

**Edital de Pregão Presencial Nº 10**  
**Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial**

Reuniram-se no dia 19/11/2019, as 14:07:49, na CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE, o PREGOEIRO e sua equipe de apoio, designados pelo(a) Resolução 0804 com o objetivo de Equipe de licitação permanente.. tratando do Edital de Pregão Presencial Nº 10 destinado a Aquisição de Cadeiras/Poltronas para o auditório, recepção e sala de reuniões do Cisam- MO.

Abaixo segue os licitantes classificados e que participaram da licitação:

233 J.A.I Industria e Comércio de Móveis Ltda - ME

CNPJ: 25.187.245/0001-09

196 Maxi Móveis Papelaria Ltda. ME

CNPJ: 23.518.341/0001-59

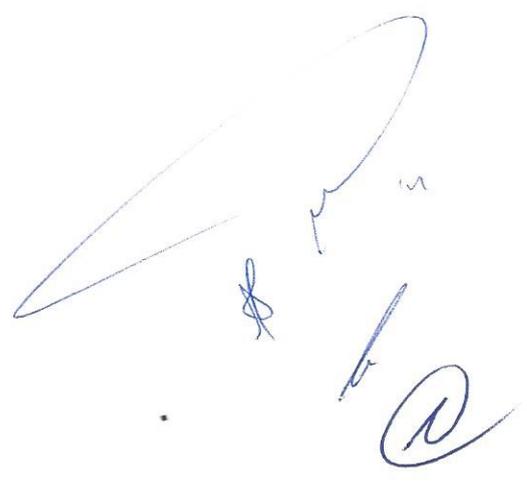
Handwritten signature and initials in blue ink, including a large flourish and the number 5.

**Edital de Pregão Presencial Nº 10**  
**Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial**

**LOTE 1**

Participaram deste lote os licitantes abaixo selecionados mediante os critérios de classificação no artigo 4 da lei 10.520/02, com suas respectivas propostas:

Código	Fornecedor	Credenciado	Descto (%)	Valor da Proposta (R\$)
196	Maxi Móveis Papelaria Ltda. ME	Sim		
233	J.A.I Industria e Comércio de Móveis Ltda - ME	Sim	0,0000	34.900,8000



**Editais de Pregão Presencial Nº 10**  
**Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial**

Código	Descrição do Material	Qtd.Cotada
890	<p><b>LONGARINAS 4 LUGARES - POLTRONA DE AUDITÓRIO COM ASSENTO REBATÍVEL E PRANCHETA, DIMENSÕES DO ASSENTO: L=465MM, P=490MM, REBATÍVEL, DIMENSÕES DO ENCOSTO: L=450MM, A=650MM.DIMENSÕES APROXIMADAS\ PARA: ENTRE-EIXOS: 520MM; ALTURA DA BORDA FRONTAL DO ASSENTO AO PISO: 430MM. ASSENTO E ENCOSTO DEVERÃO SER CONFECCIONADOS COM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO ANTICHAMA, COM DENSIDADE DE 55KG/M³, MOLDADA ANATOMICAMENTE COM BORDA FRONTAL ARREDONDADA, E ESPESSURA DE 60MM; E REVESTIDOS EM TECIDO 100% POLIÉSTER. O ASSENTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE CHAPAS DE AÇO DE 2,65MM DE ESPESSURA, SOLDADAS. O ENCOSTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS E CHAPAS DE AÇO DE 2,50MM DE ESPESSURA. A FIXAÇÃO DO CONJUNTO ASSENTO-ENCOSTO DEVERÁ SER REALIZADA DE MODO A IMPOSSIBILITAR A FLEXÃO DO MATERIAL E CONSEQUENTE GERAÇÃO DE RUÍDOS. A ESTRUTURA CONSTITUÍDA DE TUBO DE AÇO OBLONGO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM. COM APOIO PARA BRAÇOS EM P.U. POLIURETANO INJETADO COM ESTRUTURA EM AÇO 30mm X 50mm X 1,2mm FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS E CHAPAS DE AÇO COM 2,65MM DE ESPESSURA, EM FORMATO ANATÔMICO E ERGONÔMICO. PRANCHETA PRODUZIDA EM MDF 18-MM, MEDINDO, NO MÍNIMO, 280X300MM (LXC), COM MECANISMO ESCAMOTEÁVEL. SISTEMA DE FIXAÇÃO AO PISO, CONFECCIONADAS EM CHAPAS DE AÇO, COM DOIS FUROS PARA RECEBER CHUMBADORES DE FIXAÇÃO AO PISO. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS TRATADOS POR BANHO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, E PINTADOS COM TINTA EPÓXI-PÓ NA COR PRETA, APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PEÇAS INJETADAS SEM REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. COR PADRÃO CISAM-MO COM BORDADO DA LOGO.</b></p> <p><u>Medidas das longarinas prontas: 4-LUGARES - 2670MM.</u></p>	2,000
891	<p><b>LONGARINAS 5 LUGARES - POLTRONA DE AUDITÓRIO COM ASSENTO REBATÍVEL E PRANCHETA, DIMENSÕES DO ASSENTO: L=465MM, P=490MM, REBATÍVEL, DIMENSÕES DO ENCOSTO: L=450MM, A=650MM.DIMENSÕES APROXIMADAS\ PARA: ENTRE-EIXOS: 520MM; ALTURA DA BORDA FRONTAL DO ASSENTO AO PISO: 430MM. ASSENTO E ENCOSTO DEVERÃO SER CONFECCIONADOS COM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO ANTICHAMA, COM DENSIDADE DE 55KG/M³, MOLDADA ANATOMICAMENTE COM BORDA FRONTAL ARREDONDADA, E ESPESSURA DE 60MM; E REVESTIDOS EM TECIDO 100% POLIÉSTER. O ASSENTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE CHAPAS DE AÇO DE 2,65MM DE ESPESSURA, SOLDADAS. O ENCOSTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS E CHAPAS DE AÇO DE 2,50MM DE ESPESSURA. A FIXAÇÃO DO CONJUNTO ASSENTO-ENCOSTO DEVERÁ SER REALIZADA DE MODO A IMPOSSIBILITAR A FLEXÃO DO MATERIAL E CONSEQUENTE GERAÇÃO DE RUÍDOS. A ESTRUTURA CONSTITUÍDA DE TUBO DE AÇO OBLONGO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM, COM APOIO PARA BRAÇOS EM P.U. POLIURETANO INJETADO COM ESTRUTURA EM AÇO 30mm X 50mm X 1,2mm FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS E CHAPAS DE AÇO COM 2,65MM DE ESPESSURA, EM FORMATO ANATÔMICO E ERGONÔMICO. PRANCHETA PRODUZIDA EM MDF 18-MM, MEDINDO, NO MÍNIMO, 280X300MM (LXC), COM MECANISMO ESCAMOTEÁVEL. SISTEMA DE FIXAÇÃO AO PISO, CONFECCIONADAS EM CHAPAS DE AÇO, COM DOIS FUROS PARA RECEBER CHUMBADORES DE FIXAÇÃO AO PISO. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS TRATADOS POR BANHO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, E PINTADOS COM TINTA EPÓXI-PÓ NA COR PRETA, APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PEÇAS INJETADAS SEM REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES COR PADRÃO CISAM-MO COM BORDADO DA LOGO.</b></p> <p><u>Medidas das longarinas prontas: 5-LUGARES - 3330MM.</u></p>	4,000
892	<p><b>LONGARINAS 6 LUGARES - POLTRONA DE AUDITÓRIO COM ASSENTO REBATÍVEL E PRANCHETA, DIMENSÕES DO ASSENTO: L=465MM, P=490MM, REBATÍVEL, DIMENSÕES DO ENCOSTO: L=450MM, A=650MM.DIMENSÕES APROXIMADAS\ PARA: ENTRE-EIXOS: 520MM; ALTURA DA BORDA FRONTAL DO ASSENTO AO PISO: 430MM. ASSENTO E ENCOSTO DEVERÃO SER CONFECCIONADOS COM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO ANTICHAMA, COM DENSIDADE DE 55KG/M³, MOLDADA ANATOMICAMENTE COM BORDA FRONTAL ARREDONDADA, E ESPESSURA DE 60MM; E REVESTIDOS EM TECIDO 100% POLIÉSTER. O ASSENTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE CHAPAS DE AÇO DE 2,65MM DE ESPESSURA, SOLDADAS. O ENCOSTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS E CHAPAS DE AÇO DE 2,50MM DE ESPESSURA. A FIXAÇÃO DO CONJUNTO ASSENTO-ENCOSTO DEVERÁ SER REALIZADA DE MODO A IMPOSSIBILITAR A FLEXÃO DO MATERIAL E CONSEQUENTE GERAÇÃO DE RUÍDOS. A ESTRUTURA CONSTITUÍDA DE TUBO DE AÇO OBLONGO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM, COM APOIO PARA BRAÇOS EM P.U. POLIURETANO INJETADO COM ESTRUTURA EM AÇO 30mm X 50mm X 1,2mm FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS E CHAPAS DE AÇO COM 2,65MM DE ESPESSURA, EM FORMATO ANATÔMICO E ERGONÔMICO. PRANCHETA PRODUZIDA EM MDF 18-MM, MEDINDO, NO MÍNIMO, 280X300MM (LXC), COM MECANISMO ESCAMOTEÁVEL. SISTEMA DE FIXAÇÃO AO PISO, CONFECCIONADAS EM CHAPAS DE AÇO, COM DOIS FUROS PARA RECEBER CHUMBADORES DE FIXAÇÃO AO PISO. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS TRATADOS POR BANHO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, E PINTADOS COM TINTA EPÓXI-PÓ NA COR PRETA, APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PEÇAS INJETADAS SEM REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. COR PADRÃO CISAM-MO COM BORDADO DA LOGO.</b></p> <p><u>Medidas das longarinas prontas: 6-LUGARES- 4050MM.</u></p>	5,000
893	<p><b>POLTRONA FIXA (4 PÉS) INDIVIDUAL, PARA AUDITÓRIO, COM APOIO DE BRAÇOS E PRANCHETA, DIMENSÕES DO ASSENTO: L=465MM, P=490MM, DIMENSÕES DO ENCOSTO: L=450MM, A=650MM.DIMENSÕES APROXIMADAS\ PARA: ENTRE-EIXOS: 520MM; ALTURA DA BORDA FRONTAL DO ASSENTO AO PISO: 430MM. ASSENTO E ENCOSTO DEVERÃO SER CONFECCIONADOS COM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO ANTICHAMA, COM DENSIDADE DE 55KG/M³, MOLDADA ANATOMICAMENTE COM BORDA FRONTAL ARREDONDADA, E ESPESSURA DE 60MM; E REVESTIDOS EM TECIDO 100% POLIÉSTER. O ASSENTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE CHAPAS DE AÇO DE 2,65MM DE ESPESSURA, SOLDADAS. O ENCOSTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS E CHAPAS DE AÇO DE 2,50MM DE ESPESSURA. A FIXAÇÃO DO CONJUNTO ASSENTO-ENCOSTO DEVERÁ SER REALIZADA DE MODO A IMPOSSIBILITAR A FLEXÃO DO MATERIAL E CONSEQUENTE GERAÇÃO DE RUÍDOS. A ESTRUTURA CONSTITUÍDA DE TUBO DE AÇO OBLONGO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM, COM APOIO PARA BRAÇOS EM P.U. POLIURETANO INJETADO COM ESTRUTURA EM AÇO 30mm X 50mm X 1,2mm FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS E CHAPAS DE AÇO COM 2,65MM DE ESPESSURA, EM FORMATO ANATÔMICO E ERGONÔMICO. PRANCHETA PRODUZIDA EM MDF 18-MM, MEDINDO, NO MÍNIMO, 280X300MM (LXC), COM MECANISMO ESCAMOTEÁVEL. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS TRATADOS POR BANHO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, E PINTADOS COM TINTA EPÓXI-PÓ NA COR PRETA, APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PEÇAS INJETADAS SEM REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. COR PADRÃO CISAM-MO COM BORDADO DA LOGO.</b></p>	6,000

**Edital de Pregão Presencial Nº 10**  
**Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial**

Código	Descrição do Material	Qtd. Cotada
894	<u>POLTRONA MÓVEL (COM PÉS) (DE AUDITÓRIO) COM PRANCHETA. DIMENSÕES DO ASSENTO: L=800MM, P=510MM; DIMENSÕES DO ENCOSTO: L=775MM, A=650MM.; ALTURA DA BORDA FRONTAL DO ASSENTO AO PISO: 430MM. ASSENTO E ENCOSTO DEVERÃO SER CONFECCIONADOS COM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO ANTICHAMA, COM DENSIDADE APROPRIADA PARA SUPORTAR 250 KG, MOLDADA ANATOMICAMENTE COM BORDA FRONTAL ARREDONDADA, ESPESSURA DE 60MM; E REVESTIDOS EM TECIDO 100% POLIÉSTER. O ASSENTO DEVERÁ SER FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE CHAPAS DE AÇO, SOLDADAS. O ENCOSTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS E CHAPAS DE AÇO, DIMENSIONADAS DE MODO A SUPORTAR 250 KG. A FIXAÇÃO DO CONJUNTO ASSENTO-ENCOSTO DEVERÁ SER REALIZADA DE MODO A IMPOSSIBILITAR A FLEXÃO DO MATERIAL E CONSEQUENTE GERAÇÃO DE RUIDOS. O APOIO PARA BRAÇOS DEVERÁ SER EM P.U. POLIURETANO INJETADO COM ESTRUTURA EM AÇO; FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS E CHAPAS DE AÇO COM 2,65MM DE ESPESSURA, EM FORMATO ANATÔMICO E ERGONÔMICO. PRANCHETA PRODUZIDA EM MDF 18-MM, MEDINDO NO MÍNIMO, 280X300MM (LXC) COM MECANISMO ESCAMOTEÁVEL. A ESTRUTURA DEVERÁ SER CONFECCIONADAS CONFORME A SEGUIR: - BASE FABRICADA EM CHAPA DE AÇO NBR 6658 COM 4,25MM DE ESPESSURA. - ESTRUTURA LATERAL DE SUSTENTAÇÃO DA CADEIRA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL SAE 1010/1020 OBLONGO 16X30MM COM 1,90 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, REFORÇADAS COM CHAPA DE AÇO INDUSTRIAL NBR 6658 COM 6,35MM DE ESPESSURA. - PÉ CENTRAL E TRAVESSAS FABRICADOS EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL SAE 1010/1020 OBLONGO 16X30MM COM 1,90MM DE ESPESSURA DE PAREDE. - SUPORTE DO ENCOSTO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 3,75 MM DE ESPESSURA EM CADA LADO DO ENCOSTO. - COMPONENTES METÁLICOS UNIDOS POR SOLDA DO TIPO MIG FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM POR PARAFUSOS. - TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS TRATADOS POR BANHO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, E PINTADOS COM TINTA EPOXI-PÓ NA COR PRETA, APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PEÇAS INJETADAS SEM REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. COR PADRÃO CISAM-MO COM BORDADO DA LOGO.</u>	1,000
895	<u>CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA, MODELO EXECUTIVA ESPALDAR MÉDIO, COM APOIO PARA OS BRAÇOS REGULÁVEIS E RODÍZIOS, DOTADA DE MECANISMO AMORTECEDOR E REGULADOR DO ASSENTO E DO ENCOSTO. DIMENSÕES: 1. DO ASSENTO: 460MM (LARGURA MÍNIMA) X 460MM (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400MM (LARGURA MÍNIMA) X 350, MM (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); APOIA BRAÇOS: 40MM (LARGURA MÍNIMA) X 200MM (COMPRIMENTO MÍNIMO); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATOMICAMENTE MOLDADO A QUENTE, ORIUNDO DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO OU DE PROCEDENCIA LEGAL, ISENTOS DE RACHADURAS, E DETERIORIZAÇÃO POR FUNGOS OU INSETOS. ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40MM, COLADA A MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO, FIXADOS A ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPYLENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC, DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTENCIA MECANICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO COM COMPOSIÇÃO 100% POLIESTER NA COR A SER DETERMINADA. ESTRUTURA MECANISMO DE REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO ATRAVES DO SISTEMA FREIO FRICÇÃO E COMANDA POR ALAVANCA. SUPORTE DO ENCOSTO REGULAVEL COM CURSO VERTICAL DE 70MM, COM CANECA ARTICULADA E SISTEMA DE AMORTECEDOR FLEXIVEL. COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO POR ACIONAMENTO HIDRAULICO A GAS COM CURSO DE 100MM. BASE EM FORMATO DE ESTRELA COM CINCO PONTAS. APOIA-BRAÇOS EM FORMATO ANATOMICO, REGULAVEL, COM CURSO VERTICAL DE 50MM, INJETADOS EM POLIURETANO POR PROCESSO "INTEGRAL SKIN" E ALMA DE AÇO. NAS PARTES METÁLICAS PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LIQUIDO DE TRATAMENTO, APLICAR TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTENCIA E CORROÇÃO EM CAMARA DE NEVOA SALINA DE NO MINIMO DE 300 HORAS, EM UMA ATMOSFERA CONFORME ESPECIFICADO NA NBR 8094 E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, TINTA HIBRIDA EPOXI/POLIESTER, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS, NA COR PRETA. RODÍZIOS DUPLOS, COM RODAS DE 50MM (MÍNIMO). RODAS PARA PISOS FRIOS REVESTIDAS DE MATERIAL RESILIENTE (TIPO W), QUE APRESENTEM BANDA DE RODAGEM MACIA, MANIPULOS DE REGULAGENS E ALAVANÇAS COM MANOPLAS EM MATERIAL POLIMÉRICO INJETADO. TODOS OS ELEMENTOS ACESSÍVEIS AO USUÁRIO QUANDO EM POSIÇÃO SENTADA DEVEM SER ARREDONDADOS, COM RAIO DE CURVATURA MAIOR QUE DOIS MM, E POSSUIR UM DESENHO ERGONÔMICO PERMITINDO ADEQUADA EMPUNHADURA E FÁCIL ACIONAMENTO. OS DISPOSITIVOS DE REGULAGEM DEVEM SER PROJETADOS DE MODO A EVITAR MOVIMENTOS INVOLUNTÁRIOS, BEM COMO TRAVAMENTOS OU AFROUXAMENTOS INDESEJADOS DAS PARTES ESTRUTURAIS DA CADEIRA. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER NO MÍNIMO DOS CORDÕES DE SOLDA EM LADOS OPOSTOS. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGENEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ASPERA, PONTOS CORTANTES OU ESCORIAS. AS PARTES LUBRIFICADAS DA CADEIRA DEVEM SER PROTEGIDAS, DE MODO A EVITAR O CONTATO COM O CORPO E COM AS ROUPAS DO USUÁRIO EM POSIÇÃO SENTADA. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CONSTANTES, DEVENDO SER UTILIZADAS MATERIAIS PUROS.</u>	20,000
896	<u>LONGARINA 5 LUGARES - MODELO EXECUTIVA, ASSENTO DE ESPUMA INJETADA 40MM, MEDINDO 430 x 440 MM. ENCOSTO 360 x 430 MM, SEM APOIO DE BRAÇOS E SEM PRANCHETA, REVESTIMENTO EM TECIDO NA COR PADRÃO CISAM, COM BORDADO DA LOGO; ESTRUTURA EM METALON 30X50X 1,20, PÉ DUPLO, PINTURA EPOXI COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO; BASE NA COR PRETA; PARA SALA DE RECEPÇÃO. COR PADRÃO CISAM-MO COM BORDADO DA LOGO</u>	1,000
897	<u>CADEIRA SECRETÁRIA FIXA 4 PÉS TUBO 7/8 ESPUMA INJETADA ANATOMICA. COR PADRÃO CISAM-MO.</u>	8,000

Nº do Lance	Fornecedor	Valor do Lance(R\$)	Valor Registro(R\$)
1	J.A.I Indústria e Comércio de Móveis Ltda - ME	34.500,0000	

O licitante J.A.I Indústria e Comércio de Móveis Ltda - ME declarou que não possui condições de melhorar ainda mais sua proposta. O pregoeiro, face a essa manifestação, também por entender que as propostas ofertadas na última rodada de lances são vantajosas para o município, declara vencedor do lote 1 deste Pregão Presencial o fornecedor J.A.I Indústria e Comércio de Móveis Ltda - ME pelo valor de R\$ 34.500,0000 (trinta e quatro mil e quinhentos reais).

Sobre a documentação dos licitantes: A DOCUMENTAÇÃO DA EMPRESA PARTICIPANTE GANHADORA DO CERTAME ESTAVA DE ACORDO COM O SOLICITADO EM EDITAL.

Após verificada a regularidade da documentação dos licitantes melhores classificados, os mesmos foram declarados vencedores dos respectivos lotes, tendo sido, então, concedida a palavra aos participantes do certame para manifestação da intenção de recurso, e em seguida foi divulgado o resultado da licitação conforme indicado no quadro Resultado da Sessão Pública. Nada mais havendo a declarar foi encerrada a sessão às 14:09 horas do dia 19 de Novembro de 2019, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro Oficial e Equipe de Apoio.

**Edital de Pregão Presencial Nº 10  
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial**

Assinatura do pregoeiro e dos membros da comissão que estiveram presentes.

LEOMAR EGGERS - ..... Pregoeiro

Nasser Ibrahim - ..... Membro

Andressa July Mantovani - ..... Membro

Assinatura dos representantes das empresas que estiveram presentes na sessão de julgamento:

ABDENOR DIAS DE AGUIAR SOBRINHO - ..... Representante

LUIZ CARLOS MARTINS - ..... Representante