

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 1/32

OBJETO DA LICITAÇÃO:

Registro de Preços para futura e eventual aquisição de TUBOS E CONEXÕES por parte dos consorciados do CISAM MO, com entrega na sede dos respectivos prestadores.

ATA DE REUNIÃO DE JULGAMENTO DE PROPOSTAS Nr.

Ao(s) 28 de Março de 2019, às 09:30 horas, na sede da(o) CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE, reuniram-se os membros da Comissão de Licitação, designada pela(o) Resolução nº 01/2019, para julgamento das propostas de preço das proponentes habilitadas para fornecimento e/ou execução dos itens descritos no Processo Licitatório nº 4/2019, Licitação nº 4/2019 - PR, na modalidade de PREGÃO PRESENCIAL.

Inicialmente procedeu-se a leitura do teor das propostas para estudo e análise de preço e outros fatores previstos no edital. Logo após julgadas as propostas, a comissão emitiu o parecer discriminando o(s) vencedor(es), conforme segue abaixo:

Parecer da Comissão: NAO FORAM REGISTRADOS PREÇOS PARA OS ITENS: 28, 71, 75, 81, 94, 95, 176, 177, 197, 201, 202, 203, 275, 276, 286, 309, 353. OS DEMAIS ITENS ATENDERAM AO PREVISTO NO EDITAL, E O PREÇO ESTÁ DE ACORDO COM OS PREÇOS DE MERCADO. A EMPRESA BONATO MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO, CNPJ 07.102.402/0001-46, VENCEDORA DOS ITENS 7 E 40, NÃO APRESENTOU COMPROVAÇÃO DE INSCRIÇÃO DA MARCA NO PGQ1-IP PARA SEUS PRODUTOS, CONFORME REQUERIDO NO ITEM 6 DO ANEXO I DO EDITAL 04/2019. NO ENTANTO, A MARCA COTADA ENCONTRA-SE CLASSIFICADA COMO "QUALIFICADA", CONFORME RELATÓRIO APRESENTADO PELAS DEMAIS EMPRESAS PARTICIPANTES DO CERTAME. DESSA FORMA, FAZENDO USO DO ITEM 10.4 DO REFEITO EDITAL EDITAL, O PREGOEIRO VALIDOU O DOCUMENTO VIA INTERNET (<http://www.asfamas.org.br/datafiles/uploads/rs120a-simac.pdf>), E MANTEM A CLASSIFICAÇÃO DA EMPRESA. OS PARTICIPANTES PRESENTES NÃO DEMONSTRARAM INTERESSE EM ENTRAR COM RECURSO QUANTO AO CERTAME.

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
2	ADAPTADOR PARA JUNTA MECÂNICA E JUNTA ROSCÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO AZUL, SEM REGISTRO, JUNTA ROSCÁVEL EXTERNA DO ADAPTADOR CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR NM ISO 7-1, JUNTA MECÂNICA COM GARRAS DE POLIACETAL (POM) OU PVC AZUL PARA SER CONECTADO A TUBOS DE POLIETILENO PE 80, PRESSÃO DE TRABALHO 1,6 MPA, CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 15803 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DN 20 X DNR 1/2".	UN	700,00	DOAL	0,0000	1,80	1.260,00
4	ADAPTADOR CURTO PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL E ROSCA, CONFORME AS NORMAS DA ABNT NBR 5648:2010 E NBR NM ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 20 X DNR1/2".	UN	250,00	PLASTILIT	0,0000	0,28	70,00
5	ADAPTADOR CURTO PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL E ROSCA, CONFORME AS NORMAS DA ABNT NBR 5648:2010 E NBR NM ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 25 X DNR3/4".	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	0,30	15,00
6	ADAPTADOR CURTO PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL E ROSCA, CONFORME AS NORMAS DA ABNT NBR 5648:2010 E NBR NM ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 32 X DNR1".	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	0,86	43,00
8	ADAPTADOR CURTO PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL E ROSCA, CONFORME AS NORMAS DA ABNT NBR 5648/2010 E NBR NM ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 20 X DNR1 1/4".	UN	30,00	PLASTILIT	0,0000	2,15	64,50
9	ADAPTADOR PARA TUBO DE PVC, JUNTA SOLDÁVEL, EXTREMIDADES COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL E ROSCA, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, PN 750 KPA, CONFORME COM AS NORMAS DA ABNT NBR 5648:1999, NBR 9821 E NBR NM-ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS. DE 60 X 2"	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	3,27	654,00
10	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 Kpa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 25 X DE 20.	UN	150,00	PLASTILIT	0,0000	0,20	30,00
11	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 Kpa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 32 X DE 20.	UN	20,00	PLASTILIT	0,0000	1,10	22,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 2/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
12	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 32 X DE 25.	UN	20,00	PLASTILIT	0,0000	0,40	8,00
13	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 40 X DE 32.	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	0,91	91,00
14	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 50 X DE 32.	UN	20,00	PLASTILIT	0,0000	1,30	26,00
15	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 50 X DE 40.	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	1,46	73,00
16	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 60 X DE 50.	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	1,60	320,00
17	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 60 X DE 40.	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	4,50	225,00
18	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 75 X DE 60.	UN	20,00	KRONA	0,0000	6,50	130,00
19	REDUÇÃO PARA JUNTA ELÁSTICA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 1,0 MPA, EXTREMIDADES COM PONTA E BOLSA, COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A NORMA ABNT NBR 5647:2004 PARTES 1 E 2, E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 85 X DE 60.	UN	10,00	TIGRE	0,0000	15,00	150,00
20	REDUÇÃO PARA JUNTA ELÁSTICA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 1,0 MPA, EXTREMIDADES COM PONTA E BOLSA, COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A NORMA ABNT NBR 5647:2004 PARTES 1 E 2, E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 110 X DE 60.	UN	10,00	TIGRE	0,0000	16,80	168,00
22	CAPS PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, EXTREMIDADE COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5648:2010 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 20.	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	0,38	38,00
23	CAPS PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, EXTREMIDADE COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5648:2010 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 25.	UN	20,00	PLASTILIT	0,0000	0,50	10,00
24	CAPS PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, EXTREMIDADE COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5648:2010 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 32.	UN	20,00	PLASTILIT	0,0000	0,85	17,00
25	CAPS PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, EXTREMIDADE COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5648:2010 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 40.	UN	20,00	PLASTILIT	0,0000	1,50	30,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 3/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
26	CAPS PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, EXTREMIDADE COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5648:2010 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 50.	UN	10,00	PLASTILIT	0,0000	2,90	29,00
31	CURVA RAI0 CURTO (JOELHO) DE 90° PARA JUNTA SOLDÁVEL, EXTREMIDADES COM BOLSAS, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5648:2010 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 20.	UN	1.500,00	PLASTILIT	0,0000	0,25	375,00
32	CURVA RAI0 CURTO (JOELHO) DE 90° PARA JUNTA SOLDÁVEL, EXTREMIDADES COM BOLSAS, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5648:2010 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 40.	UN	30,00	PLASTILIT	0,0000	2,30	69,00
33	CURVA RAI0 CURTO (JOELHO) DE 90° PARA JUNTA SOLDÁVEL, EXTREMIDADES COM BOLSAS, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5648:2010 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 60.	UN	20,00	PLASTILIT	0,0000	9,50	190,00
34	CURVA RAI0 CURTO (JOELHO) DE 90°, PARA JUNTA SOLDÁVEL E JUNTA ROSCÁVEL, EXTREMIDADES UMA COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL E OUTRA COM ROSCA INTERNA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, PN 750 KPA, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, CONFORME COM A NORMA ABNT NBR 5648:2010 E ROSCA CONFORME COM A NORMA ABNT NBR NM ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 20 X DNR 1/2".	UN	1.000,00	PLASTILIT	0,0000	0,80	800,00
35	CURVA RAI0 CURTO (JOELHO) DE 90°, PARA JUNTA SOLDÁVEL E JUNTA ROSCÁVEL, EXTREMIDADES UMA COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL E OUTRA COM ROSCA INTERNA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, PN 750 KPA, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, CONFORME COM A NORMA ABNT NBR 5648:2010 E ROSCA CONFORME COM A NORMA ABNT NBR NM ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 25 X DNR 1/2".	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	0,96	96,00
38	LUA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 Kpa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 20.	UN	400,00	PLASTILIT	0,0000	0,30	120,00
39	LUA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 Kpa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 25.	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	0,35	17,50
41	LUA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 Kpa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 40.	UN	550,00	PLASTILIT	0,0000	1,90	1.045,00
42	LUA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 Kpa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 60.	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	5,05	252,50
43	LUA DE CORRER, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 Kpa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 20.	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	3,65	730,00
44	LUA DE CORRER, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 Kpa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 50.	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	10,00	1.000,00
51	LUA MISTA PARA TUBO DE PVC COM JUNTAS SOLDÁVEL E ROSCÁVEL, EXTREMIDADES COM BOLSAS, SENDO UMA COM ROSCA INTERNA E OUTRA PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, CONFORME COM AS NORMAS DA ABNT NBR 5648:2010 E NBR NM ISO R7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 20 X DNR 1/2".	UN	2.500,00	PLASTILIT	0,0000	0,60	1.500,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 4/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
52	LUVA MISTA PARA TUBO DE PVC COM JUNTAS SOLDÁVEL E ROSCÁVEL, EXTREMIDADES COM BOLSAS, SENDO UMA COM ROSCA INTERNA E OUTRA PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, CONFORME COM AS NORMAS ABNT NBR 5648:1999 E NBR NM-ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 25 X DNR 1/2".	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	0,70	70,00
55	LUVA PARA JUNTA ROSCÁVEL, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO BRANCO, PN 1,0 MPa, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, AMBAS AS EXTREMIDADES: COM ROSCA INTERNA, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DAS NORMAS CEDIPLAC, PECP 34/2000 (norma de fabricantes) E DA ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1, DNR 1/2".	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	0,60	60,00
56	LUVA PARA JUNTA ROSCÁVEL, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO BRANCO POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 1,0 MPa, EXTREMIDADES COM ROSCA INTERNA, CONFORME COM AS NORMAS DA ABNT NBR 5647/207 E NBR NM-ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DNR 3/4".	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	0,75	37,50
57	NÍPEL PARA JUNTA ROSÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO BRANCO POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 1,0 MPa, EXTREMIDADES COM ROSCA EXTERNA CONFORME COM AS NORMAS DA ABNT NBR 5647/2007 E NBR NM-ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DNR 1/2".	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	0,40	20,00
62	REGISTRO TIPO ESFERA, (CORPO, BORBOLETA, HASTE, ESFERA, SUPORTE DA ESFERA, PORCA DA EXTREMIDADE E EXTREMIDADE DA BOLSA) FABRICADOS POR PROCESSO DE INJEÇÃO A PARTIR DE PVC RÍGIDO, PRESSÃO DE TRABALHO 1,6 MPa, VEDAÇÕES FABRICADAS A PARTIR DE BORRACHA NITRÍLICA, VEDAÇÃO DA ESFERA FABRICADA A PARTIR DE PTFE E PE, EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL E ACIONAMENTO POR VOLANTE, DE 60 X 2".	UN	50,00	KRONA	0,0000	37,00	1.850,00
63	TÊ PARA JUNTA MECÂNICA, FABRICADO A PARTIR DE COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), JUNTAS MECÂNICAS NAS TRÊS EXTREMIDADES COM GARRAS EM POLIACETAL BRANCO, PARA SER CONECTADO A TUBOS DE POLIETILENO PE 5, CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 15803 (ITENS PERTINENTES) E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 20	UN	100,00	DOAL	0,0000	4,65	465,00
64	TÊ, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, EXTREMIDADES: NO TRAMO PRINCIPAL BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL E NA DERIVAÇÃO ROSCA INTERNA PARA JUNTA ROSCAVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DAS NORMAS DA ABNT NBR 5648 E NBR NM ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 25 X DNR 1/2".	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	1,65	82,50
65	TE PARA JUNTA SOLDÁVEL, TODAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, CONFORME COM A NORMA ABNT NBR 5648:1999 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 60 X de 60	UN	10,00	PLASTILIT	0,0000	13,10	131,00
66	TE DE JUNTA ELÁSTICA COM BOLSAS, PVC RÍGIDO 6,3, PN 1MPa, COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM AS NORMAS NBR 5647 PARTES 1 E 4, NBR 9815 E NBR 10351 DA ABNT E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS. DN 50 X dn 50	UN	10,00	TIGRE	0,0000	16,70	167,00

Handwritten signature and initials in blue ink, located on the right side of the page, overlapping the table area.

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL
 Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019



Folha: 5/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
69	TÊ DE SERVIÇO INTEGRADO PARA EXECUÇÃO DE RAMAIS PREDIAIS (COM TUBOS DE POLIETILENO PEAD), O TÊ DE SERVIÇO SERÁ COM CORPO MONOLÍTICO FABRICADO A PARTIR DE COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), BRAÇADEIRA INFERIOR EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), GARRAS DE TRAVAMENTO FABRICADAS A PARTIR DE POLIACETAL BRANCO (POM), COMPONENTES DE VEDAÇÃO DO TÊ DE SERVIÇO FABRICADOS A PARTIR DE BORRACHA NITRÍLICA Prensada, FERRAMENTA DE CORTE MONOLÍTICA FABRICADA A PARTIR DE LIGA DE LATÃO DE ALTA RESISTÊNCIA, ELEMENTOS DE FIXAÇÃO (PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS) FABRICADOS A PARTIR DE AÇO INOXIDÁVEL (CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5601 LIGA ABNT 304 (EQUIVALENTE À LIGA AISI 304), ROSCAS: METÁLICAS DA FERRAMENTA DE CORTE, DO ALOJAMENTO DA FERRAMENTA DE CORTE, ROSCA EXTERNA DO CORPO PARA A TAMPA DA FERRAMENTA DE CORTE E INTERNA DA TAMPA DE PLÁSTICO CONFORMES COM A NORMA ABNT NBR NM-ISO R 7-1, ROSCA DO ACOPLAMENTO DA PORCA AO CORPO, TIPO RÁPIDO, CONFORME COM A NORMA ISO 228-1, PRESSÃO DE TRABALHO 1,6 MPa, O CONJUNTO COMPLETO (TODOS OS COMPONENTES SEM EXCEÇÃO) DEVERÁ ATENDER RIGOROSAMENTE TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA TÉCNICA DA SABESP, NTS 175 E ABNT NBR 15803. NÃO SERÁ ADMITIDO QUE NENHUM COMPONENTE DO TÊ DE SERVIÇO SEJA FABRICADO A PARTIR DE MATERIAL REPROCESSADO, DN 100 (PARA CONEXÃO A TUBOS DE PVC RÍGIDO JE 6,3) X DN 20 (PARA CONEXÃO A TUBOS DE PEAD).	UN	50,00	DOAL	0,0000	38,00	1.900,00
72	TUBO DE POLI (CLORETO DE VINILA), COM MÁXIMA TENSÃO CIRCUNFERENCIAL ADMISSÍVEL QUE UM TUBO DE PVC 6,3 POSSA SER SUBMETIDO CONTINUAMENTE EM CONDIÇÕES IDEIAIS DE SERVIÇO E NA TEMPERATURA DE 20° C, COM TOLERÂNCIA DE + 3 E - 2° C, EXTREMIDADES TIPO PONTA E BOLSA, COM JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA À BOLSA, PARA A EXECUÇÃO DE ADUTORAS E REDES DE DISTRIBUIÇÃO EM SISTEMAS ENTERRADOS DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA, COM PRESSÕES DE SERVIÇO (INCLUINDO SOBREPRESSÕES PROVENIENTES DE VARIAÇÕES DINÂMICAS, INCLUSIVE O GOLPE DE ARIETE) DE ATÉ 0,75 MPA À TEMPERATURA DE 25° C, ESTE TUBO SERÁ INSTALADO CONFORME COM OS PROCEDIMENTOS DA NORMA DA ABNT NBR 9822. OS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O SIMAE DEVERÃO ATENDER A TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA DA ABNT NBR 5647:2004 - PARTES 1 E 3 E ÀS DISPOSIÇÕES DE TODAS AS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DESTA MESMA NORMA. OS TUBOS DEVERÃO SER FABRICADOS POR PROCESSO DE EXTRUSÃO A PARTIR DE COMPOSTO DE PVC 6,3, OBTIDO A PARTIR DE RESINA DE PVC 6,3 MAIS ADITIVOS (SOMENTE OS NECESSÁRIOS À TRANSFORMAÇÃO EM PVC 6,3) E NESTE O PIGMENTO DEVE MINIMIZAR ALTERAÇÕES DE COR E PROPRIEDADES DOS TUBOS EXPOSTOS ÀS INTEMPÉRIES E DURANTE O MANUSEIO E ESTOCAGEM EM OBRA. A COR DO COMPOSTO DEVE SER MARROM, SENDO PERMITIDAS AS NUANÇAS PREVISTAS NA NBR 5647:2004 DA ABNT. SERÁ PERMITIDO O EMPREGO DE MATERIAL REPROCESSADO, DESDE QUE GERADO PELO PRÓPRIO FABRICANTE, ORIGINADO DA FABRICAÇÃO DO MESMO TIPO DE TUBO E COM A MESMA FÓRMULAÇÃO DO COMPOSTO DOS TUBOS. MATERIAL RECICLADO DE FONTES EXTERNAS NÃO PODE SER EMPREGADO. O ANEL DE BORRACHA PARA A JUNTA ELÁSTICA DOS TUBOS DEVERÁ ESTAR INCLUSO NO FORNECIMENTO E DEVERÁ ATENDER OS REQUISITOS DO ANEXO A DA NBR 5647-1:2004 DA ABNT. DE 50. BARRAS COM 06 METROS.	UN	10,00	PLASTILIT	0,0000	60,00	600,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 6/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
73	TUBO DE POLI (CLORETO DE VINILA), COM MÁXIMA TENSÃO CIRCUNFERENCIAL ADMISSIVEL QUE UM TUBO DE PVC 6,3 POSSA SER SUBMETIDO CONTINUAMENTE EM CONDIÇÕES IDEIAIS DE SERVIÇO E NA TEMPERATURA DE 20° C , COM TOLERÂNCIA DE + 3 E - 2° C, EXTREMIDADES TIPO PONTA E BOLSA, COM JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA À BOLSA, PARA A EXECUÇÃO DE ADUTORAS E REDES DE DISTRIBUIÇÃO EM SISTEMAS ENTERRADOS DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA, COM PRESSÕES DE SERVIÇO (INCLUINDO SOBREPRESSÕES PROVENIENTES DE VARIAÇÕES DINÂMICAS, INCLUSIVE O GOLPE DE ARIETE) DE ATÉ 1,0 MPA À TEMPERATURA DE 25° C, ESTE TUBO SERÁ INSTALADO CONFORME COM OS PROCEDIMENTOS DA NORMA DA ABNT NBR 9822. OS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O SIMAE DEVERÃO ATENDER A TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA DA ABNT NBR 5647:2004 - PARTES 1 E 3 E ÀS DISPOSIÇÕES DE TODAS AS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DESTA MESMA NORMA. OS TUBOS DEVERÃO SER FABRICADOS POR PROCESSO DE EXTRUSÃO A PARTIR DE COMPOSTO DE PVC 6,3, OBTIDO A PARTIR DE RESINA DE PVC 6,3 MAIS ADITIVOS (SOMENTE OS NECESSÁRIOS À TRANSFORMAÇÃO EM PVC 6,3) E NESTE O PIGMENTO DEVE MINIMIZAR ALTERAÇÕES DE COR E PROPRIEDADES DOS TUBOS EXPOSTOS ÀS INTEMPÉRIES E DURANTE O MANUSEIO E ESTOCAGEM EM OBRA. A COR DO COMPOSTO DEVE SER MARROM, SENDO PERMITIDAS AS NUANÇAS PREVISTAS NA NBR 5647:2004 DA ABNT. SERÁ PERMITIDO O EMPREGO DE MATERIAL REPROCESSADO, DESDE QUE GERADO PELO PRÓPRIO FABRICANTE, ORIGINADO DA FABRICAÇÃO DO MESMO TIPO DE TUBO E COM A MESMA FORMULAÇÃO DO COMPOSTO DOS TUBOS. MATERIAL RECICLADO DE FONTES EXTERNAS NÃO PODE SER EMPREGADO. O ANEL DE BORRACHA PARA A JUNTA ELÁSTICA DOS TUBOS DEVERÁ ESTAR INCLUSO NO FORNECIMENTO E DEVERÁ ATENDER OS REQUISITOS DO ANEXO A DA NBR 5647-1:2004 DA ABNT. DN 50 (DE 60). BARRAS COM 06 METROS.	UN	100,00	MULTILIT	0,0000	61,00	6.100,00
74	TUBO DE POLI (CLORETO DE VINILA), COM MÁXIMA TENSÃO CIRCUNFERENCIAL ADMISSIVEL QUE UM TUBO DE PVC 6,3 POSSA SER SUBMETIDO CONTINUAMENTE EM CONDIÇÕES IDEIAIS DE SERVIÇO E NA TEMPERATURA DE 20° C , COM TOLERÂNCIA DE + 3 E - 2° C, EXTREMIDADES TIPO PONTA E BOLSA, COM JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA À BOLSA, PARA A EXECUÇÃO DE ADUTORAS E REDES DE DISTRIBUIÇÃO EM SISTEMAS ENTERRADOS DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA, COM PRESSÕES DE SERVIÇO (INCLUINDO SOBREPRESSÕES PROVENIENTES DE VARIAÇÕES DINÂMICAS, INCLUSIVE O GOLPE DE ARIETE) DE ATÉ 1,0 MPA À TEMPERATURA DE 25° C, ESTE TUBO SERÁ INSTALADO CONFORME COM OS PROCEDIMENTOS DA NORMA DA ABNT NBR 9822. OS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O SIMAE DEVERÃO ATENDER A TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA DA ABNT NBR 5647:2004 - PARTES 1 E 3 E ÀS DISPOSIÇÕES DE TODAS AS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DESTA MESMA NORMA. OS TUBOS DEVERÃO SER FABRICADOS POR PROCESSO DE EXTRUSÃO A PARTIR DE COMPOSTO DE PVC 6,3, OBTIDO A PARTIR DE RESINA DE PVC 6,3 MAIS ADITIVOS (SOMENTE OS NECESSÁRIOS À TRANSFORMAÇÃO EM PVC 6,3) E NESTE O PIGMENTO DEVE MINIMIZAR ALTERAÇÕES DE COR E PROPRIEDADES DOS TUBOS EXPOSTOS ÀS INTEMPÉRIES E DURANTE O MANUSEIO E ESTOCAGEM EM OBRA. A COR DO COMPOSTO DEVE SER MARROM, SENDO PERMITIDAS AS NUANÇAS PREVISTAS NA NBR 5647:2004 DA ABNT. SERÁ PERMITIDO O EMPREGO DE MATERIAL REPROCESSADO, DESDE QUE GERADO PELO PRÓPRIO FABRICANTE, ORIGINADO DA FABRICAÇÃO DO MESMO TIPO DE TUBO E COM A MESMA FORMULAÇÃO DO COMPOSTO DOS TUBOS. MATERIAL RECICLADO DE FONTES EXTERNAS NÃO PODE SER EMPREGADO. O ANEL DE BORRACHA PARA A JUNTA ELÁSTICA DOS TUBOS DEVERÁ ESTAR INCLUSO NO FORNECIMENTO E DEVERÁ ATENDER OS REQUISITOS DO ANEXO A DA NBR 5647-1:2004 DA ABNT. DN 100 (DE 110). BARRAS COM 06 METROS.	UN	20,00	MULTILIT	0,0000	204,90	4.098,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 7/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
76	<p>TUBO POLIETIENO ALTA DENSIDADE (PEAD), FABRICAÇÃO E FORNECIMENTO NORTEADOS POR TODAS AS EXIGÊNCIAS DA ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA ABNT NBR 15561 E PELAS CORREÇÕES PROPOSTAS NA NORMA TÉCNICA DA SABESP NTS 194. OS TUBOS DE PEAD A SEREM FORNECIDOS AO SIMAE SERÃO FABRICADOS POR PROCESSO DE EXTRUSÃO E FORNECIDOS EM BOBINAS DE CEM (100) METROS COM AMBAS AS EXTREMIDADES TIPO PONTA PARA FUTURA UNIÃO VIA CONEXÕES COM JUNTA MECÂNICA OU POR ELETROFUSÃO. OS TUBOS SERÃO DESTINADOS À EXECUÇÃO DE RAMAIS PREDIAIS DE ÁGUA TRATADA E DEVERÃO SER PROJETADOS E FABRICADOS PARA UMA VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 50 (CINQUENTA) ANOS NAS CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO SEGUINTE: MÁXIMA PRESSÃO DE 1 MPa PARA TEMPERATURAS DE ATÉ 25°C, PARA TEMPERATURAS SUPERIORES E ATÉ 40°C, ESTA PRESSÃO MÁXIMA SERÁ CORRIGIDA LEVANDO EM CONTA A VARIAÇÃO DA TENSÃO ADMISSÍVEL, CONFORME ANEXO A DA NORMA ISO 12.162. O COMPOSTO DE POLIETILENO DEVE SER ADEQUADO AO TRANSPORTE DE ÁGUA POTÁVEL, NÃO PODENDO NELA PRODUIR QUALQUER TIPO DE EFEITO TÓXICO OU INSALUBRE, NEM PROPICIAR O DESENVOLVIMENTO DE MICROORGANISMOS, OU A ELA TRANSMITIR GOSTO, ODORE, OPACIDADE OU TURBIDEZ, ASSIM SENDO O COMPOSTO DE PEAD CONTERÁ OS PIGMENTOS, ANTIOXIDANTES E ESTABILIZANTES DE TAL ESPÉCIE E EM TAL PROPORÇÃO, DE MODO QUE NÃO COMPROMETAM AS CONDIÇÕES ANTERIORMENTE DESCRITAS E QUE ASSEGUREM A VIDA ÚTIL AOS TUBOS, MESMO QUANDO EXPOSTOS A INTEMPÉRIES OU A LONGOS PERÍODOS DE TEMPO ENTERRADOS. A DISPERSÃO DOS ADITIVOS E PIGMENTOS DEVE SER TOTAL, ADEQUADA E HOMOGÊNEA EM TODA A MASSA DOS TUBOS PRODUZIDOS. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS, SOB NENHUM ASPECTO. O COMPOSTO DEVE SER CLASSIFICADO COMO PE 80 CONFORME COM A NORMA ISO 12162, OU SEJA, A TENSÃO CIRCUNFERENCIAL A 50 ANOS NA TEMPERATURA DE 20° C - MRS MINIMUM REQUIRED STRENGTH - DEVE SER DEFINIDA PELO MÉTODO DE EXTRAPOLAÇÃO PADRÃO ISO TR 9080, ATRAVÉS DA DETERMINAÇÃO DA SUA TENSÃO HIDROSTÁTICA DE LONGA DURAÇÃO (LTHS), COM LIMITE INFERIOR DE CONFIANÇA (LCL) DE 97,5%, COMO SEGUE: PE 80: MRS = 8 MPa, QUANDO: 8,0 ? LTHS < 10,0 MPa. O FABRICANTE DE COMPOSTO UTILIZADO NA FABRICAÇÃO NA FABRICAÇÃO DE TUBOS DE PEAD DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE FORNECER UM CERTIFICADO ONDE CONSTE A CURVA DE REGRESSÃO E DEMAIS CARACTERÍSTICAS DO MESMO E ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER ANEXADO À PROPOSTA TÉCNICA DO PROPONENTE FORNECEDOR. A PROPOSTA TÉCNICA QUE ESTIVER DEVIDAMENTE ACOMPANHADA COM ESTE CERTIFICADO SERÁ SUMARIAMENTE DESCLASSIFICADA. CERTIFICADO SEMELHANTE DO COMPOSTO EFETIVAMENTE UTILIZADO PARA A FABRICAÇÃO DOS TUBOS PARA O SIMAE DEVERÁ ACOMPANHAR O FORNECIMENTO SOB PENA DE RECUSA IMEDIATA DO LOTE ENTREGUE AO SIMAE. ASPECTOS VISUAIS: OS TUBOS DEVERÃO SER PIGMENTADOS NA COR AZUL E DEVEM APRESENTAR ASPECTO UNIFORME E SEREM TOTALMENTE ISENTOS DE CORPOS ESTRANHOS, BOLHAS, FRATURAS, ESTRIAS, RACHADURAS, TRINCAS E ESCAMAÇÕES QUE INDIQUEM DESCONTINUIDADE DO COMPOSTO. DIMENSIONALMENTE (DIÂMETRO EXTERNO MÉDIO, ESPESSURA DA PAREDE, OVALIZAÇÃO, PERPENDICULARIDADE E OUTROS) OS TUBOS DEVERÃO ATENDER RIGOROSAMENTE ÀS EXIGÊNCIAS DA NBR 15.561 DA ABNT (ÚLTIMA VERSÃO). MARCAÇÃO: OS TUBOS DEVERÃO SER MARCADOS (ATENDENDO RIGOROSAMENTE A NORMA DA ABNT NBR 15.561 ÚLTIMA VERSÃO) DE FORMA VISÍVEL, ATRAVÉS DE IMPRESSÃO A QUENTE OU POR OUTRO MÉTODO DE MARCAÇÃO INDELÉVEL, NA COR BRANCA OU PRETA, E CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PREVISTAS NESTA NORMA DA ABNT, DE 20.</p>	m	5.000,00	AMANCO	0,0000	2,45	12.250,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 8/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
77	TUBO POLIETIENO ALTA DENSIDADE (PEAD), FABRICAÇÃO E FORNECIMENTO NORTEADOS POR TODAS AS EXIGÊNCIAS DA ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA ABNT NBR 15561 E PELAS CORREÇÕES PROPOSTAS NA NORMA TÉCNICA DA SABESP NTS 194. OS TUBOS DE PEAD A SEREM FORNECIDOS AO SIMAE SERÃO FABRICADOS POR PROCESSO DE EXTRUSÃO E FORNECIDOS EM BOBINAS DE CEM (100) METROS COM AMBAS AS EXTREMIDADES TIPO PONTA PARA FUTURA UNIÃO VIA CONEXÕES COM JUNTA MECÂNICA OU POR ELETROFUSÃO. OS TUBOS SERÃO DESTINADOS À EXECUÇÃO DE RAMAIS PREDIAIS DE ÁGUA TRATADA E DEVERÃO SER PROJETADOS E FABRICADOS PARA UMA VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 50 (CINQUENTA) ANOS NAS CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO SEGUINTE: MÁXIMA PRESSÃO DE 1 MPa PARA TEMPERATURAS DE ATÉ 25°C, PARA TEMPERATURAS SUPERIORES E ATÉ 40°C, ESTA PRESSÃO MÁXIMA SERÁ CORRIGIDA LEVANDO EM CONTA A VARIAÇÃO DA TENSÃO ADMISSÍVEL, CONFORME ANEXO A DA NORMA ISO 12.162. O COMPOSTO DE POLIETILENO DEVE SER ADEQUADO AO TRANSPORTE DE ÁGUA POTÁVEL, NÃO PODENDO NELA PRODUIR QUALQUER TIPO DE EFEITO TÓXICO OU INSALUBRE, NEM PROPICIAR O DESENVOLVIMENTO DE MICROORGANISMOS, OU A ELA TRANSMITIR GOSTO, ODORE, OPACIDADE OU TURBIDEZ, ASSIM SENDO O COMPOSTO DE PEAD CONTERÁ OS PIGMENTOS, ANTIOXIDANTES E ESTABILIZANTES DE TAL ESPÉCIE E EM TAL PROPORÇÃO, DE MODO QUE NÃO COMPROMETAM AS CONDIÇÕES ANTERIORMENTE DESCRITAS E QUE ASSEGUREM A VIDA ÚTIL AOS TUBOS, MESMO QUANDO EXPOSTOS A INTEMPÉRIAS OU A LONGOS PERÍODOS DE TEMPO ENTERRADOS. A DISPERSÃO DOS ADITIVOS E PIGMENTOS DEVE SER TOTAL, ADEQUADA E HOMOGÊNEA EM TODA A MASSA DOS TUBOS PRODUZIDOS, NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS, SOB NENHUM ASPECTO. O COMPOSTO DEVE SER CLASSIFICADO COMO PE 80 CONFORME COM A NORMA ISO 12162, OU SEJA, A TENSÃO CIRCUNFERENCIAL A 50 ANOS NA TEMPERATURA DE 20° C - MRS MINIMUM REQUIRED STRENGTH - DEVE SER DEFINIDA PELO MÉTODO DE EXTRAPOLAÇÃO PADRÃO ISO TR 9080, ATRAVÉS DA DETERMINAÇÃO DA SUA TENSÃO HIDROSTÁTICA DE LONGA DURAÇÃO (LTHS), COM LIMITE INFERIOR DE CONFIANÇA (LCL) DE 97,5%, COMO SEGUE: PE 80: MRS = 8 MPA, QUANDO: 8.0 > LTHS < 10,0 MPA. O FABRICANTE DE COMPOSTO UTILIZADO NA FABRICAÇÃO NA FABRICAÇÃO DE TUBOS DE PEAD DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE FORNECER UM CERTIFICADO ONDE CONSTE A CURVA DE REGRESSÃO E DEMAIS CARACTERÍSTICAS DO MESMO E ESTE CERTIFICADO DEVERÁ SER ANEXADO À PROPOSTA TÉCNICA DO PROPONENTE FORNECEDOR. A PROPOSTA TÉCNICA QUE ESTIVER DEVIDAMENTE ACOMPANHADA COM ESTE CERTIFICADO SERÁ SUMARIAMENTE DESCLASSIFICADA. CERTIFICADO SEMELHANTE DO COMPOSTO EFETIVAMENTE UTILIZADO PARA A FABRICAÇÃO DOS TUBOS PARA O SIMAE DEVERÁ ACOMPANHAR O FORNECIMENTO SOB PENA DE RECUSA IMEDIATA DO LOTE ENTREGUE AO SIMAE. ASPECTOS VISUAIS: OS TUBOS DEVERÃO SER PIGMENTADOS NA COR AZUL E DEVEM APRESENTAR ASPECTO UNIFORME E SEREM TOTALMENTE ISENTOS DE CORPOS ESTRANHOS, BOLHAS, FRATURAS, ESTRIAS, RACHADURAS, TRINCAS E ESCAMAÇÕES QUE INDIQUEM DESCONTINUIDADE DO COMPOSTO. DIMENSIONALMENTE (DIÂMETRO EXTERNO MÉDIO, ESPESSURA DA PAREDE, OVALIZAÇÃO, PERPENDICULARIDADE E OUTROS) OS TUBOS DEVERÃO ATENDER RIGOROSAMENTE ÀS EXIGÊNCIAS DA NBR 15.561 DA ABNT (ÚLTIMA VERSÃO). MARCAÇÃO: OS TUBOS DEVERÃO SER MARCADOS (ATENDENDO RIGOROSAMENTE A NORMA DA ABNT NBR 15.561 ÚLTIMA VERSÃO) DE FORMA VISÍVEL, ATRAVÉS DE IMPRESSÃO A QUENTE OU POR OUTRO MÉTODO DE MARCAÇÃO INDELÉVEL, NA COR BRANCA OU PRETA, E CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PREVISTAS NESTA NORMA DA ABNT, DE 32.	m	2.200,00	POLIERG	0,0000	5,90	12.980,00
78	TUBO DE PVC POLI (CLORETO DE VINILA) DEFOFO, DN 100, JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA OU JUNTA ELÁSTICA COM ANEL REMOVÍVEL ALOJADO À BOLSA, CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 7665:2007. BARRAS COM 6 METROS.	UN	10,00	MULTILIT	0,0000	185,00	1.850,00

Handwritten signatures and initials in blue ink, including a large signature at the top right, a vertical signature in the middle right, and initials 'ms' and another signature at the bottom right.

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 9/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
80	UNIÃO PARA EXECUÇÃO DE RAMAIS DOMICILIARES, FABRICADA A PARTIR DE COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), EXTREMIDADES COM JUNTA MECÂNICA E ESTA COM GARRAS FABRICADAS A PARTIR DE POLIACETAL BRANCO (POM), PRESSÃO DE TRABALHO DE 1,6 MPa PARA TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABALHO DE 40°C, A CONEXÃO DEVERÁ SER FORNECIDA AO SIMAE ATENDENDO A TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA TÉCNICA DA SABESP, NTS-179 E ABNT NBR 15803, DN 63.	UN	50,00	AGRU	0,0000	42,00	2.100,00
82	FITA VEDA ROSCA, PARA USO EM ÁGUA QUENTE E FRIA, ROSCA METÁLICA OU PLÁSTICA, ROLO 18 MM X 50 METROS. VALIDADE MÍNIMA DE 01 (UM) ANO CONTADOS A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.	UN	200,00	MULTIFITA	0,0000	4,00	800,00
83	COLAR DE TOMADA PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO MARROM 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, COM TRAVAS CÔNICAS, VEDAÇÃO DA BRAÇADEIRA EM BORRACHA NITRÍLICA, PARA SER UTILIZADO EM CONEXÕES A TUBOS DE PVC RÍGIDO JUNTA SOLDÁVEL, DERIVAÇÃO COM ROSCA INTERNA CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR NM ISO 7-1, CONJUNTO CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 10930 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 40 X DNR 1/2".	UN	20,00	AMANCO	0,0000	4,90	98,00
84	BUCHA DE REDUÇÃO PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS DE SISTEMAS PRÉDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, A PARTIR DE PVC RÍGIDO BRANCO, EXTREMIDADES COM PONTA E BOLSA PARA JUNTA ROSCÁVEL, JUNTA ROSCÁVEL EXTERNA NA PONTA E JUNTA ROSCÁVEL INTERNA NA BOLSA, CLASSE DE PRESSÃO PN 1,0 MPA, CONFORME COM TODAS AS EXIGÊNCIAS DAS NORMAS DA ABNT NBR 5648 (PARTES PERTINENTES DA ÚLTIMA VERSÃO) E NBR NM ISO 7-1 E NORMA DA CEDIPLAC PECP 34/2000 (NORMA DE FABRICANTES) E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DNR ¼" X DNR ½".	UN	150,00	PLASTILIT	0,0000	0,35	52,50
85	NÍPEL PARA JUNTA ROSCÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO BRANCO POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 1,0 MPA, EXTREMIDADES COM ROSCA EXTERNA CONFORME COM AS NORMAS DA ABNT NBR 5647/2007 E NBR NM-ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS. DNR 1/2"	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	0,40	40,00
86	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20	UN	500,00	PLASTILIT	0,0000	0,24	120,00
87	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25	UN	500,00	PLASTILIT	0,0000	0,25	125,00
88	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32	UN	350,00	PLASTILIT	0,0000	0,79	276,50
89	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40	UN	250,00	PLASTILIT	0,0000	2,02	505,00
90	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50	UN	250,00	PLASTILIT	0,0000	1,90	475,00
91	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	UN	150,00	PLASTILIT	0,0000	3,25	487,50
92	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75	UN	100,00	KRONA	0,0000	7,19	719,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL
Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 10/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
93	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85	UN	100,00	KRONA	0,0000	13,00	1.300,00
96	BUCHA DE REDUÇÃO LONGA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32 x 20	UN	400,00	PLASTILIT	0,0000	1,01	404,00
97	BUCHA DE REDUÇÃO LONGA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40 x 20	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	1,50	300,00
98	BUCHA DE REDUÇÃO LONGA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40 x 25	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	1,64	328,00
99	BUCHA DE REDUÇÃO LONGA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50 x 25	UN	150,00	PLASTILIT	0,0000	1,55	232,50
100	BUCHA DE REDUÇÃO LONGA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50 x 32	UN	150,00	PLASTILIT	0,0000	1,25	187,50
101	BUCHA DE REDUÇÃO LONGA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60 x 25	UN	70,00	PLASTILIT	0,0000	3,64	254,80
102	BUCHA DE REDUÇÃO LONGA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60 x 32	UN	70,00	PLASTILIT	0,0000	4,15	290,50
103	BUCHA DE REDUÇÃO LONGA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60 x 40	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	4,39	439,00
104	BUCHA DE REDUÇÃO LONGA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75 x 50	UN	100,00	KRONA	0,0000	6,00	600,00
105	CAP ROSCÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido, branco, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsas roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 1"	UN	30,00	PLASTILIT	0,0000	2,17	65,10
106	CAP ROSCÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido, branco, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsas roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 1.1/2"	UN	30,00	KRONA	0,0000	4,50	135,00
107	CAP ROSCÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido, branco, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsas roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 1.1/4"	UN	30,00	TIGRE	0,0000	7,30	219,00
109	CAP ROSCÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido, branco, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 2. 1/2"	UN	30,00	TIGRE	0,0000	19,40	582,00
110	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativa da mesmas, DE 50	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	3,00	300,00
111	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	0,38	76,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 11/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
112	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	0,50	50,00
113	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32	UN	80,00	PLASTILIT	0,0000	0,75	60,00
114	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	3,60	180,00
115	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75	UN	50,00	KRONA	0,0000	8,00	400,00
116	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85	UN	50,00	KRONA	0,0000	18,00	900,00
117	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão das norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	1,50	75,00
118	CURVA de 45° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20	UN	400,00	KRONA	0,0000	0,99	396,00
119	CURVA de 45° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25	UN	400,00	KRONA	0,0000	1,14	456,00
120	CURVA de 45° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32	UN	350,00	KRONA	0,0000	1,81	633,50
121	CURVA de 45° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40	UN	350,00	KRONA	0,0000	2,80	980,00
122	CURVA de 45° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50	UN	200,00	KRONA	0,0000	4,90	980,00
123	CURVA de 45° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85	UN	100,00	C&M	0,0000	25,00	2.500,00
124	CURVA de 45° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conf com a última versão da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75	UN	100,00	C&M	0,0000	16,00	1.600,00
126	CURVA de 90° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20	UN	250,00	PLASTILIT	0,0000	1,01	252,50
127	CURVA de 90° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25	UN	250,00	PLASTILIT	0,0000	1,34	335,00
128	CURVA de 90° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	2,89	578,00
129	CURVA de 90° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40	UN	150,00	PLASTILIT	0,0000	5,00	750,00
130	CURVA de 90° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e resp. referências normativas da mesma, DE 50	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	6,29	629,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 12/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
131	CURVA de 90° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75	UN	50,00	C&M	0,0000	20,00	1.000,00
132	CURVA de 90° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85	UN	50,00	C&M	0,0000	25,00	1.250,00
134	LUVA PVC SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20	UN	600,00	PLASTILIT	0,0000	0,25	150,00
135	LUVA PVC SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25	UN	600,00	PLASTILIT	0,0000	0,31	186,00
137	LUVA PVC SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40	UN	150,00	PLASTILIT	0,0000	1,80	270,00
138	LUVA PVC SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	1,95	195,00
140	LUVA PVC SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75	UN	100,00	KRONA	0,0000	6,10	610,00
141	LUVA PVC SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão das normas da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85	UN	50,00	KRONA	0,0000	14,00	700,00
142	REGISTRO DE ESFERA VS SOLDÁVEL, registro para execução de ramais prediais, tipo esfera, constituído por corpo, haste, esfera, suporte da esfera, porca da extremidade, extremidade da bolsa e volante fabricados por processo de injeção a partir de PVC rígido, vedações fabricadas a partir de borracha nitrílica, com exceção da vedação da esfera que será fabricada a parte de PTFE e PE, pressão de trabalho 1,0 MPa (10 kgf/cm ²), extremidades com bolsas para junta soldável e acionamento por volante e este pigmentado de tal forma que se destaque no meio ambiente, conforme NBR 5626, DE 40	UN	30,00	PLASTILIT	0,0000	21,30	639,00
143	REGISTRO DE ESFERA VS SOLDÁVEL, registro para execução de ramais prediais, tipo esfera, constituído por corpo, haste, esfera, suporte da esfera, porca da extremidade, extremidade da bolsa e volante fabricados por processo de injeção a partir de PVC rígido, vedações fabricadas a partir de borracha nitrílica, com exceção da vedação da esfera que será fabricada a parte de PTFE e PE, pressão de trabalho 1,0 MPa (10 kgf/cm ²), extremidades com bolsas para junta soldável e acionamento por volante e este pigmentado de tal forma que se destaque no meio ambiente, conforme NBR 5626, DE 50	UN	30,00	PLASTILIT	0,0000	22,50	675,00
144	REGISTRO DE ESFERA VS SOLDÁVEL, registro para execução de ramais prediais, tipo esfera, constituído por corpo, haste, esfera, suporte da esfera, porca da extremidade, extremidade da bolsa e volante fabricados por processo de injeção a partir de PVC rígido, vedações fabricadas a partir de borracha nitrílica, com exceção da vedação da esfera que será fabricada a parte de PTFE e PE, pressão de trabalho 1,0 MPa (10 kgf/cm ²), extremidades com bolsas para junta soldável e acionamento por volante e este pigmentado de tal forma que se destaque no meio ambiente, conforme NBR 5626, DE 60	UN	30,00	KRONA	0,0000	38,50	1.155,00
148	REGISTRO DE PRESSÃO SOLDÁVEL, Corpo e volante em PVC com bolsas para solda suportando a pressão 7,5Kgf/cm ² , produzidos na cor marrom, conforme NBR 15704-1, DE 25	UN	300,00	KRONA	0,0000	6,50	1.950,00
150	TÊ DE REDUÇÃO SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25 x 20	UN	300,00	PLASTILIT	0,0000	1,59	477,00
151	TÊ DE REDUÇÃO SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32 x 25	UN	250,00	PLASTILIT	0,0000	1,70	425,00
152	TÊ DE REDUÇÃO SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40 x 25	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	2,70	540,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

PREGÃO PRESENCIAL
Nr.: 4/2019 - PR

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 13/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
153	TÊ DE REDUÇÃO SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50 x 25	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	3,85	770,00
154	TÊ DE REDUÇÃO SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50 x 32	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	5,90	590,00
155	TÊ DE REDUÇÃO SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60 x 25	UN	50,00	KRONA	0,0000	6,70	335,00
156	TÊ DE REDUÇÃO SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75 x 50	UN	50,00	KRONA	0,0000	21,25	1.062,50
157	TÊ DE REDUÇÃO SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85 x 60	UN	50,00	KRONA	0,0000	36,50	1.825,00
158	TÊ SOLDAVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20	UN	400,00	PLASTILIT	0,0000	0,40	160,00
159	TÊ SOLDAVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25	UN	400,00	PLASTILIT	0,0000	0,40	160,00
160	TÊ SOLDAVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32	UN	300,00	PLASTILIT	0,0000	1,64	492,00
161	TÊ SOLDAVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40	UN	150,00	PLASTILIT	0,0000	3,79	568,50
162	TÊ SOLDAVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50	UN	60,00	PLASTILIT	0,0000	3,60	216,00
163	TÊ SOLDAVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	UN	60,00	PLASTILIT	0,0000	14,00	840,00
164	TÊ SOLDAVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75	UN	60,00	KRONA	0,0000	22,60	1.356,00
165	TÊ SOLDAVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85	UN	60,00	KRONA	0,0000	37,00	2.220,00
166	TUBO de poli (cloreto de vinila) , PVC rígido 6,3, marrom, classe 15, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 KPa à temperatura de 20°C (500 KPa pressão estática disponível máxima e 250 KPa de sobrepressão máxima), espessura da parede do tudo de 1,7 mm, durabilidade vida útil de cinquenta (50) anos, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 25	UN	1.500,00	PLASTILIT	0,0000	10,45	15.675,00
167	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, classe 15, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 1,0 MPa à temperatura de 20°C, espessura da parede do tudo de 3,3 mm, durabilidade vida útil de cinquenta (50) anos, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648, com a norma técnica Sabesp NTS 187 (naquilo que for pertinente com) e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 60	UN	400,00	PLASTILIT	0,0000	55,00	22.000,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL
Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 14/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
168	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, classe 15, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 1,0 MPa à temperatura de 20°C, espessura da parede do tudo de 4,2 mm, durabilidade vida útil de cinquenta (50) anos, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648, com a norma técnica Sabesp NTS 187 (naquilo que for pertinente com) e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 75	UN	400,00	PLASTILIT	0,0000	94,90	37.960,00
169	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, classe 15, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 1,0 MPa à temperatura de 20°C, espessura da parede do tudo de 4,7 mm, durabilidade vida útil de cinquenta (50) anos, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648, com a norma técnica Sabesp NTS 187 (naquilo que for pertinente com) e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 85	UN	300,00	PLASTILIT	0,0000	117,90	35.370,00
170	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, classe 15, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 KPa à temperatura de 20°C (500 KPa pressão estática disponível máxima e 250 KPa de sobrepressão máxima), espessura da parede do tudo de 1,5 mm, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648 respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 20	UN	2.000,00	PLASTILIT	0,0000	9,85	19.700,00
171	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, classe 15, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 KPa à temperatura de 20°C (500 KPa pressão estática disponível máxima e 250 KPa de sobrepressão máxima), espessura da parede do tudo de 2,1 mm, durabilidade vida útil de cinquenta (50) anos, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 32	UN	1.500,00	PLASTILIT	0,0000	23,29	34.935,00
172	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, classe 15, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 KPa à temperatura de 20°C (500 KPa pressão estática disponível máxima e 250 KPa de sobrepressão máxima), espessura da parede do tudo de 2,4 mm, durabilidade vida útil de cinquenta (50) anos, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma) DE 40	UN	1.000,00	PLASTILIT	0,0000	28,00	28.000,00
173	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, classe 15, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 KPa à temperatura de 20°C (500 KPa pressão estática disponível máxima e 250 KPa de sobrepressão máxima), espessura da parede do tudo de 3,0 mm, durabilidade vida útil de cinquenta (50) anos, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5647 partes 1 e 2, e NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 50	UN	600,00	PLASTILIT	0,0000	39,00	23.400,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 15/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un. Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
174	Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD) fabricado pelo processo de extrusão com composto PE 80, destinados à execução de ramais prediais de água, projetados e fabricados para uma vida útil mínima de cinquenta (50) Anos e operando nas seguintes condições: pressão máxima 1,0 MPa, temperaturas de operação de até 25° C, tipo A, classificação conforme norma ISO 12162. Os tubos a serem fornecidos ao DMAE de ABDON BATISTA deverão ser fabricados com polímero base de polietileno contendo os aditivos (antioxidantes, estabilizantes e pigmento azul) necessários à fabricação de tubos de polietileno conforme esta especificação. O composto deverá ser fornecido necessariamente pelo próprio fabricante do polímero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do tubo nada acrescente à matéria prima adquirida. O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo nela produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O DMAE DE ABDON BATISTA. O composto deverá atender ao prescrito na Portaria n.º 912, da Secretaria de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde. Os tubos deverão ser fornecidos em bobinas de cem (100) metros cada e as extremidades dos mesmos serão para união do tipo junta mecânica ou solda por eletro fusão. As normas técnicas que deverão ser rigorosamente atendidas (todos os itens), para este fornecimento, de tubos de PEAD são: NTS 048:2006 Versão 3, NTS 051, NTS 052 e NTS 053 (normas técnicas SABESP). A empresa fornecedora deverá, OBRIGATORIAMENTE, entregar juntamente com a NOTA FISCAL FATURA os seguintes documentos técnicos: certificados de qualidade que apresentem TODOS os resultados obtidos quando executados todos os ensaios previstos nos itens 4.11 a 4.15 da NTS 048, 4.2.2, 4.2.2.1 a 4.2.2.3 da NTS 048 e 4.2.4 até 4.2.11 da mesma NTS 048, observando-se as periodicidades exigidas nesta norma técnica. NÃO SERÃO ACEITOS PARA EFEITO DE RECEBIMENTO MATERIAIS QUE VIEREM DESACOMPANHADOS DESTES CERTIFICADO, emitidos pelo fabricante dos tubos e com datas que correspondam àquelas da fabricação destes tubos. NÃO SERÃO ACEITOS CERTIFICADOS DE INSPEÇÃO OU LIBERAÇÃO emitidos por empresas particulares de inspeção, pois o DMAE não autoriza nenhuma empresa a inspecionar seus materiais. A PROPONENTE deverá apresentar junto com a proposta documento técnico que comprove TÉCNICAMENTE que a matéria prima (composto e polímero base de polietileno) que irá ser utilizada na fabricação dos tubos de PEAD é fornecida pelo mesmo fabricante, sob pena de desclassificação imediata, os tubos serão fornecidos em BOBINAS com 100 metros de tubo em cada uma, DN 20	m	2.000,00	AMANCO	0,0000	2,64	5.280,00

174 Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD) fabricado pelo processo de extrusão com composto PE 80, destinados à execução de ramais prediais de água, projetados e fabricados para uma vida útil mínima de cinquenta (50) Anos e operando nas seguintes condições: pressão máxima 1,0 MPa, temperaturas de operação de até 25° C, tipo A, classificação conforme norma ISO 12162. Os tubos a serem fornecidos ao DMAE de ABDON BATISTA deverão ser fabricados com polímero base de polietileno contendo os aditivos (antioxidantes, estabilizantes e pigmento azul) necessários à fabricação de tubos de polietileno conforme esta especificação. O composto deverá ser fornecido necessariamente pelo próprio fabricante do polímero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do tubo nada acrescente à matéria prima adquirida. O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo nela produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O DMAE DE ABDON BATISTA. O composto deverá atender ao prescrito na Portaria n.º 912, da Secretaria de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde. Os tubos deverão ser fornecidos em bobinas de cem (100) metros cada e as extremidades dos mesmos serão para união do tipo junta mecânica ou solda por eletro fusão. As normas técnicas que deverão ser rigorosamente atendidas (todos os itens), para este fornecimento, de tubos de PEAD são: NTS 048:2006 Versão 3, NTS 051, NTS 052 e NTS 053 (normas técnicas SABESP). A empresa fornecedora deverá, OBRIGATORIAMENTE, entregar juntamente com a NOTA FISCAL FATURA os seguintes documentos técnicos: certificados de qualidade que apresentem TODOS os resultados obtidos quando executados todos os ensaios previstos nos itens 4.11 a 4.15 da NTS 048, 4.2.2, 4.2.2.1 a 4.2.2.3 da NTS 048 e 4.2.4 até 4.2.11 da mesma NTS 048, observando-se as periodicidades exigidas nesta norma técnica. NÃO SERÃO ACEITOS PARA EFEITO DE RECEBIMENTO MATERIAIS QUE VIEREM DESACOMPANHADOS DESTES CERTIFICADO, emitidos pelo fabricante dos tubos e com datas que correspondam àquelas da fabricação destes tubos. NÃO SERÃO ACEITOS CERTIFICADOS DE INSPEÇÃO OU LIBERAÇÃO emitidos por empresas particulares de inspeção, pois o DMAE não autoriza nenhuma empresa a inspecionar seus materiais. A PROPONENTE deverá apresentar junto com a proposta documento técnico que comprove TÉCNICAMENTE que a matéria prima (composto e polímero base de polietileno) que irá ser utilizada na fabricação dos tubos de PEAD é fornecida pelo mesmo fabricante, sob pena de desclassificação imediata, os tubos serão fornecidos em BOBINAS com 100 metros de tubo em cada uma, DN 20

Handwritten signatures and initials in blue ink, including a large signature at the top right, a signature in the middle right, and several initials and smaller signatures at the bottom right.

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 16/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
175	Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD) fabricado pelo processo de extrusão com composto PE 80, destinados à execução de ramais prediais de água, projetados e fabricados para uma vida útil mínima de cinquenta (50) Anos e operando nas seguintes condições: pressão máxima 1,0 MPa, temperaturas de operação de até 25° C, tipo A, classificação conforme norma ISO 12162. Os tubos a serem fornecidos ao DMAE de ABDON BATISTA deverão ser fabricados com polímero base de polietileno contendo os aditivos (antioxidantes, estabilizantes e pigmento azul) necessários à fabricação de tubos de polietileno conforme esta especificação. O composto deverá ser fornecido necessariamente pelo próprio fabricante do polímero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do tubo nada acrescente à matéria prima adquirida. O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo nela produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O DMAE DE ABDON BATISTA. O composto deverá atender ao prescrito na Portaria n.º 912, da Secretaria de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde. Os tubos deverão ser fornecidos em bobinas de cem (100) metros cada e as extremidades dos mesmos serão para união do tipo junta mecânica ou solda por eletrofusão. As normas técnicas que deverão ser rigorosamente atendidas (todos os itens), para este fornecimento, de tubos de PEAD são: NTS 048:2006 Versão 3, NTS 051, NTS 052 e NTS 053 (normas técnicas SABESP). A empresa fornecedora deverá, OBRIGATORIAMENTE, entregar juntamente com a NOTA FISCAL FATURA os seguintes documentos técnicos: certificados de qualidade que apresentem TODOS os resultados obtidos quando executados todos os ensaios previstos nos itens 4.11 a 4.15 da NTS 048, 4.2.2,4.2.2.1 a 4.2.2.3 da NTS 048 e 4.2.4 até 4.2.11 da mesma NTS 048, observando-se as periodicidades exigidas nesta norma técnica. NÃO SERÃO ACEITOS PARA EFEITO DE RECEBIMENTO MATERIAIS QUE VIEREM DESACOMPANHADOS DESTES CERTIFICADO, emitidos pelo fabricante dos tubos e com datas que correspondam àquelas da fabricação destes tubos. NÃO SERÃO ACEITOS CERTIFICADOS DE INSPEÇÃO OU LIBERAÇÃO emitidos por empresas particulares de inspeção, pois o DMAE não autoriza nenhuma empresa a inspecionar seus materiais. A PROPONENTE deverá apresentar junto com a proposta documento técnico que comprove TÉCNICAMENTE que a matéria prima (composto e polímero base de polietileno) que irá ser utilizada na fabricação dos tubos de PEAD é fornecida pelo mesmo fabricante, sob pena de desclassificação imediata, os tubos serão fornecidos em BOBINAS com 100 metros de tubo em cada uma, DN 32	m	1.000,00	POLIERG	0,0000	6,19	6.190,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL
Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 17/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
178	<p>Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD) fabricado pelo processo de extrusão com composto PE 80, destinados à execução de ramais prediais de água, projetados e fabricados para uma vida útil mínima de cinquenta (50) Anos e operando nas seguintes condições: pressão máxima 1,0 MPa, temperaturas de operação de até 25° C, tipo A, classificação conforme norma ISO 12162. Os tubos a serem fornecidos ao DMAE de ABDON BATISTA deverão ser fabricados com polímero base de polietileno contendo os aditivos (antioxidantes, estabilizantes e pigmento azul) necessários à fabricação de tubos de polietileno conforme esta especificação. O composto deverá ser fornecido necessariamente pelo próprio fabricante do polímero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do tubo nada acrescente à matéria prima adquirida. O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O DMAE DE ABDON BATISTA. O composto deverá atender ao prescrito na Portaria n.º 912, da Secretaria de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde. Os tubos deverão ser fornecidos em bobinas de cem (100) metros cada e as extremidades dos mesmos serão para união do tipo junta mecânica ou solda por eletro fusão. As normas técnicas que deverão ser rigorosamente atendidas (todos os itens), para este fornecimento, de tubos de PEAD são: NTS 048:2006 Versão 3, NTS 051, NTS 052 e NTS 053 (normas técnicas SABESP). A empresa fornecedora deverá, OBRIGATORIAMENTE, entregar juntamente com a NOTA FISCAL FATURA os seguintes documentos técnicos: certificados de qualidade que apresentem TODOS os resultados obtidos quando executados todos os ensaios previstos nos itens 4.11 a 4.15 da NTS 048, 4.2.2.4.2.2.1 a 4.2.2.3 da NTS 048 e 4.2.4 até 4.2.11 da mesma NTS 048, observando-se as periodicidades exigidas nesta norma técnica. NÃO SERÃO ACEITOS PARA EFEITO DE RECEBIMENTO MATERIAIS QUE VIEREM DESACOMPANHADOS DESTES CERTIFICADO, emitidos pelo fabricante dos tubos e com datas que correspondam àquelas da fabricação destes tubos. NÃO SERÃO ACEITOS CERTIFICADOS DE INSPEÇÃO OU LIBERAÇÃO emitidos por empresas particulares de inspeção, pois o DMAE não autoriza nenhuma empresa a inspecionar seus materiais. A PROPONENTE deverá apresentar junto com a proposta documento técnico que comprove TÉCNICAMENTE que a matéria prima (composto e polímero base de polietileno) que irá ser utilizada na fabricação dos tubos de PEAD é fornecida pelo mesmo fabricante, sob pena de desclassificação imediata, os tubos serão fornecidos em BOBINAS com 100 metros de tubo em cada uma, DN 60</p>	m	600,00	POLIERG	0,0000	15,00	9.000,00
179	<p>BARRA DE TUBO GALVANIZADO, classe pesada, barras de 6 metros, tubo de aço soldado por alta frequência e produzido a partir de aço SAE 1008 ou SAE 1010 no mínimo, atendendo às especificações da norma da ABNT NBR 5580-P, DIN 2440, NM 271 e ASTM A53, destinados à condução de água potável, extremidades roscadas, rosca externa (macho) -- BSP CÔNICA, isenta de imperfeições, conformes com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização (imersão à quente) com aplicação mínima do revestimento de 400 g/m², devendo o revestimento ser uniforme e aderente, sem falhas e excessos em toda sua extensão. O tubo a ser fornecido ao DMAE deverá ter certificação de ensaio de uniformidade da camada de revestimento, massa da camada de revestimento protetor de zinco, ensaio hidrostático e ensaio de eddy current. O comprimento dos tubos deverá ser de 6,00 m e a espessura será aquela indicada em norma para tubos de aplicação tipo PESADA (4,50mm). NECESSARIO A APRESENTAÇÃO AO DMAE DE ABDON BATISTA/SC DA CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO DA ABNT PELO FABRICANTE, DNR 1".</p>	UN	25,00	TUPER	0,0000	129,50	3.237,50

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 18/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
180	BARRA DE TUBO GALVANIZADO, classe pesada, barras de 6 metros, tubo de aço soldado por alta frequência e produzido a partir de aço SAE 1008 ou SAE 1010 no mínimo, atendendo às especificações da norma da ABNT NBR 5580-P, DIN 2440, NM 271 e ASTM A53, destinados à condução de água potável, extremidades roscadas, rosca externa (macho) -- BSP CÔNICA, isenta de imperfeições, conformes com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização (imersão à quente) com aplicação mínima do revestimento de 400 g/m², devendo o revestimento ser uniforme e aderente, sem falhas e excessos em toda sua extensão. O tubo a ser fornecido ao DMAE deverá ter certificação de ensaio de uniformidade da camada de revestimento, massa da camada de revestimento protetor de zinco, ensaio hidrostático e ensaio de eddy current. O comprimento dos tubos deverá ser de 6,00 m e a espessura será aquela indicada em norma para tubos de aplicação tipo PESADA (5,60mm). NECESSARIO A APRESENTAÇÃO AO DMAE DE ABDON BATISTA/SC DA CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO DA ABNT PELO FABRICANTE, DNR 1.1/4".	UN	25,00	TUPER	0,0000	169,00	4.225,00
182	LUVA GALVANIZADA, para condução de água potável, pressão de serviço de 25 kgf/cm², fabricado a partir de ferro maleável preto, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea), roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242, NECESSARIO A APRESENTAÇÃO AO DMAE DE ABDON BATISTA/SC DA CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO DA ABNT PELO FABRICANTE, DNR 1"	UN	35,00	IPC	0,0000	5,49	192,15
183	LUVA GALVANIZADA, para condução de água potável, pressão de serviço de 25 kgf/cm², fabricado a partir de ferro maleável preto, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea), roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242, NECESSARIO A APRESENTAÇÃO AO DMAE DE ABDON BATISTA/SC DA CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO DA ABNT PELO FABRICANTE, DNR 1.1/4"	UN	35,00	IPC	0,0000	8,49	297,15
184	LUVA GALVANIZADA, para condução de água potável, pressão de serviço de 25 kgf/cm², fabricado a partir de ferro maleável preto, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea), roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242, NECESSARIO A APRESENTAÇÃO AO DMAE DE ABDON BATISTA/SC DA CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO DA ABNT PELO FABRICANTE, DNR 1.1/2"	UN	35,00	IPC	0,0000	11,00	385,00
185	LUVA GALVANIZADA, para condução de água potável, pressão de serviço de 25 kgf/cm², fabricado a partir de ferro maleável preto, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea), roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242, NECESSARIO A APRESENTAÇÃO AO DMAE DE ABDON BATISTA/SC DA CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO DA ABNT PELO FABRICANTE, DNR 3"	UN	20,00	IPC	0,0000	38,90	778,00
186	Nípel galvanizado 1 1/2", ara condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades, uma com rosca externa (macho), roscas conforme a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242	UN	30,00	IPC	0,0000	9,40	282,00
187	Nípel galvanizado 1 1/4", ara condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades, uma com rosca externa (macho), roscas conforme a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN	UN	30,00	IPC	0,0000	7,49	224,70

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 19/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
188	Nípel galvanizado 2", ara condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades, uma com rosca externa (macho), roscas conforme a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	30,00	IPC	0,0000	15,00	450,00
189	Te galvanizado 1 1/2", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea) BSP paralela, tanto no tramo principal quanto na derivação, roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO R7 - 1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	40,00	IPC	0,0000	18,00	720,00
190	Te galvanizado 1 1/4", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea) BSP paralela, tanto no tramo principal quanto na derivação, roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO R7 - 1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	40,00	IPC	0,0000	15,00	600,00
191	Te galvanizado 2", para condução de água potável, fabricado a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades com rosca interna (fêmea) BSP paralela, tanto no tramo principal quanto na derivação, roscas conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO R7 - 1, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	40,00	IPC	0,0000	28,00	1.120,00
192	União galvanizada 1.1/2", União de assento Cônico, para condução de água potável, fabricada a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades, com rosca interna (fêmea), rosca conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, assento cônico fabricado a partir de liga de bronze, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	30,00	IPC	0,0000	45,00	1.350,00
193	União galvanizada 1.1/4", União de assento Cônico, para condução de água potável, fabricada a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades, com rosca interna (fêmea), rosca conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, assento cônico fabricado a partir de liga de bronze, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	30,00	IPC	0,0000	35,00	1.050,00
194	União galvanizada 2", União de assento Cônico, para condução de água potável, fabricada a partir de ferro maleável preto, matéria prima conforme com as normas da ABNT NBR 6590, ISO 5922 e EN 1542, processo de fabricação conforme com as normas da ABNT NBR 6943, ISO 49 e EN 10242, extremidades, com rosca interna (fêmea), rosca conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, assento cônico fabricado a partir de liga de bronze, revestimento interno e externo por processo de galvanização a fogo (zincagem por imersão a quente), processo este conforme com as normas da ABNT NBR 6323, ISO 49 e EN 10242.	UN	30,00	IPC	0,0000	68,00	2.040,00
195	Válvula retenção horizontal 1.1/2" fabricada em latão, Válvula de retenção horizontal, fabricada a partir de liga de bronze conforme norma da ABNT NBR 6314 liga C 83600 (equivalente à norma ASTM B62 liga C836), extremidades com rosca interna, roscas de acordo com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, posição de trabalho na vertical, PN 16.	UN	10,00	DOCOL	0,0000	105,00	1.050,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 20/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
196	Válvula retenção horizontal 1.1/4" fabricada em latão, Válvula de retenção horizontal, fabricada a partir de liga de bronze conforme norma da ABNT NBR 6314 liga C 83600 (equivalente à norma ASTM B62 liga C836), extremidades com rosca interna, roscas de acordo com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, posição de trabalho na vertical, PN 16.	UN	10,00	DOCOL	0,0000	94,50	945,00
200	Valvula de gaveta corpo em bronze 2"	UN	10,00	DOCOL	0,0000	74,50	745,00
204	VALVULA ESFERA BRONZE COM ALAVANCA VERMELHA passagem plena PN 30 (PP), fabricado conforme ABNT NBR 15055, com no mínimo 9 fios de rosca, Vedação da Esfera em PTFE, Dispensa lubrificação, Rosca ABNT NBR 8133 (ISO 228/1), Acionamento em 1/4 de volta, extremidades com rosca BSP (fêmea-fêmea), NÃO SERÃO ACEITOS PELO DMAE DE ABDON BATISTA/SC VALVULAS COM ALAVANCAS PLATICAS, de 3/4"	UN	30,00	REMADI	0,0000	20,00	600,00
205	VALVULA ESFERA BRONZE COM ALAVANCA VERMELHA passagem plena PN 30 (PP), fabricado conforme ABNT NBR 15055, com no mínimo 9 fios de rosca, Vedação da Esfera em PTFE, Dispensa lubrificação, Rosca ABNT NBR 8133 (ISO 228/1), Acionamento em 1/4 de volta, extremidades com rosca BSP (fêmea-fêmea), NÃO SERÃO ACEITOS PELO DMAE DE ABDON BATISTA/SC VALVULAS COM ALAVANCAS PLATICAS, de 1"	UN	30,00	REMADI	0,0000	35,00	1.050,00
206	VALVULA ESFERA BRONZE COM ALAVANCA VERMELHA passagem plena PN 30 (PP), fabricado conforme ABNT NBR 15055, com no mínimo 9 fios de rosca, Vedação da Esfera em PTFE, Dispensa lubrificação, Rosca ABNT NBR 8133 (ISO 228/1), Acionamento em 1/4 de volta, extremidades com rosca BSP (fêmea-fêmea), NÃO SERÃO ACEITOS PELO DMAE DE ABDON BATISTA/SC VALVULAS COM ALAVANCAS PLATICAS, de 1.1/4"	UN	30,00	REMADI	0,0000	55,00	1.650,00
207	VALVULA ESFERA BRONZE COM ALAVANCA VERMELHA passagem plena PN 30 (PP), fabricado conforme ABNT NBR 15055, com no mínimo 9 fios de rosca, Vedação da Esfera em PTFE, Dispensa lubrificação, Rosca ABNT NBR 8133 (ISO 228/1), Acionamento em 1/4 de volta, extremidades com rosca BSP (fêmea-fêmea), NÃO SERÃO ACEITOS PELO DMAE DE ABDON BATISTA/SC VALVULAS COM ALAVANCAS PLATICAS, de 1.1/2"	UN	30,00	REMADI	0,0000	75,00	2.250,00
208	VALVULA ESFERA BRONZE COM ALAVANCA VERMELHA passagem plena PN 30 (PP), fabricado conforme ABNT NBR 15055, com no mínimo 9 fios de rosca, Vedação da Esfera em PTFE, Dispensa lubrificação, Rosca ABNT NBR 8133 (ISO 228/1), Acionamento em 1/4 de volta, extremidades com rosca BSP (fêmea-fêmea), NÃO SERÃO ACEITOS PELO DMAE DE ABDON BATISTA/SC VALVULAS COM ALAVANCAS PLATICAS, de 2"	UN	30,00	REMADI	0,0000	110,00	3.300,00
210	VALVULA ESFERA BRONZE COM ALAVANCA VERMELHA passagem plena PN 30 (PP), fabricado conforme ABNT NBR 15055, com no mínimo 9 fios de rosca, Vedação da Esfera em PTFE, Dispensa lubrificação, Rosca ABNT NBR 8133 (ISO 228/1), Acionamento em 1/4 de volta, extremidades com rosca BSP (fêmea-fêmea), NÃO SERÃO ACEITOS PELO DMAE DE ABDON BATISTA/SC VALVULAS COM ALAVANCAS PLATICAS, de 3"	UN	30,00	REMADI	0,0000	340,00	10.200,00
211	Válvula Gaveta corpo em bronze e volante 1.1/2", Válvula Gaveta com haste não ascendente, acionamento por volante, tampa roscada externamente, ambas as extremidades com rosca interna, roscas de acordo com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, corpo, cunha sólida, tampa e porca da gaxeta fabricadas a partir de liga de bronze conforme norma da ABNT NBR 6314 liga C 83600 (equivalente à norma ASTM B62 liga C836), arruela de trava e haste fabricadas a partir de liga de latão conforme norma da ABNT NBR 6188 liga C 37700 (equivalente à norma ASTM B124 liga C377), gaxetas fabricadas em PTFE (politetrafluoretileno - teflon), volante fabricado a partir de liga de alumínio conforme com a norma ASTM B85 liga 12 A, arruela de identificação fabricada em alumínio e porca do volante em aço bicromatizado, classe de pressão PN 16, detalhes construtivos de acordo com as normas da ABNT NBR 10072 e NBR 14580	UN	10,00	DOCOL	0,0000	52,50	525,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 21/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
212	Válvula Gaveta corpo em bronze e volante 1.1/4", Válvula Gaveta com haste não ascendente, acionamento por volante, tampa roscada externamente, ambas as extremidades com rosca interna, roscas de acordo com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, corpo, cunha sólida, tampa e porca da gaxeta fabricadas a partir de liga de bronze conforme norma da ABNT NBR 6314 liga C 83600 (equivalente à norma ASTM B62 liga C836), arruela de trava e haste fabricadas a partir de liga de latão conforme norma da ABNT NBR 6188 liga C 37700 (equivalente à norma ASTM B124 liga C377), gaxetas fabricadas em PTFE (politetrafluoretileno - teflon), volante fabricado a partir de liga de alumínio conforme com a norma ASTM B85 liga 12 A, arruela de identificação fabricada em alumínio e porca do volante em aço bicromatizado, classe de pressão PN 16, detalhes construtivos de acordo com as normas da ABNT NBR 10072 e NBR 14580	UN	10,00	DOCOL	0,0000	48,50	485,00
213	Válvula Gaveta corpo em bronze e volante 2", Válvula Gaveta com haste não ascendente, acionamento por volante, tampa roscada externamente, ambas as extremidades com rosca interna, roscas de acordo com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, corpo, cunha sólida, tampa e porca da gaxeta fabricadas a partir de liga de bronze conforme norma da ABNT NBR 6314 liga C 83600 (equivalente à norma ASTM B62 liga C836), arruela de trava e haste fabricadas a partir de liga de latão conforme norma da ABNT NBR 6188 liga C 37700 (equivalente à norma ASTM B124 liga C377), gaxetas fabricadas em PTFE (politetrafluoretileno - teflon), volante fabricado a partir de liga de alumínio conforme com a norma ASTM B85 liga 12 A, arruela de identificação fabricada em alumínio e porca do volante em aço bicromatizado, classe de pressão PN 16, detalhes construtivos de acordo com as normas da ABNT NBR 10072 e NBR 14580	UN	10,00	DOCOL	0,0000	85,50	855,00
217	ADAPTADOR POLIPROPILENO (PP) COMPRESSÃO ROSCA MACHO, 32 X 1", 1,6 MPA, rosca BSP de 1" conforme NBR NM ISO 7-1; anel de vedação o ring em borracha nitrílica dureza SHORE 60, conforme norma SAE STANDARD AS 568A, travamento através de membrana de copolímero de resina acetálica, corpo e porca em PP, fabricado segundo ABNT NBR 9798 e/ou ABNT NBR 15803.	UN	30,00	DOAL	0,0000	7,00	210,00
219	ADAPTADOR PVC SOLDÁVEL CURTO B/ROSCA DE 20 X 1/2", Fabricado por processo de injeção de PVC 6,3 marrom , segundo norma NBR5648 para pressão máxima de serviço de 750 kPa a 20° C, rosca BSP de 1/2" conforme norma NBR NM ISO 7-1. Bolsa soldável para tubos DE 20mm.	UN	250,00	PLASTILIT	0,0000	0,25	62,50
220	ADAPTADOR PVC SOLDÁVEL CURTO B/ROSCA DE 32 X 1" Fabricado por processo de injeção de PVC 6,3 marrom , segundo norma NBR5648 para pressão máxima de serviço de 750 kPa a 20° C, rosca BSP de 1" conforme norma NBR NM ISO 7-1. Bolsa soldável para tubos de PVC soldável DE 32mm.	UN	30,00	PLASTILIT	0,0000	0,79	23,70
221	ADAPTADOR PVC SOLDÁVEL CURTO B/ROSCA DE 60 X 2" Fabricado por processo de injeção de PVC 6,3 marrom , segundo norma NBR5648 para pressão máxima de serviço de 750 kPa a 20° C, rosca BSP de 2" conforme norma NBR NM ISO 7-1. Bolsa soldável para tubos de PVC DE 60mm	UN	40,00	PLASTILIT	0,0000	3,30	132,00
222	ADAPTADOR ROSCAVEL COM ANEL DE VEDAÇÃO P/ CAIXA D AGUA DE 1/2" Fabricado conforme norma pecp 34 e respectivas referências, a partir de PVC rígido, roscas internas de 1/2" e rosca de união dos flanges conforme norma NM ISO 7-1, anel de vedação central em borracha natural.	UN	250,00	PLASTILIT	0,0000	4,55	1.137,50
223	ANEL DE BORRACHA PBA DE 60 MM	UN	100,00	GIBABOR	0,0000	0,59	59,00
226	BUCHA PVC REDUCAO SOLDÁVEL CURTA DE 60 X 50 MM, fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa a 20°c.	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	1,60	80,00
227	CAP PVC SOLDÁVEL DE 20 MM, fabricado por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa a 20°c.	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	0,35	70,00
228	CAP PVC SOLDÁVEL DE 40 MM, fabricado por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa a 20°c.	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	1,44	72,00
229	CAP PVC SOLDÁVEL DE 60 MM, fabricado por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa a 20°c.	UN	30,00	PLASTILIT	0,0000	3,60	108,00
231	COLAR DE TOMADA PVC COM TRAVAS E SAÍDA ROSCÁVEL DE 32 X 1/2"; FABRICADO EM PVC RÍGIDO 6,3, MARROM, INJETADO, PN 750 kPa (75mca), TRAVAS FABRICADAS EM PVC 6,3 MARROM POR PROCESSO DE INJEÇÃO; INCLUSO ANEL O RING VEDAÇÃO BORRACHA NATURAL SBR DUREZA SHORE 70, SEGUNDO NORMA SAE STANDARD AS 568-A; EXTREMIDADE DE SAÍDA COM ROSCA BSP DE 1/2" SEGUNDO NORMA NBR NM ISO 7-1; FABRICADO CONFORME NBR 10930 E PARA USO EM TUBOS CONFORME NBR 5647.	UN	30,00	AMANCO	0,0000	4,49	134,70

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 22/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
232	COLAR DE TOMADA PVC COM TRAVAS E SAÍDA ROSCÁVEL DE 60 X 1/2"; FABRICADO EM PVC RÍGIDO 6,3, MARROM, INJETADO, PN 750 kPa (75mca), TRAVAS FABRICADAS EM PVC 6,3 MARROM POR PROCESSO DE INJEÇÃO; INCLUSO ANEL O RING VEDAÇÃO BORRACHA NATURAL SBR DUREZA SHORE 70, SEGUNDO NORMA SAE STANDARD AS 568-A; EXTREMIDADE DE SAÍDA COM ROSCA BSP DE 1/2" SEGUNDO NORMA NBR NM ISO 7-1; FABRICADO CONFORME NBR 10930 E PARA USO EM TUBOS CONFORME NBR 5647.	UN	30,00	KRONA	0,0000	6,00	180,00
233	CURVA 11.15 PVC/PBA PONTA BOLSA JEI DE 110 MM, Fabricada por processo de moldagem a partir da utilização de tubos de PVC rígido 6,3, marrom, DE 110mm, classe 20 de pressão (1MPa) conforme ABNT NBR 5647-parte 2, raio longo, tipo junta elástica integrada.	UN	5,00	C&M	0,0000	24,99	124,95
235	CURVA 22.3 PVC /PBA PONTA BOLSA JEI DE 60 MM, Fabricada por processo de moldagem a partir da utilização de tubos de PVC rígido 6,3, marrom, DE 60mm, classe 20 de pressão (1MPa) conforme ABNT NBR 5647-parte 2, raio longo, tipo junta elástica integrada	UN	20,00	C&M	0,0000	9,90	198,00
236	CURVA 22.3 PVC/PBA PONTA BOLSA JEI DE 110 MM Fabricada por processo de moldagem a partir da utilização de tubos de PVC rígido 6,3, marrom, DE 110mm, classe 20 de pressão (1MPa) conforme ABNT NBR 5647-parte 2, raio longo, tipo junta elástica integrada.	UN	5,00	C&M	0,0000	44,00	220,00
237	CURVA 22.3 PVC/PBA PONTA BOLSA JEI DE 85 MM, Fabricada por processo de moldagem a partir da utilização de tubos de PVC rígido 6,3, marrom, DE 85mm, classe 20 de pressão (1MPa) conforme ABNT NBR 5647-parte 2, raio longo, tipo junta elástica integrada.	UN	10,00	C&M	0,0000	29,50	295,00
239	CURVA 45 PVC/PBA PONTA/BOLSA JEI DE 85 MM, Fabricada por processo de moldagem a partir da utilização de tubos de PVC rígido 6,3, marrom, DE 85mm, classe 20 de pressão (1MPa) conforme ABNT NBR 5647-parte 2, raio longo, tipo junta elástica integrada.	UN	10,00	C&M	0,0000	24,50	245,00
240	CURVA 45° PVC SOLDÁVEL RAI0 LONGO TIPO BOLSA/ BOLSA, DE 40 MM, PVC RÍGIDO 6,3; MARROM, CLASSE 15 PN 0,75MPa.	UN	5,00	KRONA	0,0000	3,24	16,20
241	CURVA 90 PVC/PBA PONTA/BOLSA JEI DE 110 MM, Fabricada por processo de moldagem a partir da utilização de tubos de PVC rígido 6,3, marrom, DE 110mm, classe 20 de pressão (1MPa) conforme ABNT NBR 5647-parte 2, raio longo, tipo junta elástica integrada.	UN	5,00	C&M	0,0000	45,90	229,50
242	CURVA 90° PVC SOLDÁVEL RAI0 LONGO TIPO BOLSA/ BOLSA, DN 100 DE 110 MM, PVC RÍGIDO 6,3; MARROM, CLASSE 15 PN 0,75MPa.	UN	5,00	C&M	0,0000	49,00	245,00
243	EXTREMIDADE PVC/PBA JEI BOLSA FLANGE DN 140 DE 160 MM, EXTREMIDADE PVC 6,3 MARROM CLASSE 15 DE PRESSÃO 0,75 MPa, TIPO BOLSA/FLANGE, DN 140 DE 160, JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA COM ANEL DE BORRACHA EPDM NÃO REMOVÍVEL MANUALMENTE SEGUNDO ABNT NBR 7673 E ABNT NBR 6588, ANEL DE VEDAÇÃO DO FLANGE EM BORRACHA EPDM DE ACORDO COM NBR 7673. FLANGE FABRICADO POR PROCESSO DE INJEÇÃO FURAÇÃO CONFORME NORMA ISO PN10, A PEÇA DEVERÁ SER COMPATÍVEL COM TUBOS DE PVC NORMATIZADOS PELA NBR 5647 E FABRICADA CONFORME ABNT NBR 9815.	UN	10,00	C&M	0,0000	169,00	1.690,00
245	JOELHO 90 PVC SOLDÁVEL DE 110 MM, Fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa.	UN	5,00	KRONA	0,0000	79,99	399,95
246	JOELHO 90 PVC SOLDÁVEL DE 20 MM, Fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa.	UN	300,00	PLASTILIT	0,0000	0,25	75,00
247	JOELHO 90 PVC SOLDÁVEL DE 60 MM, Fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa.	UN	40,00	PLASTILIT	0,0000	9,50	380,00
248	JOELHO 90 PVC SOLDAVEL ROSCA/LUVA C/ BUCHA DE LATAO DE 20 X 1/2", PVC 6,3, fabricado por processo de injeção para pressões de serviço de até 0,75 mPa A 20°C, rosca fêmea BSP DE 1/2" com bucha de latão conforme NBR NM ISO 7-1. Fabricada em atendimento à ABNT NBR 5648.	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	1,35	270,00
249	LUVA DE CORRER DEFOFO JEI DN 150 MM, junta elástica integrada, classe de pressão 1,0 mPa (100 mca), compatível com tubos e conexões de ferro fundido de mesmo diâmetro, fabricada segundo ABNT NBR 7665, anel em borracha EPDM com alma de metal não removível manualmente conforme ABNT NBR 7673.	UN	5,00	C&M	0,0000	50,00	250,00
253	LUVA DE CORRER PVC/PBA INJETADA JE DE 110 MM, fabricada por processo de injeção de PVC 6,3, marrom para pressão de serviços de até 0,75 MPa, conforme ABNT NBR 5647. Inclusive anéis de borracha EPDM toroidais para tubos e conexões PBA em conformidade com a norma ABNT NBR 6588.	UN	15,00	ASPERBRAS	0,0000	19,90	298,50
254	LUVA DE CORRER PVC/PBA INJETADA JE DE 50 MM, fabricada por processo de injeção de PVC 6,3, marrom para pressão de serviços de até 0,75 MPa, conforme ABNT NBR 5647. Inclusive anéis de borracha EPDM toroidais para tubos e conexões PBA em conformidade com a norma ABNT NBR 6588.	UN	15,00	C&M	0,0000	6,90	103,50
257	LUVA DE ELETROFUSÃO PE100 PN 10 (SDR11) DE 32MM	UN	20,00	AGRU	0,0000	14,50	290,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 23/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
259	LUVA DE ELETROFUSÃO PE100 PN 16 (SDR11) DE 63MM	UN	20,00	AGRU	0,0000	23,90	478,00
261	LUVA PVC SOLDÁVEL DE 110MM, Fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa.	UN	10,00	KRONA	0,0000	25,00	250,00
262	LUVA PVC SOLDÁVEL DE 20MM, Fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa.	UN	300,00	PLASTILIT	0,0000	0,20	60,00
263	LUVA PVC SOLDÁVEL DE 25MM, Fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa.	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	0,29	14,50
265	LUVA PVC SOLDÁVEL DE 40MM, Fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa.	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	1,89	189,00
266	LUVA PVC SOLDÁVEL DE 60MM, Fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa.	UN	30,00	PLASTILIT	0,0000	5,15	154,50
267	LUVA PVC SOLDÁVEL DE 85MM, Fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa.	UN	20,00	KRONA	0,0000	15,00	300,00
268	LUVA PVC SOLDÁVEL E COM ROSCA DE 20X1/2", Fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648, classe de pressão 0,75 MPa. Uma extremidade com bolsa soldável para tubos de pvc DE 20mm conforme ABNT NBR 5648 e a outra extremidade com rosca BSP DE 1/2" conforme NBR NM ISO 7-1.	UN	250,00	PLASTILIT	0,0000	0,55	137,50
272	REDUCAO PVC/PBA, BOLSA/PONTA DE 110 X DE 60 MM	UN	5,00	C&M	0,0000	39,90	199,50
273	REDUCAO PVC/PBA, PONTA BOLSA, INJETADA, DE 110 X DE 60 MM	UN	8,00	TIGRE	0,0000	22,00	176,00
278	TE DE SERVIÇO ARTICULADO PARA TUBOS PVC DE 85 X 1/2" Corpo monolítico fabricado com polímero de acordo com a norma ISO 12162 e definidos na norma NTS175. Material comprovadamente inócuo à qualidade da água para consumo humano conforme Portaria MS 2914 de 12/12/2011. Elementos de fixação (pino da articulação, parafusos, porcas e arruelas) devem ser de aço inoxidável AISI 304. A ferramenta de corte deve ser monolítica, fabricada a partir de um único material, latão ou aço inoxidável e por estar em contato direto com o fluxo de água do ramal domiciliar, também deve atender ao disposto na Portaria MS 2914; rosca da ferramenta de corte e do alojamento da ferramenta de corte no corpo principal conforme a norma NM ISO 7-1, capaz de resistir aos esforços gerados para perfuração de tubos PVC classe 20, a ferramenta de corte deve ainda apresentar rosca interna que retenha a calota do retirado durante a perfuração e deve ter limitador de fim de curso para que não caia na água. Rosca interna da tampa da ferramenta de corte e rosca externa no corpo principal para a tampa da ferramenta de corte conforme norma NM ISO 7-1. Rosca do terminal de compressão para saída do ramal conforme norma ISO 228-1. Anel de vedação em elastômero conforme ABNT NBR 15803 Anexo C, com dureza SHORE entre 50-70 verificável pela norma ABNT NBR 7423. A bolsas do anel de vedação devem garantir que não ocorram deslocamentos nem transmissão de esforços ao anel durante as operações de montagem e desmontagem do tubo. Derivação de saída para tubos PEAD 20mm ; a garra de travamento deve ser de material de dureza maior que o tubo de PVC preferencialmente POLIACETAL (POM), não deve ser facilmente removida da bolsa de alojamento e ser instalada por pressão no interior da bolsa de derivação, deve ter; dimensões que permitam o acoplamento do tubo sem o uso de lubrificantes. Norma de referência NTS 175.	UN	35,00	DOAL	0,0000	25,50	892,50
280	TE PVC SOLDAVEL COM BUCHA LATÃO NA BOLSA CENTRAL, DE 20 X1/2"	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	3,40	340,00
281	TE PVC SOLDÁVEL DE 20 MM, Fabricada por processo de injeção de composto de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa.	UN	250,00	PLASTILIT	0,0000	0,39	97,50
282	TE PVC SOLDÁVEL DE 40 MM, Fabricada por processo de injeção de composto de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa.	UN	10,00	PLASTILIT	0,0000	3,90	39,00
283	TE PVC/PBA, INJETADA, JE, BBB, DE 60 Com anéis de borracha inclusos	UN	20,00	TIGRE	0,0000	19,00	380,00
288	TUBO PEAD DE 110, PE 100, SDR 11 PN 16, ROLO 50M, FABRICADOS COM COMPOSTO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE PE100, MATERIAL NÃO RECICLADO, FORNECIMENTO EM BOBINAS DE 50M, CLASSE DE PRESSÃO 1,6MPA ATÉ 25°C, ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE 10 MM, FABRICADO EM ATENDIMENTO ÀS NORMAS ABNT NBR 15561, ISO 4427, DIN 8074.	m	1.000,00	POLIERG	0,0000	49,00	49.000,00
289	TUBO PEAD DE 20, PE 80, SDR 9 PN 1Mpa, ROLO 100M, Fabricados com composto de polietileno de alta densidade PE80, material não reciclado, Forneimento em bobinas de 100m, classe de pressão 1,6Mpa até 25°C, espessura mínima de parede 2,3mm, fabricado em atendimento às normas ABNT NBR 15561, ISO 4427, DIN 8074 e/ou NTS 048.	m	3.000,00	AMANCO	0,0000	2,44	7.320,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 24/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
290	TUBO PEAD DE 32, PE 80, SDR 9 PN 16, ROLO 100M, Fabricados com composto de polietileno de alta densidade PE80, material não reciclado, Fornecimento em bobinas de 100m, classe de pressão 1,6Mpa até 25°C, espessura mínima de parede 3,6mm, fabricado em atendimento às normas ABNT NBR 15561, ISO 4427, DIN 8074 e/ou NTS 048.	m	2.000,00	POLIERG	0,0000	4,99	9.980,00
291	TUBO PEAD DE 63, PE 100, SDR 11 PN 16, ROLO 100M, FABRICADOS COM COMPOSTO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE PE100, MATERIAL NÃO RECICLADO, FORNECIMENTO EM BOBINAS DE 100M, CLASSE DE PRESSÃO 1,6MPA ATÉ 25°C, ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE 5,8MM, FABRICADO EM ATENDIMENTO ÀS NORMAS ABNT NBR 15561, ISO 4427, DIN 8074.	m	1.000,00	POLIERG	0,0000	18,19	18.190,00
292	TUBO PEAD DE 90, PE 100, SDR 11 PN 16, ROLO 50M, FABRICADOS COM COMPOSTO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE PE100, MATERIAL NÃO RECICLADO, FORNECIMENTO EM BOBINAS DE 50M, CLASSE DE PRESSÃO 1,6MPA ATÉ 25°C, ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE 8,2 MM, FABRICADO EM ATENDIMENTO ÀS NORMAS ABNT NBR 15561, ISO 4427, DIN 8074.	m	600,00	POLIERG	0,0000	36,50	21.900,00
293	TUBO PVC RIGIDO PONTA/BOLSA JEI CL 20 DE 60 MM TUBO DE PVC RÍGIDO, COMPOSTO PVC 6,3, MARROM, PARA CONDUÇÃO DE ÁGUA SOB PRESSÃO DE 1 mPa, SEGUNDO NORMA ABNT NBR 5647 E 5647-2, FABRICADO POR PROCESSO DE EXTRUSÃO, CLASSE DE PRESSÃO 1 Mpa A 20°C EXTREMIDADES COM PONTA E BOLSA PARA JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA, ANEL EM BORRACHA EPDM COM ALMA DE METAL NÃO REMOVÍVEL MANUALMENTE E DIMENSÕES CONFORME NORMA ABNT NBR 7673, PONTA CHANFRADA, PIGMENTAÇÃO UNIFORME AO LONGO DE TODO TUBO, BARRA DE 6 METROS.	m	1.020,00	MULTILIT	0,0000	9,99	10.189,80
294	TUBO PVC/PBA PONTA/BOLSA JEI CL 20 DE 110MM Tubo de PVC rígido, composto PVC 6,3, marrom, para condução de água sob pressão de 1 Mpa, segundo norma ABNT NBR 5647 E 5647-2, fabricado por processo de extrusão, classe de pressão 1 Mpa A 20°C. Extremidades com ponta e bolsa para junta elástica integrada, anel em borracha EPDM com alma de metal não removível manualmente e dimensões conforme norma ABNT NBR 7673, ponta chanfrada, pigmentação uniforme ao longo de todo tubo, barra de 6 metros.	m	510,00	MULTILIT	0,0000	40,00	20.400,00
297	Tubo PBA JEI CL 12 dn50 de60	m	552,00	MULTILIT	0,0000	7,50	4.140,00
298	Tubo PBA dn75 de85 cl12	m	692,00	MULTILIT	0,0000	17,00	11.764,00
299	Curva 45 dn50 de60 PBA	UN	5,00	C&M	0,0000	9,40	47,00
300	Curva 90 dn50 de60 PBA	UN	4,00	C&M	0,0000	8,95	35,80
301	Te PBA dn75 de85	UN	4,00	AMANCO	0,0000	29,90	119,60
302	Curva 90 dn75 de85 PBA	UN	4,00	C&M	0,0000	19,90	79,60
303	Flange para caixa de água dn50 de60	UN	1,00	PLASTILIT	0,0000	20,00	20,00
304	Flange para caixa de água dn75 de80	UN	2,00	KRONA	0,0000	87,00	174,00
305	Registro esfera sold dn75 de85	UN	2,00	VIQUA	0,0000	184,00	368,00
306	Valvula de retenção FoFo com flanges dn75 de85	UN	1,00	IVALVULAS	0,0000	720,00	720,00
307	Tubo roscavel 750KPa 2" barra 6m	m	102,00	KRONA	0,0000	50,00	5.100,00
308	Luva 2" com rosca 750KPa	UN	17,00	KRONA	0,0000	7,00	119,00
310	Nipel 2" paralelo com rosca	UN	2,00	TIGRE	0,0000	12,00	24,00
311	Curva 90 2" com rosca 750KPa	UN	1,00	TIGRE	0,0000	34,00	34,00
312	União com rosca 750KPa 2"	UN	1,00	KRONA	0,0000	19,50	19,50
313	ADAPTADOR BRANCO C/FLANGE ROSCAVEL 1/2"	UN	300,00	KRONA	0,0000	5,50	1.650,00
315	ADAPTADOR PONTA COLETOR ESGOTO X BOLSA ELÁSTICA ESGOTO PREDIAL	UN	50,00	C&M	0,0000	4,89	244,50
316	ADAPTADOR PREDIAL BOLSA P/ OCRE PONTA P/ BRANCO 100MM	UN	50,00	C&M	0,0000	6,00	300,00
317	ADAPTADOR PVC SOLD. CURTO P/REG DE 20 X 1/2"	UN	1.000,00	PLASTILIT	0,0000	0,20	200,00
318	CAP DE PVC SOLDAVEL DE 20 MM	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	0,35	70,00
319	CAP JE COLETOR DE ESGOTO PÚBLICO DN100	UN	400,00	C&M	0,0000	7,00	2.800,00
320	COLAR DE TOMADA C/TRAVAS E SAIDA ROSCAVEL DE 50 X 3/4"	UN	50,00	KRONA	0,0000	5,00	250,00
322	CURVA 90 DE PVC COM ANEL DE 60 MM	UN	25,00	C&M	0,0000	8,90	222,50
325	CURVA BRANCA 90° JE/PBA DN 100 LONGA	UN	30,00	C&M	0,0000	15,00	450,00
326	CURVA PVC DE ESGOTO OCRE JEI 90° PB DN 300MM LONGA	UN	3,00	C&M	0,0000	250,00	750,00
327	JOELHO 90° PVC BRANCO ROSCAVEL 1/2	UN	200,00	PLASTILIT	0,0000	0,65	130,00
329	JOELHO 90 ESGOTO SN DN 100	UN	40,00	PLASTILIT	0,0000	2,80	112,00
330	JOELHO 90° PVC SOLDAVEL 25 MM	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	0,30	30,00
331	JOELHO 90° DE PVC SOLDAVEL 40 MM	UN	30,00	PLASTILIT	0,0000	2,30	69,00
332	LUVA DE CORRER PVC/PBA CL 15 JE DE 140 MM	UN	10,00	C&M	0,0000	49,90	499,00
333	LUVA DE CORRER PVC/PBA CL 16 DN 100 DE 110 MM	UN	30,00	ASPERBRAS	0,0000	19,00	570,00
334	LUVA LR DE 20 X 1/2"	UN	1.000,00	PLASTILIT	0,0000	0,52	520,00
337	PASTA LUBRIFICANTE 500G	UN	150,00	GIENEX	0,0000	7,00	1.050,00
338	REGISTRO ESFERA SOLD 32MM	UN	25,00	PLASTILIT	0,0000	10,00	250,00
339	REGISTRO ESFERA SOLDAVEL 40MM	UN	20,00	PLASTILIT	0,0000	15,00	300,00
340	REGISTRO ESFERA SOLDAVEL/ROSC. 60MM	UN	20,00	PLASTILIT	0,0000	25,00	500,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

CNPJ: 08.484.353/0001-16
RUA LOURENÇO CÔAS NETO
C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

Processo Administrativo: 4/2019
Processo de Licitação: 4/2019
Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 25/32

Participante: 211 - C.E. MACEDO COMERCIO DE MATERIAIS HIDRAULICOS EIRE

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
341	REGISTRO FºFº 110MM BOLSA/CABEÇOTE CUNHA BORRACHA P/PVC	UN	5,00	AVK	0,0000	580,00	2.900,00
342	REGISTRO FºFº 60MM BOLSA/CABEÇOTE CUNHA BORRACHA P/PVC	UN	20,00	AVK	0,0000	350,00	7.000,00
343	REGISTRO SOLDÁVEL CABEÇA BORBOLETA DE 20 - 1/2"	UN	600,00	DOAL	0,0000	3,59	2.154,00
344	SELIM PVC OCRE 90º ELASTICO C/TRAVAS DN 150MX100MM	UN	200,00	PRECONVC	0,0000	12,00	2.400,00
346	TAMPÃO COMPLETO P/ TIL COLETOR DE ESGOTO DN100	UN	200,00	C&M	0,0000	8,90	1.780,00
347	TE 90 DE PVC SOLDAVEL DE 25 MM	UN	50,00	PLASTILIT	0,0000	0,50	25,00
348	TE 90 DE PVC SOLDAVEL DE 60 MM	UN	10,00	PLASTILIT	0,0000	13,50	135,00
349	TE 90 PVC/PBA 3 BOLSAS DN 100 DE 110 MM	UN	5,00	AMANCO	0,0000	55,00	275,00
354	TUBO PVC/PBA JEI 100/110MM - BR 6,0 MT	UN	50,00	MULTILIT	0,0000	160,00	8.000,00
355	TUBO COLETOR DE ESGOTO OCRE 250MM - BARRA 6M	UN	150,00	MULTILIT	0,0000	440,00	66.000,00
356	TUBO COLETOR DE ESGOTO PUBLICO OCRE 100X6MTS	UN	600,00	MULTILIT	0,0000	80,00	48.000,00
357	TUBO DE PVC RIGIDO PBA DE 50 MM - BARRA 6M	UN	55,00	PLASTILIT	0,0000	60,00	3.300,00
358	TUBO DE PVC RIGIDO SOLDAVEL DE 20 MM - BARRA 6M	UN	55,00	PLASTILIT	0,0000	9,89	543,95
359	TUBO DE PVC RIGIDO SOLDAVEL DE 85 MM - BARRA 6M	UN	10,00	PLASTILIT	0,0000	130,00	1.300,00
360	TUBO MANGUEIRA DE POLIETILENO 50M 20X2,3MM	m	6.000,00	AMANCO	0,0000	2,77	16.620,00
361	TUBO PVC RIGIDO OCRE COLETOR DE ESGOTO PUBLICO 150X6M	UN	200,00	MULTILIT	0,0000	160,00	32.000,00
362	TUBOS PBA COM ANEL DE 60MM - BARRA 6M	UN	500,00	MULTILIT	0,0000	48,00	24.000,00

Total do Participante -----> 772.982,15

Participante: 212 - HIFERSANE COMERCIO E INDUSTRIA DE MATERIAIS HIDRAU

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
1	ADAPTADOR PARA JUNTA MECÂNICA E JUNTA ROSCÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO AZUL, COM REGISTRO, JUNTA ROSCÁVEL (ROSCA EXTERNA DO REGISTRO) CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR NM ISO 7-1, JUNTA MECÂNICA COM GARRAS DE POLIACETAL (POM) OU PVC AZUL PARA SER CONECTADA A TUBOS DE POLIETILENO PE 80, HASTE E ESFERA DO REGISTRO EM POLIACETAL (POM) OU PVC AZUL FORMANDO UMA ÚNICA PEÇA, ACIONAMENTO DO REGISTRO ATRAVÉS DE CABEÇA QUADRADA E BORBOLETA, BATENTES LATERAIS DA ESFERA EM POLIURETANO, VEDAÇÃO EM BORRACHA NITRÍLICA, PRESSÃO DE TRABALHO 1,6 MPA, CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 11306 E RESPECTIVAS REFERENCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DN 20 X DNR 3/4".	UN	300,00	HIFERSANE	0,0000	2,83	849,00
3	ADAPTADOR PARA JUNTA MECÂNICA E JUNTA ROSCÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), JUNTA ROSCÁVEL EXTERNA (ROSCA MACHO) NO ADAPTADOR CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR NM ISO 7-1, JUNTA MECÂNICA COM GARRAS DE POLIACETAL (POM) OU PVC AZUL PARA SER CONECTADA A TUBOS DE POLIETILENO PE 80, PRESSÃO DE TRABALHO 1,6 MPA (16 bar), CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 15803, NORMA SABESP NTS 179 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DN 32 X DNR 1".	UN	100,00	ESSA	0,0000	5,36	536,00
21	REDUÇÃO PARA JUNTA ELÁSTICA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 1,0 MPA, EXTREMIDADES COM PONTA E BOLSA, COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A NORMA ABNT NBR 5647:2004 PARTES 1 E 2, E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 140 X DE 75.	UN	5,00	HIFERSANE	0,0000	49,93	249,65
27	CAP DE COMPRESSÃO POLIPROPILENO PARA TUBO PEAD 50DEACORDO COM A NORMA NBR-9798 DE 20	UN	300,00	IPAL	0,0000	1,18	354,00
30	COLAR DE TOMADA FABRICADO A PARTIR DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO (PP), DERIVAÇÃO COM ROSCA INTERNA E INSERTO METÁLICO, VEDAÇÃO DA BRAÇADEIRA EM BORRACHA NITRÍLICA, ELEMENTOS DE FIXAÇÃO (PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS) E ANEL DE REFORÇO EM AÇO INOXIDÁVEL CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5601:2011 ABNT 304 (AISI 304), PRESSÃO DE TRABALHO 1,6 MPA, ROSCA DA DERIVAÇÃO CONFORME NORMA DA ABNT NBR NM ISO 7-1 E CONJUNTO COMPLETO CONFORME COM A NORMA DA SABESP NTS 177 E REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 40 X DNR 3/4".	UN	300,00	DOAL PLASTIC	0,0000	10,00	3.000,00
36	CURVA DE RAI0 LONGO DE 45º, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS DE INFRAESTRUTURA DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 1,0 MPa, EXTREMIDADES COM PONTA E BOLSA PARA JUNTA ELÁSTICA (JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA OU JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA REMOVÍVEL), COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5647 PARTES 1 e 2 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 110.	UN	15,00	HIFERSANE	0,0000	60,00	900,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 26/32

Participante: 212 - HIFERSANE COMERCIO E INDUSTRIA DE MATERIAIS HIDRAU

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
37	EXTREMIDADE COM BOLSA E FLANGE PARA JUNTA ELÁSTICA E PARA JUNTA FLANGEADA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, PN 1,0 MPA, COM ANEL DE BORRACHA E JUNTA DE VEDAÇÃO PARA O FLANGE, O FLANGE COM FURAÇÃO CONFORME A NORMA ABNT NBR 7675, PN 10 E ENTREGUES COM PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS REVESTIDOS POR PROCESSO DE ZINCAGEM A QUENTE. MATERIAL DE PVC CONFORME COM A NORMA ABNT NBR 5647 PARTES 1 E 2 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS DAS MESMAS. DN 100	UN	20,00	HIFERSANE	0,0000	70,00	1.400,00
45	LUVA DE CORRER PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS DE INFRAESTRUTURA DE ÁGUA FRIA FABRICADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO, A PARTIR DE PVC RÍGIDO MARROM 6,3, EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA OU JUNTA ELÁSTICA REMOVÍVEL INTEGRADA E COM OS RESPECTIVOS ANÉIS, PREFERIVELMENTE FABRICADOS A PARTIR DE BORRACHA EPDM OU PRODUTO EQUIVALENTE, CLASSE DE PRESSÃO PN 1,0 MPA, CONFORME COM TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA DA ABNT NBR 5647, PARTES 1 E 2 (ÚLTIMA VERSÃO) E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 60.	UN	100,00	HIFERSANE	0,0000	6,40	640,00
46	LUVA DE CORRER PARA JUNTA ELÁSTICA, COM REVESTIMENTO DE FIBRA DE VIDRO, EXTREMIDADES COM BOLSAS, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, PN 1,0 MPA, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A NORMA ABNT NBR 5647:2004 PARTES 1 E 2 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA. DN 75 (DE 85)	UN	20,00	HIFERSANE	0,0000	13,50	270,00
47	LUVA DE CORRER PARA JUNTA ELÁSTICA, EXTREMIDADES COM BOLSAS, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, PN 1,0 MPA, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A NORMA ABNT NBR 5647:2004 PARTES 1 E 2 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA. DE 110.	UN	100,00	HIFERSANE	0,0000	18,00	1.800,00
48	LUVA DE CORRER PARA JUNTA ELÁSTICA, COM REVESTIMENTO DE FIBRA DE VIDRO, EXTREMIDADES COM BOLSAS, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, PN 1,0 MPA, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A NORMA ABNT NBR 5647:2004 PARTES 1 E 2 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA. DN 100 (DE 110)	UN	20,00	HIFERSANE	0,0000	24,90	498,00
49	LUVA DE CORRER PARA JUNTA ELÁSTICA, EXTREMIDADES COM BOLSAS, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, PN 1,0 MPA, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A NORMA ABNT NBR 5647:2004 PARTES 1 E 2 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA. DE 140.	UN	100,00	HIFERSANE	0,0000	58,00	5.800,00
50	LUVA DE CORRER PARA JUNTA ELÁSTICA, EXTREMIDADES COM BOLSAS, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, PN 1,0 MPA, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A NORMA ABNT NBR 5647:2004 PARTES 1 E 2 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA. DE 160.	UN	100,00	HIFERSANE	0,0000	47,00	4.700,00
53	LUVA DE CORRER PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS DE INFRAESTRUTURA DE ÁGUA FRIA, FABRICADA POR PROCESSO DE CONFORMAÇÃO A PARTIR DE TUBO DE PVC RÍGIDO DEFOFO AZUL, PVC 12, PARA CONEXÃO A TUBOS DE DEFOFO OU FERRO FUNDIDO NODULAR, EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA ELÁSTICA, PREFERENCIALMENTE COM JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA OU COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 7665 (PONTOS PERTINENTES) E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DN 100.	UN	50,00	MULTILIT	0,0000	46,97	2.348,50
54	LUVA DE CORRER PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS DE INFRAESTRUTURA DE ÁGUA FRIA, FABRICADA POR PROCESSO DE CONFORMAÇÃO A PARTIR DE TUBO DE PVC RÍGIDO DEFOFO AZUL, PVC 12, PARA CONEXÃO A TUBOS DE DEFOFO OU FERRO FUNDIDO NODULAR, EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA ELÁSTICA, PREFERENCIALMENTE COM JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA OU COM ANÉIS DE BORRACHA, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 7665 (PONTOS PERTINENTES) E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DN 200.	UN	50,00	MULTILIT	0,0000	183,63	9.181,50

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL
Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 27/32

Participante: 212 - HIFERSANE COMERCIO E INDUSTRIA DE MATERIAIS HIDRAU

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
58	REGISTRO, PARA EXECUÇÃO DE RAMAIS PREDIAIS, TIPO ESFERA, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, FABRICADO POR PROCESSO DE INJEÇÃO (CORPO E BORBOLETA DE ACIONAMENTO), CONJUNTO ÚNICO FORMADO POR EIXO (HASTE) E ESFERA FABRICADOS A PARTIR DE POLIACETAL (POM) CONFORME COM A NORMA ASTM D3677 (PREFERENCIALMENTE) E ANEL DE VEDAÇÃO EM BORRACHA NITRÍLICA E TIPO O-RING (ANÉIS DE VEDAÇÃO DO CORPO COM O EIXO E DO CORPO COM A ESFERA), AS EXTREMIDADES SERÃO DO TIPO PONTA COM ROSCA EXTERNA (MACHO), O SIMAE NÃO ACEITARÁ EM HIPÓTESE ALGUMA REGISTROS COM BOLSAS E ROSCA INTERNA (FÊMEA), O TRAVAMENTO DA BORBOLETA NO EIXO DO REGISTRO DEVERÁ SER FEITO ATRAVÉS DE ENCAIXE SOBRE PRESSÃO SIMPLEMENTE, O SIMAE NÃO ACEITARÁ EM HIPÓTESE ALGUMA TRAVAMENTO DA BORBOLETA NO EIXO ATRAVÉS DE PINOS METÁLICOS OU QUALQUER OUTRO DISPOSITIVO METÁLICO, O REGISTRO DEVERÁ ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DAS NORMAS ABNT NBR 11306 E NBR NM ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS. DNR 1/2".	UN	1.500,00	HIFERSANE	0,0000	3,20	4.800,00
59	REGISTRO, PARA EXECUÇÃO DE RAMAIS PREDIAIS, TIPO ESFERA, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, FABRICADO POR PROCESSO DE INJEÇÃO (CORPO E BORBOLETA DE ACIONAMENTO), CONJUNTO ÚNICO FORMADO POR EIXO (HASTE) E ESFERA FABRICADOS A PARTIR DE POLIACETAL (POM) CONFORME COM A NORMA ASTM D3677 (PREFERENCIALMENTE) E ANEL DE VEDAÇÃO EM BORRACHA NITRÍLICA E TIPO O-RING (ANÉIS DE VEDAÇÃO DO CORPO COM O EIXO E DO CORPO COM A ESFERA), AS EXTREMIDADES SERÃO DO TIPO PONTA COM ROSCA EXTERNA (MACHO), O SIMAE NÃO ACEITARÁ EM HIPÓTESE ALGUMA REGISTROS COM BOLSAS E ROSCA INTERNA (FÊMEA), O TRAVAMENTO DA BORBOLETA NO EIXO DO REGISTRO DEVERÁ SER FEITO ATRAVÉS DE ENCAIXE SOBRE PRESSÃO SIMPLEMENTE, O SIMAE NÃO ACEITARÁ EM HIPÓTESE ALGUMA TRAVAMENTO DA BORBOLETA NO EIXO ATRAVÉS DE PINOS METÁLICOS OU QUALQUER OUTRO DISPOSITIVO METÁLICO, O REGISTRO DEVERÁ ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DAS NORMAS ABNT NBR 11306 E NBR NM ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS. DNR 3/4".	UN	50,00	HIFERSANE	0,0000	3,70	185,00
67	TÊ DE SERVIÇO INTEGRADO PARA EXECUÇÃO DE RAMAIS PREDIAIS (COM TUBOS DE POLIETILENO PEAD), O TÊ DE SERVIÇO SERÁ COM CORPO MONOLÍTICO FABRICADO A PARTIR DE COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), BRAÇADEIRA INFERIOR EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), GARRAS DE TRAVAMENTO FABRICADAS A PARTIR DE POLIACETAL BRANCO (POM), COMPONENTES DE VEDAÇÃO DO TÊ DE SERVIÇO FABRICADOS A PARTIR DE BORRACHA NITRÍLICA Prensada, FERRAMENTA DE CORTE MONOLÍTICA FABRICADA A PARTIR DE LIGA DE LATÃO DE ALTA RESISTÊNCIA, ELEMENTOS DE FIXAÇÃO (PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS) FABRICADOS A PARTIR DE AÇO INOXIDÁVEL (CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5601 LIGA ABNT 304 (EQUIVALENTE À LIGA AISI 304), ROSCAS: METÁLICAS DA FERRAMENTA DE CORTE, DO ALOJAMENTO DA FERRAMENTA DE CORTE, ROSCA EXTERNA DO CORPO PARA A TAMP A FERRAMENTA DE CORTE E INTERNA DA TAMP A DE PLÁSTICO CONFORMES COM A NORMA ABNT NBR NM-ISO R 7-1, ROSCA DO ACOPLAMENTO DA PORCA AO CORPO, TIPO RÁPIDO, CONFORME COM A NORMA ISO 228-1, PRESSÃO DE TRABALHO 1,6 MPa, O CONJUNTO COMPLETO (TODOS OS COMPONENTES SEM EXCEÇÃO) DEVERÁ ATENDER RIGOROSAMENTE TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA TÉCNICA DA SABESP, NTS 175 e ABNT NBR 15803. NÃO SERÁ ADMITIDO QUE NENHUM COMPONENTE DO TÊ DE SERVIÇO SEJA FABRICADO A PARTIR DE MATERIAL REPROCESSADO, DN 50 (PARA CONEXÃO A TUBOS DE PVC RÍGIDO JE 6,3) X DN 20 (PARA CONEXÃO A TUBOS DE PEAD).	UN	200,00	HIFERSANE	0,0000	19,00	3.800,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 28/32

Participante: 212 - HIFERSANE COMERCIO E INDUSTRIA DE MATERIAIS HIDRAU

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
68	TÊ DE SERVIÇO INTEGRADO PARA EXECUÇÃO DE RAMAIS PREDIAIS (COM TUBOS DE POLIETILENO PEAD), O TÊ DE SERVIÇO SERÁ COM CORPO MONOLÍTICO FABRICADO A PARTIR DE COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), BRAÇADEIRA INFERIOR EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), GARRAS DE TRAVAMENTO FABRICADAS A PARTIR DE POLIACETAL BRANCO (POM), COMPONENTES DE VEDAÇÃO DO TÊ DE SERVIÇO FABRICADOS A PARTIR DE BORRACHA NITRILICA Prensada, FERRAMENTA DE CORTE MONOLÍTICA FABRICADA A PARTIR DE LIGA DE LATÃO DE ALTA RESISTÊNCIA, ELEMENTOS DE FIXAÇÃO (PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS) FABRICADOS A PARTIR DE AÇO INOXIDÁVEL (CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5601 LIGA ABNT 304 (EQUIVALENTE À LIGA AISI 304). ROSCAS: METÁLICAS DA FERRAMENTA DE CORTE, DO ALOJAMENTO DA FERRAMENTA DE CORTE, ROSCA EXTERNA DO CORPO PARA A TAMPA DA FERRAMENTA DE CORTE E INTERNA DA TAMPA DE PLÁSTICO CONFORMES COM A NORMA ABNT NBR NM-ISO R 7-1, ROSCA DO ACOPLAMENTO DA PORCA AO CORPO, TIPO RÁPIDO, CONFORME COM A NORMA ISO 228-1, PRESSÃO DE TRABALHO 1,6 MPa, O CONJUNTO COMPLETO (TODOS OS COMPONENTES SEM EXCEÇÃO) DEVERÁ ATENDER RIGOROSAMENTE TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA TÉCNICA DA SABESP, NTS 175 E ABNT NBR 15803. NÃO SERÁ ADMITIDO QUE NENHUM COMPONENTE DO TÊ DE SERVIÇO SEJA FABRICADO A PARTIR DE MATERIAL REPROCESSADO, DN 75 (PARA CONEXÃO A TUBOS DE PVC RÍGIDO JE 6,3) X DN 20 (PARA CONEXÃO A TUBOS DE PEAD).	UN	50,00	HIFERSANE	0,0000	24,40	1.220,00
70	TÊ DE SERVIÇO INTEGRADO PARA EXECUÇÃO DE RAMAIS PREDIAIS (COM TUBOS DE POLIETILENO PEAD), O TÊ DE SERVIÇO SERÁ COM CORPO MONOLÍTICO FABRICADO A PARTIR DE COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), BRAÇADEIRA INFERIOR EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), GARRAS DE TRAVAMENTO FABRICADAS A PARTIR DE POLIACETAL BRANCO (POM), COMPONENTES DE VEDAÇÃO DO TÊ DE SERVIÇO FABRICADOS A PARTIR DE BORRACHA NITRILICA Prensada, FERRAMENTA DE CORTE MONOLÍTICA FABRICADA A PARTIR DE LIGA DE LATÃO DE ALTA RESISTÊNCIA, ELEMENTOS DE FIXAÇÃO (PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS) FABRICADOS A PARTIR DE AÇO INOXIDÁVEL (CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5601 LIGA ABNT 304 (EQUIVALENTE À LIGA AISI 304). ROSCAS: METÁLICAS DA FERRAMENTA DE CORTE, DO ALOJAMENTO DA FERRAMENTA DE CORTE, ROSCA EXTERNA DO CORPO PARA A TAMPA DA FERRAMENTA DE CORTE E INTERNA DA TAMPA DE PLÁSTICO CONFORMES COM A NORMA ABNT NBR NM-ISO R 7-1, ROSCA DO ACOPLAMENTO DA PORCA AO CORPO, TIPO RÁPIDO, CONFORME COM A NORMA ISO 228-1, PRESSÃO DE TRABALHO 1,6 MPa, O CONJUNTO COMPLETO (TODOS OS COMPONENTES SEM EXCEÇÃO) DEVERÁ ATENDER RIGOROSAMENTE TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA TÉCNICA DA SABESP, NTS 175 E ABNT NBR 15803. NÃO SERÁ ADMITIDO QUE NENHUM COMPONENTE DO TÊ DE SERVIÇO SEJA FABRICADO A PARTIR DE MATERIAL REPROCESSADO, DN 63 (PARA CONEXÃO A TUBOS DE PVC RÍGIDO JE 6,3) X DN 20 (PARA CONEXÃO A TUBOS DE PEAD).	UN	300,00	HIFERSANE	0,0000	20,30	6.090,00
79	UNIÃO PARA EXECUÇÃO DE RAMAIS DOMICILIARES, FABRICADA A PARTIR DE COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), EXTREMIDADES COM JUNTA MECÂNICA E ESTA COM GARRAS FABRICADAS A PARTIR DE POLIACETAL BRANCO (POM), PRESSÃO DE TRABALHO DE 1,6 MPa PARA TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABALHO DE 40°C, A CONEXÃO DEVERÁ SER FORNECIDA AO SIMAE ATENDENDO A TODAS AS EXIGÊNCIAS DA NORMA TÉCNICA DA SABESP, NTS-175 E ABNT NBR 15803, DN 20.	UN	1.000,00	HIFERSANE	0,0000	1,70	1.700,00
125	CURVA de 45° RAI0 LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	UN	100,00	HIFERSANE	0,0000	8,80	880,00
139	LUVA PVC SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	UN	100,00	PLASTILIT	0,0000	4,80	480,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 29/32

Participante: 212 - HIFERSANE COMERCIO E INDUSTRIA DE MATERIAIS HIDRAU

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
149	REGISTRO TIPO ESFERA para Ramal Predial, fabricado a partir de PVC Rígido 6,3 marrom, fabricado por processo de injeção (corpo e borboleta de acionamento), conjunto único formado por eixo (haste) e esfera fabricados a partir de poliacetal (POM) conforme com a norma ASTM D 3677 (preferencialmente) e anel de vedação em borracha nitrílica e tipo o'ring (anéis de vedação do corpo com o eixo e do corpo com a esfera), os batentes laterais da esfera serão fabricados a partir de poliuretano, as extremidades serão do tipo BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, o travamento da borboleta no eixo do registro deverá ser feito através de encaixe sobre pressão simplesmente, o DMAE de Abdon Batista, SC não aceitará em hipótese alguma travamento da borboleta no eixo através de pinos metálicos (ou não ou qualquer outro dispositivo metálico), o acionamento do registro será feito por cabeça quadrada e borboleta, a pressão de trabalho deverá ser preferencialmente 1,6 MPa e o registro deverá atender a TODAS as exigências das normas da ABNT NBR 11306:1990 e NBR 5648:2010 e respectivas referências normativas das mesmas, DE 20.	UN	200,00	HIFERSANE	0,0000	4,00	800,00
181	BARRA DE TUBO GALVANIZADO, classe pesada, barras de 6 metros, tubo de aço soldado por alta frequência e produzido a partir de aço SAE 1008 ou SAE 1010 no mínimo, atendendo às especificações da norma da ABNT NBR 5580-P, DIN 2440, NM 271 e ASTM A53, destinados à condução de água potável, extremidades roscadas, rosca externa (macho) -- BSP CÔNICA, isenta de imperfeições, conformes com a norma da ABNT NBR NM ISO R7-1, revestimento interno e externo por processo de galvanização (imersão à quente) com aplicação mínima do revestimento de 400 g/m², devendo o revestimento ser uniforme e aderente, sem falhas e excessos em toda sua extensão. O tubo a ser fornecido ao DMAE deverá ter certificação de ensaio de uniformidade da camada de revestimento, massa da camada de revestimento protetor de zinco, ensaio hidrostático e ensaio de eddy current. O comprimento dos tubos deverá ser de 6,00 m e a espessura será aquela indicada em norma para tubos de aplicação tipo PESADA (4,50mm). NECESSARIO A APRESENTAÇÃO AO DMAE DE ABDON BATISTA/SC DA CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO DA ABNT PELO FABRICANTE, DNR 1.1/2".	UN	25,00	TUPER	0,0000	175,00	4.375,00
209	VALVULA ESFERA BRONZE COM ALAVANCA VERMELHA passagem plena PN 30 (PP), fabricado conforme ABNT NBR 15055, com no mínimo 9 fios de rosca, Vedação da Esfera em PTFE, Dispensa lubrificação, Rosca ABNT NBR 8133 (ISO 228/1), Acionamento em 1/4 de volta, extremidades com rosca BSP (fêmea-fêmea), NÃO SERÃO ACEITOS PELO DMAE DE ABDON BATISTA/SC VALVULAS COM ALAVANCAS PLATICAS, de 2.1/2"	UN	30,00	RMD	0,0000	214,68	6.440,40
214	ADAPTADOR POLIPROPILENO (PP) ROSCA FEMEA 1 MPA, 20 X 1/2", 1,6 MPA, rosca BSP de 1/2" conforme NBR NM ISO 7-1; anel de vedação o ring em borracha nitrílica dureza SHORE 60, conforme norma SAE STANDARD AS 568A, travamento através de membrana de copolímero de resina acetálica, corpo e porca em PP, fabricado segundo ABNT NBR 9798 e/ou ABNT NBR 15803.	UN	250,00	HIFERSANE	0,0000	1,90	475,00
215	ADAPTADOR POLIPROPILENO (PP) COMPRESSÃO ROSCA FÊMEA, 32 X 1", 1,6 MPA, rosca BSP de 1" conforme NBR NM ISO 7-1; anel de vedação o ring em borracha nitrílica dureza SHORE 60, conforme norma SAE STANDARD AS 568A, travamento através de membrana de copolímero de resina acetálica, corpo e porca em PP, fabricado segundo ABNT NBR 9798 e/ou ABNT NBR 15803.	UN	20,00	ESSA	0,0000	5,36	107,20
216	ADAPTADOR POLIPROPILENO (PP) COMPRESSÃO ROSCA MACHO, 20 X 1/2", 1,6 MPA, rosca BSP de 1/2" conforme NBR NM ISO 7-1; anel de vedação o ring em borracha nitrílica dureza SHORE 60, conforme norma SAE STANDARD AS 568A, travamento através de membrana de copolímero de resina acetálica, corpo e porca em PP, fabricado segundo ABNT NBR 9798 e/ou ABNT NBR 15803.	UN	200,00	HIFERSANE	0,0000	1,30	260,00
218	ADAPTADOR POLIPROPILENO (PP) ROSCA FEMEA 1 MPA, 20 X 3/4" 1,6 MPA, rosca BSP de 3/4" conforme NBR NM ISO 7-1; anel de vedação o ring em borracha nitrílica dureza SHORE 60, conforme norma SAE STANDARD AS 568A, travamento através de membrana de copolímero de resina acetálica, corpo e porca em PP, fabricado segundo ABNT NBR 9798 e/ou ABNT NBR 15803.	UN	30,00	HIFERSANE	0,0000	2,00	60,00
224	BUCHA PVC REDUCAO SOLDÁVEL CURTA DE 40 X 32 MM, fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa a 20°C.	UN	30,00	PLASTILIT	0,0000	0,75	22,50
225	BUCHA PVC REDUCAO SOLDÁVEL CURTA DE 50 X 40 MM, fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa a 20°C.	UN	30,00	PLASTILIT	0,0000	1,40	42,00
230	COLAR DE TOMADA PP 32 X 1/2", COM ANEL E TRAVAS	UN	100,00	IPAL	0,0000	3,60	360,00
234	CURVA 11.15 PVC/PBA PONTA BOLSA JEI DE 85 MM Fabricada por processo de moldagem a partir da utilização de tubos de PVC rígido 6,3, marrom, DE 85mm, classe 20 de pressão (1MPa) conforme ABNT NBR 5647-parte 2, raio longo, tipo junta elástica integrada.	UN	5,00	HIFERSANE	0,0000	13,80	69,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 30/32

Participante: 212 - HIFERSANE COMERCIO E INDUSTRIA DE MATERIAIS HIDRAU

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
238	CURVA 45 PVC/PBA PONTA/BOLSA JEI DE 60 MM, fabricada por processo de moldagem a partir da utilização de tubos de PVC rígido 6,3, marrom, DE 60mm, classe 20 de pressão (1MPa) conforme ABNT NBR 5647-parte 2, raio longo, tipo junta elástica integrada.	UN	15,00	HIFERSANE	0,0000	9,00	135,00
244	JOELHO 90 ADAPTADOR POLIPROPILENO (PP) COMPRESSAO RM 20X1/2"	UN	300,00	HIFERSANE	0,0000	2,20	660,00
250	LUVA DE CORRER JE PARA TUBOS SOLDÁVEIS DE 20MM, fabricada por processo de injeção de PVC 6,3, marrom, pressão de serviço de 0,75 mPa. Inclusos anéis de borracha EPDM toroidais. Para tubos PVC soldável DE 20mm conforme ABNT NBR 5648.	UN	25,00	HIFERSANE	0,0000	2,30	57,50
251	LUVA DE CORRER JE PARA TUBOS SOLDÁVEIS DE 32MM, fabricada por processo de injeção de PVC 6,3, marrom, pressão de serviço de 0,75 mPa. Inclusos anéis de borracha EPDM toroidais. Para tubos PVC soldável DE 32mm conforme ABNT NBR 5648.	UN	25,00	HIFERSANE	0,0000	2,80	70,00
252	LUVA DE CORRER JE PARA TUBOS SOLDÁVEIS DE 40MM, fabricada por processo de injeção de PVC 6,3, marrom, pressão de serviço de 0,75 mPa. Inclusos anéis de borracha EPDM toroidais. Para tubos PVC soldável DE 40mm conforme ABNT NBR 5648.	UN	40,00	HIFERSANE	0,0000	4,60	184,00
255	LUVA DE CORRER PVC/PBA INJETADA JE DE 60 MM, fabricada por processo de injeção de PVC 6,3, marrom para pressão de serviços de até 0,75 MPa, conforme ABNT NBR 5647. Inclusos anéis de borracha EPDM toroidais para tubos e conexões PBA em conformidade com a norma ABNT NBR 6588.	UN	150,00	HIFERSANE	0,0000	6,40	960,00
256	LUVA DE CORRER PVC/PBA INJETADA JE DE 85 MM, fabricada por processo de injeção de PVC 6,3, marrom para pressão de serviços de até 0,75 MPa, conforme ABNT NBR 5647. Inclusos anéis de borracha EPDM toroidais para tubos e conexões PBA em conformidade com a norma ABNT NBR 6588.	UN	25,00	HIFERSANE	0,0000	13,80	345,00
258	LUVA DE ELETROFUSÃO PE100 PN 16 (SDR11) DE 110MM	UN	20,00	NICOLL	0,0000	33,00	660,00
260	LUVA DE ELETROFUSÃO PE100 PN 16 (SDR11) DE 90MM	UN	15,00	NICOLL	0,0000	28,00	420,00
269	LUVA REDUÇÃO ELETROFUSÃO PE100 PN 16 (SDR11) DE 110X90MM	UN	3,00	NICOLL	0,0000	35,00	105,00
270	LUVA REDUÇÃO ELETROFUSÃO PE100 PN 16 (SDR11) DE 63X32MM	UN	3,00	NICOLL	0,0000	36,72	110,16
271	LUVA REDUÇÃO ELETROFUSÃO PE100 PN 16 (SDR11) DE 90X63MM	UN	3,00	NICOLL	0,0000	30,83	92,49
274	REGISTRO PVC ESFERA COM BORBOLETAS DE 1/2", fabricado em composto PVC 6,3, marrom, para ramais prediais segundo ANBT NBR 11306, fabricado por processo de injeção, pressão de serviço de 0,75Mpa A 20°C, constituído por corpo, haste, esfera, suporte da esfera, vedações em borracha nitrílica, esfera em composto de politetrafluoretileno (teflon) e/ou polietileno, observando-se o disposto na norma ABNT NBR 11308, extremidades roscadas, rosca macho conforme norma NBR NM ISO 7-1 DE 1/2".	UN	400,00	HIFERSANE	0,0000	3,20	1.280,00
277	TE DE SERVIÇO ARTICULADO PARA TUBOS PVC DE 60 X 1/2" Corpo monolítico fabricado com polímero de acordo com a norma ISO 12162 e definidos na norma NTS175. Material comprovadamente inócuo à qualidade da água para consumo humano conforme Portaria MS 2914 de 12/12/2011. Elementos de fixação (pino da articulação, parafusos, porcas e arruelas) devem ser de aço inoxidável AISI 304. A ferramenta de corte deve ser monolítica, fabricada a partir de um único material, latão ou aço inoxidável e por estar em contato direto com o fluxo de água do ramal domiciliar, também deve atender ao disposto na Portaria MS 2914; rosca da ferramenta de corte e do alojamento da ferramenta de corte no corpo principal conforme a norma NM ISO 7-1, capaz de resistir aos esforços gerados para perfuração de tubos PVC classe 20, a ferramenta de corte deve ainda apresentar rosca interna que retenha a calota do retirado durante a perfuração e deve ter limitador de fim de curso para que não caia na água. Rosca interna da tampa da ferramenta de corte e rosca externa no corpo principal para a tampa da ferramenta de corte conforme norma NM ISO 7-1. Rosca do terminal de compressão para saída do ramal conforme norma ISO 228-1. Anel de vedação em elastômero conforme ABNT NBR 15803 Anexo C, com dureza SHORE entre 50-70 verificável pela norma ABNT NBR 7423. A bolsa do anel de vedação devem garantir que não ocorram deslocamentos nem transmissão de esforços ao anel durante as operações de montagem e desmontagem do tubo. Derivação de saída para tubos PEAD 20mm ; a garra de travamento deve ser de material de dureza maior que o tubo de PVC preferencialmente POLIACETAL (POM), não deve ser facilmente removida da bolsa de alojamento e ser instalada por pressão no interior da bolsa de derivação, deve ter dimensões que permitam o acoplamento do tubo sem o uso de lubrificantes. Norma de referência NTS 175.	UN	350,00	HIFERSANE	0,0000	18,90	6.615,00
279	TE DE SERVIÇO PP COMPRESSAO DE 63 X 1/2"	UN	215,00	HIFERSANE	0,0000	21,30	4.579,50
284	TE REDUÇÃO ELETROFUSÃO PE100 PN16 DE 110X63MM	UN	5,00	NICOLL	0,0000	171,86	859,30
285	TE REDUÇÃO ELETROFUSÃO PE100 PN16 DE 90X63MM	UN	5,00	NICOLL	0,0000	80,00	400,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 4/2019 - PR

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 31/32

Participante: 212 - HIFERSANE COMERCIO E INDUSTRIA DE MATERIAIS HIDRAU

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
287	TUBETE LONGO PP 1/2" COM PORCA BUCHA LATÃO 3/4" (89MM) tubete longo em polipropileno (pp) (preto) com rosca, porca, bucha de latão e anel de vedação. comprimento do tubete: 89 mm rosca do tubete: 1/2" rosca da porca com bucha de latão: 3/4"	UN	600,00	HIFERSANE	0,0000	2,50	1.500,00
295	UNIAO (LUVA DUPLA) EM POLIPROPILENO (PP) P/ TUBO PEAD 20MM, 1 MPA; anel de vedação o ring em borracha nitrílica dureza SHORE 60, conforme norma SAE STANDARD AS 568A, travamento através de membrana de copolímero de resina acetálica, corpo e porca em PP, fabricado segundo ABNT NBR 9798 e/ou ABNT NBR 15803.	UN	250,00	HIFERSANE	0,0000	1,50	375,00
296	UNIAO (LUVA DUPLA) EM POLIPROPILENO (PP) P/ TUBO PEAD 32MM, 1 MPA; anel de vedação o ring em borracha nitrílica dureza SHORE 60, conforme norma SAE STANDARD AS 568A, travamento através de membrana de copolímero de resina acetálica, corpo e porca em PP, fabricado segundo ABNT NBR 9798 e/ou ABNT NBR 15803.	UN	40,00	ESSA	0,0000	9,60	384,00
314	ADAPTADOR EM FERRO FUNDIDO NODULAR DN80 X DN50	UN	2,00	HIFERSANE	0,0000	103,00	206,00
321	COLAR DE TOMADA PVC 110 X 3/4	UN	30,00	IPAL	0,0000	7,00	210,00
324	CURVA 90° JEI PARA TUBO PVC DEFOFO DN 100	UN	10,00	HIFERSANE	0,0000	39,90	399,00
328	JOELHO LR BUCHA DE LATÃO 25MM AZUL	UN	20,00	HIFERSANE	0,0000	2,00	40,00
335	LUVA LR DE 40 X 1 DNR 1/2"	UN	10,00	PLASTILIT	0,0000	8,90	89,00
336	LUVA LR DE 40X1.1/4"	UN	10,00	PLASTILIT	0,0000	3,90	39,00
350	TE DE SERVIÇO INTEGRADO ARTICULADO PP DN100/DE110X20	UN	20,00	HIFERSANE	0,0000	31,90	638,00
351	TE DE SERVIÇO INTEGRADO ARTICULADO PP DN50/DE60X20	UN	200,00	HIFERSANE	0,0000	18,70	3.740,00
352	TUBETE CURTO CONJUNTO(PORCA E ANEL) DE 1/2	UN	1.000,00	HIFERSANE	0,0000	2,20	2.200,00
Total do Participante ----->							92.045,70

Participante: 213 - BONATO MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO LTDA

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
7	ADAPTADOR CURTO PARA JUNTA SOLDÁVEL, FABRICADO A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPA, COM BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL E ROSCA, CONFORME AS NORMAS DA ABNT NBR 5648:2010 E NBR NM ISO 7-1 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DAS MESMAS, DE 40 X DNR1 1/2".	UN	30,00	TIGRE	0,0000	3,40	102,00
29	COLAR DE TOMADA FABRICADO A PARTIR DE COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), DERIVAÇÃO COM ROSCA INTERNA E INSERTO METÁLICO, VEDAÇÃO DA BRAÇADEIRA EM BORRACHA NITRÍLICA, ELEMENTOS DE FIXAÇÃO (PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS) E ANEL DE REFORÇO EM AÇO INOXIDÁVEL CONFORME COM A NORMA DA ABNT NBR 5601:2011 ABNT 304 (AISI 304), PRESSÃO DE TRABALHO 1,6 MPA, ROSCA DA DERIVAÇÃO CONFORME NORMA DA ABNT NBR NM ISO 7-1 E CONJUNTO COMPLETO CONFORME COM A NORMA DA SABESP NTS 177 E REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 75 X DNR 3/4".	UN	20,00	TIGRE	0,0000	9,20	184,00
40	LUVA, PARA EXECUÇÃO DE SISTEMAS PREDIAIS DE ÁGUA FRIA, FABRICADA A PARTIR DE PVC RÍGIDO 6,3 MARROM, POR PROCESSO DE INJEÇÃO, PN 750 KPa, AMBAS AS EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, CONFORME COM A ÚLTIMA VERSÃO DA NORMA DA ABNT NBR 5648 E RESPECTIVAS REFERÊNCIAS NORMATIVAS DA MESMA, DE 32.	UN	50,00	TIGRE	0,0000	0,77	38,50
60	REGISTRO TIPO ESFERA (CORPO, BORBOLETA, HASTE, ESFERA, SUPORTE DA ESFERA, PORCA DA EXTREMIDADE E EXTREMIDADE DA BOLSA) FABRICADOS POR PROCESSO DE INJEÇÃO A PARTIR DE PVC RÍGIDO, PRESSÃO DE TRABALHO 1,6 MPA, VEDAÇÕES FABRICADAS A PARTIR DE BORRACHA NITRÍLICA, VEDAÇÃO DA ESFERA FABRICADA A PARTIR DE PTFE E PE, EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL E ACIONAMENTO POR VOLANTE. DE 40 X 1.1/4".	UN	10,00	TIGRE	0,0000	22,30	223,00
61	REGISTRO TIPO ESFERA, (CORPO, BORBOLETA, HASTE, ESFERA, SUPORTE DA ESFERA, PORCA DA EXTREMIDADE E EXTREMIDADE DA BOLSA) FABRICADOS POR PROCESSO DE INJEÇÃO A PARTIR DE PVC RÍGIDO, PRESSÃO DE TRABALHO 1,6 MPA, VEDAÇÕES FABRICADAS A PARTIR DE BORRACHA NITRÍLICA, VEDAÇÃO DA ESFERA FABRICADA A PARTIR DE PTFE E PE, EXTREMIDADES COM BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL E ACIONAMENTO POR VOLANTE, DE 50 X 1 1/2".	UN	10,00	TIGRE	0,0000	24,90	249,00
108	CAP ROSCÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido, branco, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidade com bolsas roscável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 2"	UN	30,00	TIGRE	0,0000	8,35	250,50
133	CURVA DE 90° RAIO LONGO, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	UN	50,00	TIGRE	0,0000	15,10	755,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
CONSORCIO INTERM. SANEAMENTO AMBIENTAL-MEIO OESTE

PREGÃO PRESENCIAL
Nr.: 4/2019 - PR

CNPJ: 08.484.353/0001-16
 RUA LOURENÇO CÔAS NETO
 C.E.P.: 89665-000 - Capinzal - SC

Processo Administrativo: 4/2019
 Processo de Licitação: 4/2019
 Data do Processo: 26/02/2019

Folha: 32/32

Participante: 213 - BONATO MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO LTDA

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
136	LUVA PVC SOLDÁVEL, fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32	UN	300,00	TIGRE	0,0000	0,87	261,00
145	REGISTRO DE ESFERA VS SOLDÁVEL, registro para execução de ramais prediais, tipo esfera, constituído por corpo, haste, esfera, suporte da esfera, porca da extremidade, extremidade da bolsa e volante fabricados por processo de injeção a partir de PVC rígido, vedações fabricadas a partir de borracha nitrilica, com exceção da vedação da esfera que será fabricada a parte de PTFE e PE, pressão de trabalho 1,0 MPa (10 kgf/cm²), extremidades com bolsas para junta soldável e acionamento por volante e este pigmentado de tal forma que se destaque no meio ambiente, conforme NBR 5626, DE 75	UN	30,00	TIGRE	0,0000	125,00	3.750,00
146	REGISTRO DE ESFERA VS SOLDÁVEL, registro para execução de ramais prediais, tipo esfera, constituído por corpo, haste, esfera, suporte da esfera, porca da extremidade, extremidade da bolsa e volante fabricados por processo de injeção a partir de PVC rígido, vedações fabricadas a partir de borracha nitrilica, com exceção da vedação da esfera que será fabricada a parte de PTFE e PE, pressão de trabalho 1,0 MPa (10 kgf/cm²), extremidades com bolsas para junta soldável e acionamento por volante e este pigmentado de tal forma que se destaque no meio ambiente, conforme NBR 5626, DE 85	UN	30,00	TIGRE	0,0000	193,00	5.790,00
147	REGISTRO DE PRESSÃO SOLDÁVEL, Corpo e volante em PVC com bolsas para solda suportando a pressão 7,5Kgf/cm², produzidos na cor marrom, conforme NBR 15704-1, DE 20	UN	300,00	TIGRE	0,0000	5,10	1.530,00
198	Valvula de gaveta corpo em bronze 1.1/2"	UN	10,00	DOCOL	0,0000	43,50	435,00
199	Valvula de gaveta corpo em bronze 1.1/4"	UN	10,00	DOCOL	0,0000	37,50	375,00
264	LUVA PVC SOLDÁVEL DE 32MM, Fabricada por processo de injeção de PVC 6,3 marrom, conforme norma ABNT NBR 5648. Classe de pressão 0,75 MPa.	UN	60,00	TIGRE	0,0000	0,79	47,40
323	CURVA 90 PVC/PBA PONTA/BOLSA DN 100 DE 110 MM	UN	5,00	TIGRE	0,0000	32,20	161,00
345	SERRA DE AÇO	UN	500,00	NICHOLSON	0,0000	4,75	2.375,00
Total do Participante ----->							16.526,40
Total Geral ----->							881.554,25

Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a reunião de julgamento, da qual foi assinada a presente ata pela Comissão de Licitação e pelos representantes das proponentes.

Capinzal, 28 de Março de 2019

COMISSÃO:

LEOMAR EGGERS

..... Pregoeiro(a)

Bruno Cesar Schmitt

..... Membro

Andressa July Mantovani

..... Membro

Assinatura dos representantes das empresas que estiveram presentes na sessão de julgamento:

MARCUS VINICIUS STORER SCHNEIDER

..... Representante

DANIEL EDGAR DE JESUS

..... Representante

LEONARDO MARQUEZI

..... Representante