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com						
	a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas						
640	referências normativas da mesma, DN 85 mm Curva de 45° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3,	UN	42,00	C&M	0,0000	75,00	3.150,00
010	marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa,	011	12,00		0,0000	70,00	3.100,00
	extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas						
	referências normativas da mesma, DN 110						
641	Curva 90 PVC JE PB PBA. De acordo com NBR 5647, PN 750 kPa. Diâmetro: DN 100 DE 110	UN	10,00	C&M	0,0000	66,00	660,00
643	Curva de 90° Raio Longo DN 100: Fabricada a partir depoli	UN	350,00	C&M	0,0000	12,00	4.200,00
	(cloreto de vinila),PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso						
	pigmentado na cor ocre, extremidades com ponta e bolsa						
	para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. Acurva será fabricada por processo de						
	injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos						
	necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração						
	da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se						
	admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador						
	de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio						
	fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado						
	para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a curva						
	será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em						
654	2007. Curva de 90° raio longo, fabricada a partir de PVC rígido 6,3,	UN	110,00	C&M	0,0000	35,00	3.850,00
034	marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa,	ON	110,00	CONTIN	0,0000	33,00	3.030,00
	extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas						
	referências normativas da mesma, DN 75 DE 85 mm						
667	Joelho 90 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750 kPa. Diâmetro: 25 mm	UN	1.320,00	PLASTILIT	0,0000	0,40	528,00
670	Joelho 90 soldável de acordo com NBR 5648, PVC, PN 750	UN	460,00	PLASTILIT	0,0000	2,70	1.242,00
679	kPa. Diâmetro: 50 mm Junção 45g (y) de PVC JE BBB PBA. Classe 15. Injetada	UN	5,00	C&M	0,0000	85,00	425,00
680	com anéis. Conforme nbr 5647. Diâmetro: dn75/de 85 mm Junção 45° DN 100 X DN 100: Fabricada a partir de poli	UN	260,00	C&M	0,0000	35,00	9.100,00
	(cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de				,		
	esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com bolsas para						
	junta elástica no tramo principal e bolsa para junta elástica na derivação a 45°. Todas as juntas elásticas desta conexão						
	serão aquelas do tipo junta elástica integrada, não se						
	aceitando em nenhuma hipótese outro tipo de junta. A junção será fabricada por processo de injeção a partir de						
	composto de PVC mais os aditivos necessários à sua						
	transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da						
	junção deverá ser absolutamente uniforme, não se						
	admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador						
	de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio						
	fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado						
	para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. O cap						
	será fabricado atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em						
682	2007. Luva DN 100: Fabricada a partir de poli (cloreto de	UN	210.00	PLASTILIT	0,0000	4,00	840,00
002	vinila),PVC, para a execução de sistemas de esgotamento	UN	210,00	PLASTILIT	0,0000	4,00	04U,UU
	sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor branca, extremidades com ponta e bolsa para junta						
	elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica						
	integrada. As luvas serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos						
	necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar						
	total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se						
	admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O						
	emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio						
	fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de						
	conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. As						
	curvas serão fabricadas atendendo a todas as exigências da						
	norma da ABNT NBR 5688:2010.						

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 51/74

Item	Especificação		Qtde Cotada	Marca		Preço Unitário	Preço Total
683	Luva de Correr DN 100: Fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rigido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. A luva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente residuos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a luva será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR	UN	1.010,00	C&M	0,0000	8,50	8.585,00
584	7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. Luva de Correr DN 150: Fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. A luva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a luva será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007.	UN	720,00	C&M	0,0000	25,00	18.000,00
685	Luva de Correr DN 200: Fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. A luva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a luva será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007.	UN	150,00	C&M	0,0000	41,00	6.150,00
690	Luva de correr PVC JEI PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN 50 mm	UN	470,00	PLASTILIT	0,0000	11,00	5.170,00
94	Luva de correr PVC JEI PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN125	UN	200,00	C&M	0,0000	110,00	22.000,00
05	Luva PVC soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 25 mm	UN	820,00	PLASTILIT	0,0000	0,40	328,00
706	Luva PVC soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 32 mm	UN	750,00	PLASTILIT	0,0000	0,90	675,00
717	Redução PVC JE PB PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: de85 x de75 mm	UN	41,00	C&M	0,0000	25,00	1.025,00
'18	Redução PVC JE PB PBA. Classe 15. Injetada com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN125 x DN100	UN	30,00	C&M	0,0000	110,00	3.300,00
28	Registro de borboleta PVC soldável. Fabricado de acordo com a NBR 5648/99, sistema dimensionado para suportar pressões de serviço de 750 kPa (75 m.c.a. ou 7,5 kgf/cm²). Diâmetro: 85 mm	UN	12,00	VIQUA	0,0000	200,00	2.400,00
'34	Tampão Completo para TIL DN 100: Fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades, uma para ser conectada à ponta de um tubo de pvc rígido liso para sistemas de esgoto e do tipo junta elástica (conforme com as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007 e a outra extremidade com tampa de inspeção com bordas jateadas para preenchimento com argamassa de cimento.	UN	1.630,00	C&M	0,0000	8,64	14.083,20

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 52/74

Item	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
744	Tê de Esgoto DE 75mm: Fabricada a partir de PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. A luva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente residuos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a peça será fabricada atendendo a todas as	UN		PLASTILIT	0,0000	8,50	425,00
	exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007.						
746	Tê de Esgoto DN 150 x 100: Fabricada a partir de PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. A luva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente residuos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a peça será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as	UN	50,00	C&M	0,0000	65,00	3.250,00
747	correções efetuadas em 2007. Tê de Esgoto DN 150: Fabricada a partir de PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. A luva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente residuos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a peça será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007.	UN	20,00	C&M	0,0000	65,00	1.300,00
748	Tê de Esgoto DN 200: Fabricada a partir de PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. A luva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo prestador de serviço, somente residuos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a peça será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007.	UN	3,00	C&M	0,0000	85,00	255,00
749	TÊ soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências	UN	910,00	PLASTILIT	0,0000	0,55	500,50
750	normativas da mesma, DN 20 mm TÊ soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 25 mm	UN	660,00	PLASTILIT	0,0000	0,71	468,60

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 53/74

ltem		Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
757	execução de sistemas partir de PVC rígido lis extremidades do tramo elástica e extremidade elástica. Todas as juntaquelas do tipo junta e em nenhuma hipótese fabricado por processo PVC mais os aditivos r pigmento deverá estar composto e a coloraçã uniforme, não se admitidiferentes. O emprego pelo prestador de servi próprio fabricante e o de conexão e com a m utilizado para este tipo aproveitados. O cap se exigências da norma d	Fabricado a partir de PVC, para a de esgotamento sanitário, fabricado a o pigmentado na cor ocre, o principal com bolsas para junta na derivação com bolsa para junta na derivação com bolsa para junta as elásticas desta conexão serão ástica integrada, não se aceitando outro tipo de junta. O til será de injeção a partir de composto de necessários à sua transformação. O total e adequadamente disperso no o do til deverá ser absolutamente indo trechos com tonalidades de cor de material reprocessado é vetado ço, somente resíduos gerados pelo riginado da fabricação do mesmo tipo esma formulação do composto de conexão poderão ser erá fabricado atendendo a todas as a ABNT NBR 7362:2005 e as	UN	660,00	PRECON	0,000	24,00	15.840,00
65	prediais de água fria, c lisa para junta soldável extrusão, pressão de s 20° c (500 kPa pressão kPa de sobre pressão tudo de 1,7 mm, durab anos, conforme com a NBR 5647 partes 1 e 2 referências normativas	3, marrom, classe 15, para sistemas om extremidades tipo ponta e bolsa , fabricados por processo de erviço de 750 kPa à temperatura de estática disponível máxima e 250 máxima), espessura da parede do illidade vida útil de cinquenta (50) última versão da norma da ABNT , e NBR 5648 e respectivas da mesma, os tubos serão le 6,0 metros cada uma (incluindo as	UN	2.175,00	PLASTILIT	0,0000	17,20	37.410,00
66	Tubo de PVC rígido 6, prediais de água fria, c lisa para junta soldável extrusão, pressão de s 20°c (500 kPa pressão kPa de sobre pressão tudo de 2,1 mm, durab anos, conforme com a NBR 5647 partes 1 e 2 referências normativas	3, marrom, classe 15, para sistemas om extremidades tipo ponta e bolsa , fabricados por processo de erviço de 750 kPa à temperatura de estática disponível máxima e 250 máxima), espessura da parede do illidade vida útil de cinquenta (50) última versão da norma da ABNT , e NBR 5648 e respectivas da mesma, os tubos serão le 6,0 metros cada uma (incluindo as	UN	2.210,00	PLASTILIT	0,0000	30,00	66.300,00
3 7	Tubo de PVC rígido 6, prediais de água fria, c lisa para junta soldável extrusão, pressão de s 20°c (500 kPa pressão kPa de sobre pressão tudo de 2,4 mm, durab anos, conforme com a NBR 5647 partes 1 e 2 referências normativas	3, marrom, classe 15, para sistemas om extremidades tipo ponta e bolsa , fabricados por processo de erviço de 750 kPa à temperatura de estática disponível máxima e 250 máxima), espessura da parede do ilidade vida útil de cinquenta (50) última versão da norma da ABNT , e NBR 5648 e respectivas da mesma, os tubos serão le 6,0 metros cada uma (incluindo as	UN	1.320,00	PALSTILIT	0,0000	41,00	54.120,00
77		do com NBR 5648, PVC. PN 750 kPa.	UN	510,00	PLASTILIT	0,0000	2,50	1.275,00
92	Adaptador Coupling Mo DN100: Adaptador cou esgoto ocre. Também	odelo P e C ou Acoplamento Flexível pling para manilha de barro para pode ser chamado de acoplamento ontra infiltração e descida.	UN	20,00	FERNCO	0,0000	80,00	1.600,00
95	Adaptador Coupling Mo DN250: Adaptador Cou esgoto ocre. Também flexível com vedação c	odelo P e C ou Acoplamento Flexível upling para manilha de barro para pode ser chamado de acoplamento ontra infiltração e descida.	UN	6,00	FERNCO	0,0000	400,00	2.400,00
99	DIÂMETRO DN 100 M	PARA TUBO FERRO FUNDIDO -	UN		GIBABOR	0,000	7,00	700,00
00	ANEL DE BORRACHA DIÂMETRO DN 250 M	PARA TUBO FERRO FUNDIDO. M	UN	100,00	GIBABOR	0,0000	21,00	2.100,00
01	ANEL DE BORRACHA DIÂMETRO DN 300 M	PARA TUBO FERRO FUNDIDO. M	UN	100,00	GIBABOR	0,0000	30,00	3.000,00
)3	Anel de borracha para mm.	tubo ferro fundido. Diâmetro DN 150	UN	100,00	GIBABOR	0,0000	11,00	1.100,0
)4		tubo ferro fundido. Diâmetro DN 200	UN	100,00	GIBABOR	0,000	14,90	1.490,0
7	Lacre Cordoalha: Segu formado por cordoalha segurança confecciona	rrança com cordoalha fixa, conjunto de aço revestida com PVC e lacre de ido em policarbonato na cor azul, alhas de 40 cm, numeração feita em iência numérica.	UN	2.000,00	HAHNEMAN	IN 0,0000	2,00	4.000,00
19	Lamina de Serra Manu diferentes arcos de ser diversos materiais , 24	la de Aço: Dimensional padrão para ra e que pode ulilizados no corte de dentes 12" 30 cm fabricado com oldado a um dorso flexível em aço	UN	1.900,00	NICHOLSON	V 0,0000	6,40	12.160,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

redes de distribuição de água potável. A luva tripartida deve apresentar na superfície externa, de forma visível e indelével, no mínimo as seguintes marcações: código de rastreabilidade ou data de fabricação (mês/ano), nome e/ou marca de identificação do fabricante e diâmetro nominal. Devem ser fornecidas duas (2) arruelas e uma(1) porca para

cada parafuso. Diâmetro: 150mm

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 54/74

							FUIIIA. 54//4
Da	rticipante: 389 - NAVODAP COMERCIO DE MATER	IAIS HIDDA	AULICOS EIPEI	H			
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
828	Pasta Lubrificante 500g: Para material plástico, borracha e PVC, constituída por ingredientes como ácidos graxos linoléico, oléico, palmítico, sal tetrassódico, hidróxido de potássio ou óleo vegetal, hidróxido de sódio e água, ou	UN	1.390,00		0,0000	8,00	11.120,00
	composição semelhante, produto não perigoso, produto não inflamável, propriedades físico químicas, estado físico pastoso, pH de solução a 1 % aproximadamente igual a 10 com tolerância para ± 1, ponto de fulgor = não inflamável, limites de explosividade superior e inferior = não explosivo. O produto a ser fornecido ao prestador de serviço deverá vir acondicionado em embalagem reciclável do tipo bisnaga, com bico para aplicação.						
836	Torneira Bóia Alta Vazão DN40 1.1/4": Fabricado em plástico de engenharia (ABS e PC), bronze ou metal, vedação interna EPDM ou borracha com parafusos de fixação em aço inox, pressão máxima de trabalho 100 m.c.a (10 kgf/cm²), abertura e fechamento instantâneo e regulagem milimétrica da altura do balão.	UN	47,00	METROX	0,0000	115,00	5.405,00
_				Total	do Participa	nte>	2.208.199,08
Pa Item	rticipante: 390 - TATIANNI L DA SILVA EPP Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
154	Luva com bolsas de grande tolerância, corpo e contra flange		N	COLUMBUS	II.	357,00	7.497,00
	fabricados em ferro fundido dúctil conforme norma ABNT NBR 6916, classe de pressão PN 16, conforme ABNT NBR 7675, revestido interna e externamente de epóxi pó depositado eletrostaticamente com espessura mínima de 250 mm, bolsa junta elástica com anel de vedação em elastômero epdm. Tirantes e porcas em aço galvanizado a quente conforme norma ABNT NBR 11207, deflexão angular admissível no assentamento de 6º por junta e torque de aperto dos parafusos de 6 m.dan. CoMPatível com a maioria		2.1,63		0,000	551,10	.,,,,,,,
183	dos DNs externos permite a interligação dos diversos tipos de materiais existentes correspondentes a um mesmo DN. Campo de diâmetro externo (de): mínimo: 80mm máximo: 102mm	UN	20.00	COLLIMBUS	0.0000	307.00	6 140 00
183	Luva tripartida de ferro fundido dúctil, revestida interna e externamente com pintura anticorrosiva, aderente, não pegajosa, ou com pintura de epóxi a pó, fornecida com uma manta de borracha perbunan de acordo com a DIN 3535, e conjunto de parafusos e porcas de aço carbono conforme ASTM a 325 - tipo 3 classe a, e arruelas de aço carbono de acordo com ASTM a 153 classe c, para útilização em reparos e/ou estanqueidade de vazamentos decorrentes de trincas ou furos, com vedação por manta de borracha, em redes de distribuição de água potável. A luva tripartida deve apresentar na superfície externa, de forma visível e indelével, no mínimo as seguintes marcações: código de rastreabilidade ou data de fabricação (mês/ano), nome e/ou marca de identificação do fabricante e diâmetro nominal. Devem ser fornecidas duas (2) arruelas e uma(1) porca para cada parafuso. Diâmetro: 50mm		20,00	COLUMBUS	0,0000	307,00	6.140,00
184	Luva tripartida de ferro fundido dúctil, revestida interna e externamente com pintura anticorrosiva, aderente, não pegajosa, ou com pintura de epóxi a pó, fornecida com uma manta de borracha perbunan de acordo com a DIN 3535, e conjunto de parafusos e porcas de aço carbono conforme ASTM a 325 - tipo 3 classe a, e arruelas de aço carbono de acordo com ASTM a 153 classe c, para útilização em reparos e/ou estanqueidade de vazamentos decorrentes de trincas ou furos, com vedação por manta de borracha, em redes de distribuição de água potável. A luva tripartida deve apresentar na superfície externa, de forma visível e indelével, no mínimo as seguintes marcações: código de rastreabilidade ou data de fabricação (mês/ano), nome e/ou marca de identificação do fabricante e diâmetro nominal. Devem ser fornecidas duas (2) arruelas e uma(1) porca para cada parafuso. Diâmetro: 100mm	UN	15,00	COLUMBUS	0,000	450,00	6.750,00
185	Luva tripartida de ferro fundido dúctil, revestida interna e externamente com pintura anticorrosiva, aderente, não pegajosa, ou com pintura de epóxi a pó, fornecida com uma manta de borracha perbunan de acordo com a DIN 3535, e conjunto de parafusos e porcas de aço carbono conforme ASTM a 325 - tipo 3 classe a, e arruelas de aço carbono de acordo com ASTM a 536 - grau a, galvanizados à fogo de acordo com ASTM a 153 classe c, para útilização em reparos e/ou estanqueidade de vazamentos decorrentes de trincas ou furos, com vedação por manta de borracha, em redes de distribuição de água potável. A luva tripartida deve	UN	12,00	COLUMBUS	0,0000	740,00	8.880,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 55/74

Participante: 390 - TATIANNI L DA SILVA EPP

Item	Especificação	Un Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
820	Junta Flexível Coupling Esgoto para Fibrocimento DN100: Junta flexível coupling esgoto para fibrocimento. Também pode ser chamado de acoplamento flexível com vedação contra infiltração e descida.	UN	20,00	COLUMBUS	0,0000	62,00	1.240,00
821	Junta Flexível Coupling Esgoto para Fibrocimento DN150: Junta flexível coupling esgoto para fibrocimento. Também pode ser chamado de acoplamento flexível com vedação contra infiltração e descida.	UN	20,00	COLUMBUS	0,0000	99,00	1.980,00
822	Junta Flexível Coupling Esgoto para Fibrocimento DN200: Junta flexível coupling esgoto para fibrocimento. Também pode ser chamado de acoplamento flexível com vedação contra infiltração e descida.	UN	10,00	COLUMBUS	0,0000	118,00	1.180,00
823	Junta Flexível Coupling Esgoto para Fibrocimento DN250: Junta flexível Coupling esgoto para fibrocimento. Também pode ser chamado de acoplamento flexível com vedação contra infiltração e descida.	UN	10,00	COLUMBUS	0,0000	323,00	3.230,00
824	Junta Flexível Coupling Esgoto para Fibrocimento DN300: Junta flexível Coupling esgoto para fibrocimento. Também pode ser chamado de acoplamento flexível com vedação contra infiltração e descida.	UN	6,00	COLUMBUS	0,0000	357,00	2.142,00

				-	al ala Destisi	-4-	_	20 020 02
_	and CIMELEY INDUCTRIA E CONTROLI	NDE DI 40	TICOS I TD A	Iota	al do Participa	nte>		39.039,00
	rticipante: 391 - CIMFLEX INDUSTRIA E COMERCIO			I Maraa	December	Dropp Unitério	1	Drago Total
ltem	Especificação	Un.Med.		1	Desconto	Preço Unitário	<u> </u>	Preço Total
523	Tubo de PEAD (polietileno de alta densidade), deverá atender as especificações das normas ABNT NBR 15561 e DIN 8074, classe de pressão PN 16. Bobina de 100 metros. De 63mm	UN	'	CIMFLEX	0,0000	2.150,00		107.500,0
524	Tubo de PEAD (polietileno de alta densidade), deverá atender as especificações das normas ABNT NBR 15561 e DIN 8074, classe de pressão PN 16. Bobina de 100 metros. De 75mm	UN	25,00	CIMFLEX	0,0000	2.940,00		73.500,0
528	Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD) de 20 mm. Fabricado pelo processo de extrusão com composto PE 80, destinados à execução de ramais prediais de água, projetados e fabricados para uma vida útil mínima de cinquenta (50) Anos e operando nas seguintes condições: pressão máxima 1,0 MPa, temperaturas de operação de até 25º C, tipo A, classificação conforme norma ISO 12162. Os tubos a serem fornecidos ao prestador de serviço deverão ser fabricados com polímero base de polietileno contendo os aditivos (antioxidantes, estabilizantes e pigmento azul) necessários à fabricação de tubos de polietileno conforme esta específicação. O composto deverá ser fornecido necessariamente pelo próprio fabricante do polímero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do tubo nada acrescente à matéria prima adquirida. O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo nela produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O prestador de serviço. O composto deverá atender ao prescrito na Portaria n.º 912, da Secretaria de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde. Os tubos deverão ser fornecidos em bobinas de cem (100) metros cada e as extremidades dos mesmos serão para união do tipo junta mecânica ou solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). As normas técnicas que deverão ser rigorosamente atendidas (todos os itens), para este forn	UN	260,00	CIMFLEX	0,0000	312,00		81.120,0

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

89665-000 C.E.P.: Capinzal SC PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

19/2022 Processo de Licitação: Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 56/74

Preço Total

18 000 00

66.240.00

391 - CIMFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTICOS LTDA Participante:

Item Un Med. Otde Cotada Marca Desconto Preço Unitário Especificação 529 Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD) de 25 mm 50.00 CIMFLEX 0.0000 Fabricado pelo processo de extrusão com composto PE 80 destinados à execução de ramais prediais de água, projetados e fabricados para uma vida útil mínima de cinquenta (50) Anos e operando nas seguintes condições: pressão máxima 1,0 MPa, temperaturas de operação de até 25º C, tipo A, classificação conforme norma ISO 12162. Os tubos a serem fornecidos ao prestador de serviço deverão ser fabricados com polímero base de polietileno contendo os aditivos (antioxidantes, estabilizantes e pigmento azul) necessários à fabricação de tubos de polietileno conforme esta especificação. O composto deverá ser fornecido necessariamente pelo próprio fabricante do polímero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do tubo nada acrescente à matéria prima adquirida. O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo nela produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O prestador de serviço. O composto deverá atender ao prescrito na Portaria n.º 912, da Secretaria de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde. Os tubos deverão ser fornecidos em bobinas de cem (100) metros cada e as extremidades dos mesmos serão para união do tipo junta mecânica ou solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). As normas técnicas que deverão ser rigorosamente atendidas (todos os itens), para este fornecimento, de tubos de PEAD são: NTS 048:2006 Versão 3, NTS 051, NTS 052 e NTS 053 (normas técnicas SABESP). Os tubos serão fornecidos em rolos de 100 metros de cada. Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD) de 32 mm. 120.00 CIMFLEX UN 0.0000

Fabricado pelo processo de extrusão com composto PE 80 destinados à execução de ramais prediais de água, projetados e fabricados para uma vida útil mínima de cinquenta (50) Anos e operando nas seguintes condições: pressão máxima 1,0 MPa, temperaturas de operação de até 25º C, tipo A, classificação conforme norma ISO 12162. Os tubos a serem fornecidos ao prestador de serviço deverão ser fabricados com polímero base de polietileno contendo os aditivos (antioxidantes, estabilizantes e pigmento azul) necessários à fabricação de tubos de polietileno conforme esta especificação. O composto deverá ser fornecido necessariamente pelo próprio fabricante do polímero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do tubo nada acrescente à matéria prima adquirida. O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo nela produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O prestador de serviço. O composto deverá atender ao prescrito na Portaria n.º 912, da Secretaria de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde. Os tubos deverão ser fornecidos em bobinas de cem (100) metros cada e as extremidades dos mesmos serão para união do tipo junta mecânica ou solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). As normas técnicas que deverão ser rigorosamente atendidas (todos os itens), para este fornecimento, de tubos de PEAD são: NTS 048:2006 Versão 3, NTS 051, NTS 052 e NTS 053 (normas técnicas SABESP). Os tubos serão fornecidos em rolos de 100 metros de cada.

552.00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

89665-000 C.E.P.: Capinzal SC PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

19/2022 Processo de Licitação: Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 57/74

391 - CIMFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTICOS LTDA Participante:

Item Un Med. Otde Cotada Especificação Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD) de 40 mm Fabricado pelo processo de extrusão com composto PE 80 destinados à execução de ramais prediais de água, projetados e fabricados para uma vida útil mínima de cinquenta (50) Anos e operando nas seguintes condições: pressão máxima 1,0 MPa, temperaturas de operação de até 25º C, tipo A, classificação conforme norma ISO 12162. Os tubos a serem fornecidos ao prestador de serviço deverão ser fabricados com polímero base de polietileno contendo os aditivos (antioxidantes, estabilizantes e pigmento azul) necessários à fabricação de tubos de polietileno conforme esta especificação. O composto deverá ser fornecido necessariamente pelo próprio fabricante do polímero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do tubo nada acrescente à matéria prima adquirida. O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo nela produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O prestador de serviço. O composto deverá atender ao prescrito na Portaria n.º 912, da Secretaria de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde. Os tubos deverão ser fornecidos em bobinas de cem (100) metros cada e as extremidades dos mesmos serão para união do tipo junta mecânica ou solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). As normas técnicas que deverão ser rigorosamente atendidas (todos os itens), para este fornecimento, de tubos de PEAD são: NTS 048:2006 Versão 3, NTS 051, NTS 052 e NTS 053 (normas técnicas SABESP). Os tubos serão fornecidos em rolos de 100 metros de cada.

Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD) de 50 mm. Fabricado pelo processo de extrusão com composto PE 80 destinados à execução de ramais prediais de água, projetados e fabricados para uma vida útil mínima de cinquenta (50) Anos e operando nas seguintes condições: pressão máxima 1,0 MPa, temperaturas de operação de até 25º C, tipo A, classificação conforme norma ISO 12162. Os tubos a serem fornecidos ao prestador de serviço deverão ser fabricados com polímero base de polietileno contendo os aditivos (antioxidantes, estabilizantes e pigmento azul) necessários à fabricação de tubos de polietileno conforme esta especificação. O composto deverá ser fornecido necessariamente pelo próprio fabricante do polímero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do tubo nada acrescente à matéria prima adquirida. O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo nela produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O prestador de serviço. O composto deverá atender ao prescrito na Portaria n.º 912, da Secretaria de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde. Os tubos deverão ser fornecidos em bobinas de cem (100) metros cada e as extremidades dos mesmos serão para união do tipo junta mecânica ou solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). As normas técnicas que deverão ser rigorosamente atendidas (todos os itens), para este fornecimento, de tubos de PEAD são: NTS 048:2006 Versão 3, NTS 051, NTS 052 e NTS 053 (normas técnicas SABESP). Os tubos serão fornecidos em rolos de 100 metros de cada.

19 000 00 CIMFLEX

Desconto 0.0000

Marca

Preço Unitário

Preço Total 159 600 00

6.00 CIMFLEX UN

0.0000

1.296.00

7.776.00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 58/74

Participante: 391 - CIMFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTICOS LTDA

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
533	Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD) de 63 mm. Fabricado pelo processo de extrusão com composto PE 80, destinados à execução de ramais prediais de água, projetados e fabricados para uma vida útil mínima de cinquenta (50) Anos e operando nas seguintes condições: pressão máxima 1,0 MPa, temperaturas de operação de até 25° C, tipo A, classificação conforme norma ISO 12162. Os tubos a serem fornecidos ao prestador de serviço deverão ser fabricados com polimero base de polietileno contendo os aditivos (antioxidantes, estabilizantes e pigmento azul) necessários à fabricação de tubos de polietileno conforme esta especificação. O composto deverá ser fornecido necessariamente pelo próprio fabricante do polimero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do polimero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do tubo nada acrescente à matéria prima adquirida. O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo nela produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O prestador de serviço. O composto deverá atender ao prescrito na Portaria n.º 912, da Secretaria de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde. Os tubos deverão ser fornecidos em bobinas de cem (100) metros cada e as extremidades dos mesmos serão para união do tipo junta mecânica ou solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). As normas técnicas que dever	m m	23.300,00		0,0000	14,39	335.287,00

Total do Participante ----->

849.023,00

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
5	Adaptador com Registro DN 20 X DNR 3/4": Fabricado a partir de PVC rígido azul, uma extremidade com junta mecânica tipo compressão (para a conexão de tubos de polietileno (PEAD) PE 80 DN20), juntas mecânicas com garras internas fabricadas em poliacetal branco (POM) com no mínimo dois anéis de travamento internos para evitar ruptura do tubo de PEAD, a outra extremidade será com ponta e rosca externa, conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. Os adaptadores deverão atender a todos os itens da norma da ABNT NBR 11306 (última versão) e respectivas referências normativas da mesma.	UN	4.000,00	ESSA	0,0000	5,60	22.400,00
10	Curva 45 de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 250 mm	UN	10,00	HIDROTAM	0,0000	420,00	4.200,00
16	Curva 90 de PVC DEFOFO injetada para tubo de PVC DEFOFO, com JEI ou JERI. Pressão de serviço 1 MPa. Cor azul. Diâmetro: DN 300 mm	UN	10,00	HIDROTAM	0,0000	663,90	6.639,00
41	Curva 11°15' Flangeada DN 250: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada.	UN	16,00	PAM	0,0000	923,52	14.776,32
42	Curva 11°15' Flangeada DN300: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada.	UN	21,00	PAM	0,0000	1.175,12	24.677,52
50	Curva 22°30' com Bolsas - JGS DN250: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada deverá ser fornecido com os devidos anéis de borracha e todos os itens necessários para respectiva montagem da peça na tubulação.	UN	20,00	PAM	0,0000	686,72	13.734,40
52	Curva 22°30' Flangeada DN150: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada.	UN	20,00	PAM	0,0000	478,04	9.560,80
54	Curva 22°30' Flangeada DN250: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada.	UN	16,00	PAM	0,0000	1.080,40	17.286,40
55	Curva 22°30' Flangeada DN300: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada.	UN	16,00	PAM	0,0000	1.332,00	21.312,00
57	Curva 45º com Bolsas - JGS DN100: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada deverá ser fornecido com os devidos anéis de borracha e todos os itens necessários para respectiva montagem da peça na tubulação.	UN	20,00	INAPI	0,0000	248,00	4.960,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 59/74

tem	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
59	Curva 45° com Bolsas - JGS DN200: Em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, para transporte de água bruta ou tratada deverá ser fornecido com os devidos anéis de borracha e todos os itens necessários para respectiva montagem da peça na tubulação.	UN	30,00	INAPI	0,0000	432,16	12.964,8
5	Curva 45 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 80 mm.	UN	11,00	PAM	0,0000	234,00	2.574,0
6	Curva 45 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 100 mm.	UN	10,00	PAM	0,0000	304,88	3.048,8
'3	Curva 90 graus BB JGS conforme norma ABNT NBR 13.747, para tubo PVC DEFOFO de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Com anel de borracha diâmetro: DN 100 mm.	UN	20,00	INAPI	0,0000	256,04	5.120,8
30	Curva 90 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 80mm.	UN	11,00	PAM	0,0000	238,00	2.618,C
31	Curva 90 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 100mm.	UN	21,00	PAM	0,0000	326,00	6.846,0
37	Curva 90, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna BSP (fêmea x fêmea) conforme a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323, Classe de pressão de 150 LBS. Diâmetro: 1"	UN	32,00	MECH	0,0000	18,94	606,0
8	Curva 90, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna BSP (fêmea x fêmea) conforme a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Classe de pressão de 150 LBS. Diâmetro: 1 1/4"	UN	27,00	MECH	0,0000	30,93	835,
9	Curva 90, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna BSP (fêmea x fêmea) conforme a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Classe de pressão de 150 LBS. Diâmetro: 1 1/2"	UN	35,00	MECH	0,0000	43,07	1.507,4
0	Curva 90, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna BSP (fêmea x fêmea) conforme a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Classe de pressão de 150 LBS. Diâmetro: 2"	UN	47,00	MECH	0,000	66,01	3.102,
91	Curva 90, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna BSP (fêmea x fêmea) conforme a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Classe de pressão de 150 LBS. Diâmetro: 2 1/2"	UN	15,00	MECH	0,000	140,00	2.100,(

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 60/74

ltem	Especificação	Un Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
92	Curva 90, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna BSP (fémea x fémea) conforme a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo	UN	7,00	MECH	0,0000	183,00	1.281,00
93	(zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Classe de pressão de 150 LBS. Diâmetro: 3" Curva 90, fabricado a partir de ferro maleável preto,	UN	17.00	MECH	0,0000	17,40	295,80
55	conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna BSP (macho x fêmea) conforme a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo	ON	17,00	WEGIT	0,0000	17,40	230,00
94	(zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Classe de pressão de 150 LBS. Diâmetro: 1" Curva 90, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna BSP (macho x fêmea) conforme a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo	UN	12,00	MECH	0,0000	27,97	335,64
95	(zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Classe de pressão de 150 LBS. Diâmetro: 1 1/4" Curva 90, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922,	UN	15,00	MECH	0,0000	38,78	581,70
	conforme a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Classe de pressão de 150 LBS. Diâmetro: 1 1/2"						
96	Curva 90, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna BSP (macho x fêmea) conforme a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT	UN	37,00	MECH	0,0000	58,60	2.168,20
97	NBR 6323. Classe de pressão de 150 LBS. Diâmetro: 2" Curva 90, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna BSP (macho x fêmea) conforme a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT	UN	5,00	MECH	0,0000	119,44	597,20
98	NBR 6323. Classe de pressão de 150 LBS. Diâmetro: 2 1/2" Curva 90, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna BSP (macho x fêmea) conforme a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT	UN	7,00	MECH	0,0000	173,16	1.212,12
100	NBR 6323. Classe de pressão de 150 LBS. Diâmetro: 3" Extremidade com bolsa e flange JGS ou JTI, em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 80 mm	UN	70,00	PAM	0,000	193,88	13.571,60
123	Filtro tipo "Y", com tela interna em aço inox, corpo em bronze, rosca BSP, PN 16. Diâmetro 1"	UN	10,00	RMD	0,0000	69,70	697,00
124	Filtro tipo "Y", com tela interna em aço inox, corpo em bronze, rosca BSP, PN 16. Diâmetro 2 1/2"	UN	5,00	RMD	0,0000	395,00	1.975,00
125	Filtro tipo "Y", com tela interna em aço inox, corpo em bronze, rosca BSP, PN 16. Diâmetro 2"	UN	15,00	RMD	0,0000	258,25	3.873,75
126	Flange cego de ferro fundido dúctil (nodular), conforme NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 50 mm.	UN	35,00	MLOT	0,0000	68,08	2.382,80
127	Plange cego de ferro fundido dúctil (nodular), conforme NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 80 mm.	UN	27,00	MLOT	0,0000	108,00	2.916,00
128	Flange cego de ferro fundido dúctil (nodular), conforme NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 100 mm.	UN	130,00	MLOT	0,000	127,28	16.546,40

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 61/74

Pa	rticipante: 392 - HIDROTAM COMERCIO DI	E TUBOS E CONE	KOES LTDA				
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
129	Flange cego de ferro fundido dúctil (nodular), confor 7675, classe de pressão PN 16, revestimento intern externo com pintura betuminosa. A pintura betumino deverá ser de ótima aderência e não deve escamar ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando Diâmetro: DN 150 mm.	o e osa e nem	32,00	MLOT	0,0000	227,92	7.293,44
130	Flange cego de ferro fundido dúctil (nodular), confor 7675, classe de pressão PN 16, revestimento intern externo com pintura betuminosa. A pintura betumino deverá ser de ótima aderência e não deve escamar ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando Diâmetro: DN 200 mm.	o e osa e nem	18,00	MLOT	0,0000	265,00	4.770,00
135	Hidrante de Coluna Completo: Com curva dissimétri flanges, válvula com flanges, extremidade flange e b tampa para registro. Fabricado conforme NBR 5667 com corpo e tampas confeccionadas em ferro fundico NBR 6916, classe 42012. Flange conforme ISO 253 e bujões em latão fundido com resistência a tração i de 230 MPa, de acordo com NBR 6314. Vedações o tampas e bujões confeccionadas em borracha natur Revestimento interno com pintura de fundo e extern epóxi bi-componente, com espessura total de pelícu de no mínimo 100 micra. Pintura de acabamento ex esmalte sintético à base de resina alquídica, no mono-componente e acabamento semi-brilho com espessura película seca de no mínimo, 40 micra, na vermelha (5R 4/14- Munssel Book of Colors). Hidran completo, com curva dissimétrica com flanges (NBR tampa para o registro confeccionados em ferro fund NBR 6916 classe 42012, junta conforme NBR 13747 completa com anel de vedação confeccionado em b natural (SBR). Registro gaveta flangeado, com cunh revestida com elastômero corpo curto, fabricado cor norma NBR 14968 acionado por cabeçote, arruelas flange confeccionadas em borracha natural (SBR), pe porcas sextavadas e arruelas para fixação dos flar ASTM A307 galvanizados a fogo conforme ASTM A classe C.	polsa e -1/2006, do dúctil 1 PN10 mínima das al (SBR). o em la seca terno em a cor ate 2 7675) e ido dúctil 7, orracha na informe para parafusos nges em	22,00	PAM	0,0000	4.200,00	92.400,00
162	Luva com bolsas JGS de ferro dúctil (nodular) confo ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade bols bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento intern externo com pintura betuminosa. A pintura betumino deverá ser de ótima aderência e não deve escamar ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando Com anel de borracha. Diâmetro: DN 150 mm.	sa x io e osa e nem	10,00	INAPI	0,0000	305,00	3.050,00
168	Luva de correr galvanizada, DNR 1". Fêmea x Fême atender a NBR 6943, para roscas, em conformidade ISO 7/1.		42,00	MECH	0,0000	8,14	341,88
169	Luva de correr galvanizada, DNR 1.1/4". Fêmea x F Deve atender a NBR 6943, para roscas, em conform com a ISO 7/1.		42,00	MECH	0,0000	11,40	478,80
170	Luva de correr galvanizada, DNR 1.1/2". Fêmea x F Deve atender a NBR 6943, para roscas, em conform com a ISO 7/1.		40,00	MECH	0,000	13,90	556,00
171	Luva de correr galvanizada, DNR 2". Fêmea x Fême atender a NBR 6943, para roscas, em conformidade ISO 7/1		62,00	MECH	0,0000	21,61	1.339,82
172	Luva de correr galvanizada, DNR 2.1/2". Fêmea x F Deve atender a NBR 6943, para roscas, em conform com a ISO 7/1.		20,00	MECH	0,0000	38,18	763,60
173	Luva de correr galvanizada, DNR 3". Fêmea x Fême atender a NBR 6943, para roscas, em conformidade ISO 7/1.		17,00	MECH	0,0000	55,80	948,60
174	Luva galvanizada, para condução de água potável, per serviço de 25 kgf/cm², fabricado a partir de ferro preto, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 10242, extremidades com rosca interna (fêmea), ros conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO 77-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quent processo este conforme com as normas da ABNT N6323, ISO 49 e EN 10242, necessário a apresentaça certificação de produto da ABNT pelo fabricante, DN	maleável 49 e EN scas e), BR ão da NR 1"		MECH	0,0000	8,14	667,48
175	Luva galvanizada, para condução de água potável, per de serviço de 25 kgf/cm², fabricado a partir de ferro preto, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 10242, extremidades com rosca interna (fêmea), rosconforme com a norma da ABNT NBR NM ISO r7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quent processo este conforme com as normas da ABNT N6323, ISO 49 e EN 10242, necessário a apresentaça certificação de produto da ABNT pelo fabricante, DN	maleável 49 e EN scas e), lBR ão da	90,00	MECH	0,0000	11,40	1.026,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 62/74

em	Especificação	Un.Med.		Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
76	Luva galvanizada, para condução de água potável, pressão de serviço de 25 kgf/cm², fabricado a partir de ferro maleável preto, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fémea), roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO r7-1, revestimento interno e externo por processo de	UN	80,00	MECH	0,0000	13,90	1.112,00
7	galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242, necessário a apresentação da certificação de produto da ABNT pelo fabricante, DNR 1.1/2" Luva galvanizada, para condução de água potável, pressão de serviço de 25 kgf/cm², fabricado a partir de ferro maleável preto, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fémea), roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO r7-1,	UN	85,00	MECH	0,000	21,60	1.836,00
8	revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242, necessário a apresentação da certificação de produto da ABNT pelo fabricante, DNR 2" Luva galvanizada, para condução de água potável, pressão de serviço de 25 kgf/cm², fabricado a partir de ferro maleável preto, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea), roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO 77-1,	UN	45,00	MECH	0,0000	38,18	1.718,10
9	revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242, necessário a apresentação da certificação de produto da ABNT pelo fabricante, DNR 2.1/2" Luva galvanizada, para condução de água potável, pressão de serviço de 25 kgf/cm², fabricado a partir de ferro maleável preto, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fémea), roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO r7-1,	UN	50,00	МЕСН	0,0000	55,80	2.790,00
0	revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242, necessário a apresentação da certificação de produto da ABNT pelo fabricante, DNR 3" Níple galvanizado 1", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades, uma com rosca externa (macho), roscas	UN	35,00	MECH	0,0000	7,10	248,50
1	conforme a norma da ABNT NBR NM ISO r7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242. Níple galvanizado 1 1/4", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades, uma com rosca externa (macho), roscas conforme a norma da ABNT NBR NM ISO r7-1, revestimento	UN	35,00	MECH	0,000	10,36	362,60
2	interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	35,00	MECH	0,0000	13,55	474,25
3	interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242. Níple galvanizado 2", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades, uma com rosca externa (macho), roscas conforme a norma da ABNT NBR NBN ISO r7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme	UN	55,00	MECH	0,0000	18,80	1.034,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 63/74

Item	rticipante: 392 - HIDROTAM COMERCIO DE TUBOS Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
194	Níple galvanizado 2 1/2", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima	UN UN		MECH	0,0000	33,15	663,00
	conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades, uma com rosca externa (macho), roscas conforme a norma da ABNT NBR NM ISO r7-1, revestimento						
	interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.						
197	Parafuso de cabeça sextavada com rosca total para flange DN 100mm em aço galvanizado para juntas com flanges, conforme NBR 7675, com diâmetro de 16mm e comprimento de 80mm acompanhado de 1 (uma) porca e 2 (duas)	UN	500,00	METALBO	0,0000	6,55	3.275,00
218	arruelas. Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT	UN	50,00	MECH	0,0000	14,20	710,00
220	NBR 6323. Diâmetro: 1.1/2"x1.1/4". Redução com rosca fêmeaxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT	UN	50,00	MECH	0,0000	11,20	560,00
223	NBR 6323. Diámetro: 1.1/4"x1". Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo	UN	55,00	MECH	0,0000	76,37	4.200,35
224	(zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 4" x 3". Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de	UN	30,00	MECH	0,0000	76,37	2.291,10
	ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 4" x 2.1/2".						
225	Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT	UN	55,00	MECH	0,0000	74,59	4.102,45
226	NBR 6323. Diámetro: 4"x 2". Redução com rosca machoxfémea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diámetro: 4" x 1.1/2".	UN	50,00	MECH	0,0000	76,37	3.818,50
227	Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT	UN	55,00	MECH	0,0000	41,44	2.279,20
228	NBR 6323. Diámetro: 3" x 2". Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT	UN	50,00	MECH	0,000,0	40,55	2.027,50
229	NBR 6323. Diámetro: 3"x 2.1/2". Redução com rosca machoxfemea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diámetro: 3" x 1.1/2".	UN	52,00	MECH	0,0000	40,70	2.116,40

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

89665-000 - Capinzal - SC C.E.P.:

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

19/2022 Processo de Licitação: Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 64/74

Pai	rticipante: 392 - HIDROTAM COMERCIO DE TUBOS		ů.				
Item	Especificação	Un.Med.	N.		Desconto	Preço Unitário	Preço Total
230	Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 3" x 1.1/4".	UN	57,00	MECH	0,0000	40,70	2.319,90
231	Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 3" x 1".	UN	50,00	MECH	0,0000	40,70	2.035,00
232	Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 2" x 1.1/2".	UN	52,00	MECH	0,0000	16,43	854,36
233	Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 2" x 1.1/4".	UN	60,00	MECH	0,0000	18,20	1.092,00
234	Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 2"x1"	UN	55,00	MECH	0,0000	16,46	905,30
235	Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 1.1/2"x1.1/4".	UN	52,00	MECH	0,0000	12,28	638,56
236	Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 1.1/2"x1".	UN	52,00	MECH	0,0000	12,28	638,56
237	Redução com rosca machoxfêmea, fabricado a partir de ferro maleável preto, conforme as normas ABNT NBR 6590 e 6925, ISO 5922, extremidades com rosca interna (fêmea) conformes com a norma ABNT NBR NM ISO 7-1 e inspecionadas de acordo com as normas da ABNT NBR 6943, revestimento por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente) conforme a norma ABNT NBR 6323. Diâmetro: 1.1/4"x1".	UN	55,00	MECH	0,000	10,30	566,50
238	Redução concêntrica com flanges em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 80 x DN 50mm	UN	60,00	PAM	0,0000	235,00	14.100,00
240	Redução concêntrica com flanges em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 150 x DN 100 mm	UN	25,00	PAM	0,0000	427,00	10.675,00
250	Redução de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade ponta x bolsa JGS, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 250 x 150mm.		10,00		0,0000	481,00	4.810,00
272	Redução excêntrica com flanges em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 80 x DN 50 mm	UN	11,00	PAM	0,0000	199,80	2.197,80

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 65/74

Pa	rticipante: 392 - HIDROTAM COMERCIO DE TUBOS	E CONEX	OES LTDA				
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
273	Redução excêntrica com flanges em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não	UN	11,00	PAM	0,000	259,00	2.849,00
274	deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 100 x DN 80 mm Redução excêntrica com flanges em ferro fundido dúctil, conforme norma NBR 7675, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não	UN	11,00	PAM	0,0000	241,00	2.651,00
276	deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diámetro: DN 100 x DN 50 mm Registro Gaveta, 2",fabricada em Latão. Construção com base na norma ABNT NBR 15055, PN 16, rosca BSP, vapor saturado 125 PSI (9 BAR), água e óleo 200 PSI (14 BAR), com vedação metal/metal.	UN	22,00	SGMX	0,0000	121,30	2.668,60
277	Registro Gaveta, 2 1/2" fabricada em Latão. Construção com base na norma ABNT NBR 15055, PN 16, rosca BSP, vapor saturado 125 PSI (9 BAR), água e óleo 200 PSI (14 BAR), com vedação metal/metal.	UN	10,00	SGMX	0,0000	229,40	2.294,00
278	Registro Gaveta, 1 1/4",fabricada em Latão. Construção com base na norma ABNT NBR 15055, PN 16, rosca BSP, vapor saturado 125 PSI (9 BAR), água e óleo 200 PSI (14 BAR), com vedação metal/metal.	UN	12,00	SGMX	0,000	71,04	852,48
279	Registro Gaveta, 3",fabricada em Latão. Construção com base na norma ABNT NBR 15055, PN 16, rosca BSP, vapor saturado 125 PSI (9 BAR), água e óleo 200 PSI (14 BAR), com vedação metal/metal.	UN	12,00	SGMX	0,0000	312,28	3.747,36
280	Registro Gaveta, 4",fabricada em Latão. Construção com base na norma ABNT NBR 15055, PN 16, rosca BSP, vapor saturado 125 PSI (9 BAR), água e óleo 200 PSI (14 BAR), com vedação metal/metal.	UN	7,00	SGMX	0,0000	614,20	4.299,40
288	TÉ 90 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 50 mm.	UN	5,00	PAM	0,000	241,00	1.205,00
289	TÊ 90 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN	UN	5,00	PAM	0,000,	437,00	2.185,00
290	80 mm. TÊ 90 graus de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidade flange x flange, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN	UN	5,00	PAM	0,000	503,00	2.515,00
293	100 mm. TÊ de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidades bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN	UN	30,00	INAPI	0,000	315,00	9.450,00
294	100mm. TÊ de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidades bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN	UN	10,00	INAPI	0,000	501,00	5.010,00
295	150mm. TÊ de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidades bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 200mm.	UN	5,00	INAPI	0,000	710,00	3.550,00
296	TÉ de ferro dúctil (nodular) conforme ABNT NBR 6916 e NBR 7675 com extremidades bolsa x bolsa, classe de pressão PN 16, revestimento interno e externo com pintura betuminosa. A pintura betuminosa deverá ser de ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Diâmetro: DN 250mm.	UN	5,00	INAPI	0,000	1.158,00	5.790,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 66/74

Item	Especificação	Un.Med.	,	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
299	Te galvanizado 1", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea) BSP paralela, tanto no tramo principal quanto na derivação, roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO r7 - 1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	37,00		0,0000	13,17	487,29
300	Te galvanizado 1 1/4", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea) BSP paralela, tanto no tramo principal quanto na derivação, roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO r7 - 1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	37,00	MECH	0,000	19,98	739,26
301	Te galvanizado 1 1/2", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea) BSP paralela, tanto no tramo principal quanto na derivação, roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO r7 - 1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	35,00	MECH	0,0000	25,46	891,10
302	Te galvanizado 2", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fémea) BSP paralela, tanto no tramo principal quanto na derivação, roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO r7 - 1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	52,00	MECH	0,0000	38,18	1.985,36
303	Te galvanizado 2.1/2", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea) BSP paralela, tanto no tramo principal quanto na derivação, roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO r7 - 1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	25,00	MECH	0,0000	81,25	2.031,25
304	Te galvanizado 3", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea) BSP paralela, tanto no tramo principal quanto na derivação, roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO r7 - 1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	22,00	MECH	0,000	100,00	2.200,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 67/74

Pa 	rticipante: 392 - HIDROTAM COMERCIO DE TUBOS	E CONEX	OES LTDA				
Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
309	Tubos Galvanizado à Fogo 1" (33,70 x 2,65 mm x 6 mts): Tubos destinados para condução de fluidos não corrosivos como água / vapor / gás em instalações industriais, residenciais, prediais e redes de incêndio. Fabricado conforme norma NBR 5580, extremidades lisas (corte reto) / rosqueadas (BSP ou NPT). Classe de pressão 150 LBS, testes Eddy Current ou Hidrostático, tipo de solda: material com costura, soldados por resistência elétrica de alta frequência. Tolerâncias de Fabricação: Espessura: 12,5% / Comprimento: ±50mm. Acabamento: Sem rebarba (RIR) / Protetores plásticos nas pontas / Gravação Longitudinal. Processo de Galvanização: Tubo de Aço Carbono Galvanizado a Fogo pelo processo de imersão a quente através de 05 processos: Desengraxante: Banho de Hidróxido de Sódio para remoção de óleos e graxas. Decapagem: As peças são decapadas em acido cloridrico para remoção de camadas de oxidação. Fluxagem: Composta por Cloreto de Amônio e Cloreto de Zinco tem o objetivo de garantir a uniformidade da galvanização. Zincagem: Banho de zinco derretido cujo objetivo é revestir toda a barra com uma camada protetora. Passivação: Soluções a base de Ácido Crômico e Bicromatos para evitar o inicio de oxidação.	UN	65,00	TUPER	0,0000	219,30	14.254,50
310	Tubo Galvanizado à Fogo 1.1/4"(42,40x2,65mmx6mts): Tubo de Aço Carbono Galvanizado à Fogo pelo Processo de Imersão a Quente, Normatizado NBR 5580, barras com 6 metros de comprimento com rosca BSP e tampão protetor de plásticos nas pontas. Tubos destinados para condução de fluidos não corrosivos como: Água / Vapor / Gás em instalações industriais, residenciais, prediais e redes de incêndio. Extremidades lisas (corte reto) / rosqueadas (BSP ou NPT), classe de pressão: 150 LBS. Testes: Eddy Current ou Hidrostático. Tipo de Solda: Material com costura, soldados por resistência elétrica de alta frequência. Tolerâncias de Fabricação: Espessura: 12,5% / Comprimento: ± 50mm. Acabamento: Sem rebarba (RIR) / Protetores plásticos nas pontas / Gravação Longitudinal. Processo de Galvanização: Tubo de Aço Carbono Galvanizado a Fogo pelo processo de Imersão a quente através de 05 processos: Desengraxante: Banho de Hidróxido de Sódio para remoção de óleos e graxas. Decapagem: As peças são decapadas em acido clorídrico para remoção de camadas de oxidação. Fluxagem: Composta por Cloreto de Amônio e Cloreto de Zinco tem o objetivo de garantir a uniformidade da galvanização. Zincagem: Banho de zinco derretido cujo objetivo é revestir toda a barra com uma camada protetora. Passivação: Soluções a base de Ácido Crômico e Bicromatos para evitar o inicio de oxidação.	UN	60,00	TUPER	0,0000	313,00	18.780,00
311	Tubo Galvanizado à Fogo 1.1/2" (48,30 x 3,00 mm x 6 Mts): Tubo de Aço Carbono Galvanizado à Fogo pelo Processo de Imersão a Quente, Normatizado NBR 5580. Barras com 6 metros de comprimento com rosca BSP e tampão protetor de plásticos nas pontas. Tubos destinados para condução de fluidos não corrosivos como: Água / Vapor / Gás em instalações industriais, residenciais, prediais e redes de incêndio. Extremidades: lisas (corte reto) / rosqueadas (BSP ou NPT). Classe de pressão: 150 LBS. Testes: Eddy Current ou Hidrostático. Tipo de Solda: Material com costura, soldados por resistência elétrica de alta frequência. Tolerâncias de Fabricação: Espessura: 12,5% / Comprimento: ±50mm. Acabamento: Sem rebarba (RIR) / Protetores plásticos nas pontas / Gravação Longitudinal. Processo de Galvanização: Tubo de Aço Carbono Galvanizado a Fogo pelo processo de Imersão a quente através de 05 processos: Desengraxante: Banho de Hidróxido de Sódio para remoção de óleos e graxas. Decapagem: As peças são decapadas em acido clorídrico para remoção de camadas de oxidação. Fluxagem: Composta por Cloreto de Amônio e Cloreto de Zinco tem o objetivo de garantir a uniformidade da galvanização. Zincagem: Banho de zinco derretido cujo objetivo é revestir toda a barra com uma camada protetora. Passivação: Soluções a base de Ácido Crômico e Bicromatos para evitar o início de oxidação.	UN	50,00	TUPER	0,0000	361,00	18.050,00
313	o Inicio de Oxidação. Tubo de ferro fundido dúctil (nodular) JGS, conforme com a norma da ABNT NBR 7675, com extremidades, uma com ponta e outra bolsa. O revestimento interno com argamassa de cimento de alto forno, deverá ser conforme com a norma da ABNT NBR 8682. A pintura betuminosa deverá ter ótima aderência e não deve escamar e nem ser quebradiça (quando frio), nem pegajosa (quando calor). Classe k9. Com anel borracha. Diâmetro: DN 80 mm.	m	110,00	PAM	0,000	402,00	44.220,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 68/74

Item	Es	specificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
315	Tubo de ferro fundido dúc norma da ABNT NBR 767 ponta e outra bolsa. O rev de cimento de alto forno, da ABNT NBR 8682. A praderência e não deve esc (quando frio), nem pegajo	til (nodular) JGS, conforme com a 5, com extremidades, uma com estimento interno com argamassa deverá ser conforme com a norma tura betuminosa deverá ter ótima amar e nem ser quebradiça sa (quando calor). Classe k9. Com	m	330,00		0,0000	488,00	161.040,00
316	norma da ABNT NBR 767 ponta e outra bolsa. O rev de cimento de alto forno, o da ABNT NBR 8682. A pir aderência e não deve esc	til (nodular) JGS, conforme com a 5, com extremidades, uma com estimento interno com argamassa deverá ser conforme com a norma itura betuminosa deverá ter ótima amar e nem ser quebradiça sa (quando calor). Classe k9. Com	m	330,00	PAM	0,0000	606,92	200.283,60
317	Tubo de ferro fundido dúc norma da ABNT NBR 767 ponta e outra bolsa. O red de cimento de alto forno, da ABNT NBR 8682. A pir aderência e não deve esc	til (nodular) JGS, conforme com a 5, com extremidades, uma com estimento interno com argamassa deverá ser conforme com a norma tura betuminosa deverá ter ótima amar e nem ser quebradiça sa (quando calor). Classe k9. Com	m	297,00	PAM	0,000	751,87	223.305,39
318	Tubo de ferro fundido dúc norma da ABNT NBR 767 ponta e outra bolsa. O rev de cimento de alto forno, o da ABNT NBR 8682. A pin aderência e não deve esc (quando frio), nem pegajo	til (nodular) JGS, conforme com a 5, com extremidades, uma com estimento interno com argamassa deverá ser conforme com a norma litura betuminosa deverá ter ótima amar e nem ser quebradiça sa (quando calor). Classe k9. Com comprimento mínimo de 5,5m.	m	275,00	PAM	0,0000	1.281,00	352.275,00
323	União galvanizada 2.1/2", condução de água potáx maleável preto, matéria preto, materia preto, materia preto, ISO 592 fabricação conforme com ISO 49 e en 10242, extifémea), rosca conforme ISO r7-1, assento cônico frevestimento interno e e galvanização a fogo (zin	cagem por imersão a quente), om as normas da ABNT NBR	UN	15,00	MECH	0,0000	137,25	2.058,75
328	Válvula gaveta de ferro fui de elastômero: válvula de (gaveta ou cunha), que se retilíneo perpendicular ao integralmente (incluindo to elastômero. O padrão con as normas da ABNT NBR conforme norma ISO 5750 ofertada deverá ser com ABNT 7675/2005 e aciona fornecido junto com a válv	ndido dúctil, com cunha revestida bloqueio dotada de um obturador desloca seguindo um movimento sentido do fluxo, revestido da a passagem da haste) com strutivo deverá ser conforme com 14968:2003, com corpo curto 2 série 14. A válvula gaveta a ser extremidades flangedas conforme umento através de volante a ser	UN	33,00	PAM	0,000	740,00	24.420,00
329	Válvula gaveta de ferro fui de elastômero: válvula de (gaveta ou cunha) que se retilineo perpendicular ao integralmente (incluindo to elastômero. O padrão con as normas da ABNT NBR conforme norma ISO 5752 ofertada deverá ser com e ABNT 7675/2005 e acionas fornecido junto com a válv fechamento. Pintura na co	ndido dúctil, com cunha revestida bloqueio dotada de um obturador desloca seguindo um movimento sentido do fluxo, revestido da a passagem da haste) com strutivo deverá ser conforme com 14968:2003, com corpo curto 2 série 14. A válvula gaveta a ser extremidades flangedas conforme imento através de volante a ser ula. De fácil abertura e or azul. PN 16. Diâmetro: DN 150	UN	21,00	PAM	0,000	1.203,00	25.263,00
336	de elastomero: válvula de (gaveta ou cunha), que se retilíneo perpendicular ao integralmente (incluindo to elastomero. O padrão con as normas da ABNT NBR conforme norma ISO 5750 ofertada deverá ser com el ABNT 7675/2005 e acional ser conservador de la conservador del conservador de la conservador de	ndido dúctil, com cunha revestida bioqueio dotada de um obturador desloca seguindo um movimento sentido do fluxo, revestido ida a passagem da haste) com strutivo deverá ser conforme com 14968:2003, com corpo curto 2 série 14. A válvula gaveta a ser extremidades flangeadas conforme imento através de cabeçote. De o. Pintura na cor azul. PN 10.	UN	33,00	PAM	0,0000	740,00	24.420,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 69/74

Pa	rticipante: 392 - HIDROTAM COMERCIO DE TUBOS	E CONEX	OES LTDA				
ltem	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
337	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha) que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser com extremidades flangeadas conforme ABNT 7675/2005 e acionamento através de cabeçote. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 10.	UN	21,00	PAM	0,0000	1.203,00	25.263,00
338	Diâmetro: DN 150 mm Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser com extremidades flangeadas conforme ABNT 7675/2005 e acionamento através de cabeçote. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 10. Diâmetro: DN 200 mm	UN	21,00	PAM	0,0000	1.995,00	41.895,00
339	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilineo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser com extremidades flangeadas conforme ABNT 7675/2005 e acionamento através de cabeçote. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 10. Diâmetro: DN 250 mm	UN	6,00	PAM	0,0000	2.650,00	15.900,00
342	Válvula retenção horizontal 1.1/2" fabricada em latão, válvula de retenção horizontal, fabricada a partir de liga de bronze conforme norma da ABNT NBR 6314 liga c 83600 (equivalente à norma ASTM b62 liga c836), extremidades com rosca interna, roscas de acordo	UN	15,00	SGMX	0,0000	79,90	1.198,50
343	com a norma da ABNT NBR NM ISOr7-1, PN 16. Válvula retenção horizontal 1.1/4" fabricada em latão, válvula de retenção horizontal, fabricada a partir de liga de bronze conforme norma da ABNT NBR 6314 liga c 83600 (equivalente à norma ASTM b62 liga c836), extremidades com rosca interna, roscas de acordo com a norma da ABNT NBR NM ISOr7-1, PN 16.	UN	15,00	SGMX	0,0000	66,60	999,00
344	Válvula retenção horizontal 2" fabricada em latão, válvula de retenção horizontal, fabricada a partir de liga de bronze conforme norma da ABNT NBR 6314 liga c 83600 (equivalente à norma ASTM b62 liga c836), extremidades com rosca interna, roscas de acordo com a norma da ABNT NBR NM ISOr7-1, PN 16.	UN	20,00	SGMX	0,0000	118,40	2.368,00
347	Válvula de pé com crivo, com corpo e base em ferro, conexão flange de acordo com a NBR 7675/PN 10, guia AISI 410, bucha de bronze, vedação em bronze e crivo em aço carbono. Diâmetro DN200 mm.	UN	9,00	IVALVULAS	0,0000	2.695,00	24.255,00
348	Válvula Retenção Fechamento Rápido Flangeada VFRF DN200: Distancia aproximada entre flanges FF 228mm, corpo em ferro fundido dúctil, obturador em poliuretano, mola em aço inox AISI 302 e eixo inox 410.	UN	3,00	IVALVULAS	0,0000	2.555,00	7.665,00
349	Válvula Retenção Fechamento Rápido Flangeada VFRF DN250: Distancia aproximada entre flanges FF 228mm, corpo em ferro fundido dúctil, obturador em poliuretano, mola em aço inox AISI 302 e eixo inox 410.	UN	3,00	IVALVULAS	0,0000	4.019,00	12.057,00
350	Valvula Retenção Horizontal com Portinhola ¾": Construção com base na norma ABNT NBR 15055, PN 16, rosca BSP, vapor saturado 125 PSI (9 BAR), água e óleo 200 PSI (14	UN	20,00	RMD	0,0000	41,40	828,00
351	BAR) com vedação metal/metal. Valvula Retenção Horizontal com Portinhola 1": Construção com base na norma ABNT NBR 15055, PN 16, rosca BSP, vapor saturado 125 PSI (9 BAR), água e óleo 200 PSI (14 BAR), com vedação metal/metal	UN	22,00	SGMX	0,000	35,50	781,00
353	BAR) com vedação metal/metal. Valvula Retenção Horizontal com Portinhola 1.¼": Construção com base na norma ABNT NBR 15055, PN 16, rosca BSP, vapor saturado 125 PSI (9 BAR), água e óleo	UN	22,00	SGMX	0,0000	66,60	1.465,20
354	200 PSI (14 BAR) com vedação metal/metal. Valvula Retenção Horizontal com Portinhola 1.½": Construção com base na norma ABNT NBR 15055, PN 16, rosca BSP, vapor saturado 125 PSI (9 BAR), água e óleo	UN	20,00	SGMX	0,000	85,84	1.716,80
355	200 PSI (14 BAR), com vedação metal/metal. Valvula Retenção Horizontal com Portinhola 2": Construção com base na norma ABNT NBR 15055, PN 16, rosca BSP, vapor saturado 125 PSI (9 BAR), água e óleo 200 PSI (14 BAR), vedação metal/metal.	UN	22,00	SGMX	0,000	118,40	2.604,80

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 70/74

ltem	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
358	Válvula de Retenção de Fechamento Rápido Wafer VFR DN150: Tempo de fechamento de 0,01s a 0,05s, funcionamento na posição vertical, horizontal e inclinada, compacta com revestimento interno e externo em epóxi eletroestático a pó na cor azul RAL 5005. Pressão de trabalho 10 Kgf/cm² a 25 Kgf/cm², compatível com flanges ANSI B16.5 e NBR 7675. Corpo F.F. nodular NBR 6916 FE	UN	10,00	VIEC	0,0000	1.395,00	13.950,00
	42012. Obturador em poliuretano atóxico. Mola em aço inox AISI 302, anel O'ring borracha nitrilica. Tampa F.F. nodular NBR 6916 FE 4201. Diâmetro externo parte superior 211mm, Diâmetro externo parte inferior 194mm, altura do corpo da válvula 150mm. Com ou sem by-pass.						
359	Válvula Retenção Fechamento Rápido Flangeada VFRF DN150: Distancia aproximada entre flanges FF 228mm, corpo em ferro fundido dúctil, obturador em poliuretano, mola em aço inox AISI 302 e eixo inox 410.	UN	6,00	IVALVULAS	0,0000	2.289,00	13.734,00
360	Válvula Retenção Fechamento Rápido Flangeada VFRF DN50: Corpo em ferro fundido dúctil, obturador em poliuretano, mola em aço inox AISI 302 e eixo inox 410.	UN	6,00	IVALVULAS	0,0000	1.221,00	7.326,00
365	Válvula de Retenção para Esgoto DN100: Válvula de retenção de portinhola única, extremidades flangeadas, conforme ABNT NBR7675/ISO 2531, Corpo em ferro fundido nodular, disco totalmente encapsulado em borracha, classe de pressão PN 16 Instalação conforme NBR 7675/ANSI.	UN	15,00	IVALVULAS	0,0000	1,409,80	21.147,00
866	Válvula de Retenção para Esgoto DN150: Válvula de retenção para Esgoto DN150: Válvula de retenção de portinhola única, extremidades flangeadas, conforme ABNT NBR7675/ISO 2531, Corpo em ferro fundido nodular, disco totalmente encapsulado em borracha, classe de pressão PN 16 Instalação conforme NBR 7675/ANSI.	UN	25,00	IVALVULAS	0,0000	1.994,00	49.850,00
367	Válvula de Retenção para Esgoto DN200: Válvula de retenção de portinhola única, extremidades flangeadas, conforme ABNT NBR7675/ISO 2531, Corpo em ferro fundido nodular, disco totalmente encapsulado em borracha, classe de pressão PN 16 Instalação conforme NBR 7675/ANSI.	UN	5,00	IVALVULAS	0,0000	3.454,00	17.270,00
68	Válvulas Registro Esfera com Alavanca Ff Bsp 20mm/½" PN16: Composição básica liga de cobre (bronze e latão), plásticos de engenharia e elastômeros. Conforme norma ABNT NBR14788.	UN	80,00	SGMX	0,0000	19,50	1.560,00
369	Válvulas Registro Esfera com Alavanca Ff Bsp 25mm/¾" PN16: Composição básica liga de cobre (bronze e latão), plásticos de engenharia e elastômeros. Corforme norma ABNT NBR14788.	UN	60,00	SGMX	0,0000	29,80	1.788,00
370	Válvulas Registro Esfera com Alavanca Ff Bsp 32mm/1" PN16: Composição básica liga de cobre (bronze e latão), plásticos de engenharia e elastômeros. Corforme norma ABNT NBR14788.	UN	60,00	SGMX	0,0000	47,36	2.841,60
371	Válvulas Registro Esfera com Alavanca Ff Bsp 40mm/ 1.¼" PN16: Composição básica liga de cobre (bronze e latão), plásticos de engenharia e elastômeros. Conforme norma ABNT NBR14788.	UN	40,00	SGMX	0,0000	81,40	3.256,00
372	Válvulas Registro Esfera com Alavanca Ff Bsp 50mm/1.½" PN16: Composição básica liga de cobre (bronze e latão), plásticos de engenharia e elastômeros.Conforme norma ABNT NBR14788.	UN	30,00	SGMX	0,0000	103,60	3.108,00
381	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, acionamento via cabeçote, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilineo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser de padrão corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. De fácil abertura e fechamento. Com bolsas para tubo PVC DEFOFO. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 100 mm	UN	48,00	PAM	0,0000	680,00	32.640,00
382	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, acionamento via cabeçote, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha), que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser de padrão corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. De fácil abertura e fechamento. Com bolsas para tubo PVC DEFOFO. Diâmetro: DN 150 mm.	UN	48,00	PAM	0,0000	1.095,00	52.560,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022
Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 71/74

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
393	Válvula gaveta de ferro fundido dúctil, com cunha revestida de elastômero: válvula de bloqueio dotada de um obturador (gaveta ou cunha) que se desloca seguindo um movimento retilíneo perpendicular ao sentido do fluxo, revestido integralmente (incluindo toda a passagem da haste) com elastômero. O padrão construtivo deverá ser conforme com as normas da ABNT NBR 14968:2003, com corpo curto conforme norma ISO 5752 série 14. A válvula gaveta a ser ofertada deverá ser com extremidades flangedas conforme ABNT 7675/2005 e acionamento através de volante a ser fornecido junto com a válvula. De fácil abertura e fechamento. Pintura na cor azul. PN 16. Diâmetro: DN 150 mm	UN	41,00	PAM	0,0000	1.290,00	52.890,00
406	Adaptador de compressão em polipropileno para PEAD com rosca macho, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro: 32mm x 1"	UN	180,00	ESSA	0,0000	3,63	653,40
443	Colarinho longo com flange, fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de PEAD através do processo de Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática). PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3,ABNT NBR 15593 e NBR 7675. SDR 11, na cor preta. DE 63 mm	UN	470,00	AG RU	0,0000	95,31	44.795,70
458	Joelho 45º em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 315 mm	UN	10,00	AG RU	0,0000	2.177,00	21.770,00
466	Joelho 90° em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 200 mm	UN	30,00	AG RU	0,0000	1.300,00	39.000,00
467	Joelho 90° em PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 315 mm	UN	10,00	AG RU	0,0000	2.018,00	20.180,00
471	Luva de Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática) em PEAD DE 160: SDR 17, PN 10, Fabricado com composto de polietileno PE100 de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. na cor preta.	UN	50,00	AG RU	0,0000	130,00	6.500,00
474	Luva de Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática) em PEAD DE 63: SDR 17, PN 10, Fabricado com composto de polietileno PE100 de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. na cor preta.	UN	580,00	AG RU	0,0000	31,00	17.980,00
477	Luva de Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática) em PEAD DE 110: SDR 17, PN 10, Fabricado com composto de polietileno PE100 de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. na cor preta.	UN	255,00	AG RU	0,000	66,00	16.830,00

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 72/74

	, ,				Д	, ,	•
1tem	Especificação Tê de Serviço Integrado DE 110 x 20: Para ser aplicado na execução de ramais domiciliares (derivados de redes de distribuição de água tratada constituídas por tubos de PVC 6,3 rígido marrom junta elástica conformes com a última versão da norma ABNT NBR 5647). A vida útil mínima do tê de serviço será de 50 anos, nas condições de operação da rede de distribuição onde está implantado e a uma temperatura de 25°C. A configuração básica do tê de serviço será a seguinte: corpo fabricado em peça monolíticae neste se encontra abraçadeira superior, a derivação de acoplamento e a ferramenta de corte; braçadeira inferior que é unida ao corpo por meio de dispositivos de fixação e elementos de fixação, constituídos por parafusos, porcas e arruelas e sistema articulado. A fabricação do corpo e da braçadeira inferior será executada a partir de COPOLÍMERO DE PP, não se admitindo, em hipótese alguma o USO DE MATERIAL REPROCESSADO E/OU RECICLADOS, ao polímero base serão acrescentados os aditivos, absorvedores de UV, estabilizantes e pigmentos e o composto final deve obedecer a legislação sanitária nacional em vigor, não modificando a qualidade e potabilidade do fluido transportado e nem prejudicar a saúde pública. SERÃO OBRIGATORIAMENTE ANEXADOS CERTIFICADOS ATUALIZADOS COMPROVANDO ESTAS EXIGÊNCIAS. Os materiais metálicos do sistema de fixação (pino de articulação, parafusos, porcas e arruelas serão fabricados a patrir de aço inoxidável AISI 304 L, os componentes de vedeção serão fabricados a porcação.		Qtde Cotada 120,00		0,0000	27,20	Preço Total 3.264,00
	componentes de vedação serão fabricados em borracha nitrílica prensada, com dureza Shore A entre 50 e 70.						
	Roscas, todas as roscas serão fabricadas de acordo com a						
	norma da ABNT, NBR NM ISO 7-1, com exceção da rosca do acoplamento que será do tipo rápido e de acordo com a						
	norma ISO 228-1. As fixações no tê de serviço serão de um lado, através de união do corpo com a braçadeira inferior						
	por meio de uma articulação, onde o pino será de aço						
	inoxidável AISI 304 L e conforme com a NTS 175 da SABESP visual, dimensionalmente e matéria prima utilizada.						
	Na outra extremidade a fixação se dará por meio de parafusos, porcas e arruelas do mesmo material. A empresa						
	fornecedora deverá comprovar através de certificados que a						
	matéria prima utilizada é aço inox AISI 304 L. A ferramenta de corte terá características técnicas tais que atendam						
	plenamente a norma NTS 175 da SABESP, sendo o						
	diâmetro externo da mesma maior ou igual a 15 mm e o material de fabricação da ferramenta de corte será liga de						
	aço inoxidável ou liga de latão de ALTA RESISTÊNCIA, comprovada através de certificação. Os tês de serviço						
	deverão ser apresentados à inspeção do prestador de						
	serviço, com toda a certificação exigida e com certificados apresentando os resultados obtidos na execução dos						
	ensaios previstos na NTS 17			4 O DU			
521	Tê 90° PEAD para Solda por Eletrofusão (a peça deve conter código de barras para calibração automática), fabricado com composto de polietileno PE 100, para aplicação em redes de água. PN 16. Fabricado de acordo com as normas EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, na cor preta. DE 200 mm	UN	20,00	AGRU	0,0000	1.240,00	24.800,00
42	União de dupla compressão em polipropileno para tubo PEAD, conforme ABNT NBR 15813:2. Pressão de serviço 1,0 MPa. Diâmetro de de 32 mm	UN	110,00	ESSA	0,0000	5,06	556,60
547	Adaptador Ponta Cerâmica DN100: Para conectar os antigos	UN	100,00	HIDROTAM	0,000	6,38	638,00
	condutores de efluente de cerâmica com os de PVC utilizados atualmente em redes coletoras de efluentes,						
	ligações prediais, sistemas condominiais e interceptores de esgoto sanitário interno. Dimensionados para trabalhar						
	enterrados e sem pressão. Sistema de junta elástica						
572	integrada. (JEI/JERI). Adaptador PVC bolsa PBA x ponta PVC DEFOFO. Diâmetro:	UN	50.00	HIDROTAM	0,0000	37,00	1.850,00
112	DN 100 mm		,		0,0000	37,00	1.030,00
74	Adaptador PVC JE PB PBA, ponta x bolsa. Classe 15. Injetado com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN 100	UN	62,00	HIDROTAM	0,0000	33,25	2.061,50
	mm						
75	Adaptador PVC JE PB PBA, ponta x bolsa. Classe 15. Injetado com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN 50	UN	72,00	HIDROTAM	0,0000	7,05	507,60
_	mm						
76	Adaptador PVC JE PB PBA, ponta x bolsa. Classe 15. Injetado com anéis. Conforme NBR 5647. Diâmetro: DN 75	UN	62,00	HIDROTAM	0,0000	18,22	1.129,64
	mm						
26	Cruzeta de redução em PVC JE PBA com anel. Classe 15. NBR 5647. Diâmetro: DE110/DE60 mm	UN	10,00	HIDROTAM	0,0000	59,20	592,00
14	Redução PVC JE BB PBA. Classe 15. Injetada com anéis.	UN	41,00	ASPERBRA	S 0,0000	22,20	910,20
	Conforme NBR 5647. Diâmetro: de 110 x 85 mm						

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 73/74

Participante: 392 - HIDROTAM COMERCIO DE TUBOS E CONEXOES LTDA

Pa	articipante: 392 - HIDROTAM COMERCIO DE TUBOS		0202.5/				
ltem	Especificação	Un Med	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
733	Selim Elástico DN 250 x DN 100: Fabricado a partir de PVC, para a execução de derivações para ramal de esgoto de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, o selim elástico será fabricado em duas partes constituintes, sendo a parte inferior para montagem na parte inferior do tubo coletor de esgoto e a parte superior será montada na parte superior do tubo coletor e terá uma derivação cuja extremidade é uma bolsa para junta elástica de tubos de PVC ocre para esgoto. A conexão da parte superior com a parte inferior do selim será através de dispositivo de encaixe em uma das extremidades e trava (similar às de colares de tomada de pvc rígido) na outra extremidade, o diâmetro interno do selim equivalerá ao diâmetro externo do tubo coletor de esgoto liso ao qual será conectado. As partes constituintes do selim elástico serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do selim de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. Os selins elásticos serão fabricados atendendo a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 7362.	UN	30,00	HIDROTAM	0,0000	46,62	1.398,60
793	Adaptador Coupling Modelo P e C ou Acoplamento Flexível DN150: Adaptador coupling para manilha de barro para esgoto ocre. Também pode ser chamado de acoplamento flexível com vedação contra infiltração e descida.	UN	20,00	COLUMBUS	0,0000	146,67	2.933,40
794	Adaptador Coupling Modelo P e C ou Acoplamento Flexível DN200: Adaptador Coupling para manilha de barro para esgoto ocre. Também pode ser chamado de acoplamento flexível com vedação contra infiltração e descida.	UN	6,00	COLUMBUS	0,0000	175,23	1.051,38
				Total	do Participa	nte>	2.207.481,97
				Total	Geral	>	12.247.279,53

Capinzal, 28 de Novembro de 2022

 LEOMAR EGGERS
 - Pregoeiro(a)

 MATHEUS PINHEIRO MASSAUT
 - Membro

 THAIS TIEMI NAKAHARA
 - Membro

Assinatura dos representantes das empresas que estiveram presentes na sessão de julgamento:

ANTONIO HELIO BARAO	- Representante
EDEVANDRO SANTOS DE OLIVEIRA	Representante
ORIDES PADOVAN	Representante
RODRIGO BATISTA MENEZES DE SALLES	Representante
EDEVANDRO SANTOS DE OLIVEIRA	Representante
ANTONIO HELIO BARAO	Representante

CNPJ: 08.484.353/0001-16 ACESSO CIDADE ALTA

C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL Nr.: 16/2022 - PR

Processo Administrativo:

Processo de Licitação: 19/2022 Data do Processo: 14/11/2022

Folha: 74/74

Assinatura dos representantes das empresas que estiveram presentes na sessão de julgamento:

EDEVANDRO SANTOS DE OLIVEIRA	- Representante
ANTONIO HELIO BARAO	Representante
KIMBHERLI FAGUNDES SOARES	Representante
	Representante
	Representante
VINICIUS TENCHELLA	Representante
MARCELO DE OLIVEIRA	Representante
ANTONIO HELIO BARAO	Representante
ANTONIO HELIO BARAO	Representante
ANTONIO HELIO BARAO	Representante
VINICIUS TENCHELLA	Representante